

สรุปผลการตรวจ

เครื่องกรองฝุ่น มีสภาพโดยรวม :

ปกติทุกจุด

หมายเหตุ :

หมายเลข JR :

รูปภาพ / วิดีโอ

<<รูปภาพ / วิดีโอ>>



รายการตรวจเช็ค Bag Filter

หน่วยงาน : **Clinkering**

ชื่อผู้ตรวจ : อนุกุล ทองหุ้ม

ประเภทเครื่องกรองฝุ่น : Bag Filter

รหัสเครื่องจักร : W2H02

วันที่/เวลา : 7/11/2025

ผลการตรวจ

ปล่องลมต้องไม่มีฝุ่นออกที่ปลายปล่อง :	ปกติ
ผนังเครื่องกรองฝุ่นต้องไม่มีฝุ่นรื้อ :	ปกติ
พัดลมดูดต้องไม่มีลมรื้อ :	ปกติ
ค่า Diff Pressure (mmH ₂ O) :	90
Diff Pressure Control (mmH ₂ O) :	(40-140 mmH ₂ O)
ค่า System Pressure (Bar) :	-

มอเตอร์พัดลม

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เพลาลูกและตุ๊กตา (เฉพาะ BF)

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่สั่นสะเทือน :	ปกติ
ไม่รื้อซึม :	ปกติ

สรุปยืดแทนมอเตอร์

ไม่หลุดหลวม :	ปกติ
---------------	------

กระโปรงพัดลม

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
สภาพการรื้อทะลุต้องไม่มี :	ปกติ

ชุดลมยิง

Solenoid Valve ทำงานได้ครบทุกตัว :	ทำงานครบ
ชุดไต่อะแพรสมาวาล์วต้องไม่มีลมรั่ว :	ไม่มีลมรั่ว
ถังพักลมและท่อลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีน้ำค้างภายใน :	ปกติ

มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เกียร์มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :	ปกติ

โซ่ขับโรตารี (เฉพาะ BF)

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่หย่อน :	ปกติ

ตัวมอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
ไม่ร้อน :	

เกียร์มอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
ไม่ร้อน :	
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :	

โซ่ขับเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
ไม่หย่อน :	

ตัวเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
-----------------	--

สรุปผลการตรวจ

เครื่องกรองฝุ่น มีสภาพโดยรวม :

ปกติทุกจุด

หมายเหตุ :

หมายเลข JR :

รูปภาพ / วิดีโอ

<<รูปภาพ / วิดีโอ>>



รายการตรวจเช็ค Bag Filter

หน่วยงาน : **Clinkering**

ชื่อผู้ตรวจ : อนุกุล ทองหุ้ม

ประเภทเครื่องกรองฝุ่น : Bag Filter

รหัสเครื่องจักร : W2H03

วันที่/เวลา : 7/11/2025

ผลการตรวจ

ปล่องลมต้องไม่มีฝุ่นออกที่ปลายปล่อง :	ปกติ
ผนังเครื่องกรองฝุ่นต้องไม่มีฝุ่นรื้อ :	ปกติ
พัดลมดูดต้องไม่มีลมรื้อ :	ปกติ
ค่า Diff Pressure (mmH ₂ O) :	80
Diff Pressure Control (mmH ₂ O) :	(40-140 mmH ₂ O)
ค่า System Pressure (Bar) :	-

มอเตอร์พัดลม

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เพลาลูกและตุ๊กตา (เฉพาะ BF)

ต้องไม่มีเสียงดัง :
ไม่ร้อน :
ไม่สั่นสะเทือน :
ไม่รื้อซึม :

สรุปยัดแทนมอเตอร์

ไม่หลุดหลวม :	ปกติ
---------------	------

กระป๋องพัดลม

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
สภาพการรื้อทะลุต้องไม่มี :	ปกติ

ชุดลมยิง

Solenoid Valve ทำงานได้ครบทุกตัว :	ทำงานครบ
ชุดไต่อะแพรมวาล์วต้องไม่มีลมรั่ว :	ไม่มีลมรั่ว
ถังพักลมและท่อลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีน้ำค้างภายใน :	ปกติ

มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่ร้อน :

เกียร์มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่ร้อน :
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :

โซ่ขับโรตารี (เฉพาะ BF)

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่หย่อน :

ตัวมอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่ร้อน :

เกียร์มอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่ร้อน :
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :

โซ่ขับเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่หย่อน :

ตัวเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :

สรุปผลการตรวจ

เครื่องกรองฝุ่น มีสภาพโดยรวม :

ปกติทุกจุด

หมายเหตุ :

หมายเลข JR :

รูปภาพ / วิดีโอ

<<รูปภาพ / วิดีโอ>>



รายการตรวจเช็ค Bag Filter

หน่วยงาน : **Clinkering**

ชื่อผู้ตรวจ : อนุกุล ทองหุ้ม

ประเภทเครื่องกรองฝุ่น : Bag Filter

รหัสเครื่องจักร : W2H04

วันที่/เวลา : 7/11/2025

ผลการตรวจ

ปล่องลมต้องไม่มีฝุ่นออกที่ปลายปล่อง :	ปกติ
ผนังเครื่องกรองฝุ่นต้องไม่มีฝุ่นรื้อ :	ปกติ
พัดลมดูดต้องไม่มีลมรื้อ :	ปกติ
ค่า Diff Pressure (mmH ₂ O) :	80
Diff Pressure Control (mmH ₂ O) :	(40-140 mmH ₂ O)
ค่า System Pressure (Bar) :	-

มอเตอร์พัดลม

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เพลาลูกและตุ๊กตา (เฉพาะ BF)

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่สั่นสะเทือน :	ปกติ
ไม่รื้อซึม :	ปกติ

สรุปยืดแทนมอเตอร์

ไม่หลุดหลวม :	ปกติ
---------------	------

กระโปรงพัดลม

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
สภาพการรื้อทะลุต้องไม่มี :	ปกติ

ชุดลมยิง

Solenoid Valve ทำงานได้ครบทุกตัว :	ทำงานครบ
ชุดไต่อะแพรสมาวาล์วต้องไม่มีลมรั่ว :	ไม่มีลมรั่ว
ถังพักลมและท่อลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีน้ำค้างภายใน :	ปกติ

มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เกียร์มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :	ปกติ

โซ่ขับโรตารี (เฉพาะ BF)

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่หย่อน :	ปกติ

ตัวมอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
ไม่ร้อน :	

เกียร์มอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
ไม่ร้อน :	
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :	

โซ่ขับเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
ไม่หย่อน :	

ตัวเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
-----------------	--

สรุปผลการตรวจ

เครื่องกรองฝุ่น มีสภาพโดยรวม :

ปกติทุกจุด

หมายเหตุ :

หมายเลข JR :

รูปภาพ / วิดีโอ

<<รูปภาพ / วิดีโอ>>



รายการตรวจเช็ค Bag Filter

หน่วยงาน : **Clinkering**

ชื่อผู้ตรวจ : ธีรวัฒน์ เพ็ญสวัสดิ์
ประเภทเครื่องกรองฝุ่น : Bag Filter
รหัสเครื่องจักร : C1H01
วันที่/เวลา : 3/12/2025

ผลการตรวจ

ปล่องลมต้องไม่มีฝุ่นออกที่ปลายปล่อง :	ปกติ
ผนังเครื่องกรองฝุ่นต้องไม่มีฝุ่นรื้อ :	ปกติ
พัดลมดูดต้องไม่มีลมรื้อ :	ปกติ
ค่า Diff Pressure (mmH ₂ O) :	135
Diff Pressure Control (mmH ₂ O) :	(80-180 mmH ₂ O)
ค่า System Pressure (Bar) :	-

มอเตอร์พัดลม

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เพลาลูกและตุ๊กตา (เฉพาะ BF)

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่สั่นสะเทือน :	ปกติ
ไม่รื้อซึม :	ปกติ

สรุปยืดแทนมอเตอร์

ไม่หลุดหลวม :	ปกติ
---------------	------

กระโปรงพัดลม

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
สภาพการรั่วทะลุต้องไม่มี :	ปกติ

ชุดลมยิง

Solenoid Valve ทำงานได้ครบทุกตัว :	ทำงานครบ
ชุดไต่อะแพรมวาวล์ต้องไม่มีลมรั่ว :	ไม่มีลมรั่ว
ถังพักลมและท่อลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีน้ำค้างภายใน :	ปกติ

มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เกียร์มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :	ปกติ

โซ่ขับโรตารี (เฉพาะ BF)

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่หย่อน :	ปกติ

ตัวมอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เกียร์มอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :	ปกติ

โซ่ขับเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่หย่อน :	ปกติ

ตัวเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
-----------------	------

สรุปผลการตรวจ

เครื่องกรองฝุ่น มีสภาพโดยรวม :

ปกติทุกจุด

หมายเหตุ :

หมายเลข JR :

รูปภาพ / วิดีโอ

<<รูปภาพ / วิดีโอ>>



รายการตรวจเช็ค Bag Filter

หน่วยงาน : **Clinkering**

ชื่อผู้ตรวจ : ธีรวัฒน์ เพ็ญสวัสดิ์
ประเภทเครื่องกรองฝุ่น : Bag Filter
รหัสเครื่องจักร : C1H02
วันที่/เวลา : 3/12/2025

ผลการตรวจ

ปล่องลมต้องไม่มีฝุ่นออกที่ปลายปล่อง :	ปกติ
ผนังเครื่องกรองฝุ่นต้องไม่มีฝุ่นรื้อ :	ปกติ
พัดลมดูดต้องไม่มีลมรื้อ :	ปกติ
ค่า Diff Pressure (mmH ₂ O) :	75
Diff Pressure Control (mmH ₂ O) :	(70-170 mmH ₂ O)
ค่า System Pressure (Bar) :	-

มอเตอร์พัดลม

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เพลาลูกและตุ๊กตา (เฉพาะ BF)

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่สั่นสะเทือน :	ปกติ
ไม่รื้อซึม :	ปกติ

สรุปยืดแทนมอเตอร์

ไม่หลุดหลวม :	ปกติ
---------------	------

กระโปรงพัดลม

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
สภาพการรั่วทะลุต้องไม่มี :	ปกติ

ชุดลมยิง

Solenoid Valve ทำงานได้ครบทุกตัว :	ทำงานครบ
ชุดไต่อะแพรมวาวล์ต้องไม่มีลมรั่ว :	ไม่มีลมรั่ว
ถังพักลมและท่อลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีน้ำค้างภายใน :	ปกติ

มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เกียร์มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :	ปกติ

โซ่ขับโรตารี (เฉพาะ BF)

ไม่มีเสียงดัง :	
ไม่หย่อน :	

ตัวมอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
ไม่ร้อน :	

เกียร์มอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
ไม่ร้อน :	
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :	

โซ่ขับเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
ไม่หย่อน :	

ตัวเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
-----------------	--

สรุปผลการตรวจ

เครื่องกรองฝุ่น มีสภาพโดยรวม :

ปกติทุกจุด

หมายเหตุ :

หมายเลข JR :

รูปภาพ / วิดีโอ

<<รูปภาพ / วิดีโอ>>



รายการตรวจเช็ค Bag Filter

หน่วยงาน : **Clinkering**

ชื่อผู้ตรวจ : ธีรวัฒน์ เพ็ญสวัสดิ์
ประเภทเครื่องกรองฝุ่น : Bag Filter
รหัสเครื่องจักร : J1H01
วันที่/เวลา : 3/12/2025

ผลการตรวจ

ปล่องลมต้องไม่มีฝุ่นออกที่ปลายปล่อง :	ปกติ
ผนังเครื่องกรองฝุ่นต้องไม่มีฝุ่นรื้อ :	ปกติ
พัดลมดูดต้องไม่มีลมรื้อ :	ปกติ
ค่า Diff Pressure (mmH ₂ O) :	117
Diff Pressure Control (mmH ₂ O) :	(100-150 mmH ₂ O)
ค่า System Pressure (Bar) :	3.1

มอเตอร์พัดลม

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เพลาลูกและตุ๊กตา (เฉพาะ BF)

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่สั่นสะเทือน :	ปกติ
ไม่รื้อซึม :	ปกติ

สรุปยืดแทนมอเตอร์

ไม่หลุดหลวม :	ปกติ
---------------	------

กระโปรงพัดลม

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
สภาพการรื้อทะลุต้องไม่มี :	ปกติ

ชุดลมยิง

Solenoid Valve ทำงานได้ครบทุกตัว :	ทำงานครบ
ชุดไต่อะแพรมวาวล์ต้องไม่มีลมรั่ว :	ไม่มีลมรั่ว
ถังพักลมและท่อลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีน้ำค้างภายใน :	ปกติ

มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เกียร์มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :	ปกติ

โซ่ขับโรตารี (เฉพาะ BF)

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่หย่อน :	ปกติ

ตัวมอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เกียร์มอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :	ปกติ

โซ่ขับเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่หย่อน :	ปกติ

ตัวเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
-----------------	------

สรุปผลการตรวจ

เครื่องกรองฝุ่น มีสภาพโดยรวม :

ปกติทุกจุด

หมายเหตุ :

หมายเลข JR :

รูปภาพ / วิดีโอ

<<รูปภาพ / วิดีโอ>>



รายการตรวจเช็ค Bag Filter

หน่วยงาน : **Clinkering**

ชื่อผู้ตรวจ : **มารุต บุญเรือง**

ประเภทเครื่องกรองฝุ่น : **Bag Filter**

รหัสเครื่องจักร : **J2H01**

วันที่/เวลา : **3/12/2025**

ผลการตรวจ

ปล่องลมต้องไม่มีฝุ่นออกที่ปลายปล่อง :	ปกติ
ผนังเครื่องกรองฝุ่นต้องไม่มีฝุ่นรื้อ :	ปกติ
พัดลมดูดต้องไม่มีลมรื้อ :	ปกติ
ค่า Diff Pressure (mmH ₂ O) :	134
Diff Pressure Control (mmH ₂ O) :	(100-150 mmH ₂ O)
ค่า System Pressure (Bar) :	3.6

มอเตอร์พัดลม

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เพลาลูกและตุ๊กตา (เฉพาะ BF)

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่สั่นสะเทือน :	ปกติ
ไม่รื้อซึม :	ปกติ

สรุปยืดแทนมอเตอร์

ไม่หลุดหลวม :	ปกติ
---------------	------

กระโปรงพัดลม

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
สภาพการรั่วทะลุต้องไม่มี :	ปกติ

ชุดลมยิง

Solenoid Valve ทำงานได้ครบทุกตัว :	ทำงานครบ
ชุดไต่อะแพร่ลมวาล์วต้องไม่มีลมรั่ว :	ไม่มีลมรั่ว
ถังพักลมและท่อลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีน้ำค้างภายใน :	ปกติ

มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เกียร์มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :	ปกติ

โซ่ขับโรตารี (เฉพาะ BF)

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่หย่อน :	ปกติ

ตัวมอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เกียร์มอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :	ปกติ

โซ่ขับเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่หย่อน :	ปกติ

ตัวเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
-----------------	------

สรุปผลการตรวจ

เครื่องกรองฝุ่น มีสภาพโดยรวม :

ปกติทุกจุด

หมายเหตุ :

หมายเลข JR :

รูปภาพ / วิดีโอ

<<รูปภาพ / วิดีโอ>>



รายการตรวจเช็ค Bag Filter

หน่วยงาน : **Clinkering**

ชื่อผู้ตรวจ : **มารุต บุญเรือง**

ประเภทเครื่องกรองฝุ่น : **Dalamatic**

รหัสเครื่องจักร : **L1H02**

วันที่/เวลา : **3/12/2025**

ผลการตรวจ

ปล่องลมต้องไม่มีฝุ่นออกที่ปลายปล่อง :	ปกติ
ผนังเครื่องกรองฝุ่นต้องไม่มีฝุ่นรื้อ :	ปกติ
พัดลมดูดต้องไม่มีลมรื้อ :	ปกติ
ค่า Diff Pressure (mmH ₂ O) :	10
Diff Pressure Control (mmH ₂ O) :	(5-90 mmH ₂ O)
ค่า System Pressure (Bar) :	-

มอเตอร์พัดลม

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เพลและตุ๊กตา (เฉพาะ BF)

ต้องไม่มีเสียงดัง :
ไม่ร้อน :
ไม่สั่นสะเทือน :
ไม่รื้อซึม :

สรุปยัดแทนมอเตอร์

ไม่หลุดหลวม :	ปกติ
---------------	------

กระโปรงพัดลม

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
สภาพการรื้อทะลุต้องไม่มี :	ปกติ

ชุดลมยิง

Solenoid Valve ทำงานได้ครบทุกตัว :	ทำงานครบ
ชุดไต่อะแพรมวาล์วต้องไม่มีลมรั่ว :	ไม่มีลมรั่ว
ถังพักลมและท่อลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีน้ำค้างภายใน :	ปกติ

มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่ร้อน :

เกียร์มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่ร้อน :
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :

โซ่ขับโรตารี (เฉพาะ BF)

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่หย่อน :

ตัวมอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่ร้อน :

เกียร์มอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่ร้อน :
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :

โซ่ขับเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่หย่อน :

ตัวเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :

สรุปผลการตรวจ

เครื่องกรองฝุ่น มีสภาพโดยรวม :

ปกติทุกจุด

หมายเหตุ :

หมายเลข JR :

รูปภาพ / วิดีโอ

<<รูปภาพ / วิดีโอ>>



รายการตรวจเช็ค Bag Filter

หน่วยงาน : **Clinkering**

ชื่อผู้ตรวจ : **มารุต บุญเรือง**

ประเภทเครื่องกรองฝุ่น : **Bag Filter**

รหัสเครื่องจักร : **L1H03**

วันที่/เวลา : **3/12/2025**

ผลการตรวจ

ปล่องลมต้องไม่มีฝุ่นออกที่ปลายปล่อง :	ปกติ
ผนังเครื่องกรองฝุ่นต้องไม่มีฝุ่นรื้อ :	ปกติ
พัดลมดูดต้องไม่มีลมรื้อ :	ปกติ
ค่า Diff Pressure (mmH ₂ O) :	5
Diff Pressure Control (mmH ₂ O) :	(5-90 mmH ₂ O)
ค่า System Pressure (Bar) :	-

มอเตอร์พัดลม

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เพลาลูกและตุ๊กตา (เฉพาะ BF)

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่สั่นสะเทือน :	ปกติ
ไม่รื้อซึม :	ปกติ

สรุปยัดแทนมอเตอร์

ไม่หลุดหลวม :	ปกติ
---------------	------

กระโปรงพัดลม

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
สภาพการรั่วทะลุต้องไม่มี :	ปกติ

ชุดลมยิง

Solenoid Valve ทำงานได้ครบทุกตัว :	ทำงานครบ
ชุดไต่อะแพร่ลมวาล์วต้องไม่มีลมรั่ว :	ไม่มีลมรั่ว
ถังพักลมและท่อลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีน้ำค้างภายใน :	ปกติ

มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เกียร์มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :	ปกติ

โซ่ขับโรตารี (เฉพาะ BF)

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่หย่อน :

ตัวมอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่ร้อน :

เกียร์มอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่ร้อน :
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :

โซ่ขับเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่หย่อน :

ตัวเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :

สรุปผลการตรวจ

เครื่องกรองฝุ่น มีสภาพโดยรวม :

ปกติทุกจุด

หมายเหตุ :

หมายเลข JR :

รูปภาพ / วิดีโอ

<<รูปภาพ / วิดีโอ>>



รายการตรวจเช็ค Bag Filter

หน่วยงาน : **Clinkering**

ชื่อผู้ตรวจ : ธีรวัฒน์ เพ็ญสวัสดิ์
ประเภทเครื่องกรองฝุ่น : Dalamatric
รหัสเครื่องจักร : R1H01
วันที่/เวลา : 3/12/2025

ผลการตรวจ

ปล่องลมต้องไม่มีฝุ่นออกที่ปลายปล่อง :	ปกติ
ผนังเครื่องกรองฝุ่นต้องไม่มีฝุ่นรื้อ :	ปกติ
พัดลมดูดต้องไม่มีลมรื้อ :	ปกติ
ค่า Diff Pressure (mmH ₂ O) :	80
Diff Pressure Control (mmH ₂ O) :	(25-125 mmH ₂ O)
ค่า System Pressure (Bar) :	-

มอเตอร์พัดลม

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เพลาลูกและตุ๊กตา (เฉพาะ BF)

ต้องไม่มีเสียงดัง :
ไม่ร้อน :
ไม่สั่นสะเทือน :
ไม่รื้อซึม :

สรุปยัดแทนมอเตอร์

ไม่หลุดหลวม :	ปกติ
---------------	------

กระป๋องพัดลม

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
สภาพการรื้อทะลุต้องไม่มี :	ปกติ

ชุดลมยิง

Solenoid Valve ทำงานได้ครบทุกตัว :	ทำงานครบ
ชุดไต่อะแพรมวาล์วต้องไม่มีลมรั่ว :	ไม่มีลมรั่ว
ถังพักลมและท่อลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีน้ำค้างภายใน :	ปกติ

มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่ร้อน :

เกียร์มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่ร้อน :
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :

โซ่ขับโรตารี (เฉพาะ BF)

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่หย่อน :

ตัวมอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่ร้อน :

เกียร์มอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่ร้อน :
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :

โซ่ขับเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่หย่อน :

ตัวเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :

สรุปผลการตรวจ

เครื่องกรองฝุ่น มีสภาพโดยรวม :

ปกติทุกจุด

หมายเหตุ :

หมายเลข JR :

รูปภาพ / วิดีโอ

<<รูปภาพ / วิดีโอ>>



รายการตรวจเช็ค Bag Filter

หน่วยงาน : **Clinkering**

ชื่อผู้ตรวจ : ธีรวัฒน์ เพ็ญสวัสดิ์
ประเภทเครื่องกรองฝุ่น : Dalamatic
รหัสเครื่องจักร : R1H02
วันที่/เวลา : 3/12/2025

ผลการตรวจ

ปล่องลมต้องไม่มีฝุ่นออกที่ปลายปล่อง :	ปกติ
ผนังเครื่องกรองฝุ่นต้องไม่มีฝุ่นรื้อ :	ปกติ
พัดลมดูดต้องไม่มีลมรื้อ :	ปกติ
ค่า Diff Pressure (mmH ₂ O) :	80
Diff Pressure Control (mmH ₂ O) :	(30-130 mmH ₂ O)
ค่า System Pressure (Bar) :	-

มอเตอร์พัดลม

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เพลาลูกและตุ๊กตา (เฉพาะ BF)

ต้องไม่มีเสียงดัง :
ไม่ร้อน :
ไม่สั่นสะเทือน :
ไม่รื้อซึม :

สรุปยืดแทนมอเตอร์

ไม่หลุดหลวม :	ปกติ
---------------	------

กระโปรงพัดลม

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
สภาพการรื้อทะลุต้องไม่มี :	ปกติ

ชุดลมยิง

Solenoid Valve ทำงานได้ครบทุกตัว :	ทำงานครบ
ชุดไต่อะแพร่รวมวาล์วต้องไม่มีลมรั่ว :	ไม่มีลมรั่ว
ถังพักลมและท่อลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีน้ำค้างภายใน :	ปกติ

มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่ร้อน :

เกียร์มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่ร้อน :
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :

โซ่ขับโรตารี (เฉพาะ BF)

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่หย่อน :

ตัวมอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่ร้อน :

เกียร์มอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่ร้อน :
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :

โซ่ขับเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่หย่อน :

ตัวเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :

สรุปผลการตรวจ

เครื่องกรองฝุ่น มีสภาพโดยรวม :

ปกติทุกจุด

หมายเหตุ :

หมายเลข JR :

รูปภาพ / วิดีโอ

<<รูปภาพ / วิดีโอ>>



รายการตรวจเช็ค Bag Filter

หน่วยงาน : **Clinkering**

ชื่อผู้ตรวจ : ธีรวัฒน์ เพ็ญสวัสดิ์
ประเภทเครื่องกรองฝุ่น : Dalamatic
รหัสเครื่องจักร : R1H03
วันที่/เวลา : 3/12/2025

ผลการตรวจ

ปล่องลมต้องไม่มีฝุ่นออกที่ปลายปล่อง :	ปกติ
ผนังเครื่องกรองฝุ่นต้องไม่มีฝุ่นรื้อ :	ปกติ
พัดลมดูดต้องไม่มีลมรื้อ :	ปกติ
ค่า Diff Pressure (mmH ₂ O) :	110
Diff Pressure Control (mmH ₂ O) :	(70-170 mmH ₂ O)
ค่า System Pressure (Bar) :	-

มอเตอร์พัดลม

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เพลาลูกและตุ๊กตา (เฉพาะ BF)

ต้องไม่มีเสียงดัง :
ไม่ร้อน :
ไม่สั่นสะเทือน :
ไม่รื้อซึม :

สรุปยัดแท่นมอเตอร์

ไม่หลุดหลวม :	ปกติ
---------------	------

กระโปรงพัดลม

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
สภาพการรื้อทะลุต้องไม่มี :	ปกติ

ชุดลมยิง

Solenoid Valve ทำงานได้ครบทุกตัว :	ทำงานครบ
ชุดไต่อะแพรมวาวล์ต้องไม่มีลมรั่ว :	ไม่มีลมรั่ว
ถังพักลมและท่อลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีน้ำค้างภายใน :	ปกติ

มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ผิดปกติ
ไม่ร้อน :	ผิดปกติ

เกียร์มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ผิดปกติ
ไม่ร้อน :	ผิดปกติ
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :	ผิดปกติ

โซ่ขับโรตารี (เฉพาะ BF)

ไม่มีเสียงดัง :	
ไม่หย่อน :	

ตัวมอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
ไม่ร้อน :	

เกียร์มอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
ไม่ร้อน :	
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :	

โซ่ขับเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
ไม่หย่อน :	

ตัวเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
-----------------	--

สรุปผลการตรวจ

เครื่องกรองฝุ่น มีสภาพโดยรวม :

ต้องแก้ไข

หมายเหตุ :

หมายเลข JR :

รูปภาพ / วิดีโอ

<<รูปภาพ / วิดีโอ>>



รายการตรวจเช็ค Bag Filter

หน่วยงาน : **Clinkering**

ชื่อผู้ตรวจ : **มารุต บุญเรือง**

ประเภทเครื่องกรองฝุ่น : **Dalamatic**

รหัสเครื่องจักร : **R1H04**

วันที่/เวลา : **3/12/2025**

ผลการตรวจ

ปล่องลมต้องไม่มีฝุ่นออกที่ปลายปล่อง :	ปกติ
ผนังเครื่องกรองฝุ่นต้องไม่มีฝุ่นรื้อ :	ปกติ
พัดลมดูดต้องไม่มีลมรื้อ :	ปกติ
ค่า Diff Pressure (mmH ₂ O) :	80
Diff Pressure Control (mmH ₂ O) :	(30-130 mmH ₂ O)
ค่า System Pressure (Bar) :	-

มอเตอร์พัดลม

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เพลและตุ๊กตา (เฉพาะ BF)

ต้องไม่มีเสียงดัง :
ไม่ร้อน :
ไม่สั่นสะเทือน :
ไม่รื้อซึม :

สรุปยัดแทนมอเตอร์

ไม่หลุดหลวม :	ปกติ
---------------	------

กระโปรงพัดลม

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
สภาพการรื้อทะลุต้องไม่มี :	ปกติ

ชุดลมยิง

Solenoid Valve ทำงานได้ครบทุกตัว :	ทำงานครบ
ชุดไต่อะแพร่ลมวาล์วต้องไม่มีลมรั่ว :	ไม่มีลมรั่ว
ถังพักลมและท่อลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีน้ำค้างภายใน :	ปกติ

มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เกียร์มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :	ปกติ

โซ่ขับโรตารี (เฉพาะ BF)

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่หย่อน :

ตัวมอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่ร้อน :

เกียร์มอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่ร้อน :
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :

โซ่ขับเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่หย่อน :

ตัวเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :

สรุปผลการตรวจ

เครื่องกรองฝุ่น มีสภาพโดยรวม :

ปกติทุกจุด

หมายเหตุ :

หมายเลข JR :

รูปภาพ / วิดีโอ

<<รูปภาพ / วิดีโอ>>



รายการตรวจเช็ค Bag Filter

หน่วยงาน : **Clinkering**

ชื่อผู้ตรวจ : **มารุต บุญเรือง**

ประเภทเครื่องกรองฝุ่น : **Bag Filter**

รหัสเครื่องจักร : **R2H01**

วันที่/เวลา : **3/12/2025**

ผลการตรวจ

ปล่องลมต้องไม่มีฝุ่นออกที่ปลายปล่อง :	ปกติ
ผนังเครื่องกรองฝุ่นต้องไม่มีฝุ่นรื้อ :	ปกติ
พัดลมดูดต้องไม่มีลมรื้อ :	ปกติ
ค่า Diff Pressure (mmH ₂ O) :	75
Diff Pressure Control (mmH ₂ O) :	(30-130 mmH ₂ O)
ค่า System Pressure (Bar) :	-

มอเตอร์พัดลม

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เพลาลูกและตุ๊กตา (เฉพาะ BF)

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่สั่นสะเทือน :	ปกติ
ไม่รื้อซึม :	ปกติ

สรุปยืดแทนมอเตอร์

ไม่หลุดหลวม :	ปกติ
---------------	------

กระโปรงพัดลม

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
สภาพการรื้อทะลุต้องไม่มี :	ปกติ

ชุดลมยิง

Solenoid Valve ทำงานได้ครบทุกตัว :	ทำงานครบ
ชุดไต่อะแพรมวาวล์ต้องไม่มีลมรั่ว :	ไม่มีลมรั่ว
ถังพักลมและท่อลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีน้ำค้างภายใน :	ปกติ

มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เกียร์มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :	ปกติ

โซ่ขับโรตารี (เฉพาะ BF)

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่หย่อน :	ปกติ

ตัวมอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เกียร์มอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :	ปกติ

โซ่ขับเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่หย่อน :	ปกติ

ตัวเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
-----------------	------

สรุปผลการตรวจ

เครื่องกรองฝุ่น มีสภาพโดยรวม :

ปกติทุกจุด

หมายเหตุ :

หมายเลข JR :

รูปภาพ / วิดีโอ

<<รูปภาพ / วิดีโอ>>



รายการตรวจเช็ค Bag Filter

หน่วยงาน : **Clinkering**

ชื่อผู้ตรวจ : ธีรวัฒน์ เพ็ญสวัสดิ์
ประเภทเครื่องกรองฝุ่น : Bag Filter
รหัสเครื่องจักร : W1H01
วันที่/เวลา : 3/12/2025

ผลการตรวจ

ปล่องลมต้องไม่มีฝุ่นออกที่ปลายปล่อง :	ปกติ
ผนังเครื่องกรองฝุ่นต้องไม่มีฝุ่นรื้อ :	ปกติ
พัดลมดูดต้องไม่มีลมรื้อ :	ปกติ
ค่า Diff Pressure (mmH ₂ O) :	80
Diff Pressure Control (mmH ₂ O) :	(70-170 mmH ₂ O)
ค่า System Pressure (Bar) :	-

มอเตอร์พัดลม

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เพลาลูกและตุ๊กตา (เฉพาะ BF)

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่สั่นสะเทือน :	ปกติ
ไม่รื้อซึม :	ปกติ

สรุปยืดแทนมอเตอร์

ไม่หลุดหลวม :	ปกติ
---------------	------

กระโปรงพัดลม

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
สภาพการรื้อทะลุต้องไม่มี :	ปกติ

ชุดลมยิง

Solenoid Valve ทำงานได้ครบทุกตัว :	ทำงานครบ
ชุดไต่อะแพรสมาวาล์วต้องไม่มีลมรั่ว :	ไม่มีลมรั่ว
ถังพักลมและท่อลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีน้ำค้างภายใน :	ปกติ

มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เกียร์มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :	ปกติ

โซ่ขับโรตารี (เฉพาะ BF)

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่หย่อน :	ปกติ

ตัวมอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่ร้อน :

เกียร์มอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่ร้อน :
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :

โซ่ขับเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่หย่อน :

ตัวเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :

สรุปผลการตรวจ

เครื่องกรองฝุ่น มีสภาพโดยรวม :

ปกติทุกจุด

หมายเหตุ :

หมายเลข JR :

รูปภาพ / วิดีโอ

<<รูปภาพ / วิดีโอ>>



รายการตรวจเช็ค Bag Filter

หน่วยงาน : **Clinkering**

ชื่อผู้ตรวจ : ธีรวัฒน์ เพ็ญสวัสดิ์
ประเภทเครื่องกรองฝุ่น : Bag Filter
รหัสเครื่องจักร : W1H02
วันที่/เวลา : 3/12/2025

ผลการตรวจ

ปล่องลมต้องไม่มีฝุ่นออกที่ปลายปล่อง :	ปกติ
ผนังเครื่องกรองฝุ่นต้องไม่มีฝุ่นรื้อ :	ปกติ
พัดลมดูดต้องไม่มีลมรื้อ :	ปกติ
ค่า Diff Pressure (mmH ₂ O) :	80
Diff Pressure Control (mmH ₂ O) :	(40-140 mmH ₂ O)
ค่า System Pressure (Bar) :	-

มอเตอร์พัดลม

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เพลาลูกและตุ๊กตา (เฉพาะ BF)

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่สั่นสะเทือน :	ปกติ
ไม่รื้อซึม :	ปกติ

สรุปยืดแทนมอเตอร์

ไม่หลุดหลวม :	ปกติ
---------------	------

กระโปรงพัดลม

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
สภาพการรื้อทะลุต้องไม่มี :	ปกติ

ชุดลมยิง

Solenoid Valve ทำงานได้ครบทุกตัว :	ทำงานครบ
ชุดไต่อะแพรสมาวาล์วต้องไม่มีลมรั่ว :	ไม่มีลมรั่ว
ถังพักลมและท่อลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีน้ำค้างภายใน :	ปกติ

มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เกียร์มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :	ปกติ

โซ่ขับโรตารี (เฉพาะ BF)

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่หย่อน :	ปกติ

ตัวมอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่ร้อน :

เกียร์มอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่ร้อน :
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :

โซ่ขับเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่หย่อน :

ตัวเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :

สรุปผลการตรวจ

เครื่องกรองฝุ่น มีสภาพโดยรวม :

ปกติทุกจุด

หมายเหตุ :

หมายเลข JR :

รูปภาพ / วิดีโอ

<<รูปภาพ / วิดีโอ>>



รายการตรวจเช็ค Bag Filter

หน่วยงาน : **Clinkering**

ชื่อผู้ตรวจ : ธีรวัฒน์ เพ็ญสวัสดิ์
ประเภทเครื่องกรองฝุ่น : Dalamatic
รหัสเครื่องจักร : W1H03
วันที่/เวลา : 3/12/2025

ผลการตรวจ

ปล่องลมต้องไม่มีฝุ่นออกที่ปลายปล่อง :	ปกติ
ผนังเครื่องกรองฝุ่นต้องไม่มีฝุ่นรื้อ :	ปกติ
พัดลมดูดต้องไม่มีลมรื้อ :	ปกติ
ค่า Diff Pressure (mmH ₂ O) :	75
Diff Pressure Control (mmH ₂ O) :	(40-140 mmH ₂ O)
ค่า System Pressure (Bar) :	-

มอเตอร์พัดลม

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เพลาลูกและตุ๊กตา (เฉพาะ BF)

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่สั่นสะเทือน :	ปกติ
ไม่รื้อซึม :	ปกติ

สรุปยืดแทนมอเตอร์

ไม่หลุดหลวม :	ปกติ
---------------	------

กระโปรงพัดลม

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
สภาพการรื้อทะลุต้องไม่มี :	ปกติ

ชุดลมยิง

Solenoid Valve ทำงานได้ครบทุกตัว :	ทำงานครบ
ชุดไต่อะแพร่ลมวาล์วต้องไม่มีลมรั่ว :	ไม่มีลมรั่ว
ถังพักลมและท่อลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีน้ำค้างภายใน :	ปกติ

มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เกียร์มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :	ปกติ

โซ่ขับโรตารี (เฉพาะ BF)

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่หย่อน :	ปกติ

ตัวมอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่ร้อน :

เกียร์มอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่ร้อน :
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :

โซ่ขับเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่หย่อน :

ตัวเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :

สรุปผลการตรวจ

เครื่องกรองฝุ่น มีสภาพโดยรวม :

ปกติทุกจุด

หมายเหตุ :

หมายเลข JR :

รูปภาพ / วิดีโอ

<<รูปภาพ / วิดีโอ>>



รายการตรวจเช็ค Bag Filter

หน่วยงาน : **Clinkering**

ชื่อผู้ตรวจ : **มารุต บุญเรือง**

ประเภทเครื่องกรองฝุ่น : **Bag Filter**

รหัสเครื่องจักร : **W2H01**

วันที่/เวลา : **3/12/2025**

ผลการตรวจ

ปล่องลมต้องไม่มีฝุ่นออกที่ปลายปล่อง :	ปกติ
ผนังเครื่องกรองฝุ่นต้องไม่มีฝุ่นรื้อ :	ปกติ
พัดลมดูดต้องไม่มีลมรื้อ :	ปกติ
ค่า Diff Pressure (mmH ₂ O) :	80
Diff Pressure Control (mmH ₂ O) :	(30-130 mmH ₂ O)
ค่า System Pressure (Bar) :	-

มอเตอร์พัดลม

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เพลาลูกเบี้ยว (เฉพาะ BF)

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่สั่นสะเทือน :	ปกติ
ไม่รื้อซึม :	ปกติ

สกรูยึดแท่นมอเตอร์

ไม่หลุดหลวม :	ปกติ
---------------	------

กระโปรงพัดลม

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
สภาพการรั่วทะลุต้องไม่มี :	ปกติ

ชุดลมยิง

Solenoid Valve ทำงานได้ครบทุกตัว :	ทำงานครบ
ชุดไต่อะแพรมวาวล์ต้องไม่มีลมรั่ว :	ไม่มีลมรั่ว
ถังพักลมและท่อลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีน้ำค้างภายใน :	ปกติ

มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เกียร์มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :	ปกติ

โซ่ขับโรตารี (เฉพาะ BF)

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่หย่อน :	ปกติ

ตัวมอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
ไม่ร้อน :	

เกียร์มอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
ไม่ร้อน :	
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :	

โซ่ขับเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
ไม่หย่อน :	

ตัวเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
-----------------	--

สรุปผลการตรวจ

เครื่องกรองฝุ่น มีสภาพโดยรวม :

ปกติทุกจุด

หมายเหตุ :

หมายเลข JR :

รูปภาพ / วิดีโอ

<<รูปภาพ / วิดีโอ>>



รายการตรวจเช็ค Bag Filter

หน่วยงาน : **Clinkering**

ชื่อผู้ตรวจ : **มารุต บุญเรือง**

ประเภทเครื่องกรองฝุ่น : **Bag Filter**

รหัสเครื่องจักร : **W2H02**

วันที่/เวลา : **3/12/2025**

ผลการตรวจ

ปล่องลมต้องไม่มีฝุ่นออกที่ปลายปล่อง :	ปกติ
ผนังเครื่องกรองฝุ่นต้องไม่มีฝุ่นรื้อ :	ปกติ
พัดลมดูดต้องไม่มีลมรื้อ :	ปกติ
ค่า Diff Pressure (mmH ₂ O) :	95
Diff Pressure Control (mmH ₂ O) :	(40-140 mmH ₂ O)
ค่า System Pressure (Bar) :	-

มอเตอร์พัดลม

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เพลาลูกและตุ๊กตา (เฉพาะ BF)

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่สั่นสะเทือน :	ปกติ
ไม่รื้อซึม :	ปกติ

สรุปยืดแทนมอเตอร์

ไม่หลุดหลวม :	ปกติ
---------------	------

กระโปรงพัดลม

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
สภาพการรื้อทะลุต้องไม่มี :	ปกติ

ชุดลมยิง

Solenoid Valve ทำงานได้ครบทุกตัว :	ทำงานครบ
ชุดไต่อะแพรสมาวาล์วต้องไม่มีลมรั่ว :	ไม่มีลมรั่ว
ถังพักลมและท่อลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีน้ำค้างภายใน :	ปกติ

มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เกียร์มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :	ปกติ

โซ่ขับโรตารี (เฉพาะ BF)

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่หย่อน :	ปกติ

ตัวมอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
ไม่ร้อน :	

เกียร์มอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
ไม่ร้อน :	
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :	

โซ่ขับเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
ไม่หย่อน :	

ตัวเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
-----------------	--

สรุปผลการตรวจ

เครื่องกรองฝุ่น มีสภาพโดยรวม :

ปกติทุกจุด

หมายเหตุ :

หมายเลข JR :

รูปภาพ / วิดีโอ

<<รูปภาพ / วิดีโอ>>



รายการตรวจเช็ค Bag Filter

หน่วยงาน : **Clinkering**

ชื่อผู้ตรวจ : **มารุต บุญเรือง**

ประเภทเครื่องกรองฝุ่น : **Bag Filter**

รหัสเครื่องจักร : **W2H03**

วันที่/เวลา : **3/12/2025**

ผลการตรวจ

ปล่องลมต้องไม่มีฝุ่นออกที่ปลายปล่อง :	ปกติ
ผนังเครื่องกรองฝุ่นต้องไม่มีฝุ่นรื้อ :	ปกติ
พัดลมดูดต้องไม่มีลมรื้อ :	ปกติ
ค่า Diff Pressure (mmH ₂ O) :	65
Diff Pressure Control (mmH ₂ O) :	(40-140 mmH ₂ O)
ค่า System Pressure (Bar) :	-

มอเตอร์พัดลม

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เพลและตุ๊กตา (เฉพาะ BF)

ต้องไม่มีเสียงดัง :
ไม่ร้อน :
ไม่สั่นสะเทือน :
ไม่รื้อซึม :

สรุปยัดแทนมอเตอร์

ไม่หลุดหลวม :	ปกติ
---------------	------

กระโปรงพัดลม

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
สภาพการรื้อทะลุต้องไม่มี :	ปกติ

ชุดลมยิง

Solenoid Valve ทำงานได้ครบทุกตัว :	ทำงานครบ
ชุดไต่อะแพรมวาล์วต้องไม่มีลมรั่ว :	ไม่มีลมรั่ว
ถังพักลมและท่อลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีน้ำค้างภายใน :	ปกติ

มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่ร้อน :

เกียร์มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่ร้อน :
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :

โซ่ขับโรตารี (เฉพาะ BF)

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่หย่อน :

ตัวมอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่ร้อน :

เกียร์มอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่ร้อน :
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :

โซ่ขับเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :
ไม่หย่อน :

ตัวเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :

สรุปผลการตรวจ

เครื่องกรองฝุ่น มีสภาพโดยรวม :

ปกติทุกจุด

หมายเหตุ :

หมายเลข JR :

รูปภาพ / วิดีโอ

<<รูปภาพ / วิดีโอ>>



รายการตรวจเช็ค Bag Filter

หน่วยงาน : **Clinkering**

ชื่อผู้ตรวจ : **มารุต บุญเรือง**

ประเภทเครื่องกรองฝุ่น : **Bag Filter**

รหัสเครื่องจักร : **W2H04**

วันที่/เวลา : **3/12/2025**

ผลการตรวจ

ปล่องลมต้องไม่มีฝุ่นออกที่ปลายปล่อง :	ปกติ
ผนังเครื่องกรองฝุ่นต้องไม่มีฝุ่นรื้อ :	ปกติ
พัดลมดูดต้องไม่มีลมรื้อ :	ปกติ
ค่า Diff Pressure (mmH ₂ O) :	80
Diff Pressure Control (mmH ₂ O) :	(40-140 mmH ₂ O)
ค่า System Pressure (Bar) :	-

มอเตอร์พัดลม

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เพลาลูกและตุ๊กตา (เฉพาะ BF)

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่สั่นสะเทือน :	ปกติ
ไม่รื้อซึม :	ปกติ

สรุปยืดแทนมอเตอร์

ไม่หลุดหลวม :	ปกติ
---------------	------

กระโปรงพัดลม

ต้องไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
สภาพการรื้อทะลุต้องไม่มี :	ปกติ

ชุดลมยิง

Solenoid Valve ทำงานได้ครบทุกตัว :	ทำงานครบ
ชุดไต่อะแพรมวาวล์ต้องไม่มีลมรั่ว :	ไม่มีลมรั่ว
ถังพักลมและท่อลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีลมรั่ว :	ปกติ
กรองลม ไม่มีน้ำค้างภายใน :	ปกติ

มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ

เกียร์มอเตอร์โรตารี

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่ร้อน :	ปกติ
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :	ปกติ

โซ่ขับโรตารี (เฉพาะ BF)

ไม่มีเสียงดัง :	ปกติ
ไม่หย่อน :	ปกติ

ตัวมอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
ไม่ร้อน :	

เกียร์มอเตอร์เกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
ไม่ร้อน :	
ไม่มีน้ำมันรั่วซึม :	

โซ่ขับเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
ไม่หย่อน :	

ตัวเกลียวหนู

ไม่มีเสียงดัง :	
-----------------	--

สรุปผลการตรวจ

เครื่องกรองฝุ่น มีสภาพโดยรวม :

ปกติทุกจุด

หมายเหตุ :

หมายเลข JR :

รูปภาพ / วิดีโอ

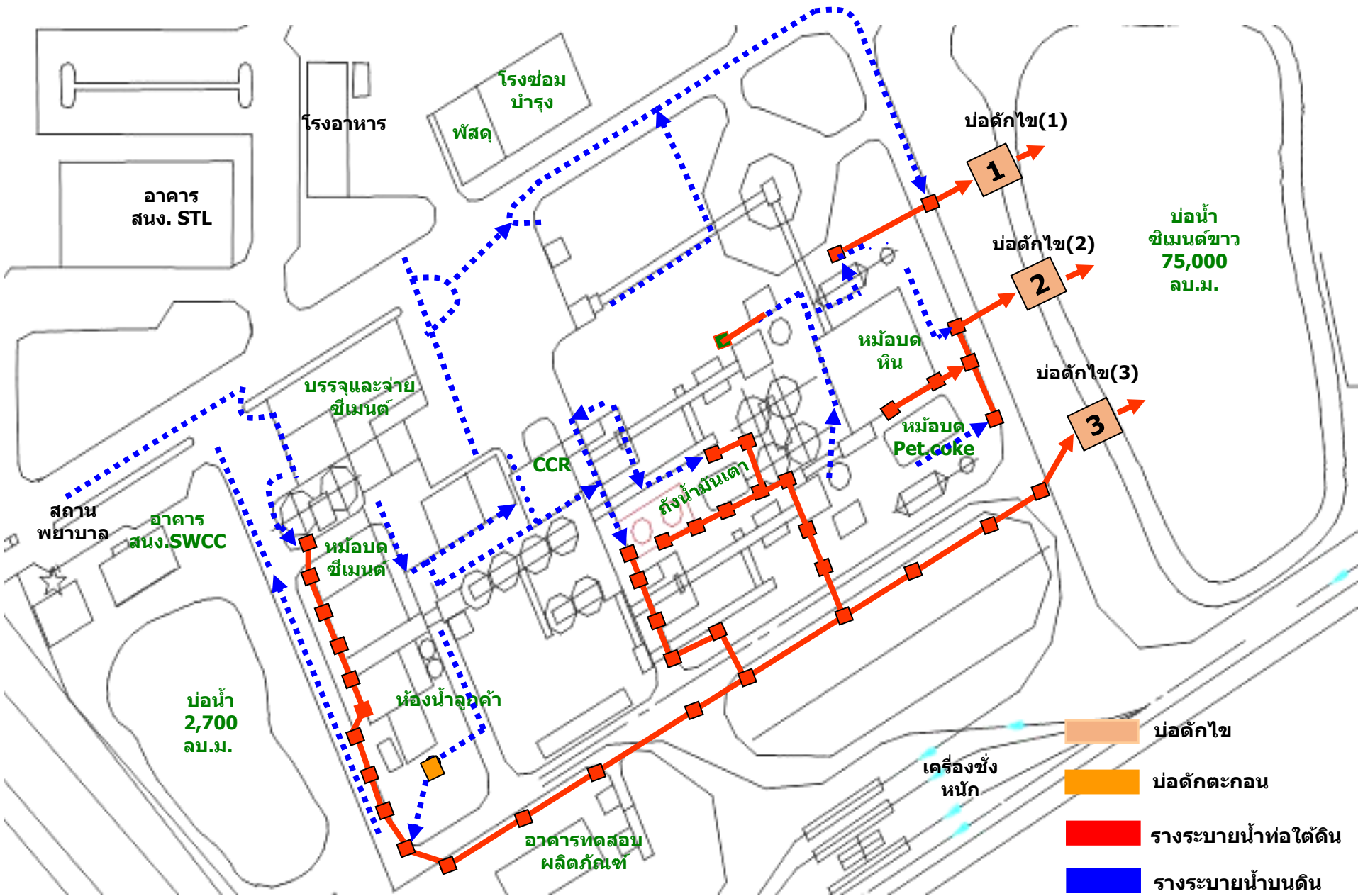
<<รูปภาพ / วิดีโอ>>

เอกสารแนบที่ 2.8



แผนผังการระบายน้ำในพื้นที่โครงการ

ระบบระบายน้ำภายใน Operations white เป็นระบบปิด มีท่อระบายน้ำใต้ดิน และรางระบายน้ำแบบเปิด ทิศทางการระบายน้ำทั้งและน้ำฝนจะไหลไปในทางเดียวกันโดยจะไหลผ่านบ่อดักตะกอน และบ่อดักไขมันก่อนลงไปยังบ่อดักน้ำขนาด 75,000 ลูกบาศก์เมตร



เอกสารแนบที่ 2.9



ใบบันทึกการทำความสะอาดตู้แช่ไข่ม้วนของโครงการ
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

ใบบันทึกทำสะอาดบ่อดักไขมัน SWCC.

วันที่ 4/7/2568	บ่อดักไขมัน			ชำระ	พร้อม ใช้งาน	น้ำกำจัดที่ ไซโคลน K/2	ผู้ดำเนินการ
	บ่อที่ 1	บ่อที่ 2	บ่อที่ 3				
เศษใบไม้	0.1	0.1	0.1				พรพรรณ เสน่ห์ทรัพย์ สมคิด อุมานนท์
เศษดินทราย	0	0	0				
เศษคราบไขมัน(กิโลกรัม)	0	0	0		/	-	
1 อุปกรณ์ดักเศษดิน/คราบไขมัน							
2 ถังดักเก็บเศษคราบไขมัน							
3 น้ำกำจัด							

กำหนดทำสะอาด 2 ครั้ง/ เดือน

ใบบันทึกทำสะอาดบ่อดักไขมัน SWCC.

วันที่ 18/7/2568	บ่อดักไขมัน			ชำระ	พร้อม ใช้งาน	น้ำกำจัดที่ ไซโคลน K/2	ผู้ดำเนินการ
	บ่อที่ 1	บ่อที่ 2	บ่อที่ 3				
เศษใบไม้	0	0.1	0.3				ธิดา ใจฟัก เกศแก้ว พรายอินทร์
เศษดินทราย	0	0	0				
เศษคราบไขมัน(กิโลกรัม)	0	0	0		/	-	
1 อุปกรณ์ดักเศษดิน/คราบไขมัน							
2 ถังดักเก็บเศษคราบไขมัน							
3 น้ำกำจัด							

กำหนดทำสะอาด 2 ครั้ง/ เดือน

ใบบันทึกทำสะอาดบ่อดักไขมัน SWCC.

วันที่ 8/8/2568	บ่อดักไขมัน			ชำระ	พร้อม ใช้งาน	น้ำกำจัดที่ ไซโคลน K/2	ผู้ดำเนินการ
	บ่อที่ 1	บ่อที่ 2	บ่อที่ 3				
เศษใบไม้	0.1	0.2	0.1				เกศแก้ว พรายอินทร์ สมคิด อุมานนท์
เศษดินทราย	0	0	0				
เศษคราบไขมัน(กิโลกรัม)	0	0	0		/	-	
1 อุปกรณ์ดักเศษดิน/คราบไขมัน							
2 ถังดักเก็บเศษคราบไขมัน							
3 น้ำกำจัด							

กำหนดทำสะอาด 2 ครั้ง/ เดือน

ใบบันทึกทำสะอาดบ่อดักไขมัน SWCC.

วันที่ 22/8/2568	บ่อดักไขมัน			ชำระ	พร้อม ใช้งาน	น้ำกำจัดที่ ไซโคลน K/2	ผู้ดำเนินการ
	บ่อที่ 1	บ่อที่ 2	บ่อที่ 3				
เศษใบไม้	0.1	0.1	0				ธิดา ใจฟัก พรพรรณ เสน่ห์ทรัพย์
เศษดินทราย	0	0	0				
เศษคราบไขมัน(กิโลกรัม)	0	0	0		/	-	
1 อุปกรณ์ดักเศษดิน/คราบไขมัน							
2 ถังดักเก็บเศษคราบไขมัน							
3 น้ำกำจัด							

กำหนดทำสะอาด 2 ครั้ง/ เดือน

ใบบันทึกทำสะอาดบ่อดักไขมัน SWCC.

วันที่ 10/9/2568	บ่อดักไขมัน			ชำระ	พร้อม ใช้งาน	น้ำก่่าจัดที่ ไขโคลน K/2	ผู้ดำเนินการ
	บ่อที่ 1	บ่อที่ 2	บ่อที่ 3				
เศษใบไม้	0.1	0.1	0.1				สมคิด อุมานนท์ ธิดา ใจฟัก
เศษดินทราย	0	0	0				
เศษคราบไขมัน(กิโลกรัม)	0	0	0		/	-	
1 อุปกรณ์ดักเศษดิน/คราบไขมัน							
2 ถังดักเก็บเศษคราบไขมัน							
3 น้ำก่่าจัด							

กำหนดทำสะอาด 2 ครั้ง/ เดือน

ใบบันทึกทำสะอาดบ่อดักไขมัน SWCC.

วันที่ 30/9/2568	บ่อดักไขมัน			ชำระ	พร้อม ใช้งาน	น้ำก่่าจัดที่ ไขโคลน K/2	ผู้ดำเนินการ
	บ่อที่ 1	บ่อที่ 2	บ่อที่ 3				
เศษใบไม้	0.5	0.5	0.5				พรพรรณ แสนทรัพย์ เกศแก้ว พรายอินทร์
เศษดินทราย	0	0	0				
เศษคราบไขมัน(กิโลกรัม)	0	0	0		/	-	
1 อุปกรณ์ดักเศษดิน/คราบไขมัน							
2 ถังดักเก็บเศษคราบไขมัน							
3 น้ำก่่าจัด							

กำหนดทำสะอาด 2 ครั้ง/ เดือน

ใบบันทึกทำสะอาดบ่อดักไขมัน SWCC.

วันที่ 7/10/2568	บ่อดักไขมัน			ชำระ	พร้อม ใช้งาน	น้ำก่่าจัดที่ ไขโคลน K/2	ผู้ดำเนินการ
	บ่อที่ 1	บ่อที่ 2	บ่อที่ 3				
เศษใบไม้	0.3	0.2	0.3				ธิดา ใจฟัก เกศแก้ว พรายอินทร์
เศษดินทราย	0	0	0				
เศษคราบไขมัน(กิโลกรัม)	0	0	0		/	-	
1 อุปกรณ์ดักเศษดิน/คราบไขมัน							
2 ถังดักเก็บเศษคราบไขมัน							
3 น้ำก่่าจัด							

กำหนดทำสะอาด 2 ครั้ง/ เดือน

ใบบันทึกทำสะอาดบ่อดักไขมัน SWCC.

วันที่ 28/10/2568	บ่อดักไขมัน			ชำระ	พร้อม ใช้งาน	น้ำก่่าจัดที่ ไขโคลน K/2	ผู้ดำเนินการ
	บ่อที่ 1	บ่อที่ 2	บ่อที่ 3				
เศษใบไม้	0.2	0.3	0.2				พรพรรณ แสนทรัพย์ สมคิด อุมานนท์
เศษดินทราย	0	0	0				
เศษคราบไขมัน(กิโลกรัม)	0	0	0		/	-	
1 อุปกรณ์ดักเศษดิน/คราบไขมัน							
2 ถังดักเก็บเศษคราบไขมัน							
3 น้ำก่่าจัด							

กำหนดทำสะอาด 2 ครั้ง/ เดือน

ใบบันทึกทำสะอาดบ่อดักไขมัน SWCC.

วันที่ 11/11/2568	บ่อดักไขมัน			ชำระ	พร้อม ใช้งาน	น้ำก่่าจัดที่ ไขมันโคลน K/2	ผู้ดำเนินการ
	บ่อที่ 1	บ่อที่ 2	บ่อที่ 3				
เศษใบไม้	0.3	0.5	0.3				พรพรรณ เสน่ห์ทรัพย์ สมคิด อุมานนท์
เศษดินทราย	0	0	0				
เศษคราบไขมัน(กิโลกรัม)	0	0	0		/	-	
1 อุปกรณ์ดักเศษดิน/คราบไขมัน							
2 ถังดักเก็บเศษคราบไขมัน							
3 น้ำก่่าจัด							

กำหนดทำสะอาด 2 ครั้ง/ เดือน

ใบบันทึกทำสะอาดบ่อดักไขมัน SWCC.

วันที่ 25/11/2568	บ่อดักไขมัน			ชำระ	พร้อม ใช้งาน	น้ำก่่าจัดที่ ไขมันโคลน K/2	ผู้ดำเนินการ
	บ่อที่ 1	บ่อที่ 2	บ่อที่ 3				
เศษใบไม้	0.1	0.3	0.5				พรพรรณ เสน่ห์ทรัพย์ ธิดา ใจฟัก
เศษดินทราย	0	0	0				
เศษคราบไขมัน(กิโลกรัม)	0	0	0		/	-	
1 อุปกรณ์ดักเศษดิน/คราบไขมัน							
2 ถังดักเก็บเศษคราบไขมัน							
3 น้ำก่่าจัด							

กำหนดทำสะอาด 2 ครั้ง/ เดือน

ใบบันทึกทำสะอาดบ่อดักไขมัน SWCC.

วันที่ 18/12/2568	บ่อดักไขมัน			ชำระ	พร้อม ใช้งาน	น้ำก่่าจัดที่ ไขมันโคลน K/2	ผู้ดำเนินการ
	บ่อที่ 1	บ่อที่ 2	บ่อที่ 3				
เศษใบไม้	0.5	0.5	0.5				ธิดา ใจฟัก เกศแก้ว พรายอินทร์
เศษดินทราย	0	0	0				
เศษคราบไขมัน(กิโลกรัม)	0	0	0		/	-	
1 อุปกรณ์ดักเศษดิน/คราบไขมัน							
2 ถังดักเก็บเศษคราบไขมัน							
3 น้ำก่่าจัด							

กำหนดทำสะอาด 2 ครั้ง/ เดือน

ใบบันทึกทำสะอาดบ่อดักไขมัน SWCC.

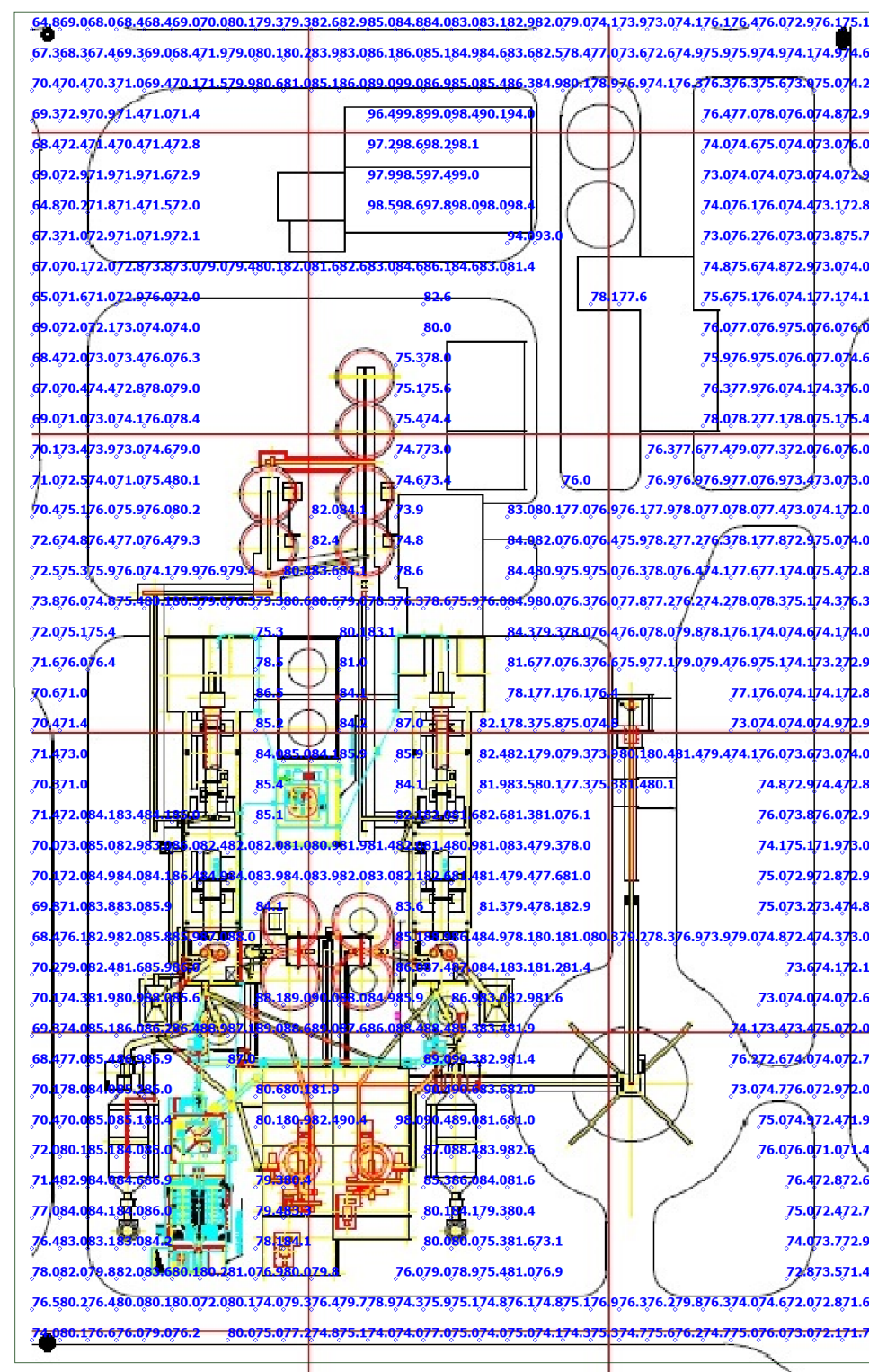
วันที่ 26/12/2568	บ่อดักไขมัน			ชำระ	พร้อม ใช้งาน	น้ำก่่าจัดที่ ไขมันโคลน K/2	ผู้ดำเนินการ
	บ่อที่ 1	บ่อที่ 2	บ่อที่ 3				
เศษใบไม้	0.3	0.2	0.4				เกศแก้ว พรายอินทร์ สมคิด อุมานนท์
เศษดินทราย	0	0	0				
เศษคราบไขมัน(กิโลกรัม)	0	0	0		/	-	
1 อุปกรณ์ดักเศษดิน/คราบไขมัน							
2 ถังดักเก็บเศษคราบไขมัน							
3 น้ำก่่าจัด							

กำหนดทำสะอาด 2 ครั้ง/ เดือน

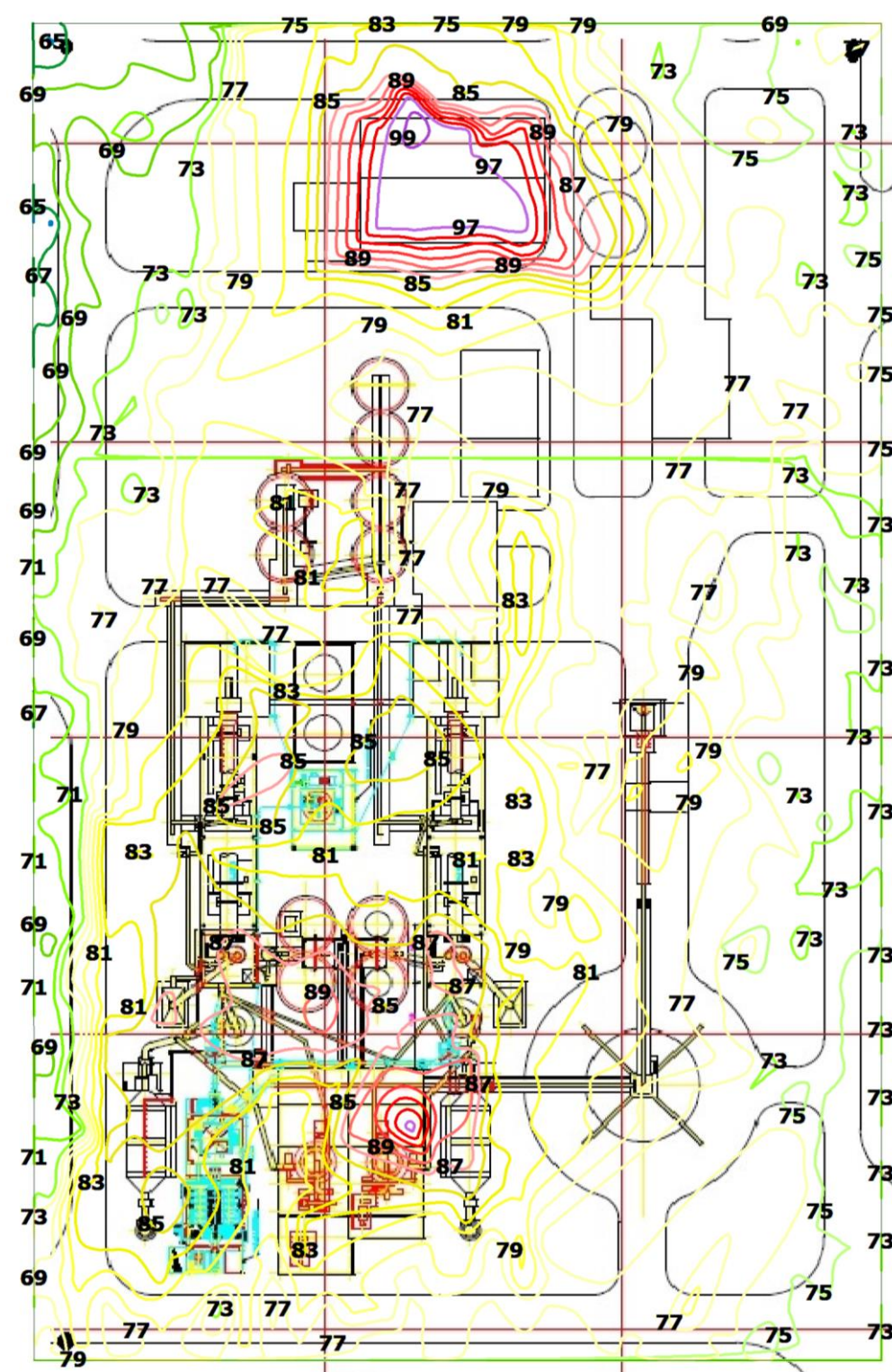
เอกสารแนบที่ 2.10



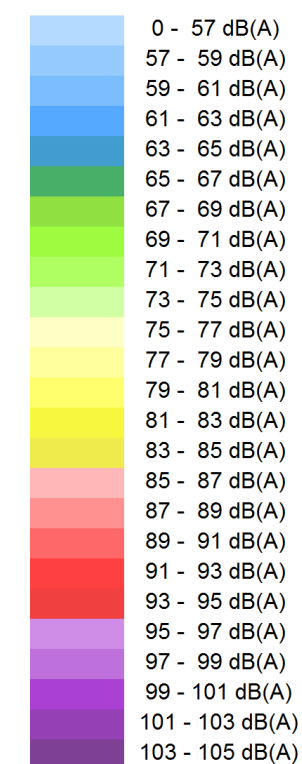
เอกสารการจัดทำเส้นระดับเสียง
(Noise Contour) ประจำปี 2566



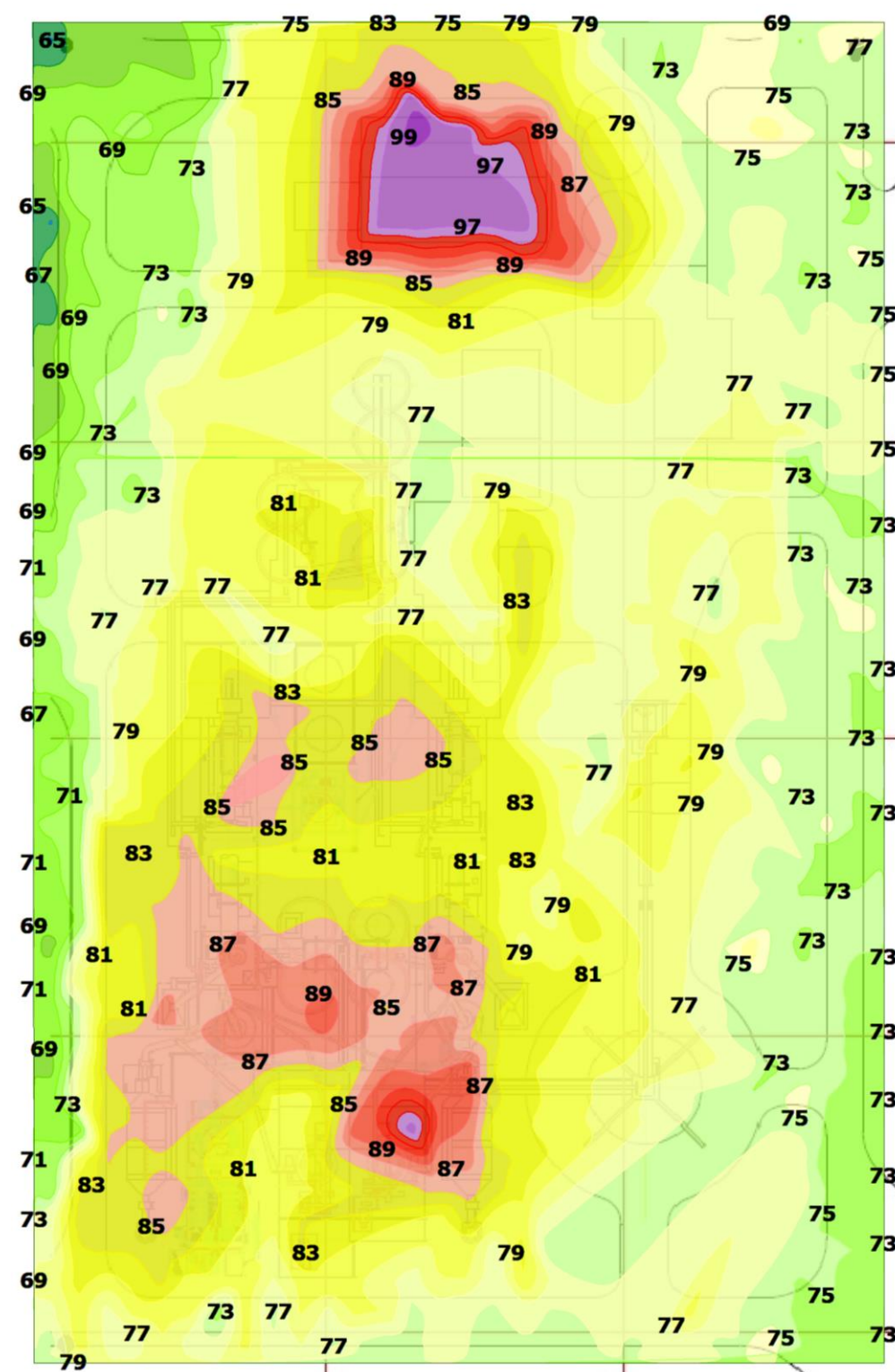
Title : Noise Contour (Plot)
 Area : บริเวณพื้นที่โรงงาน
 Company : The Siam Cement (Ta Luang) Co., Ltd.
 (White Cement Khaowong Plant)
 Date : November 12, 2023



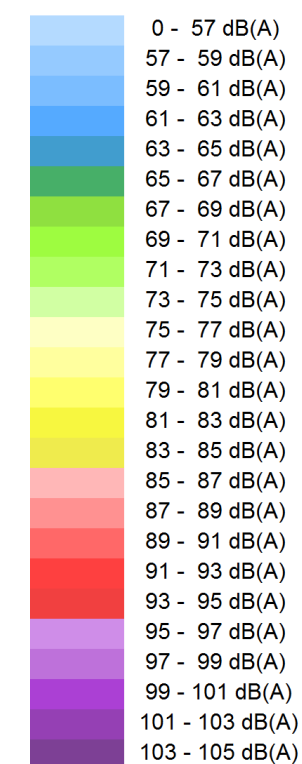
Noise Level dB(A)



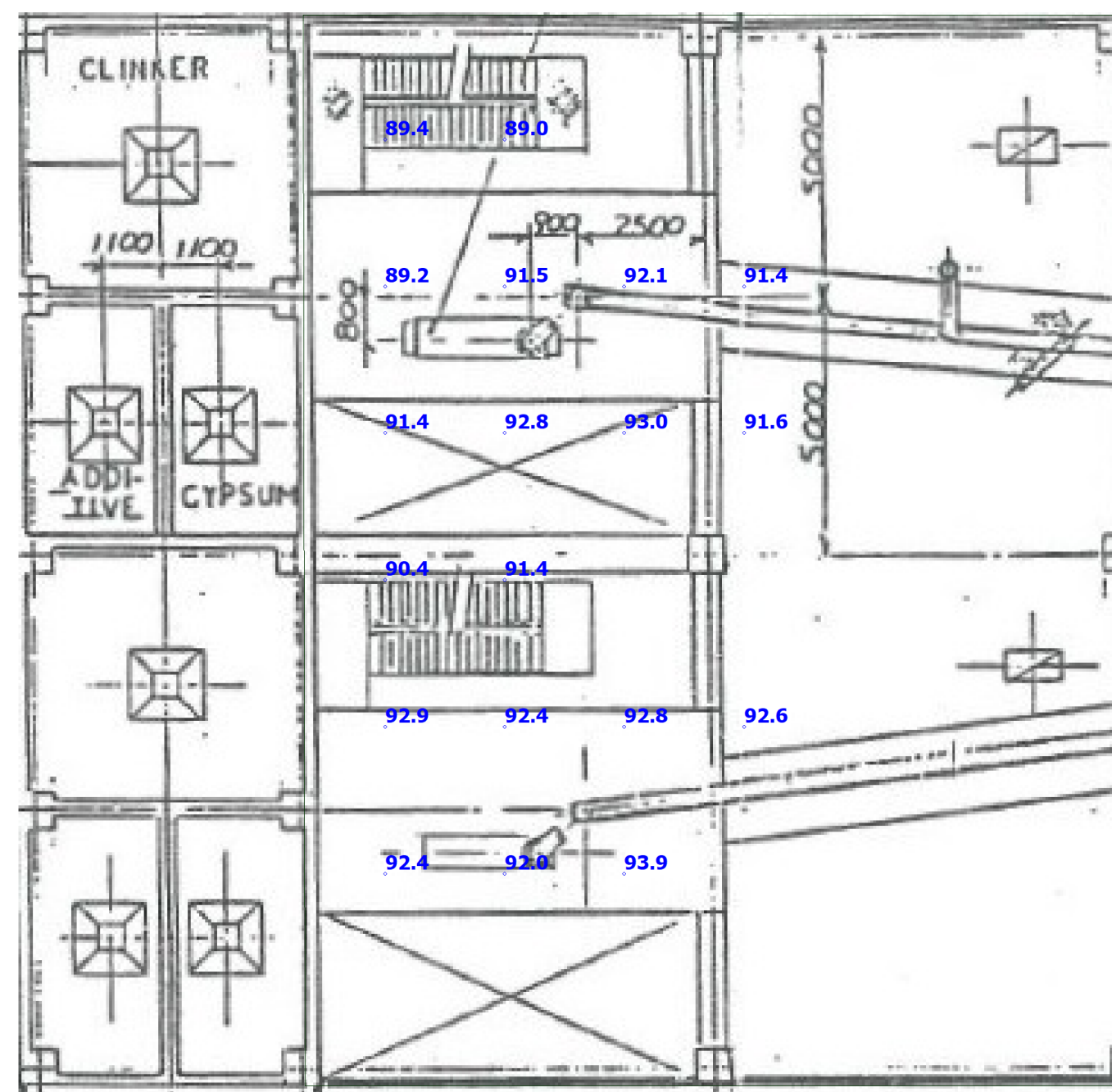
Title : Noise Contour (Line)
 Area : บริเวณพื้นที่โรงงาน
 Company : The Siam Cement (Ta Luang) Co., Ltd.
 (White Cement Khaowong Plant)
 Date : November 12, 2023



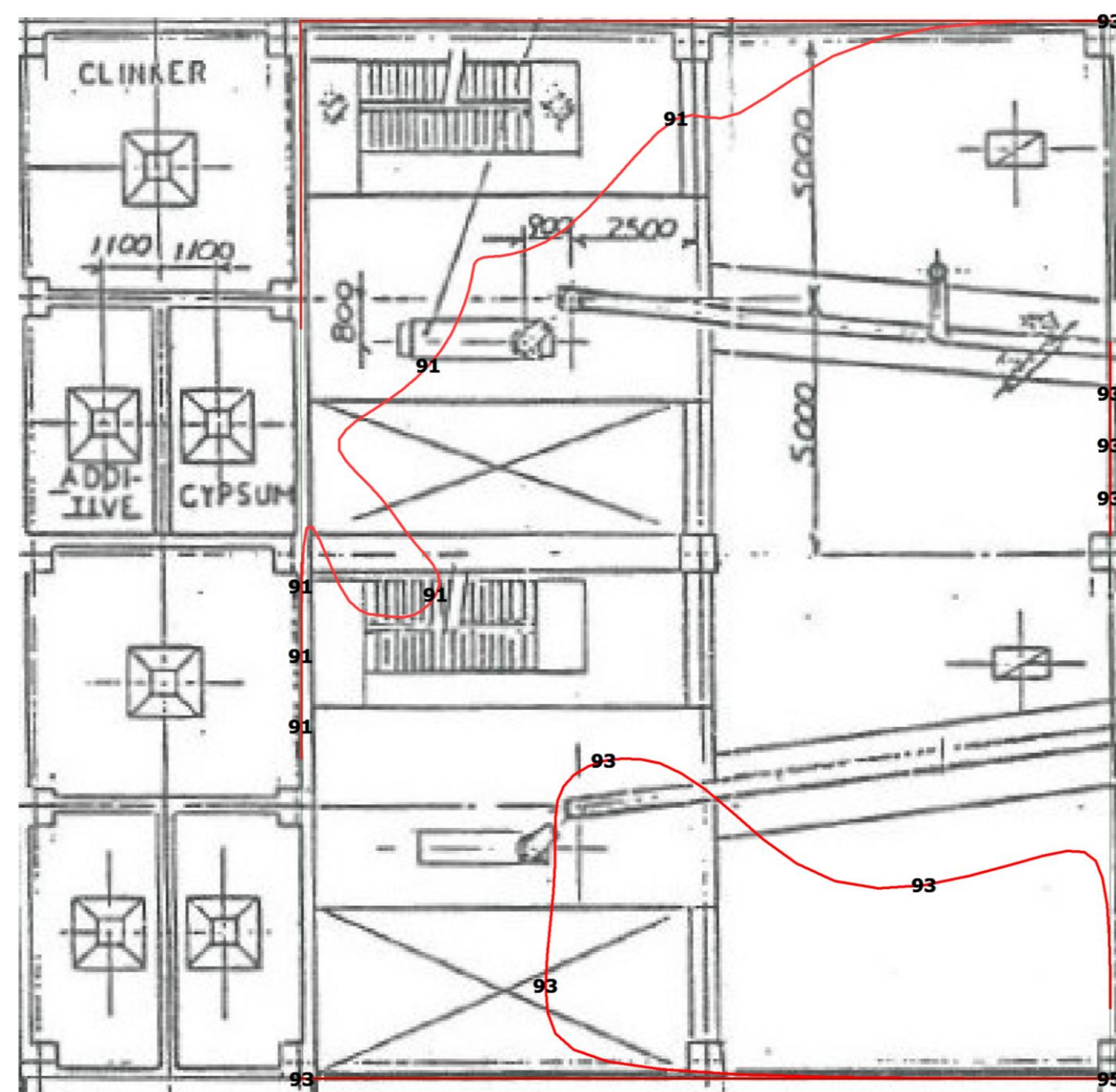
Noise Level dB(A)



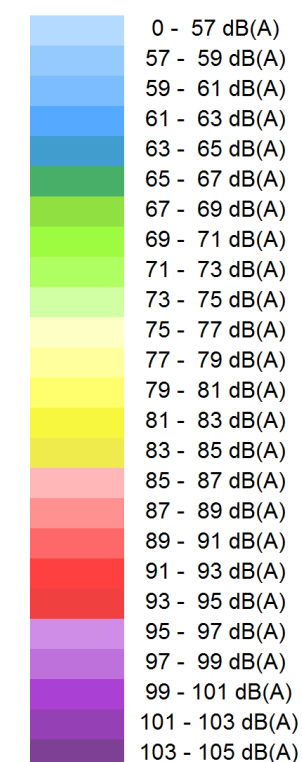
Title : Noise Contour (Fill)
 Area : บริเวณพื้นที่โรงงาน
 Company : The Siam Cement (Ta Luang) Co., Ltd.
 (White Cement Khaowong Plant)
 Date : November 12, 2023



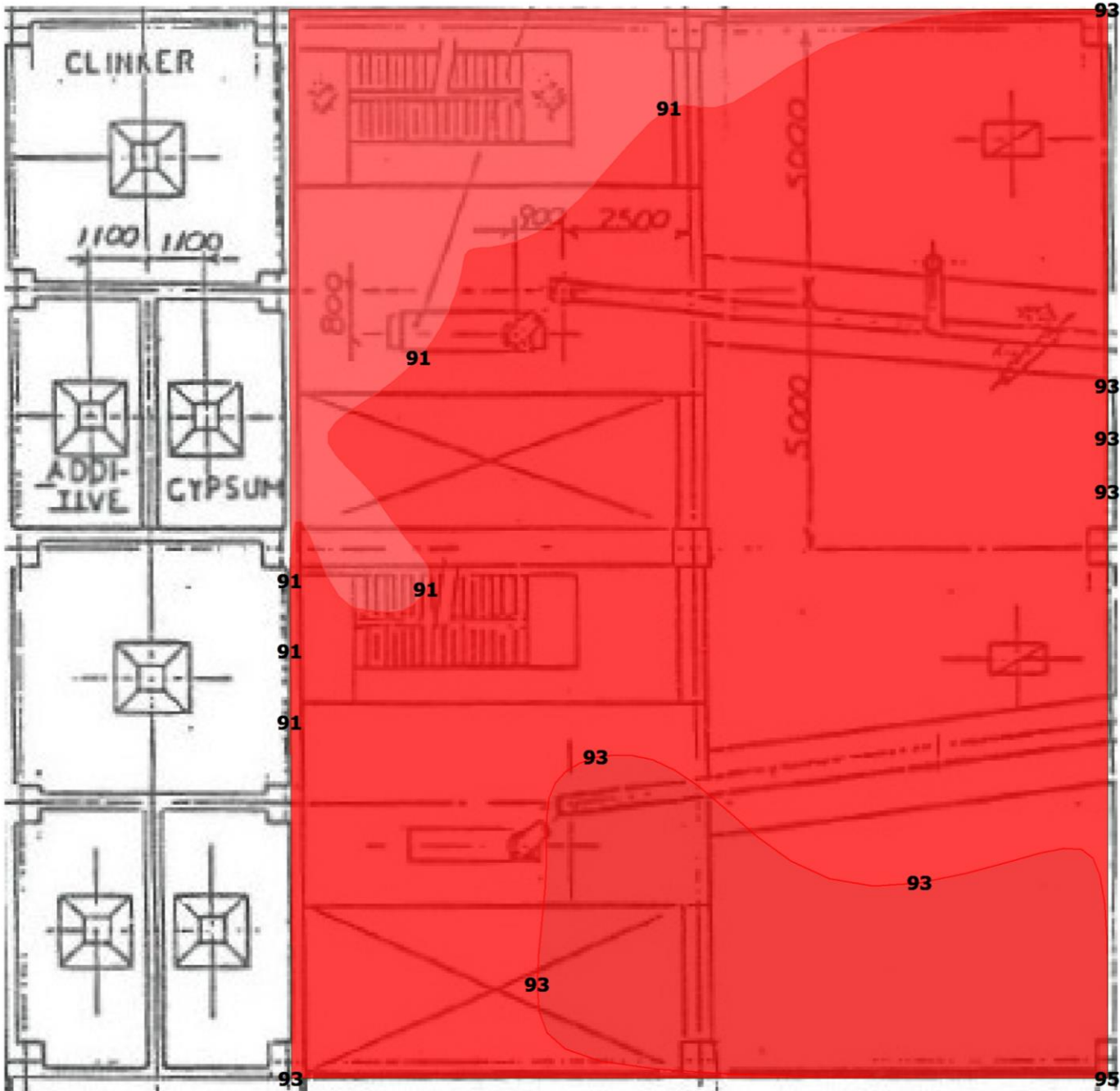
Title : Noise Contour (Plot)
 Area : Cement Mill ชั้น 2
 Company : The Siam Cement (Ta Luang) Co., Ltd.
 (White Cement Khaowong Plant)
 Date : November 12, 2023



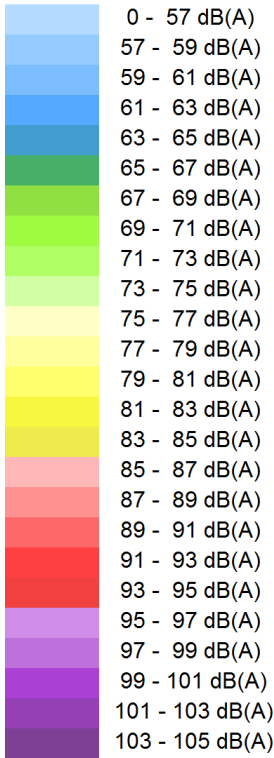
Noise Level dB(A)



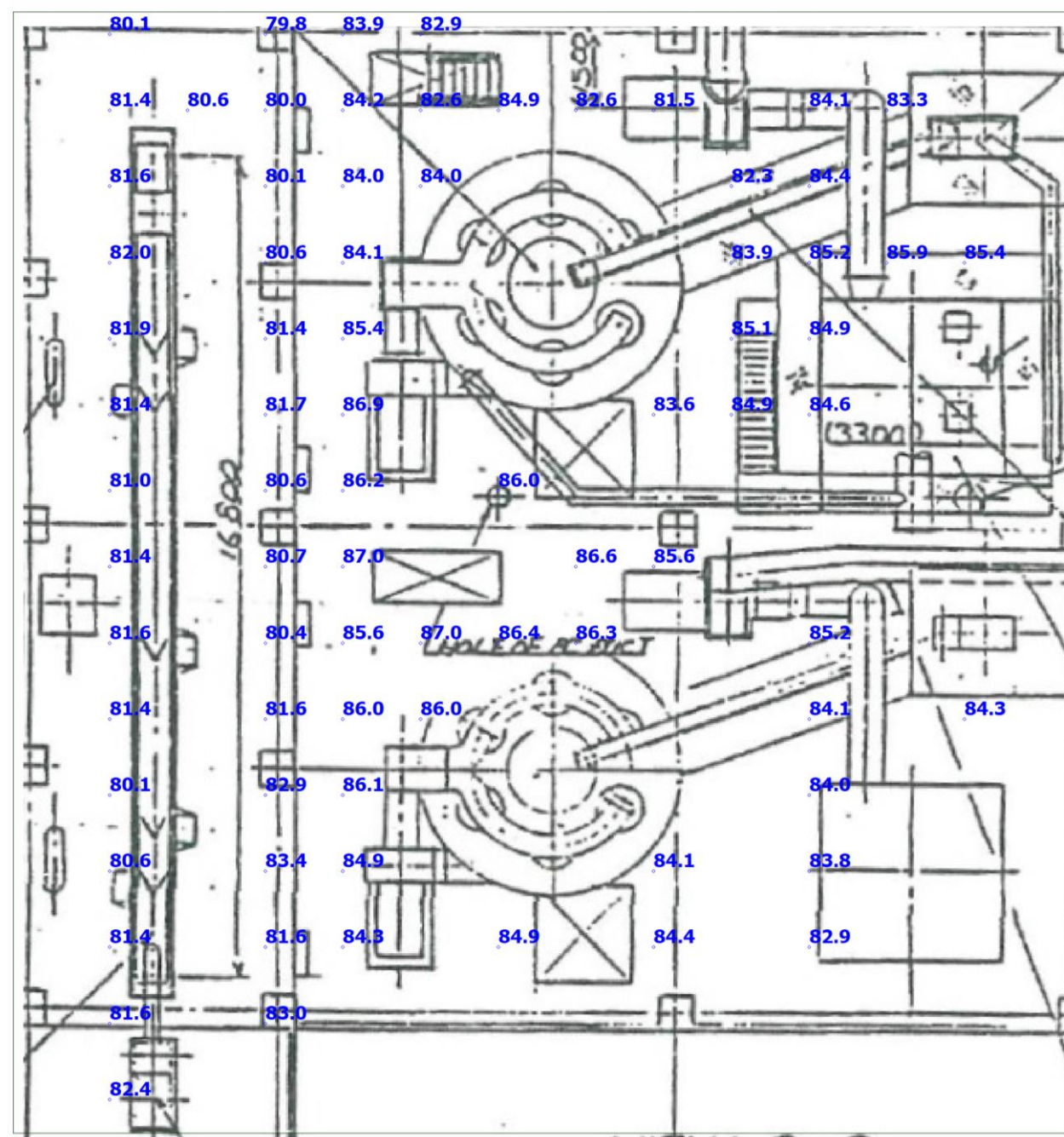
Title : Noise Contour (Line)
 Area : Cement Mill ชั้น 2
 Company : The Siam Cement (Ta Luang) Co., Ltd.
 (White Cement Khaowong Plant)
 Date : November 12, 2023



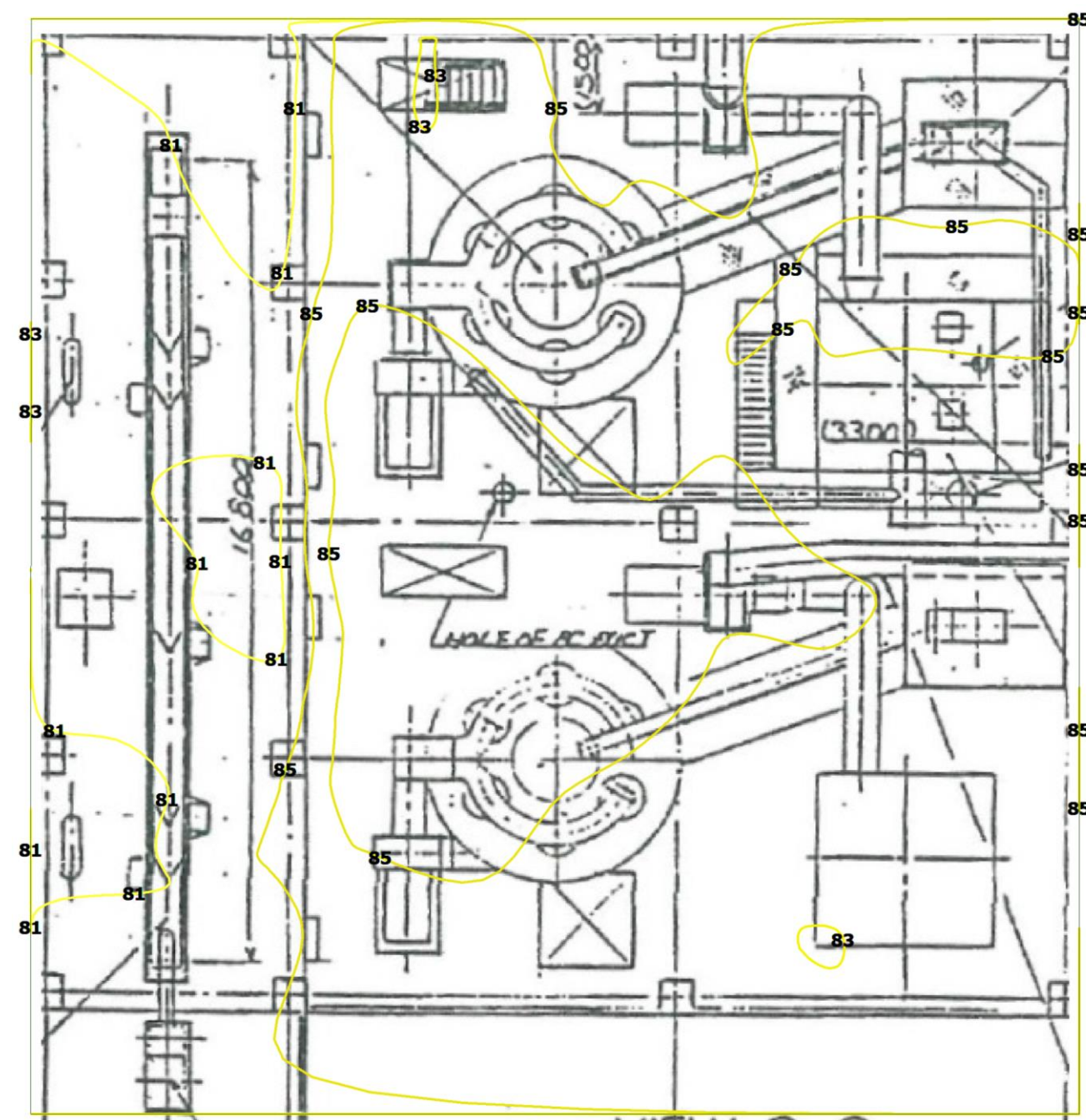
Noise Level dB(A)



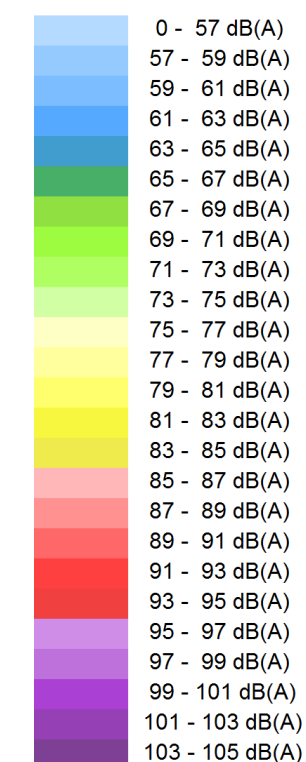
Title : Noise Contour (Fill)
Area : Cement Mill ชั้น 2
Company : The Siam Cement (Ta Luang) Co., Ltd.
(White Cement Khaowong Plant)
Date : November 12, 2023



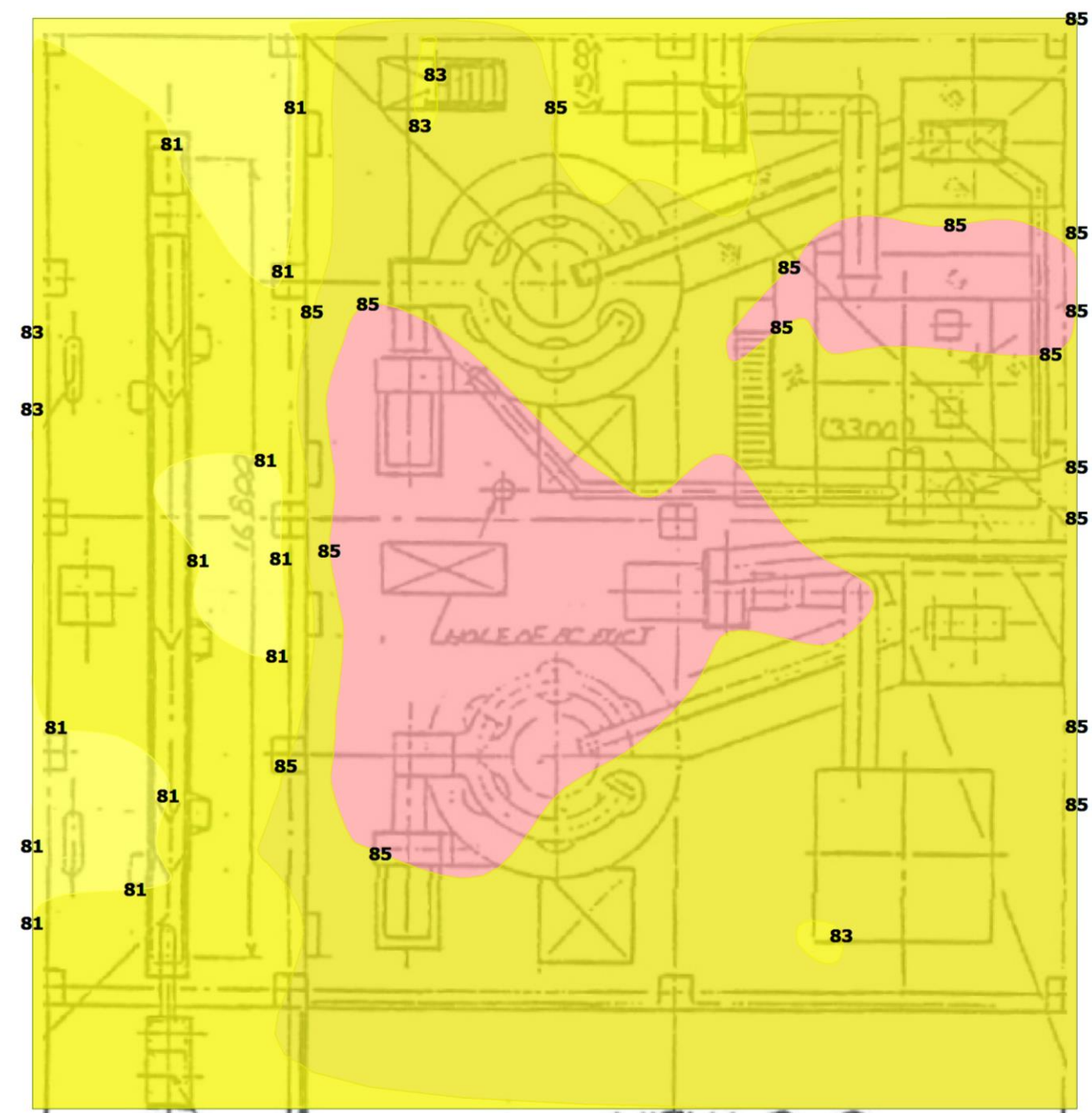
Title : Noise Contour (Plot)
 Area : Cement Mill ชั้น 3
 Company : The Siam Cement (Ta Luang) Co., Ltd.
 (White Cement Khaowong Plant)
 Date : November 12, 2023



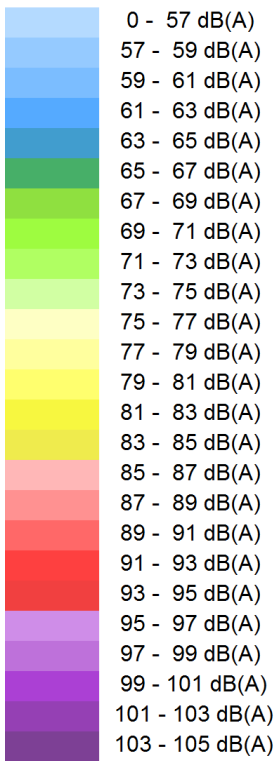
Noise Level dB(A)



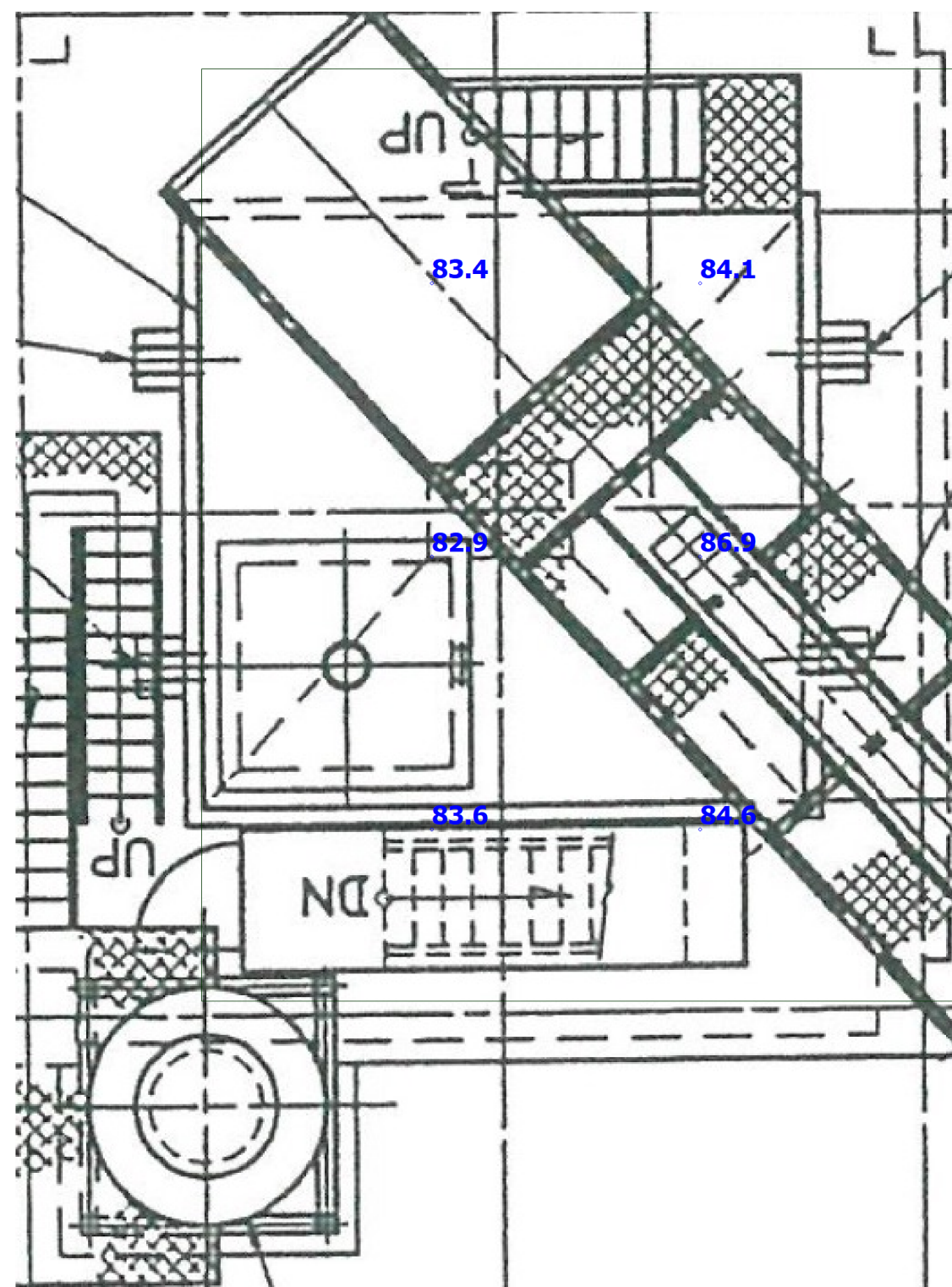
Title : Noise Contour (Line)
 Area : Cement Mill ชั้น 3
 Company : The Siam Cement (Ta Luang) Co., Ltd.
 (White Cement Khaowong Plant)
 Date : November 12, 2023



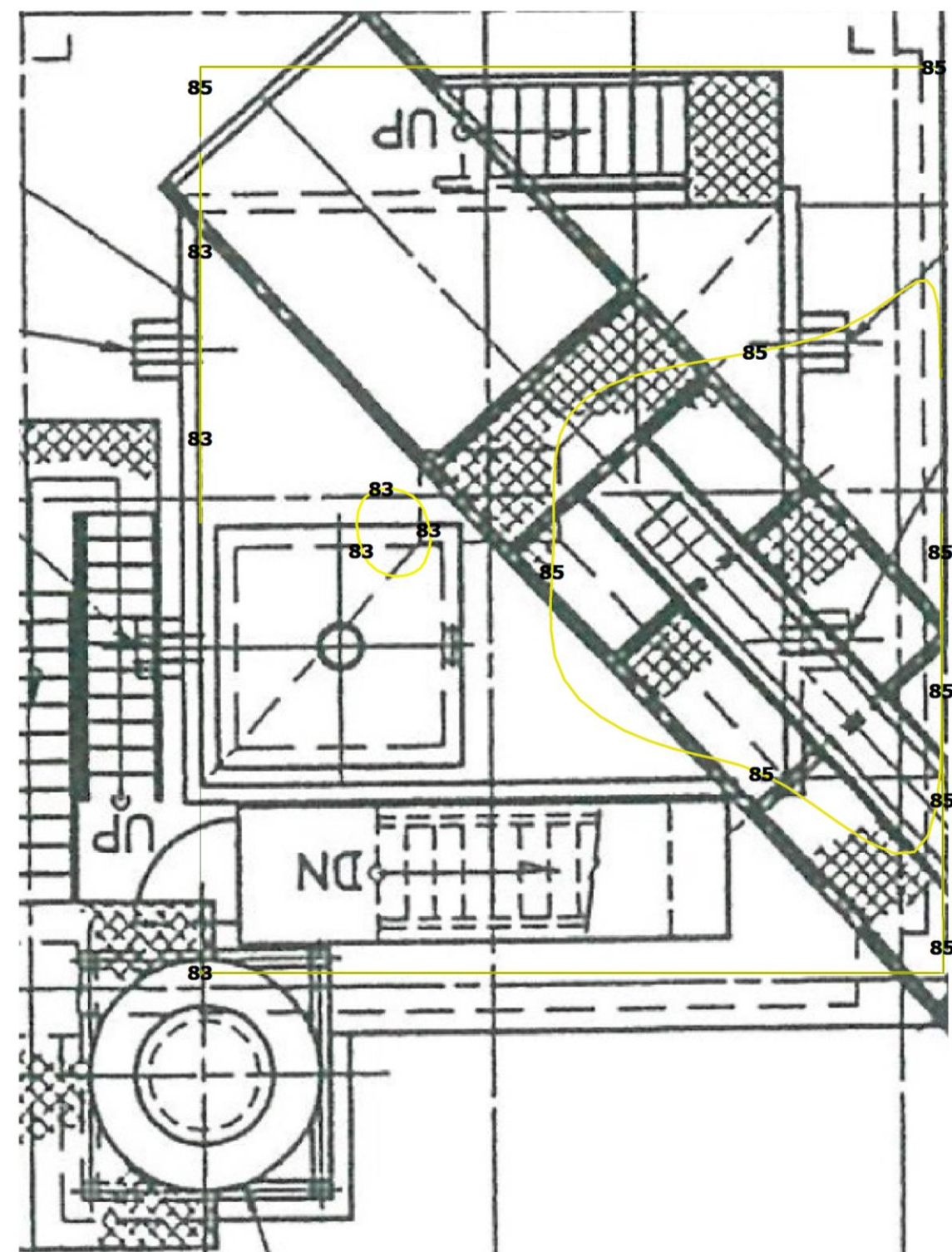
Noise Level dB(A)



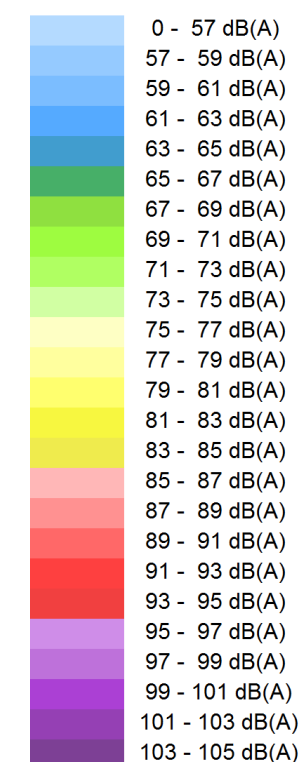
Title : Noise Contour (Fill)
Area : Cement Mill ชั้น 3
Company : The Siam Cement (Ta Luang) Co., Ltd.
(White Cement Khaowong Plant)
Date : November 12, 2023



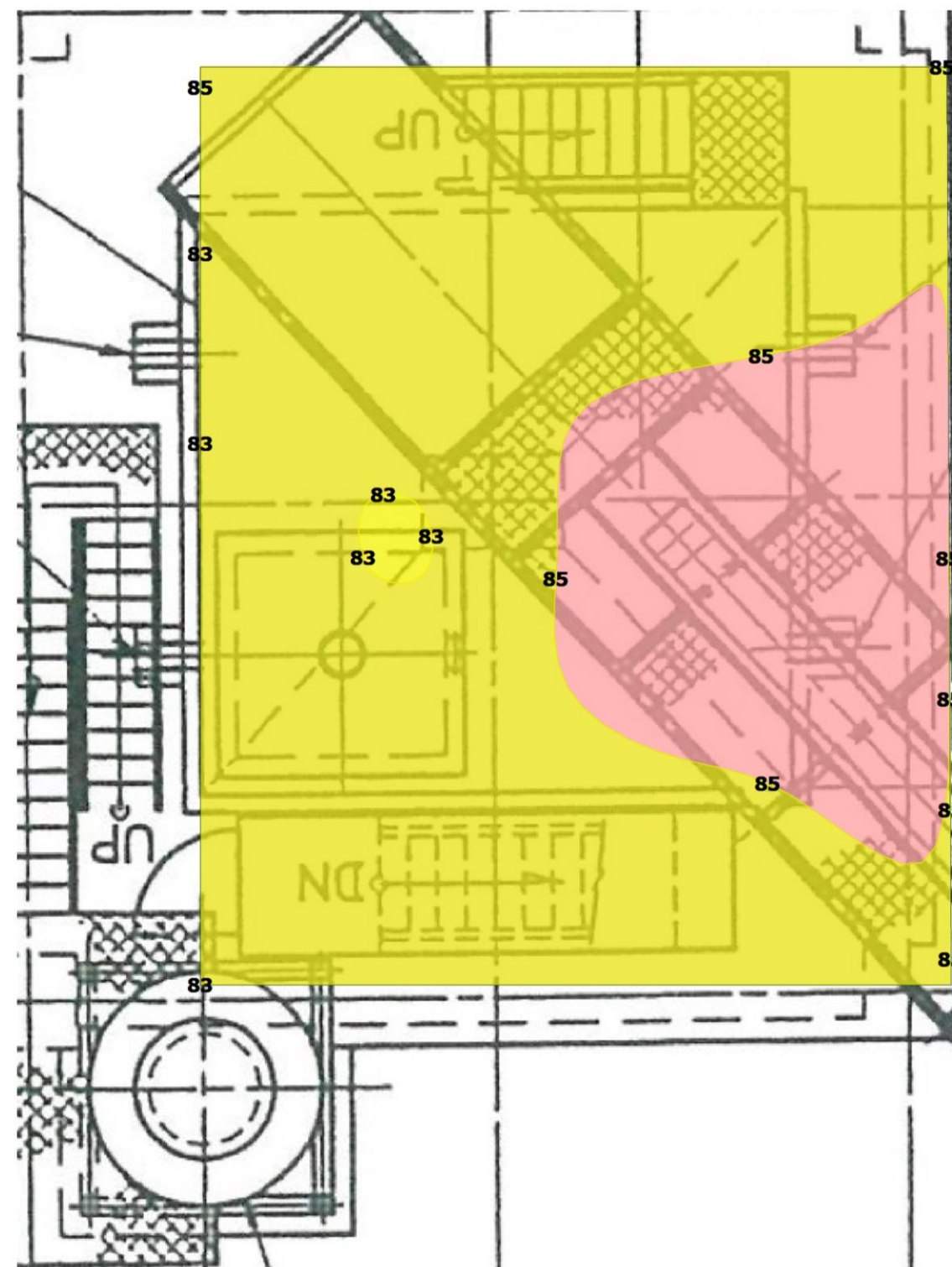
Title	: Noise Contour (Plot)
Area	: Pet Coke ชั้น 2
Company	: The Siam Cement (Ta Luang) Co., Ltd. (White Cement Khaowong Plant)
Date	: November 12, 2023



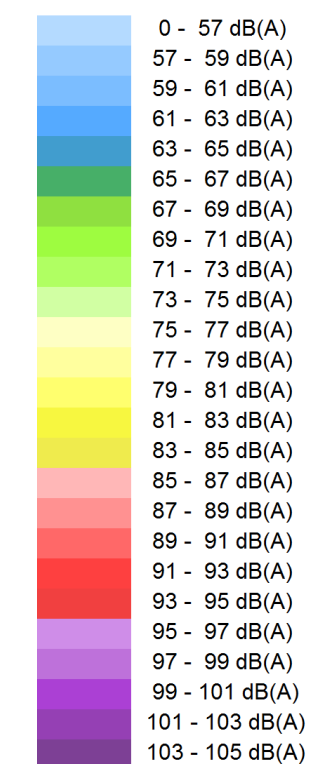
Noise Level dB(A)



Title : Noise Contour (Line)
 Area : Pet Coke ชั้น 2
 Company : The Siam Cement (Ta Luang) Co., Ltd.
 (White Cement Khaowong Plant)
 Date : November 12, 2023



Noise Level dB(A)



Title : Noise Contour (Fill)
 Area : Pet Coke ชั้น 2
 Company : The Siam Cement (Ta Luang) Co., Ltd.
 (White Cement Khaowong Plant)
 Date : November 12, 2023

เอกสารแนบที่ 2.11



แผนการดำเนินงานด้านระบบบริหารมาตรฐาน ประจำปี 2568

Element	PIC. Main	Detail	PIC.
Element 1 : Management Leadership & Safety Culture (ความเป็นผู้นำของผู้บริหาร และวัฒนธรรมความปลอดภัย)	โซยา อ.	1.1 Safety Alert	กฤษณา ข.
		1.2 นิทรรศการความปลอดภัย (Safety Day)	กฤษณา ข.
		1.3 กิจกรรมเตรียมพร้อมช่วงเทศกาลสงกรานต์ ปีใหม่	โซยา อ.
		1.5 กิจกรรม ชัยชัยปลอดภัย	มานพ ป. & นิสิต จ.
		1.7 Safety Communication	มานพ ป. & นิสิต จ.
Element 2 : Structure, Roles & Responsibilities (โครงสร้าง บทบาทหน้าที่ และความรับผิดชอบ)	กฤษณา ข./จินตนิภา ต.	2.1 จัดทำสื่อการเรียนรู้และแบบทดสอบ SCG safety std	กฤษณา ข.
		2.2 ติดตามการเรียนรู้และทำแบบทดสอบ และสรุปผล	มานพ ป. & นิสิต จ.
		2.3 กำหนด Safety PMS	กฤษณา ข.
Element 3 : Performance management & Continuous improvement (การบริหารผลการปฏิบัติงาน และการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง)	โซยา อ.	3.1 Line Walk / ติดตามการแก้ไข / จัดทำโครงการปรับปรุงลดความเสี่ยง	โซยา อ.
		3.2 ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย	กฤษณา ข./โซยา อ.
		3.3 ประชุม ESR-KW (ท่าหลวง + เขาวง)	กฤษณา ข./โซยา อ.
		3.4 ประชุม War Room (ท่าหลวง + เขาวง)	กฤษณา ข./โซยา อ.
		3.5 Safety Talk สัปดาห์	มานพ ป. & นิสิต จ.
Element 4 : Competency, Awareness & Training (ความรู้ความสามารถ จัดสำนัก และการฝึกอบรม)	โซยา อ.	4.1 จัดอบรม Work License และอบรมหลักสูตรตามข้อกำหนดกฎหมาย	ฤทธิรงค์ น. & มานพ ป. & นิสิต จ. & สมบัติ น.
		4.2 ระบบการจัดเก็บ และการตรวจสอบการผ่านอบรม	มานพ ป. & นิสิต จ. & สมบัติ น.
Element 5 : System Assessment (การตรวจประเมินระบบ)	โซยา อ.	5.1 ทบทวนมาตรฐานการทำงาน Procedure	กฤษณา ข.
		5.2 ทบทวนคู่มือการทำงาน (Work Instructions : WI)	กฤษณา ข.
		5.3 การติดตามการปฏิบัติตามกฎหมาย (Compliance and Law Regulation)	มานพ ป. & นิสิต จ. & สมบัติ น.
		5.4 รับการตรวจประเมิน ISO 45001 (Internal Audit & External Audit)	โซยา อ.
		5.5 ตรวจประเมิน SPAP	กฤษณา ข.
		5.6 ติดตามการแก้ไขข้อบกพร่องจากการตรวจประเมิน และรายงานใน คปอ.	โซยา อ.
Element 6 : Incident Investigation & Analysis (การสอบสวนและการวิเคราะห์อุบัติการณ์)	โซยา อ.	6.1 รวบรวม และวิเคราะห์การเกิดอุบัติเหตุ	โซยา อ.
		6.2 รวบรวม และวิเคราะห์การฝ่าฝืนกฎพิทักษ์ชีวิต	โซยา อ.
		6.3 รวบรวม และวิเคราะห์การฝ่าฝืนกฎระเบียบ Driving Policy	โซยา อ.
		6.4 สื่อสารข้อมูลจากการสอบสวนและการวิเคราะห์อุบัติการณ์	โซยา อ.
		6.5 ติดตามการแก้ไข ป้องกัน	โซยา อ.
		6.6 รวบรวมข้อมูลการทำงาน และกำลังพลพนักงานและคู่ธุรกิจ	กฤษณา ข.
		6.7 รายงานข้อมูลอุบัติเหตุและข้อบกพร่องในการทำงาน ในระบบ SHE KPI	กฤษณา ข.
Element 7 : Risk Management (การบริหารความเสี่ยง)	โซยา อ.	7.1 ทบทวนการประเมินความเสี่ยงประจำปี / หลังเกิดอุบัติเหตุ / การ MOC	โซยา อ.
		7.2 ติดตาม สรุป และวิเคราะห์ผลการประเมินความเสี่ยง	โซยา อ.
Element 8 : Management of Change (การจัดการการเปลี่ยนแปลง)	โซยา อ.	8.1 ทบทวนด้านความปลอดภัยก่อนการเดินเครื่องจักร (PSSR - Shutdown)	โซยา อ. & มานพ ป. & นิสิต จ. & สมบัติ น.
		8.2 ติดตามโครงการ MOC & PSSR	โซยา อ. & มานพ ป. & นิสิต จ. & สมบัติ น.
		8.3 ปรับปรุงคู่มือการจัดการเปลี่ยนแปลง และปรับปรุง platform MOC	กฤษณา ข.
Element 9 : Emergency Planning and Response (การเตรียมพร้อมและการตอบสนองภาวะฉุกเฉิน)	กฤษณา ข.	9.1 การทบทวนมาตรฐานระบบดับเพลิง / การจัดการเหตุฉุกเฉิน	โซยา อ. & ฤทธิรงค์ น. & สมบัติ น.
		9.2 ติดตามสถานการณ์ดำเนินการ และการของประสานปรับปรุงระบบดับเพลิง	กฤษณา ข.
		9.3 ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดความเสี่ยง Heat Source ภายในโรงงาน	กฤษณา ข.
		9.4 การเตรียมความพร้อมสำหรับสถานการณ์ฉุกเฉิน	ฤทธิรงค์ น. & สมบัติ น.
		9.5 ฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน	สมบัติ น.
Element 10 : Mechanical Integrity (ความมั่นคงของกลไกการทำงาน)	โซยา อ.	10.1 ตรวจสอบ และทบทวนให้การรับรองเครื่องจักร (Green Machine Verification)	มานพ ป. & นิสิต จ. & สมบัติ น.
Element 11 : Occupational Health (อาชีวอนามัย)	กฤษณา ข.	11.1 ตรวจสอบสุขภาพประจำปี และวิเคราะห์ผลตรวจสุขภาพ	กฤษณา ข.
		11.2 ตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน และวิเคราะห์ผลการตรวจวัด	กฤษณา ข.
		11.3 ระบบการจัดเก็บข้อมูลตรวจสุขภาพ	กฤษณา ข.
		11.4 โครงการปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงาน	กฤษณา ข.
Element 12 : Contractor Safety Management (การบริหารความปลอดภัยคู่ธุรกิจ)	กฤษณา ข.	12.1 ทบทวนและปรับระบบการทำงานทั้งหมด ให้สอดคล้องกับข้อกำหนดของ CSM	กฤษณา ข.
		12.2 ทวนสอบสัญญา ให้มีการดำเนินการสอดคล้องกับข้อกำหนดของ CSM	กฤษณา ข.
		12.3 ระบบการตรวจประเมิน SCS (Surveillance & Re-Assessment)	นิสิต จ.
Element 13.1 : Work at Height Safety Standard (มาตรฐานการทำงานบนที่สูง)	โซยา อ.	13.1.1 ทวนสอบการปฏิบัติงานบนที่สูง ตามมาตรฐานการทำงาน	มานพ ป. & นิสิต จ. & สมบัติ น.
Element 13.2 : Occupational Safety in Confined Space (การทำงานในที่อับอากาศ อย่างปลอดภัย)	กฤษณา ข.	13.2.1 ทบทวนมาตรฐานการทำงานในที่อับอากาศ และสถานที่อับอากาศ	กฤษณา ข.
		13.2.2 จัดหาเครื่องมือตามที่กำหนดในมาตรฐานให้เพียงพอ และเหมาะสมกับการใช้งาน	กฤษณา ข.
		13.2.3 ติดตามการ Implement ตามมาตรฐานการทำงานในที่อับอากาศ	มานพ ป. & นิสิต จ. & สมบัติ น.
Element 13.3 : Work Permit System Standard (ระบบการอนุญาตปฏิบัติงาน)	โซยา อ.	13.3.1 ทบทวนมาตรฐานการขออนุญาตทำงาน (Work Permit)	โซยา อ.
		13.3.2 ปรับปรุงแบบฟอร์มการขออนุญาต work permit และนำเข้าสู่ระบบ	โซยา อ.
		13.3.3 ติดตามการ Implement ตามมาตรฐานการขออนุญาตทำงาน (Work Permit)	มานพ ป. & นิสิต จ. & สมบัติ น.
Element 13.4 : Plant Isolation & LOTO Standard (ระบบควบคุมการตัดแยกพลังงาน)	โซยา อ.	13.4.1 ทบทวนมาตรฐานการตัดแยกพลังงาน (Lock out Tag out)	โซยา อ.
		13.4.2 จัดหาเครื่องมือตามที่กำหนดในมาตรฐานให้เพียงพอ และเหมาะสมกับการใช้งาน	โซยา อ.
		13.4.3 ติดตามการ Implement ตามมาตรฐานการตัดแยกพลังงาน (Lock out Tag out)	มานพ ป. & นิสิต จ. & สมบัติ น.
Element 13.5 : Lifting Safety Standard (การยกเคลื่อนย้ายวัสดุอย่างปลอดภัย)	โซยา อ.	13.5.1 ทบทวนมาตรฐานการยกของหนัก	โซยา อ.
		13.5.2 ปรับปรุงแบบฟอร์มการขออนุญาตเปิดงานยก	โซยา อ.
		13.5.3 ติดตามการ Implement ตามมาตรฐานการยกของหนัก	มานพ ป. & นิสิต จ. & สมบัติ น.
Element 13.6 : Electrical Safety Standard (การทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าอย่างปลอดภัย)	โซยา อ.	13.6.1 ทบทวนมาตรฐานการทำงานกับไฟฟ้า	โซยา อ.
		13.6.2 จัดหาเครื่องมือตามที่กำหนดในมาตรฐานให้เพียงพอ และเหมาะสมกับการใช้งาน	โซยา อ.
		13.6.3 ติดตามการ Implement ตามมาตรฐานการทำงานกับไฟฟ้า	มานพ ป. & นิสิต จ. & สมบัติ น.

Element 13.7 : Road Safety Standard (มาตรฐานความปลอดภัยของการใช้ยานพาหนะทางถนน ในกิจการของบริษัท)	โซียลา	13.7.1 ควบคุมการเข้าออก และตรวจสอบสภาพรถที่เข้าออกโรงงาน	มานพ ป. & ณัฐ จ.
		13.7.2 การติดตามใบสั่งของ TL-KW	โซียลา
		13.7.3 ปรับปรุงสภาพการจราจรภายในและภายนอกโรงงานเขาวง	กฤษณา ช.
		13.7.4 ปรับปรุงสภาพการจราจรภายในและภายนอกโรงงานท่าหลวง	โซียลา
Element 13.8 : Goods/Raw Material Transportation Safety Standard (มาตรฐานความปลอดภัยในการขนส่งผลิตภัณฑ์)	โซียลา	13.8.1 ตรวจสอบบริษัทที่รับงานขนส่งตามมาตรฐาน Goods Transportation	ณัฐ จ.
Element 13.9 : Chemical Management Standard (การจัดการสารเคมี)	กฤษณา ช.	13.9.1 ทบทวนมาตรฐานการทำงานกับสารเคมี	กฤษณา ช.
		13.9.2 ทบทวนทะเบียนสารเคมีและวัตถุอันตราย และประเมินความปลอดภัยของกฎหมาย	กฤษณา ช.
		13.9.3 ประเมิน และปรับปรุงสภาพการจัดเก็บและการใช้งานให้เป็นไปตามมาตรฐาน	กฤษณา ช.
		13.9.4 รายงานการจัดเก็บและการใช้งานสารเคมี ตามที่กฎหมายกำหนด	มานพ ป. & ณัฐ จ. & สมบัติ ก.
Element 13.10 : Maintenance Repair Overhaul Safety Guideline (แนวปฏิบัติความปลอดภัยงานซ่อมบำรุงเครื่องจักร)	กฤษณา ช.	13.10.1 ทบทวนมาตรฐานงาน Shutdown	กฤษณา ช.
		13.10.2 จัดหาเครื่องมือตามที่กำหนดในมาตรฐานให้เพียงพอ และเหมาะสมกับการใช้งาน	กฤษณา ช.
		13.10.3 ควบคุม/ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรฐานในงาน Shutdown	โซียลา, มานพ ป. & ณัฐ จ. & สมบัติ ก.

[illegible]

	2.12	สรุปผลการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยและสุขภาพ	1 ครั้ง/เดือน	สรุป 100%	Wait	พ.ส.-พ.อ.	นายพ. น. & นิตติ จ.	TL-KW	P					100	100	100	100	100	100	
	2.13	มอบรางวัลให้กับผู้ที่เข้าร่วมรอบ 10 ท่านแรกแต่ละวัน	1 ครั้ง/เดือน	มอบรางวัลครบถ้วน	Wait	พ.ส.-พ.อ.	นายพ. น. & นิตติ จ.	TL-KW	A					100	100	100	100	100	100	
	2.14	Safety PMS	1 ครั้ง/เดือน	Score 5	Wait	น.ส.-ส.ส.	กฤษฎา ข.	TL-KW	A	P	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	2.14.1	นำร่องของ safety เป็นส่วนหนึ่งของภารกิจ PMS และทำการ Monitor ตาม ISRB (line walk 12 ครั้ง/สัปดาห์, คู่มือ PMS Safety Index Score ในใบแต่ละส่วน)	1 ครั้ง/เดือน	คำนวณ PMS	Wait	น.ส.-ส.ส.	กฤษฎา ข.	TL-KW	A	P	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	2.14.2	ใช้โหมด หลาก line walk เข้า SD App	1 ครั้ง/เดือน	ดำเนินการตามคำสั่ง	Wait	น.ส.-ส.ส.	ไรดา อ.	TL-KW	A	P	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	2.14.3	สรุปภาพรวม PMS	1 ครั้ง/เดือน	สรุป 100%	Wait	น.ส.-ส.ส.	กฤษฎา ข.	TL-KW	A	P	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
Element 3 : Performance management & Continuous improvement (การบริหารผลการปฏิบัติงาน และการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง)	3.1	ติดตามการ Line Walk	1 ครั้ง/สัปดาห์	50 ครั้ง/ปี	Wait	น.ส.-ส.ส.	นายพ. น. & นิตติ จ.	TL-KW	A	P	4	4	5	4	4	5	4	5	4	4
	3.2	ติดตามจำนวน และคุณภาพ ของการรายงาน Observation	6,732 ครั้ง/เดือน	12 ครั้ง/เดือน/คน (561 คน)	Wait	น.ส.-ส.ส.	นายพ. น. & นิตติ จ.	TL-KW	A	P	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	3.3	ติดตามการแก้ไขผลตรวจความปลอดภัย (Clearing unsafe)	1 ครั้ง/เดือน	>80% Clearing	Wait	น.ส.-ส.ส.	นายพ. น. & นิตติ จ.	TL-KW	A	P	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80
	3.4	ติดตามการแก้ไขผลตรวจความปลอดภัย (Clearing unsafe : High risk job)	1 ครั้ง/เดือน	100% Clearing	Wait	น.ส.-ส.ส.	นายพ. น. & นิตติ จ.	TL-KW	A	P	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	3.5	สรุป Top 5 รายการการ Line Walk : เรื่องที่พบ Unsafe, ฉายาที่พบ Unsafe, หมวดงาน/ภาค.ที่ Unsafe	1 ครั้ง/เดือน	รายงานและติดตามงาน ส่ง.ทุกเดือน	Wait	น.ส.-ส.ส.	นายพ. น. & นิตติ จ.	TL-KW	A	P	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	3.6	สรุปข้อมูลการ Line walk ของไตรมาส TL & KW เพื่อเป็นข้อมูลสำหรับประชุม ส่ง.	1 ครั้ง/เดือน	รายงานและติดตามงาน ส่ง.ทุกเดือน	Wait	น.ส.-ส.ส.	ไรดา อ.	TL-KW	A	P	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	3.7	จัดทำโครงการปรับปรุงลดความเสี่ยงต่างๆ จากผล Top 5 Line Walk	3 เดือน/เรื่อง	Unsafe High risk job 100% Clearing	Wait	น.ส.-ส.ส.	ไรดา อ.	TL-KW	A	P	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
	3.8	ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย	1 ครั้ง/เดือน	ดำเนินการตามคำสั่ง	Wait	น.ส.-ส.ส.	ไรดา อ.	TL-KW	A	P	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	3.9	ประชุมความปลอดภัยทางหลวง	1 ครั้ง/เดือน	ดำเนินการตามคำสั่ง	Wait	น.ส.-ส.ส.	ไรดา อ.	TL	A	P	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	4.0	ประชุม ESR-KW	1 ครั้ง/เดือน	ดำเนินการตามคำสั่ง	Wait	น.ส.-ส.ส.	กฤษฎา ข.	KW	A	P	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
4.1	ประชุม War Room	ทุกวันอังคาร	ดำเนินการตามคำสั่ง	Wait	น.ส.-ส.ส.	กฤษฎา ข.	KW	A	P	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
Element 4 : Competency, Awareness & Training (การบริหารคน ฝึกอบรม และการฝึกอบรม)	4.1	อบรม Work License การทำงานบนที่สูงอย่างปลอดภัย (ไทย)	2 วัน/ปี	มุ่งรู้ดีสามารถทำงาน 100% (30 คน/ปี)	Wait	น.อ./ส.อ.	นายพ. น. & นิตติ จ.	TL-KW	A	P			1				1			
	4.2	อบรม Work License การทำงานบนที่สูงอย่างปลอดภัย (พม่า)	5 ปี/ครั้ง	มุ่งรู้ดีสามารถทำงาน 100% (30 คน/ปี)	Wait	น.อ. 70	นายพ. น. & นิตติ จ.	TL-KW	A	P			1				1			
	4.3	อบรม Work License การทำงานเสี่ยงอันตรายอย่างปลอดภัย (ไทย)	2 วัน/ปี	มุ่งรู้ดีสามารถทำงาน 100% (30 คน/ปี)	Wait	น.อ./ส.อ.	นายพ. น. & นิตติ จ.	TL-KW	A	P			1				1			
	4.4	อบรม Work License การทำงานเสี่ยงอันตรายอย่างปลอดภัย (พม่า)	5 ปี/ครั้ง	มุ่งรู้ดีสามารถทำงาน 100% (30 คน/ปี)	Wait	ก.พ. 70	นายพ. น. & นิตติ จ.	TL-KW	A	P			1				1			
	4.5	อบรม Work License การทำงานขึ้นและลงจากอากาศยาน (ไทย)	2 วัน/ปี	มุ่งรู้ดีสามารถทำงาน 100% (30 คน/ปี)	Wait	พ.ส./พ.อ.	นายพ. น. & นิตติ จ.	TL-KW	A	P				1					1	
	4.6	อบรม Work License การทำงานขึ้นและลงจากอากาศยาน (พม่า)	5 ปี/ครั้ง	มุ่งรู้ดีสามารถทำงาน 100% (30 คน/ปี)	Wait	น.อ. 70	นายพ. น. & นิตติ จ.	TL-KW	A	P				1					1	
	4.7	อบรม Work License การทำงานเชื่อม สล. เรือ (ไทย)	2 วัน/ปี	มุ่งรู้ดีสามารถทำงาน 100% (30 คน/ปี)	Wait	อ.ส./ก.อ.	นายพ. น. & นิตติ จ.	TL-KW	A	P			1						1	
	4.8	อบรม Work License การทำงานเชื่อม สล. เรือ (พม่า)	5 ปี/ครั้ง	มุ่งรู้ดีสามารถทำงาน 100% (30 คน/ปี)	Wait	อ.ส. 70	นายพ. น. & นิตติ จ.	TL-KW	A	P		1							1	
	4.9	อบรม Work License การทำงานขุดเจาะไฟฟ้า (ไทย)	1 วัน/ปี	มุ่งรู้ดีสามารถทำงาน 100% (30 คน/ปี)	Wait	ก.อ.	นายพ. น. & นิตติ จ.	TL-KW	A	P									1	
	4.10	อบรม Work License การทำงานขุดเจาะไฟฟ้า (พม่า)	5 ปี/ครั้ง	มุ่งรู้ดีสามารถทำงาน 100% (30 คน/ปี)	Wait	น.อ. 70	นายพ. น. & นิตติ จ.	TL-KW	A	P									1	
	4.11	อบรม Work License การทำงานขึ้นรถโฟล์คลิฟท์ (ไทย)	2 วัน/ปี	มุ่งรู้ดีสามารถทำงาน 100% (30 คน/ปี)	Wait	น.อ./ก.อ.	นายพ. น. & นิตติ จ.	TL-KW	A	P	1						1			
	4.12	อบรม Work License การทำงานขึ้นรถโฟล์คลิฟท์ (พม่า)	5 ปี/ครั้ง	มุ่งรู้ดีสามารถทำงาน 100% (30 คน/ปี)	Wait	น.อ. 70	นายพ. น. & นิตติ จ.	TL-KW	A	P	1						1			
	4.13	อบรม Work License การทำงานเคเบิลคู่หุ้มฉนวน (ไทย)	2 วัน/ปี	มุ่งรู้ดีสามารถทำงาน 100% (50 คน/ปี)	Wait	ก.พ./ส.อ.	นายพ. น. & นิตติ จ.	TL-KW	A	P		1						1		
	4.14	อบรม Work License การทำงานเคเบิลคู่หุ้มฉนวน (พม่า)	5 ปี/ครั้ง	มุ่งรู้ดีสามารถทำงาน 100% (50 คน/ปี)	Wait	พ.ส. 70	นายพ. น. & นิตติ จ.	TL-KW	A	P		1						1		
	4.15	อบรม Work License การทำงานขึ้นรถคิก (ไทย)	1 วัน/ปี	มุ่งรู้ดีสามารถทำงาน 100% (50 คน/ปี)	Wait	น.อ.	นายพ. น. & นิตติ จ.	TL-KW	A	P	1									
	4.16	อบรม Work License การทำงานขึ้นรถคิก (พม่า)	5 ปี/ครั้ง	มุ่งรู้ดีสามารถทำงาน 100% (50 คน/ปี)	Wait	อ.อ. 70	นายพ. น. & นิตติ จ.	TL-KW	A	P	1									
	4.17	อบรม Work License การทำงานผสมและฉีดคอนกรีต (ไทย)	1 วัน/ปี	มุ่งรู้ดีสามารถทำงาน 100% (50 คน/ปี)	Wait	ก.พ.	นายพ. น. & นิตติ จ.	TL-KW	A	P		1								
	4.18	อบรม Work License การทำงานผสมและฉีดคอนกรีต (พม่า)	5 ปี/ครั้ง	มุ่งรู้ดีสามารถทำงาน 100% (50 คน/ปี)	Wait	อ.อ. 70	นายพ. น. & นิตติ จ.	TL-KW	A	P		1								
	4.19	อบรม Work License การทำงานขึ้นรถบรรทุกยกดินบนเขื่อน (ไทย)	1 วัน/ปี	มุ่งรู้ดีสามารถทำงาน 100% (50 คน/ปี)	Wait	อ.ส.	นายพ. น. & นิตติ จ.	TL-KW	A	P			1							
	4.20	อบรม Work License การทำงานขึ้นรถบรรทุกยกดินบนเขื่อน (พม่า)	5 ปี/ครั้ง	มุ่งรู้ดีสามารถทำงาน 100% (50 คน/ปี)	Wait	อ.อ. 70	นายพ. น. & นิตติ จ.	TL-KW	A	P			1							
	4.21	อบรม Work License การทำงานขึ้นรถบนพื้นที่เขื่อน (ไทย)	1 วัน/ปี	มุ่งรู้ดีสามารถทำงาน 100% (50 คน/ปี)	Wait	น.อ.	นายพ. น. & นิตติ จ.	TL-KW	A	P				1						
	4.22	อบรม Work License การทำงานขึ้นรถบนพื้นที่เขื่อน (พม่า)	5 ปี/ครั้ง	มุ่งรู้ดีสามารถทำงาน 100% (50 คน/ปี)	Wait	อ.อ. 70	นายพ. น. & นิตติ จ.	TL-KW	A	P				1						
	4.23	อบรม Work License การทำงานกับสารเคมี (ไทย)	1 วัน/ปี	มุ่งรู้ดีสามารถทำงาน 100% (50 คน/ปี)	Wait	พ.ส.	นายพ. น. & นิตติ จ.	TL-KW	A	P					1					

[illegible]

Element 5 : System Assessment (การตรวจประเมินระบบ)																										
	5.1	ขั้นตอนมาตรฐานการทำงาน Procedure	1 ครั้ง/ ปี	Update เป็นปัจจุบัน	Wait	ม.ร.-ส.ร.	คณะกรรมการ ร.	TL-KW	P A A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
	5.1.1	PM003 การติดตาม ตรวจสอบ และประเมินความเสี่ยงตลอดวงจรปฏิจิ์ตามกฎหมาย และข้อกำหนดอื่น	1 ครั้ง/ ปี	Update เป็นปัจจุบัน	Wait	ม.ร.-ส.ร.	คณะกรรมการ ร.	TL-KW	P A A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
	5.1.2	PM004 การตรวจสอบสถานะภายใน	1 ครั้ง/ ปี	Update เป็นปัจจุบัน	Wait	ม.ร.-ส.ร.	โ้ชาธา ส.	TL-KW	P A A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
	5.1.3	PM006 การติดตั้ง	1 ครั้ง/ ปี	Update เป็นปัจจุบัน	Wait	ม.ร.-ส.ร.	คณะกรรมการ ร.	TL-KW	P A A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
	5.1.4	PM007-การจัดจ้าง	1 ครั้ง/ ปี	Update เป็นปัจจุบัน	Wait	ม.ร.-ส.ร.	คณะกรรมการ ร.	TL-KW	P A A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
	5.1.5	PM010-การกำเริบหรือลด	1 ครั้ง/ ปี	Update เป็นปัจจุบัน	Wait	ม.ร.-ส.ร.	คณะกรรมการ ร.	TL-KW	P A A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	5.1.6	PM011 การเตรียมพร้อมในสถานการณ์ฉุกเฉิน	1 ครั้ง/ ปี	Update เป็นปัจจุบัน	Wait	ม.ร.-ส.ร.	คณะกรรมการ ร.	TL-KW	P A A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	5.1.7	PM023-การสรรหาและคัดเลือกพนักงาน	1 ครั้ง/ ปี	Update เป็นปัจจุบัน	Wait	ม.ร.-ส.ร.	คณะกรรมการ ร.	TL-KW	P A A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	5.1.8	PM030 การเสริมการจัดการความเสี่ยงภายในและความปลอดภัย	1 ครั้ง/ ปี	Update เป็นปัจจุบัน	Wait	ม.ร.-ส.ร.	คณะกรรมการ ร.	TL-KW	P A A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	5.1.9	PM040 การรายงาน ผลสอบ อุตสิพิเศษฯ	1 ครั้ง/ ปี	Update เป็นปัจจุบัน	Wait	ม.ร.-ส.ร.	คณะกรรมการ ร.	TL-KW	P A A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	5.1.10	PM041 การเข้าทำงานบนเครื่องจักร	1 ครั้ง/ ปี	Update เป็นปัจจุบัน	Wait	ม.ร.-ส.ร.	คณะกรรมการ ร.	TL-KW	P A A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	5.1.11	PM042 การตรวจสอบความปลอดภัยและการฝึกอบรมพนักงานปฏิบัติงาน	1 ครั้ง/ ปี	Update เป็นปัจจุบัน	Wait	ม.ร.-ส.ร.	โ้ชาธา ส.	TL-KW	P A A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	5.1.12	PM043 การอนุญาตเข้าทำงานที่ก่อให้เกิดความวุ่นวายและประกายไฟ	1 ครั้ง/ ปี	Update เป็นปัจจุบัน	Wait	ม.ร.-ส.ร.	โ้ชาธา ส.	TL-KW	P A A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	5.1.13	PM044 การตรวจสอบสถานสุขภาพและสมรรถภาพร่างกายปฏิบัติงาน	1 ครั้ง/ ปี	Update เป็นปัจจุบัน	Wait	ม.ร.-ส.ร.	คณะกรรมการ ร.	TL-KW	P A A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	5.1.14	PM046 การเตือนอันตราย	1 ครั้ง/ ปี	Update เป็นปัจจุบัน	Wait	ม.ร.-ส.ร.	คณะกรรมการ ร.	TL-KW	P A A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	5.1.15	PM047 การจัดการเหตุฉุกเฉิน	1 ครั้ง/ ปี	Update เป็นปัจจุบัน	Wait	ม.ร.-ส.ร.	คณะกรรมการ ร.	TL-KW	P A A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	5.1.16	PM048 การอนุญาตเข้าทำงานในสถานที่อันตราย	1 ครั้ง/ ปี	Update เป็นปัจจุบัน	Wait	ม.ร.-ส.ร.	คณะกรรมการ ร.	TL-KW	P A A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	5.1.17	PM054-การเข้าเครื่องเชื่อมและอุปกรณ์ผ่านชุดเข้าโรงงาน	1 ครั้ง/ ปี	Update เป็นปัจจุบัน	Wait	ม.ร.-ส.ร.	คณะกรรมการ ร.	TL-KW	P A A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	5.1.18	PM055 การขึ้นบันไดขณะทำการปรับหน้าตียง	1 ครั้ง/ ปี	Update เป็นปัจจุบัน	Wait	ม.ร.-ส.ร.	คณะกรรมการ ร.	TL-KW	P A A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	5.1.19	PM060 การเข้าปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ของแม่เหล็กไฟฟ้า	1 ครั้ง/ ปี	Update เป็นปัจจุบัน	Wait	ม.ร.-ส.ร.	โ้ชาธา ส.	TL-KW	P A A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	5.1.20	PM061 การบริหารจัดการความปลอดภัยการใ้ไม่มารถลา	1 ครั้ง/ ปี	Update เป็นปัจจุบัน	Wait	ม.ร.-ส.ร.	คณะกรรมการ ร.	TL-KW	P A A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	5.1.21	PM062 การอนุญาตทำงานบนที่สูง	1 ครั้ง/ ปี	Update เป็นปัจจุบัน	Wait	ม.ร.-ส.ร.	คณะกรรมการ ร.	TL-KW	P A A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	5.1.22	PM063 การติดตั้งและปล่อยขั้วรับ	1 ครั้ง/ ปี	Update เป็นปัจจุบัน	Wait	ม.ร.-ส.ร.	คณะกรรมการ ร.	TL-KW	P A A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	5.1.23	PM064 การบริหารจัดการความปลอดภัยของสารเคมีและวัตถุอันตราย	1 ครั้ง/ ปี	Update เป็นปัจจุบัน	Wait	ม.ร.-ส.ร.	คณะกรรมการ ร.	TL-KW	P A A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	5.1.24	PM065 การอนุญาตปล่อยอุปกรณ์ในระบบความปลอดภัย	1 ครั้ง/ ปี	Update เป็นปัจจุบัน	Wait	ม.ร.-ส.ร.	คณะกรรมการ ร.	TL-KW	P A A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	5.1.25	PM066 ั้ชากรจัดการกระบวนการจัดการเปลี่ยนแปลง (Management of Change)	1 ครั้ง/ ปี	Update เป็นปัจจุบัน	Wait	ม.ร.-ส.ร.	โ้ชาธา ส.	TL-KW	P A A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	5.2	นทรวรปฏิบัติการ (Work Instructions : WI)	1 ครั้ง/ ปี	Update เป็นปัจจุบัน	Wait	ม.ร.-ส.ร.	คณะกรรมการ ร.	TL-KW	P A A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	5.2.1	R-WI-CZ001 คู่มือถึงระบบเสียง	1 ครั้ง/ ปี	Update เป็นปัจจุบัน	Wait	ม.ร.-ส.ร.	คณะกรรมการ ร.	TL-KW	P A A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	5.2.2	R-WI-CZ002 คู่มือระบบไฟฟ้าฉุกเฉินอัตโนมัติ	1 ครั้ง/ ปี	Update เป็นปัจจุบัน	Wait	ม.ร.-ส.ร.	คณะกรรมการ ร.	TL-KW	P A A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	5.2.3	R-WI-CZ003 คู่มือระบบไฟไหม้ระบบเสียง	1 ครั้ง/ ปี	Update เป็นปัจจุบัน	Wait	ม.ร.-ส.ร.	คณะกรรมการ ร.	TL-KW	P A A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	5.2.4	R-WI-CZ004 คู่มือระบบ Halon System	1 ครั้ง/ ปี	Update เป็นปัจจุบัน	Wait	ม.ร.-ส.ร.	คณะกรรมการ ร.	TL-KW	P A A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	5.2.5	R-WI-CZ005 คู่มือระบบ Fire Alarm	1 ครั้ง/ ปี	Update เป็นปัจจุบัน	Wait	ม.ร.-ส.ร.	คณะกรรมการ ร.	TL-KW	P A A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	5.2.6	R-WI-CZ006 คู่มือระบบเสียงและรถฉุกเฉิน	1 ครั้ง/ ปี	Update เป็นปัจจุบัน	Wait	ม.ร.-ส.ร.	คณะกรรมการ ร.	TL-KW	P A A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	5.2.7	R-WI-CZ007 คู่มือการตรวจเช็ครถยนต์นำา ประาจำลักษณะยานา	1 ครั้ง/ ปี	Update เป็นปัจจุบัน	Wait	ม.ร.-ส.ร.	คณะกรรมการ ร.	TL-KW	P A A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	5.2.8	R-WI-CZ009 คู่มือระบบน้ำดับเพลิงโรงงาน	1 ครั้ง/ ปี	Update เป็นปัจจุบัน	Wait	ม.ร.-ส.ร.	คณะกรรมการ ร.	TL-KW	P A A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	5.2.9	R-WI-CZ010 คู่มือการฝึกอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล	1 ครั้ง/ ปี	Update เป็นปัจจุบัน	Wait	ม.ร.-ส.ร.	คณะกรรมการ ร.	TL-KW	P A A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	5.2.10	R-WI-CZ011 คู่มือการอบรมความปลอดภัยในการทำงานสำหรับขุดเจาะ	1 ครั้ง/ ปี	Update เป็นปัจจุบัน	Wait	ม.ร.-ส.ร.	คณะกรรมการ ร.	TL-KW	P A A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	5.2.11	R-WI-CZ012 ฝอปฏิบัติงานความปลอดภัยเกี่ยวกับอุปกรณ์ไฟฟ้า	1 ครั้ง/ ปี	Update เป็นปัจจุบัน	Wait	ม.ร.-ส.ร.	โ้ชาธา ส.	TL-KW	P A A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	5.2.12	R-WI-CZ013 การนำาเข้าใช้ระบบของเสียเคมี	1 ครั้ง/ ปี	Update เป็นปัจจุบัน	Wait	ม.ร.-ส.ร.	คณะกรรมการ ร.	TL-KW	P A A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	5.2.13	R-WI-CZ014 การนำาเข้าใช้รถขับเคลื่อนพ่วง และรถบรรทุกของกระบวนการผลิต	1 ครั้ง/ ปี	Update เป็นปัจจุบัน	Wait	ม.ร.-ส.ร.	คณะกรรมการ ร.	TL-KW	P A A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	5.2.14	R-WI-CZ015 การออกใบอนุญาตปฏิบัติงาน (High Risk Work License)	1 ครั้ง/ ปี	Update เป็นปัจจุบัน	Wait	ม.ร.-ส.ร.	โ้ชาธา ส.	TL-KW	P A A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	5.3	การติดตามปฏิบัติตามกฎหมาย (Compliance and Law Regulation)	ทั้งปี	100% Comply	Wait	ม.ร.-ส.ร.	โ้ชาธา ส.	TL-KW	P A A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	5.3.1	ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย	1 ครั้ง/ปีเดือน	ดำเนินการแล้วเสร็จ	Wait	ม.ร.-ส.ร.	โ้ชาธา ส.	คณะกรรมการ	P A A	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

เอกสารแนบที่ 2.12



ข้อตกลงร่วมระหว่าง บริษัทสยามปูนซีเมนต์ขาว จำกัด และ
บริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด
เรื่องการจัดเก็บขยะทั่วไป



บริษัทสยามปูนซีเมนต์ขาว จำกัด
THE SIAM WHITE CEMENT CO., LTD.



ข้อตกลงร่วมระหว่าง บริษัทสยามปูนซีเมนต์ขาว จำกัด และ บริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด
เรื่อง การผลิตหินปูน, ระบบสื่อสารและสาธารณูปโภค, การขังน้ำหนักรถยนต์วัดดูดิบ เชื้อเพลิงและปูนซีเมนต์,
การใช้บริการห้องปฏิบัติการ, การเบิกวัสดุ และการจัดการเหตุฉุกเฉิน

เพื่อให้การดำเนินการพัฒนา ผลิตและจำหน่ายปูนซีเมนต์ ของบริษัทสยามปูนซีเมนต์ขาว จำกัด สอดคล้อง กับระบบบริหาร
มาตรฐาน (ISO/มอก.9001, ISO/มอก.14001 และ มอก.18001) และเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ จึงจำเป็นต้องใช้ทรัพยากรและบุคลากร
ของบริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด ในการดำเนินการเรื่องต่าง ๆ ดังนี้

ส่วนที่บริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด ดำเนินการ

1. การผลิตหินปูน

- 1.1 ดำเนินการผลิตหินปูน ให้เพียงพอต่อการผลิตของ บริษัทสยามปูนซีเมนต์ขาว จำกัด
- 1.2 จัดให้มีระบบการควบคุมคุณภาพ และดำเนินการแก้ไขทันที ในกรณีที่คุณภาพของหินปูน ไม่ได้คุณภาพตามเกณฑ์กำหนดของ
บริษัทสยามปูนซีเมนต์ขาว จำกัด

2. ระบบสื่อสารและสาธารณูปโภค

- 2.1 ให้บริการด้านโทรศัพท์, ระบบการสื่อสาร, น้ำประปา และการจัดเก็บขยะทั่วไป

3. การขังน้ำหนักรถยนต์วัดดูดิบ เชื้อเพลิง และปูนซีเมนต์

- 3.1 จัดให้มีระบบงานคอมพิวเตอร์ในการขังน้ำหนักรถยนต์วัดดูดิบ เชื้อเพลิง และปูนซีเมนต์
- 3.2 จัดให้มีการ Calibrate เครื่องชั่งน้ำหนักรถยนต์
- 3.3 จัดให้มีการจองคิวรถบรรทุกเข้ารับปูนซีเมนต์
- 3.4 จัดให้มีการตรวจสอบความถูกต้องของข้อมูลสินค้า และชนิดของปูนซีเมนต์ ในกรณีที่ปัญหาในการขังน้ำหนักรถยนต์ ให้มี
การประสานงานกับบริษัทสยามปูนซีเมนต์ขาว จำกัด

4. การใช้บริการห้องปฏิบัติการ

- 4.1 ยินยอมให้พนักงาน บริษัทสยามปูนซีเมนต์ขาว จำกัด ใช้เครื่องมือวิเคราะห์เชื้อเพลิง เครื่องวิเคราะห์หาปริมาณคาร์บอนและซัลเฟอร์
- 4.2 จัดเตรียมเครื่องมือวิเคราะห์เชื้อเพลิงและเครื่องวิเคราะห์ หาปริมาณคาร์บอนและซัลเฟอร์ พร้อมทั้งให้มีการสอบเทียบ/ทวนสอบ
บำรุงรักษาตามวิธีการที่ได้มาตรฐาน เพื่อให้ได้ผลวิเคราะห์ที่ถูกต้อง
- 4.3 ดำเนินการควบคุมสถานะในห้องปฏิบัติการให้เป็นไปตามมาตรฐานกำหนด

5. เรื่องการเบิกวัสดุ

- 5.1 ตรวจสอบความถูกต้องและครบถ้วนของใบเบิกวัสดุ และจ่ายวัสดุตามรายการที่ขอเบิก

6. เรื่องการจัดการเหตุฉุกเฉิน

- 6.1 จะให้ความช่วยเหลือ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินต่าง ๆ เช่น เพลิงไหม้ อุบัติภัยร้ายแรง เป็นต้น
- 6.2 ควบคุมดูแลอุปกรณ์สำหรับระงับเหตุฉุกเฉิน ที่ใช้ร่วมกัน เช่น ปืนน้ำดับเพลิง เป็นต้น ให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน



บริษัทสยามปูนซีเมนต์ขาว จำกัด
THE SIAM WHITE CEMENT CO., LTD.



ส่วนที่บริษัทสยามปูนซีเมนต์ขาว จำกัด ดำเนินการ

6. การผลิตหินปูน

- 1.1 จัดทำแผนการผลิต ส่งให้กับ บริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- 1.2 วิเคราะห์คุณภาพของหินปูนที่บริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด ส่งให้ขณะทำการผลิตหินปูน

6. ระบบการสื่อสารและสาธารณูปโภค

- 2.1 ออกใบแจ้งงานและตรวจรับงานบริการต่าง ๆ ที่ดำเนินการโดยบริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

6. การซึ่่งนำหน้าภรณ์รถยนต์คูโบต้า เชื้อเพลิง และปูนซีเมนต์

- 3.1 จัดให้มีผู้ประสานงานในการปลดล็อก ในกรณีที่มีน้ำหนักเกินพิกัดน้ำหนัก

6. การให้บริการห้องปฏิบัติการ

- 4.1 ใช้งานเครื่องมือวิเคราะห์ตามวิธีมาตรฐานการทำงานที่ห้องปฏิบัติการของบริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด กำหนด

5. เรื่องการเบิกวัสดุ

- 5.1 จัดทำใบเบิกวัสดุให้มีรายละเอียดถูกต้องและครบถ้วน

6. เรื่องการจัดการเหตุฉุกเฉิน

- 6.1 แจ้งขอความช่วยเหลือ เมื่อมีเหตุฉุกเฉิน

โดยทั้งสองบริษัทจัดให้มีระบบในการประสานงานระหว่างกัน ในกรณีที่เกิดปัญหาหรือข้อขัดข้องต่าง ๆ ในการดำเนินการ ตลอดจนยินยอมให้มีการตรวจติดตามระบบบริหารมาตรฐาน ซึ่งกันและกันอย่างสม่ำเสมอ ทั้งนี้ ให้ข้อตกลงร่วมกันนี้ มีผลตั้งแต่วันที่ 22 เมษายน 2548 เป็นต้นไป

ลงนาม

(นายสยามรัฐ สุทธานุกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัทสยามปูนซีเมนต์ขาว จำกัด

ลงนาม

(นายสมเกียรติ พันธุ์นุกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

เอกสารแนบที่ 2.13



คู่มือการกำจัดเศษวัสดุ

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ

เรื่อง การกำจัดเศษวัสดุ

รหัสเอกสาร PM010

เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่	แก้ไขครั้งที่	วันที่มีผลเริ่มใช้	ผู้อนุมัติ	ตำแหน่ง
15 มกราคม 2547	2	1	1 มีนาคม 2562	ไพรัช ก.	ตัวแทนฝ่ายบริหาร

คู่มือนี้ใช้ในระบบ ☐ ISO 9001 ☐ ISO 14001 ☐ มอก.18001 / BS OHSAS 18001 / ISO 45001 ☐ มอก.17025 ☐ ISO 50001

R-CZ005 : 3 – 01/01/62

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 1/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

วัตถุประสงค์ :

- 1) เพื่อเป็นแนวทางในการควบคุมและกำจัดเศษวัสดุในปูนท่าหลวงโดยวิธีการที่ถูกต้องเหมาะสม เพื่อให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- 2) เพื่อปฏิบัติให้สอดคล้องตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ปี พ.ศ.2548 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547

- ขอบข่าย :** เพื่อใช้สำหรับเศษวัสดุที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในเขตควบคุมภายในปูนท่าหลวง
- นิยาม :** เศษวัสดุ หมายถึง เศษวัสดุที่เกิดจากกระบวนการผลิตซีเมนต์เทา กระบวนการย่อยหินก่อสร้าง และย่อยหินให้โรงงานท่าหลวง, ห้อง LAB, พัสตุ, งานซ่อมเครื่องจักรในกระบวนการผลิตซีเมนต์เทา, งานซ่อมเครื่องจักรกลเหมือง, งานซ่อมทั่วไป, สถานพยาบาล, อาคารสำนักงานและโรงอาหาร, เศษวัสดุจากหน่วยงานภายนอก
- : ผู้ดำเนินการ หมายถึง ผู้ที่มีหน้าที่ในการดำเนินการในขั้นตอนการดำเนินการนั้น ๆ
- : ผู้เกี่ยวข้อง หมายถึง ผู้ที่มีหน้าที่ควบคุมดูแลการปฏิบัติงานในหน้าที่ที่ส่งผลให้เกิดเศษวัสดุนั้นๆ
- : ผู้กำจัดเศษวัสดุ หมายถึง ผู้ที่มีหน้าที่ควบคุมดูแลการกำจัดเศษวัสดุนั้นๆ
- : ผู้จัดเก็บเศษวัสดุ หมายถึง ผู้ที่มีหน้าที่ดูแลการจัดเก็บจากหน่วยงานผู้เกี่ยวข้อง และคัดแยกเศษวัสดุ เพื่อส่งให้ผู้กำจัด
- : จป. หมายถึง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- : ผจก.ผลิตเขาวง หมายถึง
- ผู้จัดการบดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง
 - ผู้จัดการเผาปูน
 - ผู้จัดการบดซีเมนต์
 - ผู้จัดการผลิตถุงปูนซีเมนต์
 - ผู้จัดการผลิตไฟฟ้าเขาวง
- : ผจก.ซ่อมบำรุงเขาวง หมายถึง
- ผู้จัดการวางแผนและควบคุม
 - ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการเขาวง
 - ผู้จัดการซ่อมเครื่องจักรผลิตวัตถุดิบเขาวง
 - ผู้จัดการซ่อมเครื่องจักรผลิตปูนเม็ดเขาวง
 - ผู้จัดการซ่อมเครื่องจักรผลิต-จ่ายปูนซีเมนต์เขาวง
 - ผู้จัดการซ่อมเครื่องไฟฟ้าผลิตวัตถุดิบเขาวง
 - ผู้จัดการซ่อมเครื่องไฟฟ้าผลิตปูนเม็ดเขาวง
 - ผู้จัดการซ่อมเครื่องไฟฟ้าผลิต-จ่ายปูนซีเมนต์เขาวง
 - ผู้จัดการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องไฟฟ้า WHG เขาวง
 - ผู้จัดการบริการกลาง
- : ผจก.ควบคุมเขาวง หมายถึง
- ผู้จัดการควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดเขาวง
 - ผู้จัดการควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนซีเมนต์เขาวง

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 2/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 1
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	1 มีนาคม 2562

- นิยาม (ต่อ) :
- : ผจก.เคมี หมายถึง ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์ (เคมี)
 - : ผจก.ฟิสิกส์ หมายถึง ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์ (ฟิสิกส์)
 - : ผจก.กระจายสินค้าแขวง หมายถึง ผู้จัดการกระจายสินค้าแขวง
 - : ผจก.เหมือง หมายถึง
 - ผู้จัดการ**ประจำส่วนเหมือง**
 - ผู้จัดการผลิตหินก่อสร้าง
 - ผู้จัดการ**ดักขุ่นส่งและย่อย**
 - ผู้จัดการ**วางแผนพัฒนาและฟื้นฟูเหมือง**
 - ผู้จัดการผลิตหินก่อนย่อย
 - ผู้จัดการ**ผลิตวัตถุดิบ**
 - ผู้จัดการ**ซ่อมเครื่องจักรกล**
 - ผู้จัดการ *Green Energy and Alternative fuel*
 - : ผจก.พัสดุ หมายถึง - ผู้จัดการจัดหาและ**พัสดุ**
 - : ผจก.WHG แขวง หมายถึง ผู้จัดการผลิตไฟฟ้าแขวง
 - : ผจส.ทุกส่วน หมายถึง ผู้จัดการส่วนทุกส่วนในปูนท่าหลวง
 - : ผจก.ทุกหน่วยงาน หมายถึง ผู้จัดการ ทุกหน่วยงานใน ปูนท่าหลวง
 - : ผจก.รัฐกิจและชุมชนสัมพันธ์ หมายถึง ผู้จัดการรัฐกิจและชุมชนสัมพันธ์
 - : จนท.สถานพยาบาล หมายถึง เจ้าหน้าที่/พนักงานที่ปฏิบัติงาน ณ สถานพยาบาล โรงงานแขวง
 - : พนักงาน หมายถึง พนักงานทุกคน ของบริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานแขวง
 - : เศษวัสดุประเภทที่ 1 ได้แก่ เศษวัสดุที่หล่นในกระบวนการผลิตหรือเศษตัวอย่างจากห้องปฏิบัติการที่สามารถนำกลับเข้าสู่กระบวนการผลิตได้โดยปริมาณที่นำกลับเข้ากระบวนการผลิตมากหรือน้อย ไม่มีผลต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์
 - : เศษวัสดุประเภทที่ 2 ได้แก่ เศษวัสดุที่นำกลับเข้าสู่กระบวนการผลิตโดยต้องมีการควบคุมปริมาณ ทั้งนี้เพื่อมิให้มีผลกระทบต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์
 - : เศษวัสดุประเภทที่ 3 ได้แก่ เศษวัสดุอื่น ๆ ที่มีถึงรองรับภายในโรงงาน
 - : เศษวัสดุประเภทที่ 4 ได้แก่ เศษวัสดุอื่น ๆ ที่มีได้ระบุไว้ในเศษวัสดุประเภทที่ 1-3
 - : การประมาณการน้ำหนักของวัสดุไม่ใช้แล้ว ให้ใช้เกณฑ์ในการประมาณการตามแบบฟอร์มรายการวัสดุไม่ใช้แล้ว (R-CZ029) โดยกำหนดให้มีการทบทวนเกณฑ์ในการประมาณการทุก 1 ปี โดยผ่าน คกก. ทบทวนการบริหาร
 - : ผู้จัดการหน่วยงานที่ใบอนุญาตประกอบกิจการนอกเหนือจากโรงงานลำดับที่ 57 และ 101 ได้แก่ โรงงานลำดับที่ 88 , ลำดับที่ 7(4) และลำดับที่ 39

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 3/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

- ขอบข่าย :**
1. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงาน
 2. การกำจัดเศษวัสดุอื่นๆ ที่ไม่ได้ระบุไว้ในตารางที่ 1.1 - 1.4
 3. การกำจัดเศษวัสดุจากหน่วยงานภายนอก

อ้างอิงคู่มือวิธีการปฏิบัติงาน

- : คู่มือวิธีการปฏิบัติงานการกำจัดของเสียอันตราย (Hazardous Waste) (L-WI-KG004)
- : คู่มือวิธีการปฏิบัติงานการขายวัสดุเหลือใช้และใช้งานแล้ว (L-WI-KG005)
- : คู่มือวิธีการปฏิบัติงานการส่งของเสียกำจัดภายนอก (L-WI-KG007)
- : คู่มือวิธีการปฏิบัติงานการกำจัดเศษตัวอย่างจากห้องปฏิบัติการ (L-WI-KZ012)
- : คู่มือวิธีการปฏิบัติงานการจัดเก็บเศษปูนหล่นในกระบวนการจ่ายปูนซิเมนต์ (G-WI-KB011)

อ้างอิงแบบฟอร์ม

- : รายการวัสดุไม่ใช้แล้ว (R-CZ029)

อ้างอิงมาตรฐาน

- : แนวทางการเก็บ รวบรวม และรายงานข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม

หัวข้อย่อย

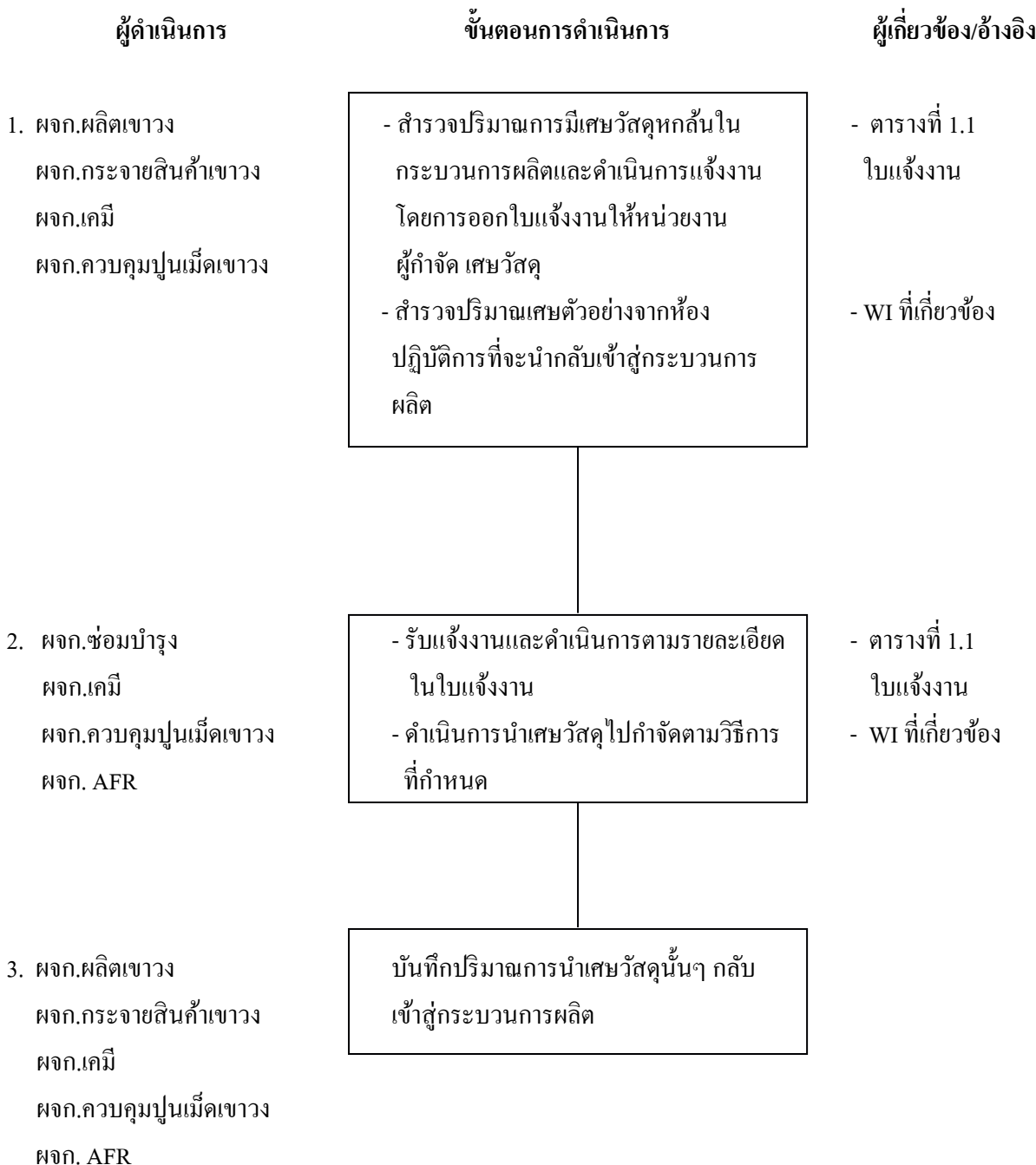
1. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานเขาวง
2. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานท่าหลวง
3. การกำจัดเศษวัสดุอื่น ๆ ที่ไม่ได้ระบุไว้ในตารางที่ 1.1 - 1.4

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 4/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

ผังการไหล : 1. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานแขวง

1.1 การกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 1



บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 5/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

รายละเอียดขั้นตอน 1. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานแขวง

1.1 การกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 1

1. ผู้จัดการเผาปูน (ผจก.เผาปูน), ผู้จัดการบดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง (ผจก.บดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง), ผู้จัดการบดซีเมนต์ (ผจก.บดซีเมนต์) ผู้จัดการกระจายสินค้าแขวง (ผจก.กระจายสินค้าแขวง), ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์(เคมี) (ผจก.เคมี), ผู้จัดการควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดแขวง (ผจก.ควบคุมปูนเม็ดแขวง)
 - 1.1 ผู้จัดการเผาปูน ผู้จัดการกระจายสินค้าแขวง ผู้จัดการตักและขนส่งดำเนินการสำรวจปริมาณการมีเศษวัสดุหลักในกระบวนการผลิต ในกรณีที่มีปริมาณมากอันอาจจะก่อความเสียหายต่อเครื่องจักร ให้ออกใบแจ้งงานให้กับหน่วยงานผู้กำจัดเศษวัสดุ
 - 1.2 ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์ (เคมี) ผู้จัดการควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดแขวง ดำเนินการสำรวจปริมาณการมีเศษวัสดุจากห้องปฏิบัติการที่สามารถนำกลับเข้าสู่กระบวนการผลิตได้ โดยปริมาณที่นำกลับเข้าสู่กระบวนการผลิตไม่มีผลต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์
2. ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ (ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ)

ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์(เคมี) (ผจก.เคมี)

ผู้จัดการควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดแขวง (ผจก.ควบคุมปูนเม็ดแขวง)

ผู้จัดการ AFR (ผจก. AFR)

 - 2.1 ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ (ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ)

ดำเนินการจัดเก็บเศษวัสดุตามรายละเอียดในใบแจ้งงานตามตารางที่ 1.1
 - 2.2 ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์ (เคมี) ผู้จัดการควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดแขวง ดำเนินการกำจัดเศษวัสดุตามวิธีการในคู่มือวิธีการปฏิบัติงานการกำจัดเศษตัวอย่างจากห้องปฏิบัติการ
3. ผู้จัดการเผาปูน (ผจก.เผาปูน), ผู้จัดการบดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง (ผจก.บดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง), ผู้จัดการบดซีเมนต์ (ผจก.บดซีเมนต์) , ผู้จัดการกระจายสินค้าแขวง (ผจก.กระจายสินค้าแขวง), ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์ (เคมี) (ผจก.เคมี), ผู้จัดการควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดแขวง (ผจก.ควบคุมปูนเม็ดแขวง), ผู้จัดการ AFR (ผจก.AFR)

บันทึกปริมาณการนำเศษวัสดุกลับเข้าสู่กระบวนการผลิต

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 6/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

1. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานเขาวง

ตารางที่ 1.1 วิธีการกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 1

ประเภทวัสดุ	ผู้เกี่ยวข้อง	วิธีการจัดการ	ผู้จัดเก็บ	สถานที่จัดเก็บ	การกำจัด		เอกสารอ้างอิง
					ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด	
1) เศษวัสดุหักล้นจาก กระบวนการผลิตซีเมนต์เทา - หินปูน - ดินดำ - ดินเหลือง - หินลูกรัง - หินปูน+ดินดำ (mixed mat.) - Laterite - Copper Slag	ผจก.บค วัดดูดิบและ เชื้อเพลิง	- - - - - -	- - - - - -	- - - - - -	ผจก.บควัดดูดิบและ เชื้อเพลิง	ตักเข้าสู่สายพาน ลำเลียงหรือตักเข้า ขุ้งวัดดูดิบ	

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010 หน้า 7/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2 หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 24 ตุลาคม 2560

ตารางที่ 1.1 วิธีการกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 1 (ต่อ)

ประเภทวัสดุ	ผู้เกี่ยวข้อง	วิธีการจัดการ	ผู้จัดเก็บ	สถานที่จัดเก็บ	การกำจัด		เอกสารอ้างอิง
					ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด	
- วัสดุคืบสำเร็จ (ที่ไม่มีสิ่งเจือปนอื่น)	ผจก.เผาปูน	-	-	-	ผจก.เผาปูน	ดักเข้ากะพล่อหรือดักเข้าถัง	
- ปูนเม็ด (ที่ไม่มีสิ่งเจือปนอื่น)		-	-	-		ดักเข้าสู่สายพานลำเลียงหรือดักเข้าถัง	
- อีปซัม	ผจก.บดซีเมนต์	-	-	-	ผจก.บดซีเมนต์	ดักเข้าสู่สายพานลำเลียงหรือดักเข้าถัง	
- ปูนซีเมนต์ : ในกระบวนการบดซีเมนต์	ผจก.บดซีเมนต์	-	-	-	ผจก.บดซีเมนต์	ดักเข้าสู่สายพานลำเลียง	
- ปูนซีเมนต์ : ในกระบวนการจ่ายซีเมนต์	ผจก.กระจาย สินค้าขาว	-	-	-	ผจก.กระจาย สินค้าขาว	คุณภาพดีเก็บใส่ถุงเพื่อดักใส่ เกลียวหมุน กรณีหกส้นที่ลานจ่ายหรือถัง เหนือเครื่องบรรจุ คุณภาพไม่ดี ปูน ก้อนและเศษปูนจากเครื่องตะแกรง ร้อนไปคืนระบบที่หีบอบซีเมนต์และ ถังวัสดุคืบ	
- ลิกไนต์/ถ่านหินก้อน/Pet.Coke	ผจก.บดวัสดุคืบ	-	-	-	ผจก.บดวัสดุคืบ	ดักเข้าสู่สายพานลำเลียงหรือดักเข้าถัง	
- ผงลิกไนต์/ถ่านหิน/Pet.Coke	และเชื้อเพลิง				และเชื้อเพลิง	นำไปเทที่ถังลิกไนต์หรือถ่านหิน	
- น้ำมันเตาหกล้น	ผจก.เผาปูน	-	-	-	ผจก.เผาปูน	ดักใส่ถังแล้วนำกลับมาใช้ใหม่ที่ถัง น้ำมันเตาหรือเทที่จุดรับ Synthetic fuel	
- ทราย	ผจก.ผลิตไฟฟ้า	ใส่ถุง Big Bag	ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ	คอกประดู 4	ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ		
- Resin	ผจก.ผลิตไฟฟ้า	ใส่ถุง Big Bag	ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ	คอกประดู 4	ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ	เผาทำลายที่เตาเผาปูน	

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010 หน้า 8/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2 หน้านี้นี้แก้ไขครั้งที่ 1
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1 มีนาคม 2562

ตารางที่ 1.1 วิธีการกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 1 (ต่อ)

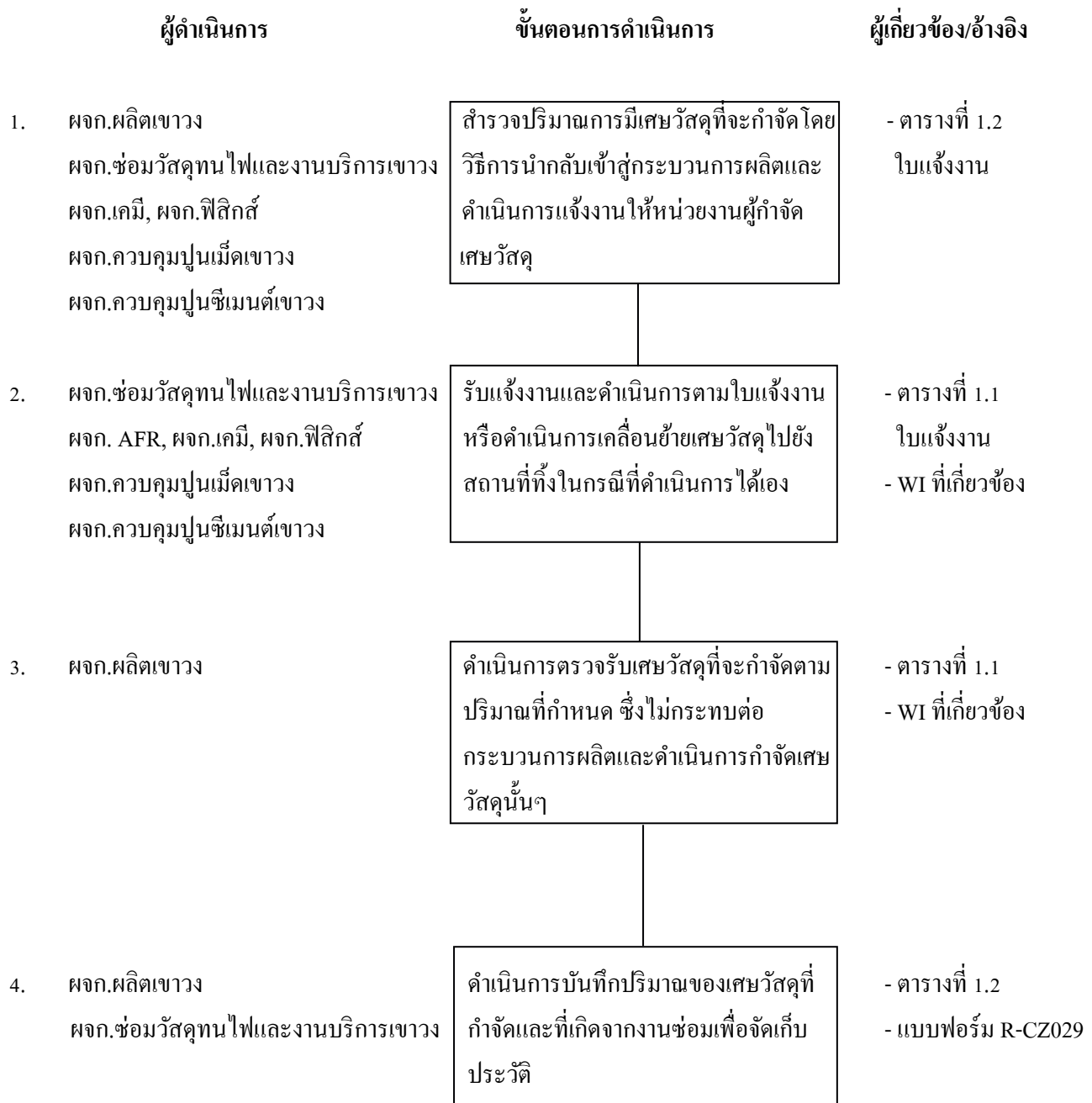
ประเภทวัสดุ	ผู้เกี่ยวข้อง	วิธีการจัดการ	ผู้จัดเก็บ	สถานที่จัดเก็บ	การกำจัด		เอกสารอ้างอิง
					ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด	
2) เศษวัสดุหักส้นจากระบวนการผลิตหินก่อสร้าง - หินปูน	ผจก.ผลิตหินก่อสร้าง	-	-	-	ผจก.ผลิตหินก่อสร้าง	ตักใส่ชุดลำเลียง	
3) เศษวัสดุหักส้นจากระบวนการย่อยหิน - หินปูน	ผจก.ตักขนส่งและย่อย	-	-	-	ผจก.ตักขนส่งและย่อย	ตักใส่ชุดลำเลียง	
4) เศษตัวอย่างจากห้องปฏิบัติการ - อีปซัม	ผจก.เคมี	-	ผจก.เคมี	หลังอาคาร CCR	ผจก.บดซีเมนต์	เทที่กองอีปซัมซีเมนต์เทา	
- ลิกไนต์/ถ่านหิน/Pet.Coke	ผจก.เคมี	-	ผจก.เคมี	หลังอาคาร CCR	ผจก.บดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง	เทที่กอง PILE ลิกไนต์ / กอง Coal / กอง Pet.Coke/ คอกทิ้ง REJECT	
- น้ำมันเตา	ผจก.เคมี	-	ผจก.เคมี	หลังอาคาร CCR	ผจก.บดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง	ลิกไนต์ (ข้างอาคารหม้อบดลิกไนต์) เทที่ถังแล้วนำกลับมาใช้ใหม่ที่ตั้งน้ำมันเตา	
- Alternative Raw Material	ผจก.เคมี	-	ผจก.AFR	หลังอาคาร CCR	ผจก.AFR	เทที่กอง Mixed Material	
- Alternative Fuel	ผจก.เคมี	-	ผจก.AFR	หลังอาคาร CCR	ผจก.AFR	- เทที่จุดรับ Synthetic Fuel ที่กระบวนการผลิตซีเมนต์เทา	
- Biomass	ผจก.เคมี	-	ผจก.เคมี	หลังอาคาร CCR	ผจก.บดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง	- ป้อนเข้าที่ Riser Pipe เทที่กอง Biomass ซีเมนต์เทา	

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 9/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

ผังการไหล : 1. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานเขาวง

1.2 การกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 2



บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 10/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

รายละเอียดขั้นตอน

1. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานเขาวง

1.2 การกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 2

1. ผู้จัดการบดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง (ผจก.บดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง), ผู้จัดการเผาปูน (ผจก.เผาปูน), ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการเขาวง (ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการเขาวง)
 ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์(เคมี) (ผจก.เคมี) , ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์(ฟิสิกส์) (ผจก.ฟิสิกส์)
 ผู้จัดการควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดเขาวง (ผจก.ควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดเขาวง)
 ผู้จัดการควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนซีเมนต์เขาวง (ผจก.ควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนซีเมนต์เขาวง)
 ดำเนินการมีปริมาณเศษวัสดุที่จะกำจัด โดยวิธีการนำกลับเข้ากระบวนการผลิตและดำเนินการออกไปยังงานให้
 หน่วยงานที่ทำการเคลื่อนย้ายเศษวัสดุดังกล่าวไปยังแหล่งกำจัด
2. ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการเขาวง (ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการเขาวง)
 ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์(เคมี) (ผจก.เคมี), ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์(ฟิสิกส์) (ผจก.ฟิสิกส์)
 ผู้จัดการควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดเขาวง (ผจก.ควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดเขาวง)
 ผู้จัดการควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนซีเมนต์เขาวง (ผจก.ควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนซีเมนต์เขาวง)
 ผู้จัดการ AFR (ผจก.AFR)
 2.1 ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการเขาวง ดำเนินการเคลื่อนย้ายเศษวัสดุไปยังแหล่งกำจัด
 ตามรายละเอียดในใบแจ้งงาน
 2.2 ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์(เคมี),ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์(ฟิสิกส์), ผู้จัดการควบคุม
 กรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดเขาวง , ผู้จัดการ AFR ดำเนินการเคลื่อนย้ายเศษตัวอย่างจากห้องปฏิบัติการไปยังแหล่ง
 กำจัด
3. ผู้จัดการบดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง (ผจก.บดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง)
 ผู้จัดการเผาปูน (ผจก.เผาปูน)
 ดำเนินการตรวจรับเศษวัสดุที่จะกำจัดตามปริมาณที่กำหนดไว้ โดยปริมาณที่รับกำจัดต้องไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อ
 คุณภาพของผลิตภัณฑ์และดำเนินการกำจัดเศษวัสดุดังกล่าวตามคู่มือวิธีการปฏิบัติงานนั้น ๆ (ตามรายละเอียด
 ในตารางที่ 1.2)
4. ผู้จัดการบดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง (ผจก.บดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง)
 ผู้จัดการเผาปูน (ผจก.เผาปูน)
 ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการเขาวง (ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการเขาวง)
 ดำเนินการบันทึกปริมาณเศษวัสดุ ในแบบฟอร์มรายการวัสดุไม่ใช้แล้ว (R-CZ029) ส่งให้หน่วยงานสิ่งแวดล้อม
 ทุกวันที่ 5 ของเดือน

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 11/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

1. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานเขาวง

ตารางที่ 1.2 วิธีการกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 2

ประเภทวัสดุ	ผู้เกี่ยวข้อง	วิธีการจัดการ	ผู้จัดเก็บ	สถานที่จัดเก็บ	การกำจัด		เอกสารอ้างอิง
					ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด	
1) ฝุ่นปูนเม็ดซีเมนต์เทา	ผจก.เผาปูน ผจก.บดวัตถุดิบและ เชื้อเพลิง	-	ผจก.เผาปูน ผจก.บด วัตถุดิบและ เชื้อเพลิง	คอกใต้ Cyclone	ผจก.เผาปูน	ผสมที่กอง Mixed Material	
2) ฝุ่น Raw Meal เทา (จากการ Clean)		-		ข้างอ่าง RAW Mill เทา	ผจก.บดวัตถุดิบ และเชื้อเพลิง	ผสมที่กอง Mixed Material	
3) เศษตัวอย่างจาก ห้องปฏิบัติการ - วัตถุดิบ - Raw Meal , เทา - Kiln Feed , เทา - เศษตัวอย่างจากการทดสอบ Strength, Setting Time, Autoclave Expansion, False Set และ Air Content	ผจก.ควบคุมปูนเม็ด เขาวง	-	ผจก.ควบคุม ปูนเม็ด เขาวง	หลัง CCR	ผจก.ควบคุมปูน เม็ดเขาวง	เทที่กอง Mixed Material	

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 12/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

ตารางที่ 1.2 วิธีการกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 2 (ต่อ)

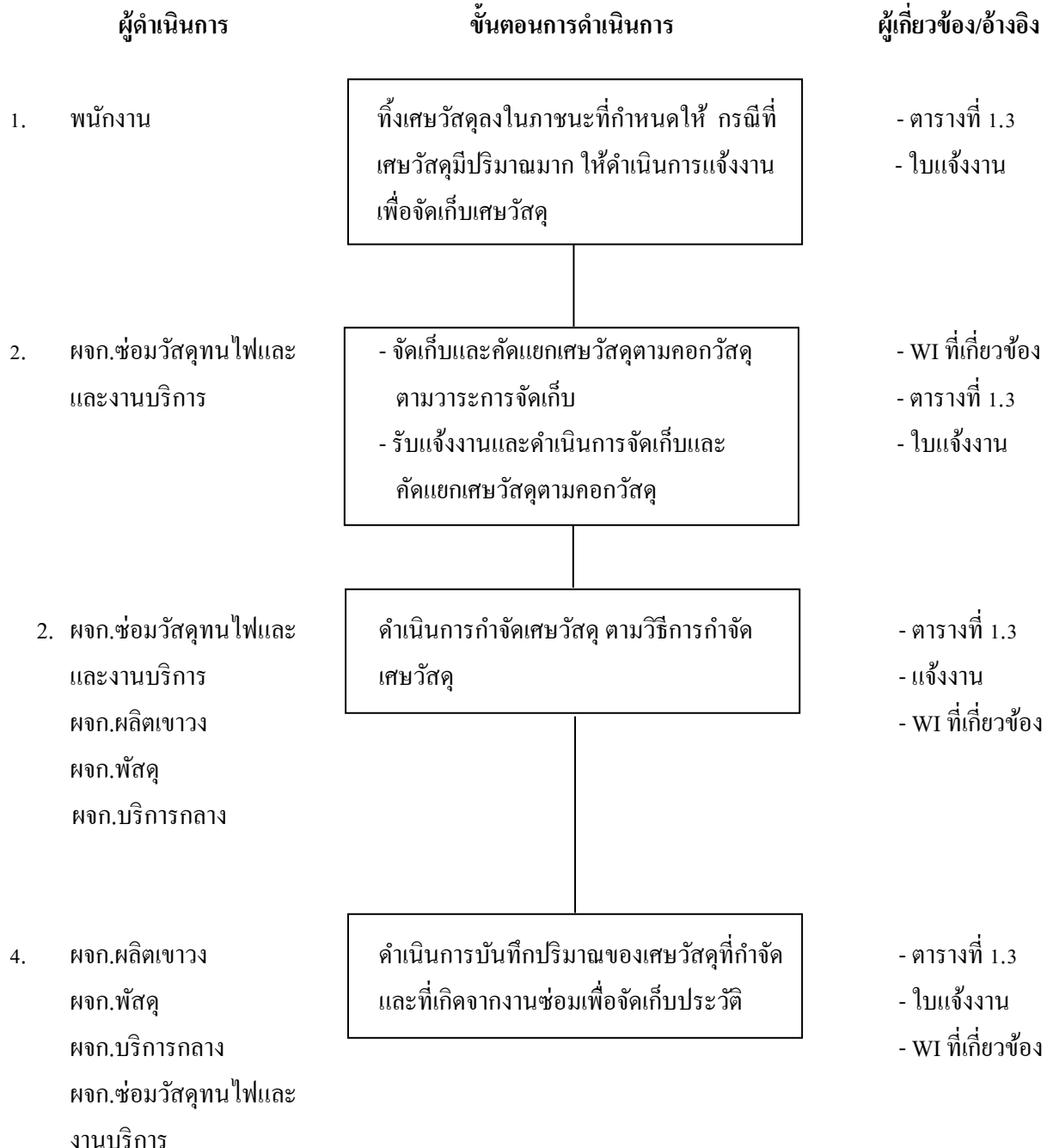
ประเภทวัสดุ	ผู้เกี่ยวข้อง	วิธีการจัดการ	ผู้จัดเก็บ	สถานที่จัดเก็บ	การกำจัด		เอกสารอ้างอิง
					ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด	
3) เศษตัวอย่างจากห้องปฏิบัติการ (ต่อ) - สารเคมีในห้องปฏิบัติการ	ผจก.เคมี	-	ผจก.AFR	หลัง CCR	ผจก. AFR	เทที่จุดรับ Synthetic Fuel	
- ปูนเม็ดเทา	ผจก.ควบคุมปูนเม็ดขาวง	-	ผจก.ควบคุมปูนเม็ดขาวง	หลัง CCR	ผจก.ควบคุมปูนเม็ดขาวง	เทที่กอง Mixed Material	
- ปูนซีเมนต์	ผจก.ควบคุมปูนซีเมนต์ขาวง	-	ผจก.ควบคุมปูนซีเมนต์ขาวง	หลัง CCR	ผจก.ควบคุมปูนซีเมนต์ขาวง	เทที่กะพล้อหม้อบปูน	
- ตัวอย่างปูนซีเมนต์ ที่ผ่านหรือเหลือจากการวิเคราะห์ทดสอบ	ผจก.ฟิสิกส์ขาวง	-	ผจก.ฟิสิกส์ขาวง	ห้องฟิสิกส์ห้อง Lab mill	ผจก.ฟิสิกส์ขาวง	เทที่กะพล้อหม้อบปูนเสือ	
- เศษตัวอย่าง Cement Paste และก้อนมอร์ตาร์	ผจก.ฟิสิกส์ขาวง		ผจก.ฟิสิกส์ขาวง	ห้องฟิสิกส์	ผจก.ฟิสิกส์ขาวง	เทที่กอง Mixed Material	
- เศษวัสดุจาก LAB ที่ผ่านการวิเคราะห์แล้ว	ผจก.ฟิสิกส์ขาวง		ผจก.ฟิสิกส์ขาวง	ห้องฟิสิกส์	ผจก.ฟิสิกส์ขาวง	เทที่กอง Mixed Material	
4) น้ำมันหล่อลื่นและน้ำมันล้างเครื่องจักร	ผจก.เหมือง		ผจก.เหมือง	คอกวัสดุเหมือง	ผจก.AFR	เป็นเชื้อเพลิงในการผลิตปูนซีเมนต์	
น้ำมันหม้อแปลงหลังใช้งาน	ผจก.ซ่อมบำรุง	ใส่ถัง 200 ลิตรในหน่วยงาน	ผจก.ซ่อมเครื่องจักรผลิตซีเมนต์	คอกเก็บน้ำมัน - ซ่อมบำรุง	ผจก.ซ่อมเครื่องจักรผลิตวัสดุดิบ	หล่อลื่นข้อโซ่สายพานหลัก	
5) จาระบี	ผจก.ซ่อมบำรุง ผจก. WHG		ผจก.ซ่อมเครื่องจักรผลิตซีเมนต์	คอกเก็บน้ำมัน - ซ่อมบำรุง	ผจก.AFR	เป็นเชื้อเพลิงในการผลิตปูนซีเมนต์	
6) ขี้เถ้าจากเตาเผาขยะ	ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ	-	ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ	คอกวัสดุบริเวณเตาเผาขยะ	ผจก.บดวัสดุดิบและเชื้อเพลิง	เทที่กอง Mixed Material	
7) อิฐทนไฟ	ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ	-	ผจก.เผาปูน ผจก.ผลิตไฟฟ้า	เครื่องย่อยปูนก้อน	ผจก.บดวัสดุดิบและเชื้อเพลิง	ย่อยผสมดินคำผสมกอง Mixed Material	
8) ปูนก้อน				เครื่องย่อยปูนก้อน	ผจก.บดซีเมนต์	ย่อยผสมที่อ่างปูนเม็ด	

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 13/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

ผังการไหล : 1. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานแขวง

1.3 การกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 3



บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 14/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

รายละเอียดขั้นตอน 1. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานแขวง

1.3 การกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 3

1. พนักงาน

1.1 พิจารณาเศษวัสดุและทิ้งลงในภาชนะรองรับที่กำหนดให้ และให้ดำเนินการแจ้งงานกับหน่วยงานผู้จัดเก็บเศษวัสดุเมื่อเศษวัสดุเต็มถัง (เฉพาะกรณีที่เศษวัสดุในภาชนะนั้นไม่มีระยะเวลาการจัดเก็บที่แน่นอน)

2. ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ (ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ)

- 2.1 ดำเนินการจัดเก็บและคัดแยกเศษวัสดุตามวาระ โดยจัดเก็บเข้าคอกวัสดุดังตารางที่ 1.3
- 2.2 ดำเนินการจัดเก็บและคัดแยกเศษวัสดุ และจัดเก็บเข้าคอกตามตารางที่ 1.3 เมื่อได้รับใบแจ้งงาน

3. ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ(ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ)

ผู้จัดการจัดหาและพัสดุทั่วไปแขวง (ผจก.จัดหาและพัสดุทั่วไปแขวง), ผู้จัดการเผาปูน (ผจก.เผาปูน), ผู้จัดการบริการกลาง (ผจก.บริการกลาง)

- 3.1 ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการคัดแยกและจัดเก็บเศษวัสดุที่เผาไม่ได้ ส่งไปกำจัดที่เทศบาลบ้านหมอ
- 3.2 ผู้จัดการจัดหาและพัสดุทั่วไปแขวง กำจัดเศษวัสดุตามคู่มือวิธีการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง
- 3.3 ผู้จัดการเผาปูน ดำเนินการกำจัดเศษวัสดุตามคู่มือวิธีการปฏิบัติงานการกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงาน
- 3.4 ผู้จัดการบริการกลาง ดำเนินการกำจัดเศษวัสดุตามคู่มือวิธีการปฏิบัติงานการกำจัดเศษวัสดุจากสถานพยาบาล

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 15/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

- รายละเอียดขั้นตอน
1. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานเขาวง
 - 1.3 การกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 3 (ต่อ)

4. ผู้จัดการเผาปูน (ผจก.เผาปูน), ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ (ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ)

ผู้จัดการบริการกลาง (ผจก.บริการกลาง)

- 4.1 ผู้จัดการเผาปูน บันทึกปริมาณเศษวัสดุที่รับกำจัดตามคู่มือวิธีการปฏิบัติงานการกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงาน
- 4.2 ผู้จัดการจัดหาและพัสดุทั่วไปเขาวง บันทึกปริมาณเศษวัสดุที่กำจัดตามคู่มือวิธีการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง
- 4.3 ผู้จัดการบริการกลาง บันทึกปริมาณเศษวัสดุที่กำจัดตามคู่มือวิธีการปฏิบัติงานการกำจัดเศษวัสดุจากสถานพยาบาล
- 4.4 ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ บันทึกปริมาณการกำจัดเศษวัสดุที่ส่งไปกำจัดที่เทศบาลบ้านหมอ
- 4.5 ผู้จัดการซ่อมบำรุงดำเนินการบันทึกปริมาณเศษวัสดุที่เกิดจากงานซ่อมเพื่อเก็บประวัติและส่งบันทึกปริมาณของเศษวัสดุที่กำจัด และที่เกิดจากงานซ่อมในแบบฟอร์มรายการวัสดุไม่ใช้แล้ว (R-CZ029) ให้กับหน่วยงานสิ่งแวดล้อมทุกวันที่ 5 ของเดือน

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 16/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

1. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานแขวง

ตารางที่ 1.3 วิธีการกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 3

ประเภทวัสดุ	ผู้เกี่ยวข้อง	วิธีการจัดการ	ผู้จัดเก็บ	สถานที่จัดเก็บ	การกำจัด		เอกสารอ้างอิง
					ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด	
- กิ่งไม้เล็ก ๆ , ใบไม้	ผจก.บริการกลาง	รวบรวมกองและคัดเป็นท่อน	ผจก.บริการกลาง	เรือนเพาะชำ	ผจก.บริการกลาง	ย่อยทำปุ๋ยหมัก	
- เศษกระดาษสำนักงาน	พนักงาน	รวบรวมส่งพัสดุ	ผจก.พัสดุ	กองเก็บกระดาษ		ขาย	
- เศษอาหาร	พนักงาน	ถังขยะทั่วไป	ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ	เทศบาลบ้านหมอ	เทศบาลบ้านหมอ	ฝังกลบ	
- เศษชิ้นส่วนไม้เล็ก ๆ	พนักงาน	ถังขยะทั่วไป	ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ	เทศบาลบ้านหมอ	เทศบาลบ้านหมอ	ฝังกลบ	
- ถุงพลาสติกใสของ	พนักงาน	ถังขยะทั่วไป	ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ	เทศบาลบ้านหมอ	เทศบาลบ้านหมอ	ฝังกลบ	
- เศษถุงปูนซีเมนต์แตก/ชำรุด	พนักงาน	กองคาข่ายบริเวณ Packing	ผจก.พัสดุ	กระจายสินค้า	ผจก.AFR	เผาทำลายที่เตาเผาปูนซีเมนต์	
- เศษตะกอนจากบ่อล้างตะกรัน	ผจก.ซ่อมเครื่องจักรผลิตปูนเม็ด	บรรจุถุง 5 kg ใต้ถัง 200 ลิตร ที่บ่อล้างตะกรัน	ผจก.ซ่อมเครื่องจักรผลิตปูนเม็ด	บ่อล้างตะกรัน	ผจก.AFR	เผาทำลายที่เตาเผาปูนซีเมนต์	
- ถุงมือ เศษผ้าทำความสะอาดเครื่องจักรเบือนน้ำมัน	ผจก. ซ่อมบำรุง	บรรจุถุง 5 กก. ใส่ในถังเก็บเศษผ้าเบือนน้ำมันในพื้นที่ทำงาน (ร่อนำไปแลกของใหม่ที่พัสดุ)	ผจก.พัสดุ	ถังเก็บเศษผ้าเบือนน้ำมันพัสดุ	ผจก.AFR	เผาทำลายที่เตาเผาปูนซีเมนต์	

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 17/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

ตารางที่ 1.3 วิธีการกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 3 (ต่อ)

ประเภทวัสดุ	ผู้เกี่ยวข้อง	วิธีการจัดการ	ผู้จัดเก็บ	สถานที่จัดเก็บ	การกำจัด		เอกสารอ้างอิง
					ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด	
- ถุงกรองฝุ่นข้าว (Bag Filter)	ผจก.ซ่อมบำรุง	ใส่ถุง Big bag ที่คอกประตู 4	ผจก.ซ่อมวัสดุ ทนไฟและ งานบริการ	คอกประตู 4	ผจก. AFR	เผาทำลายที่หม้อเผาปูน	
- ผ้าใบราง AIR SLIDE ข้าว	ผจก.ซ่อมบำรุง	ใส่ถุง Big bag ที่คอกประตู 4	ผจก.ซ่อมวัสดุ ทนไฟและ งานบริการ	คอกประตู 4	ผจก. AFR	เผาทำลายที่หม้อเผาปูน	
- ฉนวนใยแก้ว ฉนวนความร้อน	ผจก.ซ่อมบำรุง ผจก. WHG	ใส่ถุง Big bag /ถุง ที่คอกประตู 4	ผจก.ซ่อมวัสดุ ทนไฟและ งานบริการ	คอกประตู 4	ผจก. พัสตุ	ส่งกำจัดภายนอก	
- กรองน้ำมันเครื่องเก่า	ผจก.ซ่อมบำรุง	ใส่ถุง Big bag /ถุง ที่คอกประตู 4	ผจก.ซ่อมวัสดุ ทนไฟและ งานบริการ	คอกประตู 4	ผจก. พัสตุ	ส่งกำจัดภายนอกปีละ 1 ครั้ง	
- กรองน้ำมันเครื่องเก่า	ผจก.เหมือง	ใส่ถัง 200 ลิตร	ผจก.เหมือง	คอกที่เหมือง	ผจก. พัสตุ	ส่งกำจัดภายนอกปีละ 1 ครั้ง	
- พลาสติก PVC	พนักงาน	ขยะทั่วไป	ผจก.ซ่อมวัสดุ ทนไฟและ งานบริการ	คัดแยกและ จัดเก็บเทศบาล	เทศบาลบ้านหมอ	ฝังกลบ	
- ขวด พลาสติก กระบอก แก้ว กระป๋องทั่วไป	พนักงาน	ขยะทั่วไป	ผจก.ซ่อมวัสดุ ทนไฟและ งานบริการ	คัดแยกและ จัดเก็บเทศบาล	เทศบาลบ้านหมอ	ฝังกลบ	
- เศษไม้แบบ ลังไม้ พาเลท ลอนไม้ เศษไม้ทั่วไป	ผจก.ซ่อมบำรุง	รวบรวมเก็บ คอกประตู 4	ผจก.ซ่อมวัสดุ ทนไฟและ งานบริการ	คัดเก็บประตู 4	ผจก. พัสตุ	ขาย	
- เศษกระเบื้อง	ผจก.ซ่อมบำรุง	คอกเศษ กระเบื้อง ข้าง เตาเผาขยะ	ผจก.ซ่อมวัสดุ ทนไฟและ งานบริการ	คอกวัสดุข้าง เตาเผาขยะ	ผจก.ซ่อมวัสดุทน ไฟและงานบริการ/ ผจก. พัสตุ	ส่งกำจัดภายนอก/ผสม Raw Mat	
- เศษหิน เศษดิน	ผจก.ซ่อมบำรุง	เข้ากองวัสดุดิบ	-	-	ผจก.ซ่อมวัสดุทน ไฟและงานบริการ	เข้าผสมขี้ Mixed	
- ถุงปุ๋ย	ผจก.เหมือง	-	ผจก.เหมือง	โรงผสมปุ๋ยใหม่	ผจก.เหมือง	นำกลับไปใช้บรรจจุวัตร ระเบิด	
- ถุง Big Bag แดง/ข้าว	ผจก.กระจาย สินค้า	มัดรวบรวม นำส่งเก็บคอก ประตู 4	ผจก.กระจาย สินค้า	คอกประตู 4	ผจก. AFR/ ผจก. พัสตุ	เผาทำลายที่หม้อเผาปูน / ขาย	

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 18/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 1
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	1 มีนาคม 2562

ตารางที่ 1.3 วิธีการกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 3 (ต่อ)

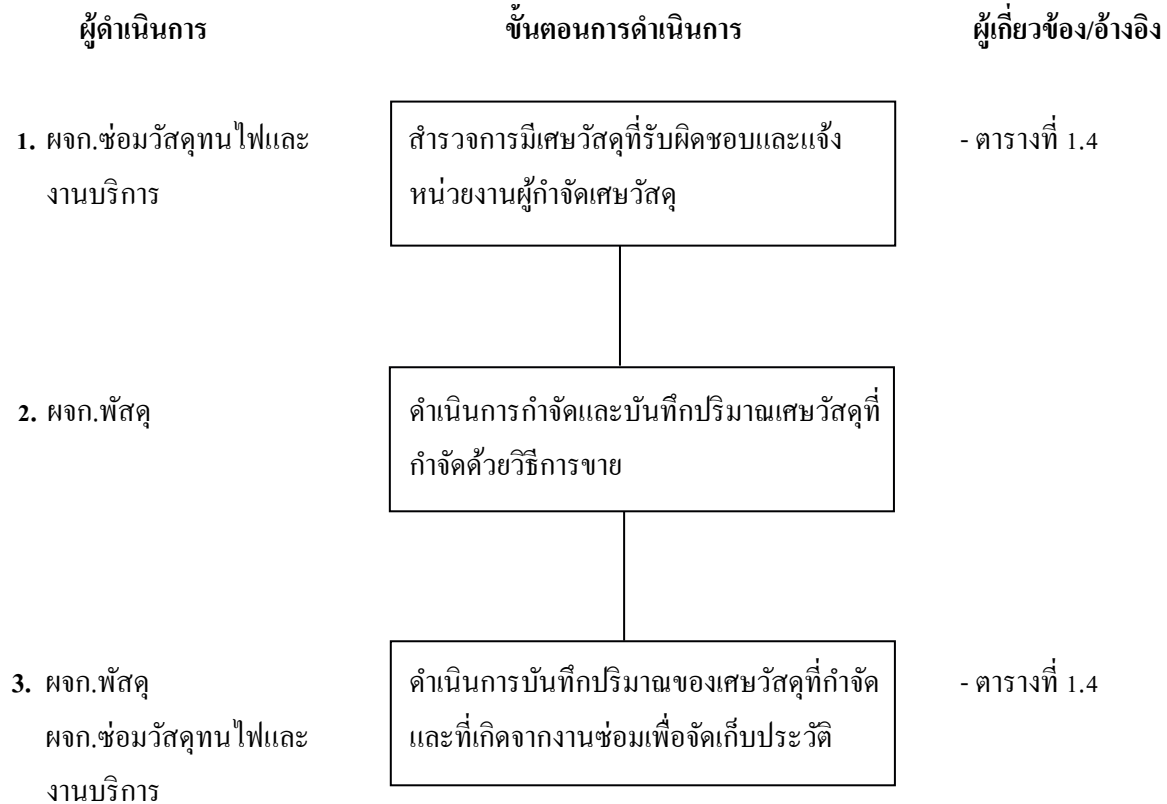
ประเภทวัสดุ	ผู้เกี่ยวข้อง	วิธีการจัดการ	ผู้จัดเก็บ	สถานที่จัดเก็บ	การกำจัด		เอกสารอ้างอิง
					ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด	
- ถ่านไฟฉาย	พนักงาน	ส่งแลกคืน-เบิกใหม่	ผจก.พัสดุ	คอกพัสดุ	ผจก.พัสดุ/จป.	ส่งกำจัดหน่วยงานภายนอก	
- แผงวงจรไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ถึง/ส่งบรรจุแผงวงจรไฟฟ้า	ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ	คอกวัสดุข้างเตาเผาขยะ	ผจก.พัสดุ/จป.	ส่งกำจัดหน่วยงานภายนอก	
- หลอดไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า/พนักงาน	ส่งแลกคืน-เบิกใหม่	ผจก.พัสดุ	คอกพัสดุ	ผจก.พัสดุ/จป.	ส่งกำจัดหน่วยงานภายนอก	
- ถังสี	พนักงาน	ถึงขยะทั่วไป	ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ	เทศบาลฯ	เทศบาลฯ	ฝังกลบ	
- กระป๋องสีสเปรย์	พนักงาน	รวบรวมส่งพัสดุ	ผจก.พัสดุ	คอกพัสดุ	ผจก.พัสดุ/จป.	ส่งกำจัดหน่วยงานภายนอก	
- ขยะติดเชื้อที่สถานพยาบาล	พนักงาน	ถึงขยะติดเชื้อที่สถานพยาบาล	จนท.สถานพยาบาล	สถานพยาบาล	ผจก.บริการกลาง	} ส่งเข้ากระบวนการกำจัดที่ - โรงพยาบาลพระพุทธบาท	
- ขาหมออายุ	ผจก.บริการกลาง	ถึงรองรับขาหมออายุ	จนท.สถานพยาบาล	สถานพยาบาล	ผจก.บริการกลาง		
- เศษสายไฟทองแดง	ผจก.ซ่อมบำรุง	รวบรวมส่งคอกวัสดุประตู 4	ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ	คอกวัสดุประตู 4	ผจก.พัสดุ	ขาย	
- เศษเหล็ก เศษโลหะ	ผจก.ซ่อมบำรุง	รวบรวมส่งคอกวัสดุประตู 4	ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ	คอกวัสดุประตู 4	ผจก.พัสดุ	ขาย	
- กากตะกอนจากโรงผลิตปูนซีเมนต์	ผจก.ผลิตปูนซีเมนต์	ใส่ถุง Big bag และเก็บในคอกบนพื้นที่คอนกรีต	ผจก.ผลิตปูนซีเมนต์	โรงผลิตปูนซีเมนต์	ผจก.เผาปูนขาว	เผาทำลายที่หม้อเผาปูน	

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 19/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

ผังการไหล : 1. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานเขาวง

1.4 วิธีการกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 4



บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 20/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

รายละเอียดขั้นตอน 1. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานเขาวง

1.4 วิธีการกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 4

1. ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ (ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ)

ดำเนินการสำรวจปริมาณเศษวัสดุที่อยู่ในความรับผิดชอบ และแจ้งหน่วยงานผู้กำจัดเศษวัสดุนั้น ๆ ดังตารางที่ 1.4

2. ผู้จัดการจัดหาและพัสดุทั่วไปเขาวง (ผจก.จัดหาและพัสดุทั่วไปเขาวง)

ดำเนินการกำจัดและบันทึกปริมาณเศษวัสดุที่กำจัดตามคู่มือวิธีการปฏิบัติงานการกำจัดเศษวัสดุด้วยวิธีการขาย
คู่มือวิธีการปฏิบัติงานการกำจัดของเสียอันตราย

3. ผู้จัดการวัสดุทนไฟและงานบริการ (ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ)

ผู้จัดการจัดหาและพัสดุทั่วไปเขาวง (ผจก.จัดหาและพัสดุทั่วไปเขาวง)

ดำเนินการบันทึกปริมาณเศษวัสดุที่เกิดจากงานซ่อม และเศษวัสดุที่กำจัด ในแบบฟอร์มรายการวัสดุไม่ใช้แล้ว (R-CZ029) และส่งให้กับหน่วยงานสิ่งแวดล้อมทุกวันที 5 ของเดือน

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 21/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

1. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานแขวง

ตารางที่ 1.4 วิธีการกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 4

ประเภทวัสดุ	ผู้เกี่ยวข้อง	วิธีการจัดการ	ผู้จัดเก็บ	สถานที่จัดเก็บ	การกำจัด		เอกสารอ้างอิง
					ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด	
- สายพานยาง	ผจก.ซ่อมบำรุง	รวบรวมนำส่ง คอกเก็บวัสดุ 4C	ผจก.ซ่อมบำรุง	คอกวัสดุ 4C	ผจก.พัสดุ	ขาย	
- ถังน้ำมัน/จาระบี 200 ลิตร	ผจก.ซ่อมบำรุง	รวบรวมนำส่ง คอกเก็บวัสดุ 5A	ผจก.ซ่อมบำรุง	คอกวัสดุ 5A	ผจก.พัสดุ	ขาย	
- ถังน้ำมัน/จาระบี 200 ลิตร	ผจก.เหมือง	รวบรวมนำส่ง คอกเก็บวัสดุ 5A	ผจก.เหมือง	คอกวัสดุ 5A	ผจก.พัสดุ	ขาย	
- แบตเตอรี่	ผจก.เหมือง ผจก.ซ่อมบำรุง	นำส่ง ผจก. เหมือง	ผจก.เหมือง	ห้องตะแกรงทิ้ง เหมือง	ผจก.พัสดุ/จป.	ส่งกำจัดหน่วยงานภายนอก / ขาย	
- ขากรถยนต์ที่ใช้แล้ว (รถเล็ก)	ผจก.เหมือง	นำส่ง AFR	ผจก.AFR	กองขากรถยนต์	ผจก.AFR	เผาในเตาเผาปูนซีเมนต์	
- ขากรถยนต์ที่ใช้แล้ว(รถใหญ่)	ผจก.เหมือง	รวบรวม	ผจก.เหมือง	ข้างกอง STOCK หิน TL	ผจก.พัสดุ	ขาย	
- สายไฮดรอลิกที่ใช้แล้ว	ผจก.เหมือง ผจก.ซ่อมบำรุง	ตัดหัวที่เป็น เหล็กออก หว่านไปทิ้ง กองเหล็ก	ผจก.ซ่อมวัสดุ ทนไฟและงาน บริการ	คอกวัสดุประตู 4	ผจก.พัสดุ	ส่งกำจัดหน่วยงานภายนอก	
- เศษจาระบี	ผจก.เหมือง	ตักใส่ถุงดำ ขนาด 5 kg	ผจก.ซ่อมวัสดุ ทนไฟและงาน บริการ ผจก.เหมือง	ถังพลาสติกหรือ ถัง 200 ลิตร	ผจก.AFR	เผาในเตาเผาปูนซีเมนต์	
- ดับหมึก Printer ใช้แล้ว	ผจก.ทุก Cell	รวบรวมส่ง พัสดุ	ผจก.พัสดุ	ถังเก็บเศษวัสดุ ไม่ใช้แล้ว	ผจก.AFR	เผาในเตาเผาปูนซีเมนต์	
- activated carbon	ผจก.WHG	ใส่ถุง Big Bag	ผจก.WHG	คอกวัสดุประตู 4	ผจก.AFR	เผาในเตาเผาปูนซีเมนต์	
- Anthracite							
- membrane							
- cartridge filter 5 µ							
- strainer plastic							
- Oil filter							
- tube settler							
- fill pack, tube settler							

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 22/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

2. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานท่าหลวง

- นิยาม** :
- เศษวัสดุ** หมายถึง เศษวัสดุที่เกิดจากกระบวนการผลิตซีเมนต์เทา กระบวนการย่อยหินก่อสร้าง และ ย่อยหินให้โรงงานท่าหลวง, ห้อง LAB, พัสตุ, งานซ่อมเครื่องจักรในกระบวนการผลิตซีเมนต์, งานซ่อมทั่วไป, สถานพยาบาล, อาคารสำนักงานและโรงอาหาร
 - ผู้ดำเนินการ** หมายถึง ผู้ที่มีหน้าที่ในการดำเนินการในขั้นตอนการดำเนินการนั้น ๆ
 - ผู้เกี่ยวข้อง** หมายถึง ผู้ที่มีหน้าที่ควบคุมดูแลการปฏิบัติงานในหน้าที่ที่ส่งผลให้เกิดเศษวัสดุนั้นๆ
 - ผู้กำจัดเศษวัสดุ** หมายถึง ผู้ที่มีหน้าที่ควบคุมดูแลการกำจัดเศษวัสดุนั้นๆ
 - ผู้จัดเก็บเศษวัสดุ** หมายถึง ผู้ที่มีหน้าที่ดูแลการจัดเก็บจากหน่วยงานผู้เกี่ยวข้อง และคัดแยกเศษวัสดุ เพื่อส่งให้ผู้กำจัด
 - จป.** หมายถึง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
 - ผจก.ผลิตท่าหลวง** หมายถึง
 - ผู้จัดการบดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง
 - ผู้จัดการเผาปูน
 - ผู้จัดการบดซีเมนต์
 - ผจก.ซ่อมบำรุง** หมายถึง
 - ผู้จัดการวางแผนและควบคุม
 - ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการท่าหลวง
 - ผู้จัดการซ่อมเครื่องจักรผลิตวัตถุดิบท่าหลวง
 - ผู้จัดการซ่อมเครื่องจักรผลิตปูนเม็ดท่าหลวง
 - ผู้จัดการซ่อมเครื่องจักรผลิต-จ่ายปูนซีเมนต์ท่าหลวง
 - ผู้จัดการซ่อมเครื่องไฟฟ้าผลิตวัตถุดิบท่าหลวง
 - ผู้จัดการซ่อมเครื่องไฟฟ้าผลิตปูนเม็ดท่าหลวง
 - ผู้จัดการซ่อมเครื่องไฟฟ้าผลิต-จ่ายปูนซีเมนต์ท่าหลวง
 - ผู้จัดการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องไฟฟ้า WHG ท่าหลวง
 - ผู้จัดการบริการกลาง
 - ผจก.ควบคุมท่าหลวง** หมายถึง
 - ผู้จัดการควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดท่าหลวง
 - ผู้จัดการควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนซีเมนต์ท่าหลวง
 - ผจก.ฟิสิกส์ท่าหลวง** หมายถึง ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์ (ฟิสิกส์ท่าหลวง)
 - ผจก.กระจายสินค้าท่าหลวง** หมายถึง ผู้จัดการกระจายสินค้าท่าหลวง
 - ผู้จัดการหน่วยงานที่ใบอนุญาตประกอบกิจการนอกเหนือจากโรงงานลำดับที่ 57 และ 101 ได้แก่ โรงงาน ลำดับที่ 88**

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 23/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

นิยาม (ต่อ)

- : ผจก.พัสดุ หมายถึง ผู้จัดการจัดหาและพัสดุท่าหลวง
- : ผจก.AFR หมายถึง ผู้จัดการ AFR
- : ผจก.ทุกส่วน หมายถึง ผู้จัดการส่วนทุกส่วนในปูนท่าหลวง
- : ผจก.ทุกหน่วยงาน หมายถึง ผู้จัดการ ทุกหน่วยงานใน ปูนท่าหลวง
- : ผจก.รัฐกิจและชุมชนสัมพันธ์ หมายถึง ผู้จัดการรัฐกิจและชุมชนสัมพันธ์
- : จนท.สถานพยาบาล หมายถึง เจ้าหน้าที่/พนักงานที่ปฏิบัติงาน ณ สถานพยาบาล โรงงานท่าหลวง
- : พนักงาน หมายถึง พนักงานทุกคน ของบริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) โรงงานท่าหลวง

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 24/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

อ้างอิงคู่มือวิธีการปฏิบัติงาน

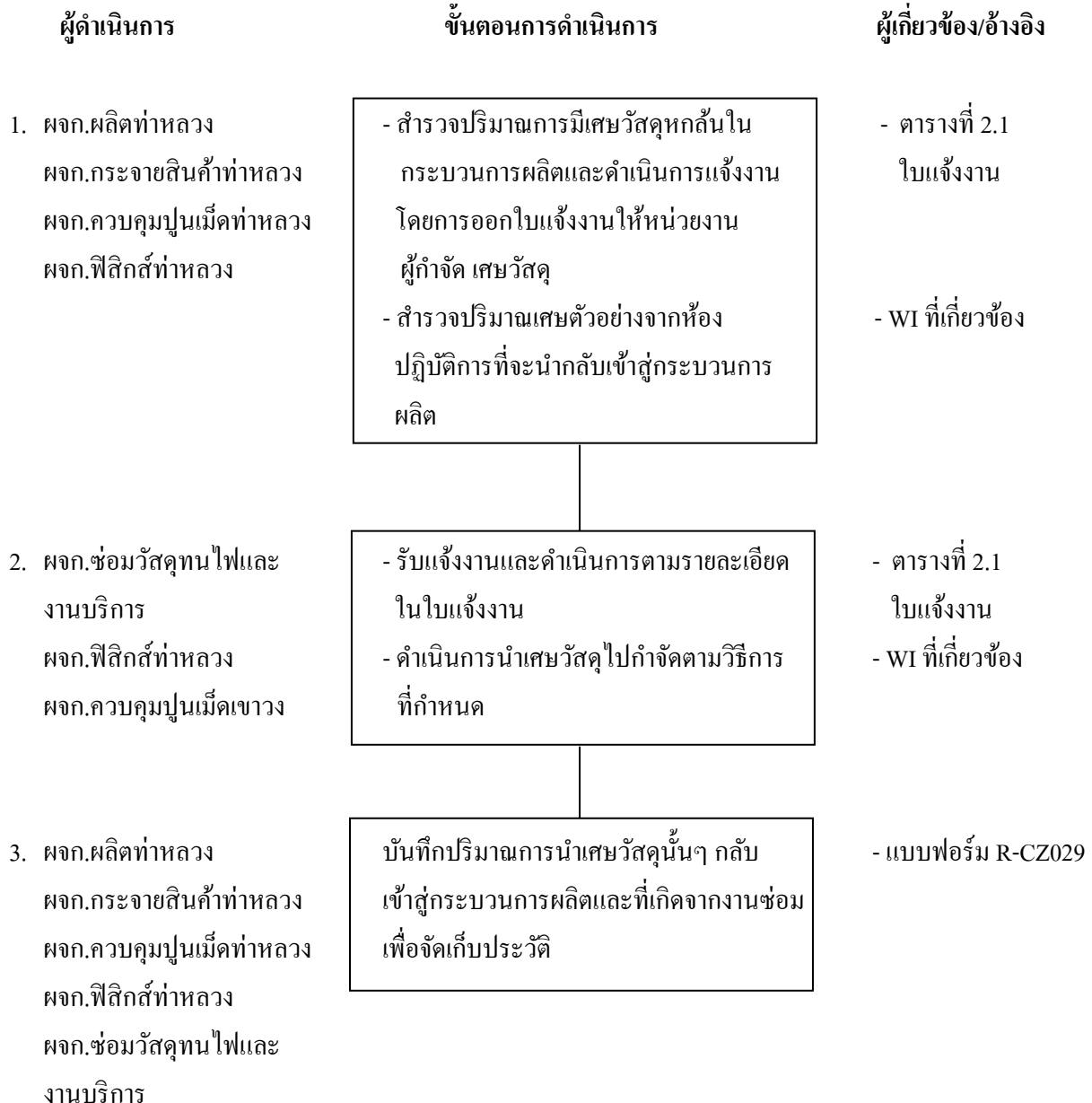
- : คู่มือวิธีการปฏิบัติงานการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้วและวัสดุอันตราย (L-WI-TS011)
- : คู่มือวิธีการปฏิบัติงานการกำจัดเศษตัวอย่างจากห้องปฏิบัติการ (L-WI-TP026)
- : คู่มือวิธีการปฏิบัติงานการจัดเก็บและกำจัดเศษวัสดุจากงานซ่อม (P-WI-TS035)
- : คู่มือวิธีการปฏิบัติงานการเคลียร์ปูนกรณีที่ไม่ใช่คุณภาพและการจัดเก็บเศษปูนหกล้นในระบบจ่ายปูนซิเมนต์ (G-WI-TL016)

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 25/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

ผังการไหล : 2. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานท่าหลวง

2.1 การกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 1



บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 26/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

รายละเอียดขั้นตอน 2. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานท่าหลวง

2.1 การกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 1

1. ผู้จัดการวัตถุดิบและเชื้อเพลิง (ผจก.วัตถุดิบและเชื้อเพลิง), ผู้จัดการเผาปูน (ผจก.เผาปูน), ผู้จัดการบดซีเมนต์ (ผจก.บดซีเมนต์), ผู้จัดการกระจายสินค้าท่าหลวง (ผจก.กระจายสินค้าท่าหลวง), ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์ (ฟิสิกส์ท่าหลวง) (ผจก.ฟิสิกส์ท่าหลวง), ผู้จัดการควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดท่าหลวง (ผจก.ควบคุมปูนกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดท่าหลวง)
 - 1.1 ผู้จัดการวัตถุดิบและเชื้อเพลิง ผู้จัดการเผาปูน ผู้จัดการบดซีเมนต์ ผู้จัดการกระจายสินค้าท่าหลวง

ดำเนินการสำรวจปริมาณการมีเศษวัสดุหลักในกระบวนการผลิต ในกรณีที่ปริมาณมากเกินอาจจะก่อความเสียหายต่อเครื่องจักร ให้ออกใบแจ้งงานให้กับหน่วยงานผู้กำจัดเศษวัสดุ
 - 1.2 ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์ (ฟิสิกส์ท่าหลวง) ผู้จัดการควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดขาว

ดำเนินการสำรวจปริมาณการมีเศษวัสดุจากห้องปฏิบัติการที่สามารถนำกลับเข้าสู่กระบวนการผลิตได้ โดยปริมาณที่นำกลับเข้าสู่กระบวนการผลิตไม่มีผลต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์
2. ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ (ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ)

ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์ (ฟิสิกส์ท่าหลวง) (ผจก.ฟิสิกส์ท่าหลวง)

ผู้จัดการควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดท่าหลวง (ผจก.ควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดท่าหลวง)

 - 2.1 ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ ดำเนินการจัดเก็บเศษวัสดุตามรายละเอียดในใบแจ้งงานตามตารางที่ 2.1
 - 2.2 ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์ (ฟิสิกส์ท่าหลวง) ผู้จัดการควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดท่าหลวง

ดำเนินการกำจัดเศษวัสดุตามวิธีการในคู่มือวิธีการปฏิบัติงานการกำจัดเศษตัวอย่างจากห้องปฏิบัติการ
3. ผู้จัดการวัตถุดิบและเชื้อเพลิง (ผจก.วัตถุดิบฯ), ผู้จัดการเผาปูน (ผจก.เผาปูน),

ผู้จัดการบดซีเมนต์ (ผจก.บดซีเมนต์), ผู้จัดการกระจายสินค้าท่าหลวง (ผจก.กระจายสินค้าท่าหลวง),

ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์ (ฟิสิกส์ท่าหลวง) (ผจก.ฟิสิกส์ท่าหลวง)

ผู้จัดการควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดท่าหลวง (ผจก.ควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดท่าหลวง)

ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ (ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ)

บันทึกปริมาณการนำเศษวัสดุกลับเข้าสู่กระบวนการผลิตและเศษวัสดุที่เกิดจากงานซ่อม ลงในแบบฟอร์มรายการวัสดุไม่ใช้แล้ว (R-CZ029) ส่งบันทึกให้กับหน่วยงานสิ่งแวดล้อมทุกวันที่ 5 ของเดือน

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 27/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

2. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานท่าหลวง

ตารางที่ 2.1 วิธีการกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 1

ประเภทวัสดุ	ผู้เกี่ยวข้อง	วิธีการจัดการ	ผู้จัดเก็บ	สถานที่จัดเก็บ	การกำจัด		เอกสารอ้างอิง
					ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด	
1) เศษวัสดุหักส้นจากกระบวนการผลิต	ผจก.บดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง	-	-	-	ผจก.บดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง	-เข้าถังวัตถุดิบ โดยการเทที่อ่างดินดำหรือพื้นที่ว่างก่อนเริ่มทำกอง	
- แร่เหล็ก							
- ดินเหลือง							
- หินลูกรัง							
- Steel Scale							
- Sludge							
- ทราซ	เผาปูน	-	-	-		-ดักเข้า Folax K5 -เทที่อ่างลิไนท์ M5-6 -เข้าถังวัตถุดิบ M5-6	
- ทราซแป้ง		-	-	-			
- ปูนเม็ดหกล้น							

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 28/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

2. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานท่าหลวง

ตารางที่ 2.1 วิธีการกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 1 (ต่อ)

ประเภทวัสดุ	ผู้เกี่ยวข้อง	วิธีการจัดการ	ผู้จัดเก็บ	สถานที่จัดเก็บ	การกำจัด		เอกสารอ้างอิง
					ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด	
- ลิกไนต์หกล้น, ลิกไนท์ Reject	ผจก. บดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง	อ่างลิกไนท์	-	-	ผจก. บดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง	- ทที่อ่างลิกไนท์ M5-6 - อ่างเดินดำ (ผสมกับดินดำ) - ขี้ผึ้งลิกไนท์	
- เศษวัสดุหกล้นจากกระบวนการผลิตซีเมนต์ - ปูนเม็ด - อีปซัม - หิน - Slag - ปูนซีเมนต์หกล้นในกระบวนการผลิต	ผจก. บดซีเมนต์ท่าหลวง	-	-	-	ผจก. บดซีเมนต์ท่าหลวง	- ดักเข้าสู่สายพานลำเลียงหรือเข้า Hopper / กอง Slag	
- ปูนซีเมนต์หกล้นในกระบวนการผลิต	ผจก. บดซีเมนต์ท่าหลวง	-	-	-	ผจก. บดซีเมนต์ท่าหลวง	- ดักเข้าสู่สายพานลำเลียงหรือนำเข้าหม้อบด	
- ปูนซีเมนต์ในกระบวนการจ่าย	ผจก. กระจายสินค้าท่าหลวง	-	-	-	ผจก. กระจายสินค้าท่าหลวง	- คุณภาพดีเก็บใส่ถุง เพื่อดักใส่เกลียวหมี กรณีหกล้นที่ลานจ่ายหรือถังเหนือเครื่องบรรจุคุณภาพไม่ดี ปูนก้อนและเศษปูนจากเครื่องตะแกรงร่อน ไปคืนระบบที่หม้อบดซีเมนต์และฝังวัตถุดิบ	
- ฝุ่นจาก EP, หรือ Bag Filter	ผจก. เมาปูน	-	-	-	ผจก. เมาปูน	- นำกลับเข้าเผาในหม้อเผา	
- ผงเหล็กออกไซด์ (จาก TCRSS)	ผจก. บดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง	-	-	-	ผจก. บดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง	- ขี้ผึ้งวัตถุดิบ โดยการเทบนพื้นที่ว่างก่อนเริ่มทำกอง	

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 29/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

ผังการไหล : 2. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานท่าหลวง

2.2 การกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 2



บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 30/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

รายละเอียดขั้นตอน 2. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานท่าหลวง

2.2 การกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 2

1. ผู้จัดการบดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง (ผจก.บดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง)

ผู้จัดการควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดท่าหลวง (ผจก.ควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดท่าหลวง)

ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์(ฟิลิกส์) (ผจก.ฟิลิกส์)

ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการท่าหลวง (ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการท่าหลวง)

สำรวจการมีปริมาณเศษวัสดุที่จะกำจัดโดยวิธีการนำกลับเข้ากระบวนการผลิตและดำเนินการออกไปแจ้งงานให้หน่วยงานที่ทำการเคลื่อนย้ายเศษวัสดุดังกล่าวไปยังแหล่งกำจัด

2. ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการท่าหลวง (ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการท่าหลวง)

ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์(ฟิลิกส์) (ผจก.ฟิลิกส์)

ผู้จัดการควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดท่าหลวง (ผจก.ควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดท่าหลวง)

2.1 ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการท่าหลวง ดำเนินการเคลื่อนย้ายเศษวัสดุไปยังแหล่งกำจัดตามรายละเอียดในใบแจ้งงาน

2.2 ผู้จัดการทดสอบและพัฒนาผลิตภัณฑ์(ฟิลิกส์), ผู้จัดการควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนเม็ดท่าหลวง ดำเนินการเคลื่อนย้ายเศษตัวอย่างจากห้องปฏิบัติการไปยังแหล่งกำจัด

3. ผู้จัดการบดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง (ผจก.บดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง)

ดำเนินการตรวจรับเศษวัสดุที่จะกำจัดตามปริมาณที่กำหนดไว้ โดยปริมาณที่รับกำจัดต้องไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์และดำเนินการกำจัดเศษวัสดุดังกล่าวตามคู่มือวิธีการปฏิบัติงานนั้น ๆ (ตามรายละเอียดในตารางที่ 2.2)

4. ผู้จัดการบดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง (ผจก.บดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง)

ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการท่าหลวง (ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการท่าหลวง)

ดำเนินการบันทึกปริมาณเศษวัสดุที่รับกำจัดและที่เกิดจากงานซ่อมในแบบฟอร์มรายการวัสดุไม่ใช้แล้ว

(R-CZ029) ส่งให้หน่วยงานสิ่งแวดล้อมทุกวัน ที่ 5 ของเดือน

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 31/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

2. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานท่าหลวง

ตารางที่ 2.2 วิธีการกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 2

ประเภทวัสดุ	ผู้เกี่ยวข้อง	วิธีการจัดการ	ผู้จัดเก็บ	สถานที่จัดเก็บ	การกำจัด		เอกสารอ้างอิง
					ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด	
1) ฝุ่น Raw Meal	ผจก.บดวัตถุดิบและ เชื้อเพลิง		ผจก.บด วัตถุดิบและ เชื้อเพลิง		ผจก.บดวัตถุดิบ และเชื้อเพลิง	เขี่ยขังวัตถุดิบ	
2) เศษตัวอย่างจาก ห้องปฏิบัติการ							
- ตัวอย่างวัตถุดิบที่ผ่านหรือ เหลือจากการวิเคราะห์ทดสอบ	ผจก.ควบคุมปูนเม็ด ท่าหลวง		ผจก.ควบคุม ปูนเม็ดท่า หลวง	คอกอาคาร R1 อ่างเทดินดำ	ผจก.ควบคุมปูน เม็ดท่าหลวง	เขี่ยขังวัตถุดิบ	
- ตัวอย่างปูนเม็ด ที่ผ่านหรือ เหลือจากการวิเคราะห์ทดสอบ	ผจก.ควบคุมปูนเม็ด ท่าหลวง		ผจก.ควบคุม ปูนเม็ดท่า หลวง		ผจก.ควบคุมปูน เม็ดท่าหลวง	เขี่ยขังวัตถุดิบ ตักเข้าห้อมเผาทาง Folax Cooler K5	
- ตัวอย่างปูนซีเมนต์ ที่ผ่านหรือ เหลือจากการวิเคราะห์ทดสอบ	ผจก.ฟิสกส์ท่าหลวง		ผจก.ฟิสกส์ ท่าหลวง		ผจก.ฟิสกส์ท่า หลวง	เขี่ยขังวัตถุดิบ ตักเข้าห้อมเผาทาง Folax Cooler K5	
- เศษตัวอย่าง Cement Paste และ ก้อนมอร์ตาร์	ผจก.ฟิสกส์ท่าหลวง		ผจก.ฟิสกส์ ท่าหลวง	ลานอ่างเทดิน ดำ	ผจก.บดวัตถุดิบ และเชื้อเพลิงท่า หลวง	เขี่ยกองวัตถุดิบ Mix Mat.	
- เศษวัสดุจาก LAB ที่ผ่านการ วิเคราะห์แล้ว	ผจก.ฟิสกส์ท่าหลวง		ผจก.ฟิสกส์ ท่าหลวง	ลานอ่างเทดิน ดำ	ผจก.บดวัตถุดิบ และเชื้อเพลิงท่า หลวง	เขี่ยกองวัตถุดิบ Mix Mat.	
- คอนกรีต	ผจก.ฟิสกส์ท่าหลวง		ผจก.ฟิสกส์ ท่าหลวง	ลานอ่างเทดิน ดำ	ผจก.บดวัตถุดิบ และเชื้อเพลิงท่า หลวง	เขี่ยเครื่องข่อยดินเหลือง	

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 32/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

ตารางที่ 2.2 วิธีการกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 2 (ต่อ)

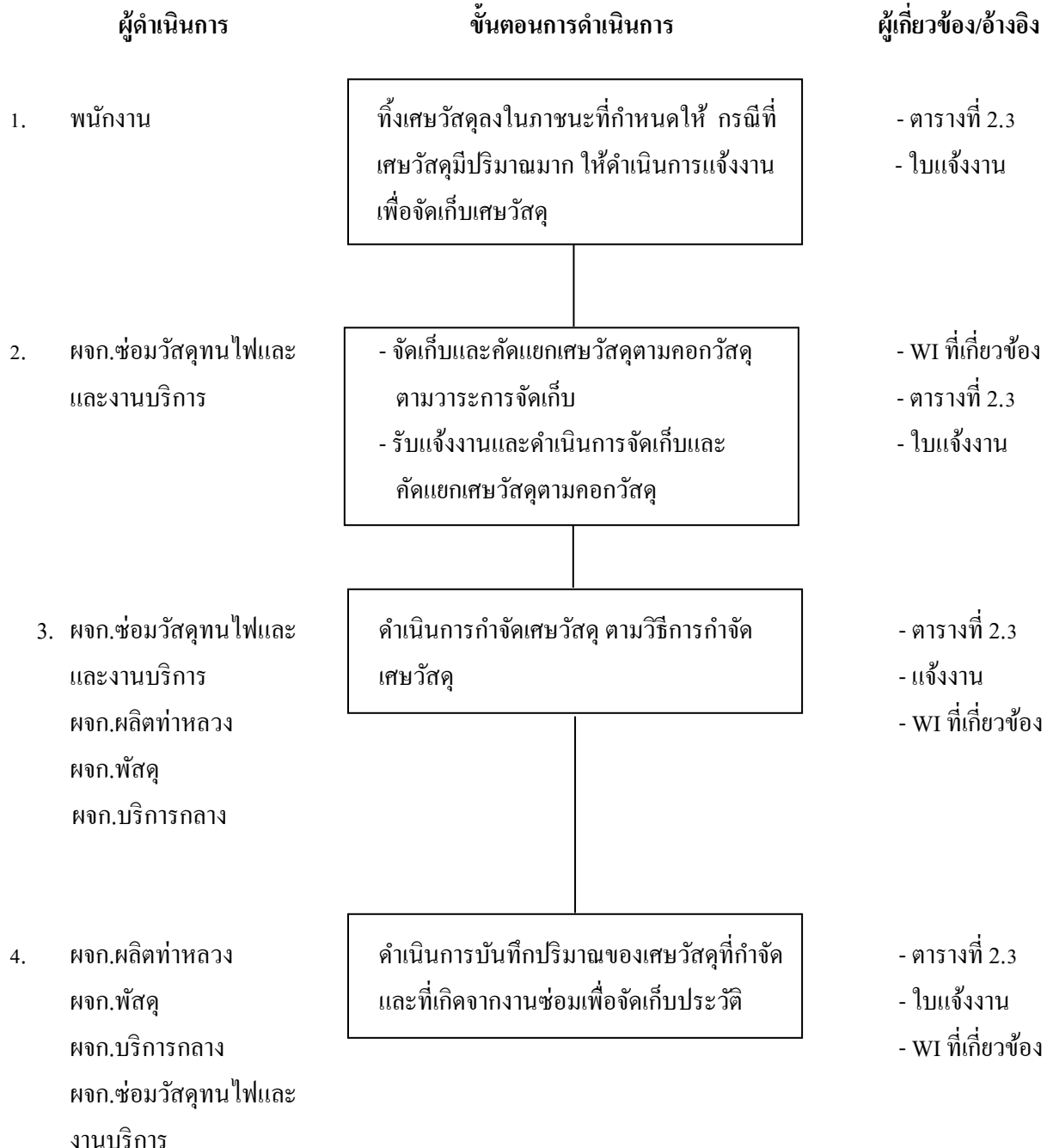
ประเภทวัสดุ	ผู้เกี่ยวข้อง	วิธีการจัดการ	ผู้จัดเก็บ	สถานที่จัดเก็บ	การกำจัด		เอกสารอ้างอิง
					ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด	
3) น้ำมันหล่อลื่น/น้ำมันหล่อลื่นผสม	ผจก.ซ่อมบำรุง	ใส่ถัง 200 ลิตร	ผจก.ซ่อมบำรุง	คอกในทุ่ง	ผจก.ซ่อมเครื่องจักร	หล่อลื่นข้อโซ่	
ฝุ่น Raw Meal ชับน้ำมัน	ผจก.ซ่อมบำรุง	ใส่ถัง 200 ลิตร	ผจก.ซ่อมวัสดุทน	เก็บวัสดุดิบ	ผลิตวัสดุดิบ	เข้าสู่วัสดุดิบ	
น้ำมันหม้อแปลง หลังใช้งาน	ผจก.ซ่อมบำรุง	ใส่ถัง 200 ลิตร	ไฟและงานบริการ	เก็บวัสดุดิบ	ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ	เข้าสู่วัสดุดิบ	
4) อิฐทนไฟ	ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ	ใส่ถัง 200 ลิตร	ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ	คอก Z5-9	ผจก.AFR	เข้าเผาทำลายที่เตาเผาปูนซิเมนต์	
		ขนมาย่อยที่โรงงานเขาวง	ผจก.เผาปูน	ลานย่อยปูนเม็ด	ผจก.เผาปูน	ย่อยผสมเข้ากองวัสดุดิบ	

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 33/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

ผังการไหล : 2. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานท่าหลวง

2.3 การกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 3



บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 34/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	15 มกราคม 2547
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

- รายละเอียดขั้นตอน 2. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานท่าหลวง
- 2.3 การกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 3

1. พนักงาน

- พิจารณาเศษวัสดุและทิ้งลงในภาชนะรองรับที่กำหนดให้ และให้ดำเนินการแจ้งงานกับหน่วยงานผู้จัดเก็บเศษวัสดุเมื่อเศษวัสดุเต็มถัง (เฉพาะกรณีที่มีเศษวัสดุในภาชนะนั้น ไม่มีระยะเวลาการจัดเก็บที่แน่นอน)

2. ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ (ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ)

- ดำเนินการจัดเก็บและคัดแยกเศษวัสดุตามวาระ โดยจัดเก็บเข้าคอกวัสดุดังตารางที่ 2.3
- ดำเนินการจัดเก็บและคัดแยกเศษวัสดุ และจัดเก็บเข้าคอกตามตารางที่ 2.3 เมื่อได้รับใบแจ้งงาน

3. ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ (ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ)

ผู้จัดการจัดหาและพัสดุท่าหลวง (ผจก.จัดหาและพัสดุท่าหลวง), ผู้จัดการเผาปูน (ผจก.เผาปูน), ผู้จัดการบริการกลาง (ผจก.บริการกลาง)

- ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการคัดแยกและจัดเก็บเศษวัสดุที่เผาไม่ได้ ส่งไปกำจัดที่เทศบาล
- ผู้จัดการจัดหาและพัสดุท่าหลวง กำจัดเศษวัสดุตามคู่มือวิธีการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง
- ผู้จัดการเผาปูน ดำเนินการกำจัดเศษวัสดุตามคู่มือวิธีการปฏิบัติงานการกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงาน
- ผู้จัดการบริการกลาง ดำเนินการกำจัดเศษวัสดุตามคู่มือวิธีการปฏิบัติงานการกำจัดเศษวัสดุจากสถานพยาบาล

4. ผู้จัดการเผาปูน (ผจก.เผาปูน), ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ (ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ)

ผู้จัดการบริการกลาง (ผจก.บริการกลาง)

- ผู้จัดการเผาปูน บันทึกปริมาณเศษวัสดุที่รับกำจัดตามคู่มือวิธีการปฏิบัติงานการกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงาน
- ผู้จัดการจัดหาและพัสดุท่าหลวง บันทึกปริมาณเศษวัสดุที่กำจัดตามคู่มือวิธีการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง
- ผู้จัดการบริการกลาง บันทึกปริมาณเศษวัสดุที่กำจัดตามคู่มือวิธีการปฏิบัติงานการกำจัดเศษวัสดุจากสถานพยาบาล
- ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ บันทึกปริมาณการกำจัดเศษวัสดุที่ส่งไปกำจัดที่เทศบาล
- ผู้จัดการซ่อมบำรุงดำเนินการบันทึกปริมาณเศษวัสดุที่เกิดจากงานซ่อมในแบบฟอร์มรายการวัสดุไม่ใช่แล้ว (R-CZ029) และส่งให้กับหน่วยงานสิ่งแวดล้อมทุกวันที 5 ของเดือน

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 35/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	2 สิงหาคม 2553
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

4. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานท่าหลวง

ตารางที่ 2.3 วิธีการกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 3

ประเภทวัสดุ	ผู้เกี่ยวข้อง	วิธีการจัดการ	ผู้จัดเก็บ	สถานที่จัดเก็บ	การกำจัด		เอกสารอ้างอิง
					ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด	
- ขยะทั่วไป เช่น ถุงพลาสติก ขยะมูลฝอย	พนักงาน	ใส่ถังขยะ	ผจก.บริการกลาง	คัดแยกและกองเก็บเทศบาลฯ	เทศบาลฯ	ฝังกลบ	
- เศษกระดาษสำนักงาน	พนักงาน	รวบรวมส่งพัสดุ	ผจก.พัสดุ	ห้องเก็บวัสดุไม่ได้ใช้งานหน้าพัสดุ	ผจก.พัสดุ	ขาย	
- กิ่งไม้, ไม้ต่าง ๆ	ผจก.บริการกลาง	ขยะทั่วไป	ผจก.บริการกลาง	เรือนเพาะชำ	ผจก.บริการกลาง	ย่อยทำปุ๋ยหมัก	
- เศษถุงปูนซิเมนต์แตก/ชำรุด	ผจก.กระจายสินค้าท่าหลวง	มัดขนาด 5 กก.	ผจก.กระจายสินค้าท่าหลวง	กระจายสินค้า	ผจก.AFR ผจก.พัสดุ	เผาทำลายที่หม้อเผาหรือขาย	
- เศษถุงBig Bag แตก/ชำรุด	ผจก.กระจายสินค้าท่าหลวง	มัดขนาด 5 กก.	ผจก.กระจายสินค้าท่าหลวง	กระจายสินค้า	ผจก.AFR ผจก.พัสดุ	เผาทำลายที่หม้อเผาหรือขาย	
- ถุงมือผ้า เศษผ้าทำความสะอาดเครื่องจักรเปื้อนน้ำมัน	ผจก.ซ่อมบำรุง	บรรจุถุง 5 กก. ใส่ในถังเก็บเศษผ้าเปื้อนน้ำมันในพื้นที่ทำงาน (ร่อนนำไปแลกของใหม่ที่พัสดุ)	ผจก.พัสดุ	ถังเก็บเศษผ้าเปื้อนน้ำมันข้างพัสดุ	ผจก.AFR	เผาทำลายที่หม้อเผา	
- ถุงบรรจุ Cast	ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ	มัดเป็นถุงขนาด 5 กก.	ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ	กองวัสดุข้าง Z5-9	ผจก.AFR	เผาทำลายที่หม้อเผา	
- ถุงบรรจุสาร SFA	ผจก.บัดซิเมนต์ท่าหลวง	มัดเป็นถุงขนาด 5 กก.	ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ		ผจก.AFR	เผาทำลายที่หม้อเผา	

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 36/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	2 สิงหาคม 2553
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

ตารางที่ 2.3 วิธีการกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 3 (ต่อ)

ประเภทวัสดุ	ผู้เกี่ยวข้อง	วิธีการจัดการ	ผู้จัดเก็บ	สถานที่จัดเก็บ	การกำจัด		เอกสารอ้างอิง
					ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด	
- ถุงกรองฝุ่น Bag Filter/ผ้าใบ ยาง Fulxo Slide	ผจก.ซ่อมบำรุง	มัดขนาด 5 กก.	ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟ และงานบริการ	คอกจัดเก็บหน้า ศูนย์ร่วมตู้ธุรกิจ	ผจก.AFR	เผาทำลายที่เตาเผา ปูนซีเมนต์	
- ฉนวนใยแก้ว ฉนวนกัน ความร้อน	ผจก.ซ่อมบำรุง	ใส่ถุงดำมัดให้ แน่น	ผจก.ซ่อมวัสดุทน ไฟและงานบริการ	คอกจัดเก็บหน้า ศูนย์ร่วมตู้ธุรกิจ	ผจก.พัสดุ/จป.	ส่งกำจัดภายนอก	
- ขวด แก้ว กระฉก กระจป่อง ทั่วไป พลาสติก	พนักงาน	ถึงขยะทั่วไป	ผจก.บริการกลาง	เทศบาลฯ	เทศบาลฯ	คัดแยกจากขยะส่งขาย/ ฝังกลบ	
- เศษไม้แบบ ลังไม้ พาเลท ไม้ ลอนไม้ เศษไม้ทั่วไป	ผจก.ซ่อมบำรุง	คอกจัดเก็บหน้า ศูนย์ร่วมตู้ธุรกิจ	ผจก.ซ่อมวัสดุทน ไฟและงานบริการ	คอกจัดเก็บหน้า ศูนย์ร่วมตู้ธุรกิจ	ผจก.พัสดุ	ขาย	
- เศษกระเบื้อง	ผจก.ซ่อมบำรุง	ย่อยให้เป็น ชิ้นส่วนเล็กๆ	ผจก.ซ่อมวัสดุทน ไฟและงานบริการ	คอกวัสดุข้าง Z5-9	ผจก.ซ่อมวัสดุทน ไฟและงานบริการ	ผสมเข้ากองวัตถุดิบ หรือส่งกำจัดภายนอก	

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 37/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	2 สิงหาคม 2553
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

ตารางที่ 2.3 วิธีการกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 3 (ต่อ)

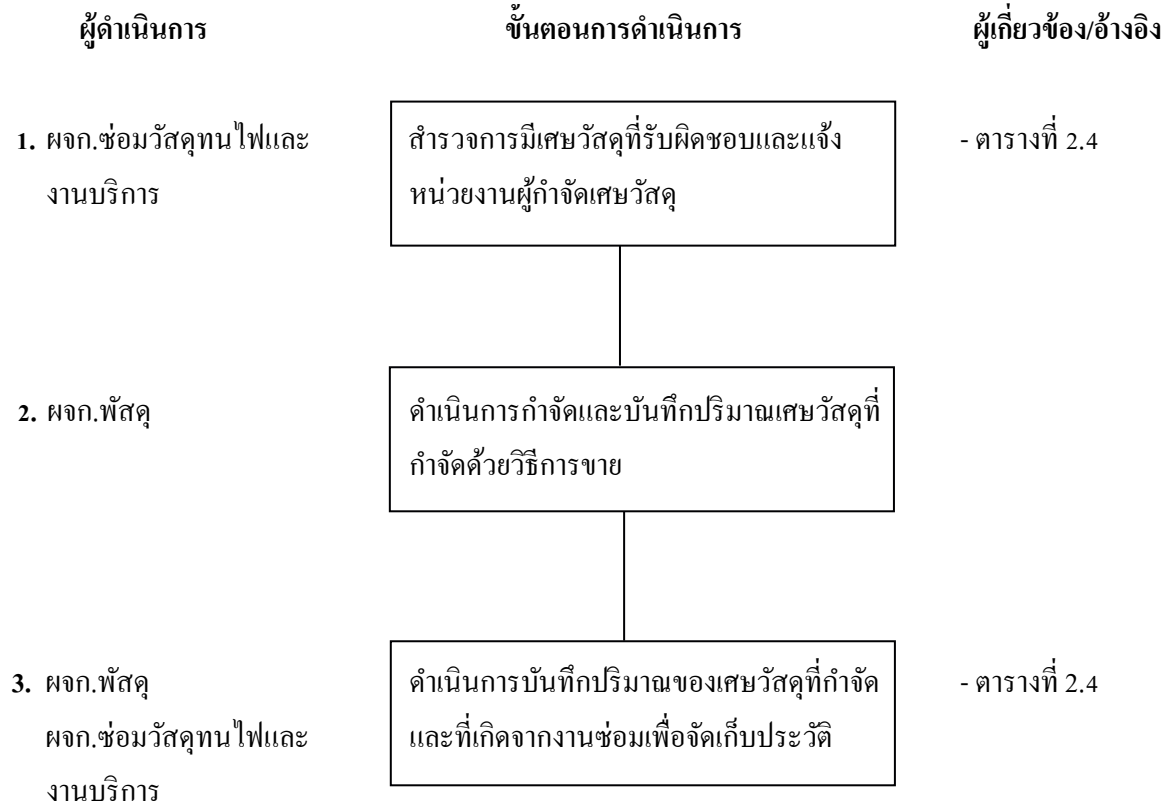
ประเภทวัสดุ	ผู้เกี่ยวข้อง	วิธีการจัดการ	ผู้จัดเก็บ	สถานที่จัดเก็บ	การจัดทำ		เอกสารอ้างอิง
					ผู้จัดทำ	วิธีการกำจัด	
- ถ่านไฟฉาย	พนักงาน	ส่งแลกคืนพัสดุ-เบิกใหม่	ผจก.พัสดุ	ห้องเก็บวัสดุไม่ได้ใช้งานหน้าพัสดุ	ผจก.พัสดุ/จป.	ส่งกำจัดหน่วยงานรับกำจัดภายนอก	
- แผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์	ช่างไฟฟ้า	รวบรวมส่งพัสดุ	ผจก.พัสดุ	ห้องเก็บวัสดุไม่ได้ใช้งานหน้าพัสดุ	ผจก.พัสดุ/จป.	ส่งกำจัดหน่วยงานรับกำจัดภายนอก	
- หลอดไฟฟ้า	ช่างไฟฟ้า	ส่งแลกคืนพัสดุ-เบิกใหม่	ผจก.พัสดุ	ห้องเก็บวัสดุไม่ได้ใช้งานหน้าพัสดุ	ผจก.พัสดุ/จป.	ส่งกำจัดหน่วยงานรับกำจัดภายนอก	
- ถังสี	พนักงาน	ใส่ถังขยะ	ผจก.บริการกลาง	เทศบาลฯ	เทศบาลฯ	ฝังกลบ	
- กระป๋องสีสเปรย์	พนักงาน	รวบรวมส่งพัสดุ	ผจก.พัสดุ	คอกพัสดุ	ผจก.พัสดุ	ส่งกำจัดหน่วยงานรับกำจัดภายนอก	
- เศษสายไฟทองแดง	ผจก.ซ่อมบำรุง	รวบรวมนำส่งคอกเก็บวัสดุหน้าศูนย์รวมตู้ธุรกิจ	ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ	คอกเก็บวัสดุหน้าศูนย์รวมตู้ธุรกิจ	ผจก.พัสดุ	ขาย	
- สังกะสี	ผจก.ซ่อมบำรุง	รวบรวมนำส่งคอกเก็บวัสดุหน้าศูนย์รวมตู้ธุรกิจ	ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ	คอกเก็บวัสดุหน้าศูนย์รวมตู้ธุรกิจ	ผจก.พัสดุ	ขาย	
- อลูมิเนียม	ผจก.ซ่อมบำรุง	รวบรวมนำส่งคอกเก็บวัสดุหน้าศูนย์รวมตู้ธุรกิจ	ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ	คอกเก็บวัสดุหน้าศูนย์รวมตู้ธุรกิจ	ผจก.พัสดุ	ขาย	
- เศษเหล็ก เศษโลหะ	ผจก.ซ่อมบำรุง	รวบรวมนำส่งคอกเก็บวัสดุหน้าศูนย์รวมตู้ธุรกิจ	ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ	คอกเก็บวัสดุหน้าศูนย์รวมตู้ธุรกิจ	ผจก.พัสดุ	ขาย	
- ถุง Big Bag	ผจก.AFR/บรรจุ	-	ผจก.กระจายสินค้าท่าหลวง	บริเวณคอกได้ราง P8	ผจก.จัดหาและพัสดุทั่วไป	ส่งขายภายนอก	
- ถังลูกบดชำรุด	ผจก.บดซีเมนต์ท่าหลวง	บีให้แบนรวบรวมนำส่งคอกวัสดุหน้าศูนย์รวมตู้ธุรกิจ	ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ	คอกเก็บวัสดุหน้าศูนย์รวมตู้ธุรกิจ	ผจก.พัสดุ	ขาย	
- ลูกบดเสีย	ผจก.บดซีเมนต์ท่าหลวง	รวบรวมส่งพัสดุ	ผจก.พัสดุ	คอกหน้าพัสดุ	ผจก.พัสดุ	ขาย	

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 38/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	2 สิงหาคม 2553
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

ผังการไหล : 2. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานท่าหลวง

2.4 วิธีการกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 4



บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 39/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	2 สิงหาคม 2553
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

รายละเอียดขั้นตอน 2. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานท่าหลวง

2.4 วิธีการกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 4

1. ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ (ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ)

ดำเนินการสำรวจปริมาณเศษวัสดุที่อยู่ในความรับผิดชอบ และแจ้งหน่วยงานผู้กำจัดเศษวัสดุนั้น ๆ ดังตารางที่ 2.4

2. ผู้จัดการจัดหาและพัสดุท่าหลวง (ผจก.จัดหาและพัสดุท่าหลวง)

ดำเนินการกำจัดและบันทึกปริมาณเศษวัสดุที่กำจัดตามคู่มือวิธีการปฏิบัติงานการกำจัดเศษวัสดุด้วยวิธีการขาย
คู่มือวิธีการปฏิบัติงานการกำจัดของเสียอันตราย

3. ผู้จัดการซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ (ผจก.ซ่อมวัสดุทนไฟและงานบริการ)

ผู้จัดการจัดหาและพัสดุท่าหลวง (ผจก.จัดหาและพัสดุท่าหลวง)

ดำเนินการบันทึกปริมาณเศษวัสดุที่เกิดจากงานซ่อม และเศษวัสดุที่กำจัดในแบบฟอร์มรายการวัสดุไม่ใช้แล้ว
(R-CZ029) และส่งบันทึกให้กับหน่วยงานสิ่งแวดล้อมทุกวันที่ 5 ของเดือน

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 40/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	2 สิงหาคม 2553
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

2. การกำจัดเศษวัสดุภายในโรงงานท่าหลวง

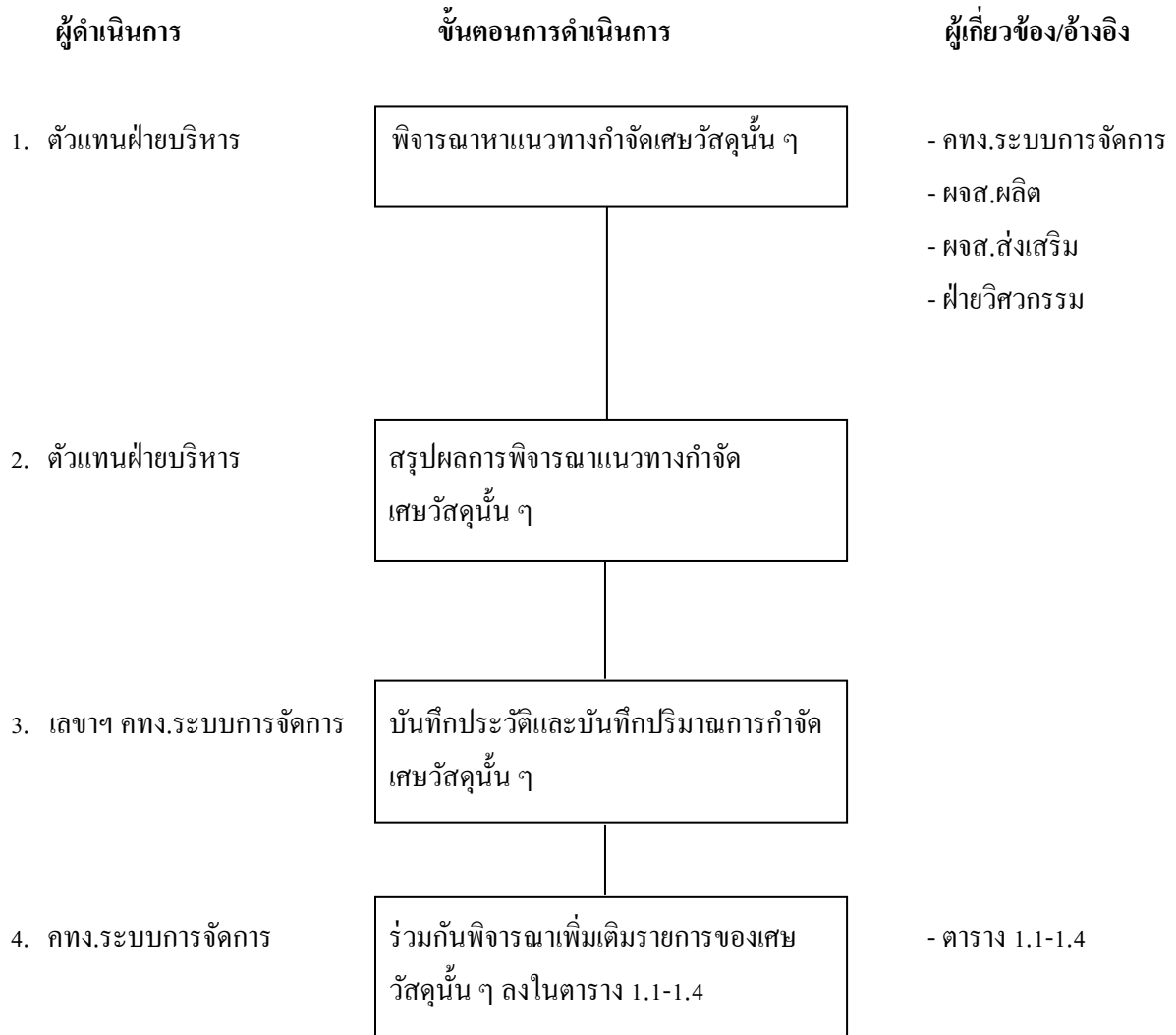
ตารางที่ 2.4 การกำจัดเศษวัสดุประเภทที่ 4

ประเภทวัสดุ	ผู้เกี่ยวข้อง	วิธีการจัดการ	ผู้จัดเก็บ	สถานที่จัดเก็บ	การกำจัด		เอกสารอ้างอิง
					ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด	
- สายพานยาง	ผจก.ซ่อมบำรุง	รวบรวมนำส่ง คอกเก็บวัสดุหน้า ศูนย์รวมคู่ธุรกิจ	ผจก.ซ่อมวัสดุ ทนไฟและงาน บริการ	คอกเก็บวัสดุ หน้าศูนย์รวมคู่ ธุรกิจ	ผจก.พัสดุ	ขาย	
- ถังน้ำมันเปล่า 200 ลิตร	ผจก.ซ่อมบำรุง	รวบรวมนำส่ง คอกเก็บวัสดุหน้า ศูนย์รวมคู่ธุรกิจ	ผจก.ซ่อมวัสดุ ทนไฟและงาน บริการ	คอกวัสดุหน้า ศูนย์รวมคู่ธุรกิจ	ผจก.พัสดุ	ขาย	
- แบตเตอรี่	ผจก.ซ่อมบำรุง	รวบรวมส่งพัสดุ	ผจก.พัสดุ	ห้องเก็บวัสดุ ไม่ได้ใช้งาน หน้าพัสดุ	ผจก.พัสดุ/จป.	ส่งกำจัดหน่วยงาน รับกำจัดภายนอก	
- ฉนวนหุ้มสายไฟ	ผจก.ซ่อมบำรุง	ใส่ถังขยะ	ผจก.บริการกลาง	เทศบาล	เทศบาล	ฝังกลบ	
- ไขที่ตักจากบ่อดักไขมัน	ผจก.ซ่อมบำรุง	ใส่ถุงดำ 5 กก./ถุง	ผจก.วัสดุทนไฟ และงานบริการ	คอกวัสดุข้าง Z5-9	ผจก.AFR	เข้าไปในเตาเผา	
- ดับหมึก Printer ใช้แล้ว	ผจก.ทุก Cell	รวบรวมส่งพัสดุ	ผจก.พัสดุ	ถังเก็บเศษวัสดุ ไม่ใช้แล้ว	ผจก. AFR	เข้าไปในเตาเผา	

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 41/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	2 สิงหาคม 2553
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

ผังการไหล : 3. การกำจัดเศษวัสดุอื่น ๆ ที่ไม่ได้ระบุไว้ในตารางที่ 1.1-1.4 (เศษวัสดุที่อาจเกิดจากการปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลงการผลิตในอนาคต)



บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 42/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	2 สิงหาคม 2553
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

รายละเอียดขั้นตอน 3. การกำจัดเศษวัสดุอื่น ๆ ที่ไม่ได้ระบุไว้ในตารางที่ 1.1-1.4 (เศษวัสดุที่อาจเกิดจากการปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลงการผลิตในอนาคต)

1. ตัวแทนฝ่ายบริหาร

ร่วมกับคณะทำงานระบบการจัดการเพื่อพิจารณาหาแนวทางที่เหมาะสมในการกำจัดเศษวัสดุนั้น ๆ โดยมีให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

2. ตัวแทนฝ่ายบริหาร

สรุปผลที่ได้จากข้อ 1.1 โดยใช้แบบฟอร์มสรุปผลการพิจารณาการกำจัดเศษวัสดุนอกเหนือจากที่ระบุไว้ในคู่มือวิธีการสิ่งแวดล้อม (ตารางที่ 1.1-1.4)

3. เลขานุการคณะทำงานระบบการจัดการ (เลขฯ คทง.ระบบการจัดการ)

บันทึกประวัติและบันทึกปริมาณเศษวัสดุที่กำจัดลงในแบบฟอร์มบันทึกปริมาณการกำจัดเศษวัสดุที่นอกเหนือจากที่ระบุไว้ในคู่มือวิธีการสิ่งแวดล้อม (ตารางที่ 1.1-1.4)

4. คณะทำงานระบบการจัดการ (คทง.ระบบการจัดการ)

ร่วมกันพิจารณาเพิ่มเติมรายการเศษวัสดุที่กำจัดลงในตารางที่ 1.1-1.4 ตามที่เห็นสมควร

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 43/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	2 สิงหาคม 2553
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

ผังการไหล : 4. การรายงานและขออนุญาตเกี่ยวกับวัสดุที่ไม่ใช้แล้วสำหรับผู้รับผิดชอบกิจกรรมที่มีใบอนุญาตของ
โรงงานที่บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด ได้รับนอกเหนือจากใบอนุญาตประกอบกิจการ
โรงงานลำดับที่ 57 และ 101

ผู้ดำเนินการ

ขั้นตอนการดำเนินการ

ผู้เกี่ยวข้อง/อ้างอิง

1. ผจก.หน่วยงานที่มี
ใบอนุญาตประกอบกิจการ
นอกเหนือจากโรงงานลำดับ
ที่ 57 และ 101

ขออนุญาตขยายระยะเวลาในการเก็บ
วัสดุที่ไม่ใช้แล้วกรณียังไม่ส่งกำจัดวัสดุ
ที่ไม่ใช้แล้ว

- สก.1

2. ผจก.หน่วยงานที่มี
ใบอนุญาตประกอบกิจการ
นอกเหนือจากโรงงานลำดับ
ที่ 57 และ 101

ขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอก
โรงงานบริเวณโรงงาน ก่อนส่งกำจัด
วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

- สก.2

3. ผจก.หน่วยงานที่มี
ใบอนุญาตประกอบกิจการ
นอกเหนือจากโรงงานลำดับ
ที่ 57 และ 101

จัดทำรายงานประจำปี แก่กรมโรงงาน
อุตสาหกรรม

- สก.3

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 44/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	2 สิงหาคม 2553
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

รายละเอียดขั้นตอน 4. การรายงานและขออนุญาตเกี่ยวกับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วสำหรับผู้รับผิดชอบกิจกรรมที่มีใบอนุญาตของโรงงานที่บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด ได้รับนอกเหนือจากใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานลำดับที่ 57 และ 101

1. ผู้จัดการหน่วยงานที่มีใบอนุญาตประกอบกิจการนอกเหนือจากโรงงานลำดับที่ 57 และ 101

ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วปี พ.ศ.2548 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547

1.1 กรณียังไม่ต้องการส่งกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่ และเก็บเกินกว่าระยะเวลา 90 วัน ต้องขออนุญาตขยายระยะเวลาในการเก็บ โดยใช้แบบ สก.1 ระยะเวลาที่ขยายขึ้นอยู่กับปริมาณและความเหมาะสมในการจัดเก็บ รวมถึงปริมาณที่เพียงพอในการส่งกำจัดหรือบำบัดให้ดำเนินการขออนุญาตขยายระยะเวลาในการเก็บวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเกิน 90 วัน (สก.1)

1.2 กรณีที่ต้องการนำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไปบำบัด ทำลายฤทธิ์ ทิ้ง กำจัด จำหน่ายจ่ายแจก แลกเปลี่ยน หรือนำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ในรูปแบบต่าง ๆ ภายนอกบริเวณโรงงาน โรงงานจะต้องยื่นขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน โดยใช้แบบคำขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)

1.3 การยื่นขออนุญาตทำได้ 2 ช่องทาง คือ

1) การขออนุญาตโดยเอกสารต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม

2) การขออนุญาตโดย ยื่นผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ การเข้าใช้ระบบจะต้องมีรหัสประจำตัวผู้ใช้ และรหัสผ่านในการเข้าใช้ระบบ ในกรณีที่ยังไม่มีรหัสประจำตัวและรหัสผ่านในการเข้าใช้ระบบ สามารถสมัครใช้บริการระบบการอนุญาตแบบอิเล็กทรอนิกส์วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว สำหรับผู้ก่อกำเนิดที่ได้รับรหัสประจำตัวผู้ใช้แล้ว หากดำเนินการเกี่ยวกับของเสียอันตรายต้องมีเลขประจำตัว 13 หลัก คือ DIWGXXXXXXXXX เพื่อใช้อ้างอิงในการแจ้งขนส่งของเสียอันตราย

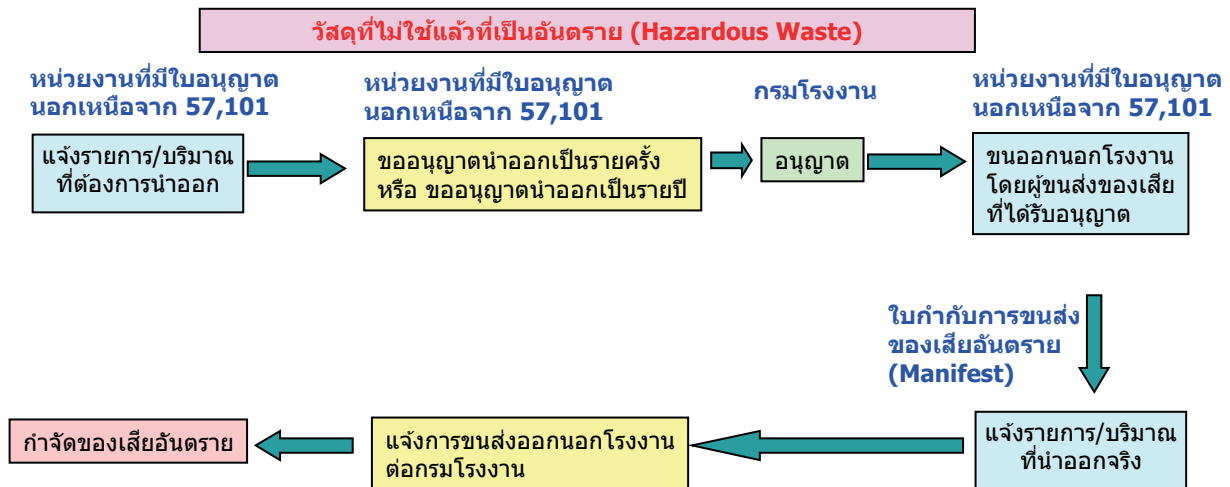
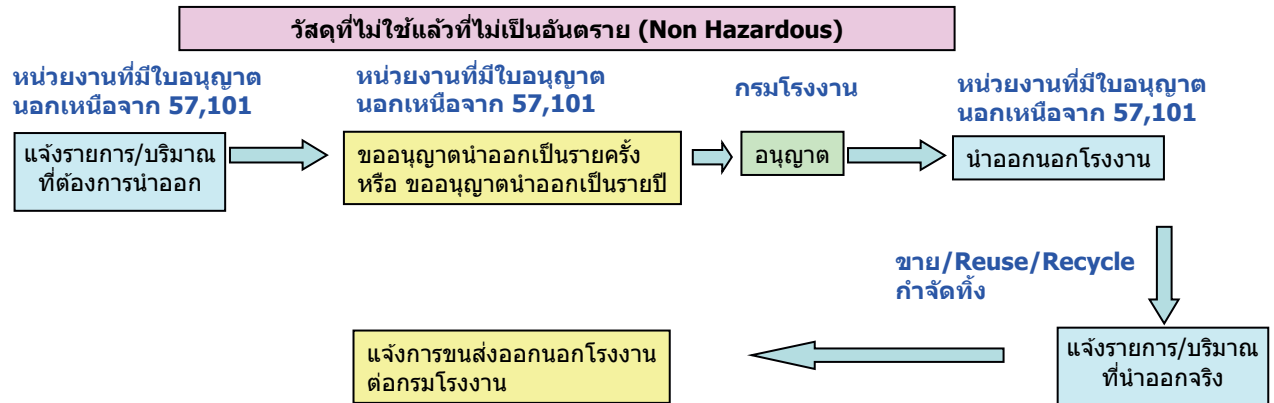
1.4 ต้องมีใบกำกับการขนส่ง เมื่อมีการนำของเสียอันตรายออกนอกบริเวณโรงงานทุกครั้ง และให้แจ้งข้อมูลการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วทุกชนิดต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยการแจ้งทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์

1.5 ต้องส่งรายงานประจำปีให้แก่กรมโรงงานอุตสาหกรรมตามแบบใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว สำหรับผู้ก่อกำเนิดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (สก.3) ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

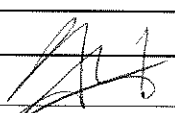
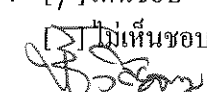
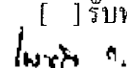
คู่มือวิธีการ	รหัสเอกสาร PM010	หน้า 45/45
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	2 สิงหาคม 2553
เรื่อง : การกำจัดเศษวัสดุ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 2	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	24 ตุลาคม 2560

Flow การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในโรงงาน



ผู้รับกำจัด 101,105,106

แบบขออนุมัติเพิ่มเติม/แก้ไข/ยกเลิกเอกสาร

ชื่อผู้ขอ	ประธาน ดวงขวัญ	ตำแหน่ง	พน./ผาน/ผจก./ผ.ค./ผ.ส./ผ.ม. ประจำส่วนเหมือง
เรื่องที่ยอ	<input type="checkbox"/> เพิ่มเติม <input type="checkbox"/> แก้ไข <input type="checkbox"/> ยกเลิก		
ประเภทเอกสาร	<input type="checkbox"/> คู่มือระบบการจัดการ <input type="checkbox"/> PM <input type="checkbox"/> WI <input type="checkbox"/> SR <input type="checkbox"/> FM		
ชื่อเอกสาร	การกำจัดเศษวัสดุ	รหัสเอกสาร	PM010
กรณีขอเพิ่มเติมเอกสารให้พิจารณา	<input type="checkbox"/> ไม่เป็นเอกสารที่เกี่ยวข้องกับ PL <input type="checkbox"/> เป็นเอกสารที่เกี่ยวข้องกับ PL กรุณาพิจารณากำหนดเอกสารดังนี้ <input type="checkbox"/> เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการออกแบบและพัฒนาสินค้า <input type="checkbox"/> เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการผลิตและควบคุมคุณภาพ <input type="checkbox"/> เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการตลาด การขาย ลูกค้า <input type="checkbox"/> เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการจัดการและระบบประกันคุณภาพ <input type="checkbox"/> เอกสารที่เกี่ยวข้องกับด้านบุคลากร		
(กำหนดการจัดเก็บเอกสาร 10 ปี และบันทึกลงในบัญชีแม่บทเอกสาร)			
เหตุผลที่ยอ เพื่อให้สอดคล้องกับการปรับผังการบริหารงานใหม่ ตามประกาศที่ 2/2561 ลงวันที่ 26 พฤศจิกายน 2561			
เนื้อหาที่ยอแก้ไขเดิม : เนื้อหาไม่ตรงตามประกาศผังการบริหารใหม่			
เนื้อหาที่ยอแก้ไขใหม่ แก้เอกสารหน้า 2 เรื่องนิยามตำแหน่ง แก้เอกสารหน้า 8 และ 18			
ลงชื่อ	 พน./ผาน/ผจก./ผ.ค./ผ.ส./ผ.ม. ประจำส่วนเหมือง วันที่ 28 / 02 / 2562		
ผู้ให้ความเห็นชอบ :	<input type="checkbox"/> เห็นชอบ		
ลงชื่อ	 ไม่เห็นชอบ เพราะ _____ พน./ผจก./ผ.ค./ผ.ม. เหมือง วันที่ 01 / 03 / 2562		
ผู้ตรวจสอบและกำหนดความทันสมัยของเอกสาร :			
รหัสเอกสาร	PM 010	พิมพ์ครั้งที่	2
ช่องแก้ไขครั้งที่	แก้ไขครั้งที่ _____ จากบัญชีแม่บทเอกสาร (R-CZ001) - ถ้าเป็นการเริ่มใช้เอกสารครั้งแรกหรือจำนวนครั้งที่พิมพ์ครั้งใหม่ให้ใส่ "0" ผู้ควบคุมเอกสาร/ผจก.ระบบบริหารจัดการ _____ - ถ้าเป็นการยกเลิกเอกสารให้ใส่ " - " วันที่ 01 / 03 / 2562		
ผู้อนุมัติ :	<input checked="" type="checkbox"/> อนุมัติ <input type="checkbox"/> ไม่อนุมัติ เพราะ _____ <input type="checkbox"/> รับทราบ (กรณีเป็นกฎระเบียบหรือคำสั่งของ บปช./ปูนอุตสาหกรรม)		
ลงชื่อ	 ผจก./ผจส./MR/TM/ผจก.ปูนท่าหลวง วันที่ 01 / 03 / 2562		
เรียน ผจก.ระบบบริหารจัดการ พร้อมนี้ขอส่งเอกสารดังกล่าวข้างต้นมาเพื่อโปรดดำเนินการ Update เอกสารในระบบสื่ออิเล็กทรอนิกส์ด้วย			

เอกสารแนบที่ 2.14



หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ. 1)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-2386

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย(ท่าหลวง) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10190300125256
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	150203	เศษถุงกรองฝุ่นไม่ใช้แล้ว	15.000	041	10190100225454	
2	150101	เศษถุงกระดาษเสียไม่ใช้แล้ว	60.000	041	10190100225454	
3	161106	เศษอิฐทนไฟไม่ใช้งานแล้ว	300.000	031	10190200125190	
4	150102	ถุง big bag ใช้งานแล้ว	30.000	011	10140028125633	
5	191205	เศษกระจก	100.000	049	10190226725635	
6	150102	เศษถุง Big bag ไม่ใช้งานแล้ว	30.000	011	10140139325635	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 14 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 14 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)	057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ	059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ	061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน	062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
033 นำบรรจุภัณฑ์กลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน	063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ	065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)	066 เขาระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง	067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)	068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)	069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง	071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง	072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า	073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า	074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)	075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)	076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
	077 ฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือฉีดดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
	079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
	081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)

052 เข้กระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
053 เข้กระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
054 เข้กระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
055 เข้กระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
056 เข้กระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)

082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลกรณีอื่นๆ

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กู้จัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลการไม่อนุญาต

99 อื่นๆ ระบุ.....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมาบำบัด/กำจัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านสนใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-2386

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย(ท่าหลวง) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10190300125256

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150203	เศษถุงกรองฝุ่นไม่ใช่แล้ว	2.000	041	10190100225454	
2	150101	เศษถุงกระดาษเสียไม่ใช่แล้ว	5.000	041	10190100225454	
3	161106	เศษอิฐทนไฟไม่ใช้งานแล้ว	70.000	031	10190200125190	
4	150102	ถุง big bag ใช้งานแล้ว	0.000	011	10140028125633	
5	191205	เศษกระจก	0.000	049	10190226725635	
6	150102	เศษถุง Big bag ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	011	10140139325635	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 มกราคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2568-2386

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย(ท่าหลวง) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10190300125256
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150203	เศษถุงกรองฝุ่นไม่ใช่แล้ว	1.000	041	10190100225454	
2	150101	เศษถุงกระดาษเสียไม่ใช่แล้ว	5.000	041	10190100225454	
3	161106	เศษอิฐทนไฟไม่ใช้งานแล้ว	80.000	031	10190200125190	
4	150102	ถุง big bag ใช้งานแล้ว	5.000	011	10140028125633	
5	191205	เศษกระจก	20.000	049	10190226725635	
6	150102	เศษถุง Big bag ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	011	10140139325635	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2568-2386

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย(ท่าหลวง) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10190300125256

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150203	เศษถุงกรองฝุ่นไม่ใช่แล้ว	1.000	041	10190100225454	
2	150101	เศษถุงกระดาษเสียไม่ใช่แล้ว	5.000	041	10190100225454	
3	161106	เศษอิฐทนไฟไม่ใช้งานแล้ว	0.000	031	10190200125190	
4	150102	ถุง big bag ใช้งานแล้ว	5.000	011	10140028125633	
5	191205	เศษกระจก	20.000	049	10190226725635	
6	150102	เศษถุง Big bag ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	011	10140139325635	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2568 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณามิชอบด้วยอนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-2386

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย(ท่าหลวง) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10190300125256

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150203	เศษถุงกรองฝุ่นไม่ใช่แล้ว	1.000	041	10190100225454	
2	150101	เศษถุงกระดาษเสียไม่ใช่แล้ว	5.000	041	10190100225454	
3	161106	เศษอิฐทนไฟไม่ใช้งานแล้ว	0.000	031	10190200125190	
4	150102	ถุง big bag ใช้งานแล้ว	5.000	011	10140028125633	
5	191205	เศษกระจก	20.000	049	10190226725635	
6	150102	เศษถุง Big bag ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	011	10140139325635	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2568 ถึงวันที่ 30 เมษายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 เมษายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2568-2386

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย(ท่าหลวง) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10190300125256
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150203	เศษถุงกรองฝุ่นไม่ใช่แล้ว	1.000	041	10190100225454	
2	150101	เศษถุงกระดาษเสียไม่ใช่แล้ว	5.000	041	10190100225454	
3	161106	เศษอิฐทนไฟไม่ใช้งานแล้ว	0.000	031	10190200125190	
4	150102	ถุง big bag ใช้งานแล้ว	5.000	011	10140028125633	
5	191205	เศษกระจก	20.000	049	10190226725635	
6	150102	เศษถุง Big bag ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	011	10140139325635	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2568 ถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤษภาคม 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาขออนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2568-2386

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย(ท่าหลวง) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10190300125256

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150203	เศษถุงกรองฝุ่นไม่ใช่แล้ว	2.000	041	10190100225454	
2	150101	เศษถุงกระดาษเสียไม่ใช่แล้ว	5.000	041	10190100225454	
3	161106	เศษอิฐทนไฟไม่ใช้งานแล้ว	60.000	031	10190200125190	
4	150102	ถุง big bag ใช้งานแล้ว	5.000	011	10140028125633	
5	191205	เศษกระจก	10.000	049	10190226725635	
6	150102	เศษถุง Big bag ไม่ใช้งานแล้ว	15.000	011	10140139325635	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน 2568 ถึงวันที่ 30 มิถุนายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาสืบก่อนอนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-2386

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย(ท่าหลวง) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10190300125256

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการ จัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150203	เศษถุงกรองฝุ่นไม่ใช่แล้ว	1.000	041	10190100225454	
2	150101	เศษถุงกระดาษเสียไม่ใช่แล้ว	5.000	041	10190100225454	
3	161106	เศษอิฐทนไฟไม่ใช้งานแล้ว	0.000	031	10190200125190	
4	150102	ถุง big bag ใช้งานแล้ว	5.000	011	10140028125633	
5	191205	เศษกระจก	10.000	049	10190226725635	
6	150102	เศษถุง Big bag ไม่ใช้งานแล้ว	15.000	011	10140139325635	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2568 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2568-2386

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย(ท่าหลวง) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10190300125256

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150203	เศษถุงกรองฝุ่นไม่ใช้แล้ว	1.000	041	10190100225454	
2	150101	เศษถุงกระดาษเสียไม่ใช้แล้ว	5.000	041	10190100225454	
3	161106	เศษอิฐทนไฟไม่ใช้งานแล้ว	0.000	031	10190200125190	
4	150102	ถุง big bag ใช้งานแล้ว	0.000	011	10140028125633	
5	191205	เศษกระจก	0.000	049	10190226725635	
6	150102	เศษถุง Big bag ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	011	10140139325635	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2568 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 สิงหาคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ 2568-2386

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย(ท่าหลวง) จำกัด

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150203	เศษถุงกรองฝุ่นไม่ใช่แล้ว	1.000	041	10190100225454	
2	150101	เศษถุงกระดาษเสียไม่ใช่แล้ว	5.000	041	10190100225454	
3	161106	เศษอิฐทนไฟไม่ใช้งานแล้ว	0.000	031	10190200125190	
4	150102	ถุง big bag ใช้งานแล้ว	0.000	011	10140028125633	
5	191205	เศษกระจก	0.000	049	10190226725635	
6	150102	เศษถุง Big bag ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	011	10140139325635	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2568 ถึงวันที่ 30 กันยายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 กันยายน 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาลับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-2386

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย(ท่าหลวง) จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10190300125256

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150203	เศษถุงกรองฝุ่นไม่ใช่แล้ว	1.000	041	10190100225454	
2	150101	เศษถุงกระดาษเสียไม่ใช่แล้ว	5.000	041	10190100225454	
3	161106	เศษอิฐทนไฟไม่ใช้งานแล้ว	0.000	031	10190200125190	
4	150102	ถุง big bag ใช้งานแล้ว	0.000	011	10140028125633	
5	191205	เศษกระจก	0.000	049	10190226725635	
6	150102	เศษถุง Big bag ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	011	10140139325635	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาลับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-2386

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย(ท่าหลวง) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10190300125256
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150203	เศษถุงกรองฝุ่นไม่ใช้แล้ว	1.000	041	10190100225454	
2	150101	เศษถุงกระดาษเสียไม่ใช้แล้ว	5.000	041	10190100225454	
3	161106	เศษอิฐทนไฟไม่ใช้งานแล้ว	45.000	031	10190200125190	
4	150102	ถุง big bag ใช้งานแล้ว	0.000	011	10140028125633	
5	191205	เศษกระจก	0.000	049	10190226725635	
6	150102	เศษถุง Big bag ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	011	10140139325635	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568 ถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 พฤศจิกายน 2568
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-2386

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย(ท่าหลวง) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10190300125256
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	150203	เศษถุงกรองฝุ่นไม่ใช่แล้ว	2.000	041	10190100225454	
2	150101	เศษถุงกระดาษเสียไม่ใช่แล้ว	5.000	041	10190100225454	
3	161106	เศษอิฐทนไฟไม่ใช้งานแล้ว	45.000	031	10190200125190	
4	150102	ถุง big bag ใช้งานแล้ว	0.000	011	10140028125633	
5	191205	เศษกระจก	0.000	049	10190226725635	
6	150102	เศษถุง Big bag ไม่ใช้งานแล้ว	0.000	011	10140139325635	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2568
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เอกสารแนบที่ 2.15



ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วสำหรับผู้
ก่อนำเนิ่ดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)					
ส่วนที่ ๑ ผู้กักนำ					
ชื่อผู้กักนำ: บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด			เลขทะเบียนโรงงาน: 82140000225412		
สถานที่ตั้งโรงงาน: 9 หมู่ที่ 0 ถนนปารณาสงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลเพ อำเภอมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150					
เบอร์โทรศัพท์: _____			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน: _____		
ผู้ได้รับมอบหมายให้ขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว:					
ชื่อผู้ขับ: อนุศักดิ์ ขุยกกลาง		เลขทะเบียนพาหนะ: 63-3730,63-3227 กท		พาหนะที่ใช้: รถพ่วง	
โดยขนส่งจากจังหวัด: ระยอง		ไปยังจังหวัด: สระบุรี		ใช้ระยะเวลาประมาณ: 1 วัน	
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ทาลวง) จำกัด โรงงานเขาวง			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10190100225454		
สถานที่ตั้ง: 28 หมู่ที่ 4 ถนนหน้าพระลาน-บ้านครัว ตำบลเขาวง อำเภอพระพุทธบาท จังหวัดสระบุรี 18120					
เบอร์โทรศัพท์: _____			เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน: _____		
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ขนส่ง:					
ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	รหัสประเภท หรือชนิด	ภาชนะบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)
			ชนิด	จำนวน	
1	Iron Oxide	190206	พวง	1	19.39
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 19.39 ตัน ของแข็งกึ่งเหลว 0 ตัน					
[] น้ำหนักเชิงจริง [] น้ำหนักประมาณการ					
ขอความร่วมมือระหว่างขนส่ง:					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			ปริมาณที่ส่งมอบ: 19.39 ตัน		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่ส่งมอบ: 30/10/2568		
และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			เวลาที่ส่งมอบ: 11.21 น.		
ลงชื่อผู้กักนำ: อำนาจ จวนรุ่ง ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 30/10/68					
ส่วนที่ ๒ รายละเอียดการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ					
ลงชื่อผู้ขับ: อนุศักดิ์ ขุยกกลาง ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 30-10-68					
[] ผู้กักนำได้แนบภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่มีलगरणนามในส่วนที่ ๑ และส่วนที่ ๒ ครบถ้วนถูกต้องแล้ว					
ส่วนที่ ๓ ผู้รับดำเนินการ					
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ทาลวง) จำกัด โรงงานเขาวง			เลขทะเบียนโรงงาน (ถ้ามี): 10190100225454		
ส่วนที่ ๓/๑			ขนส่งจากจังหวัด: ระยอง มายังจังหวัด: สระบุรี		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			ใช้ระยะเวลา: 1 วัน		
ตามที่ระบุข้างต้นมาถึงสถานที่รับจัดการ			วันที่มาถึง: 31/10/68		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: พงศทิพย์ ลายมือชื่อ: _____ เวลาที่มาถึง: 08.00					
ส่วนที่ ๓/๒			ปริมาณที่รับมอบ: 19.41 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่ารับจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น			[] น้ำหนักเชิงจริง [] น้ำหนักประมาณการ		
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือฉลากอย่างเหมาะสม			วันที่รับมอบ: 31/10/68 เวลาที่มอบ: 08.00		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: พงศทิพย์ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 31/10/68			[] ภาพถ่ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว และ/หรือ		
			[] เอกสารแสดงลักษณะสำคัญของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ส่วนที่ ๓/๓			ปริมาณที่จัดการแล้วเสร็จ: 19.41 ตัน		
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว			วันที่จัดการแล้วเสร็จ: 31/10/68 เวลาที่จัดการแล้วเสร็จ: 09.00		
ตามที่ระบุข้างต้นแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาต			ปริมาณคงเหลือ: 0 ตัน		
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: พงศทิพย์ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: 31/10/68			[] ภาพถ่ายเอกสารการจัดการที่ส่งนามครบถ้วนถูกต้อง		
ส่วนที่ ๔ ผู้กักนำสรุปผลการจัดการ					
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๓)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๔)					
[] ได้รับคืนจากผู้รับดำเนินการแล้ว (ส่วนที่ ๖)					
[] ได้รับการจัดการแล้วเสร็จโดยผู้รับจัดการรายใหม่ตามที่ได้รับอนุญาตแล้ว (ส่วนที่ ๗)					
ลงชื่อผู้กักนำ: _____ ลายมือชื่อ: _____ วันที่: _____					

เอกสารแนบที่ 2.16



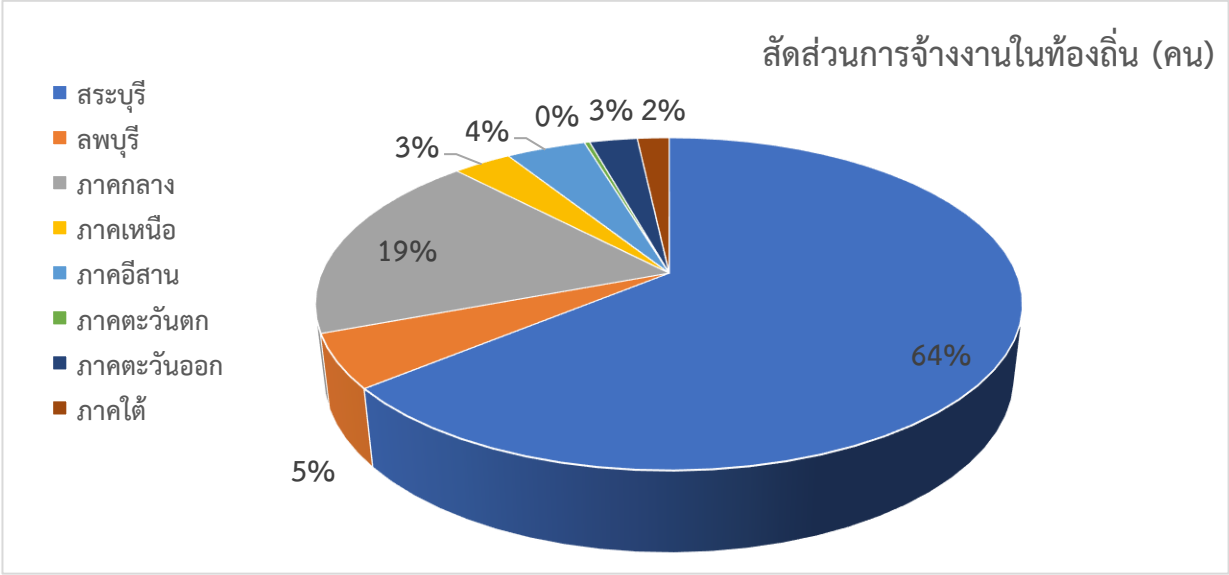
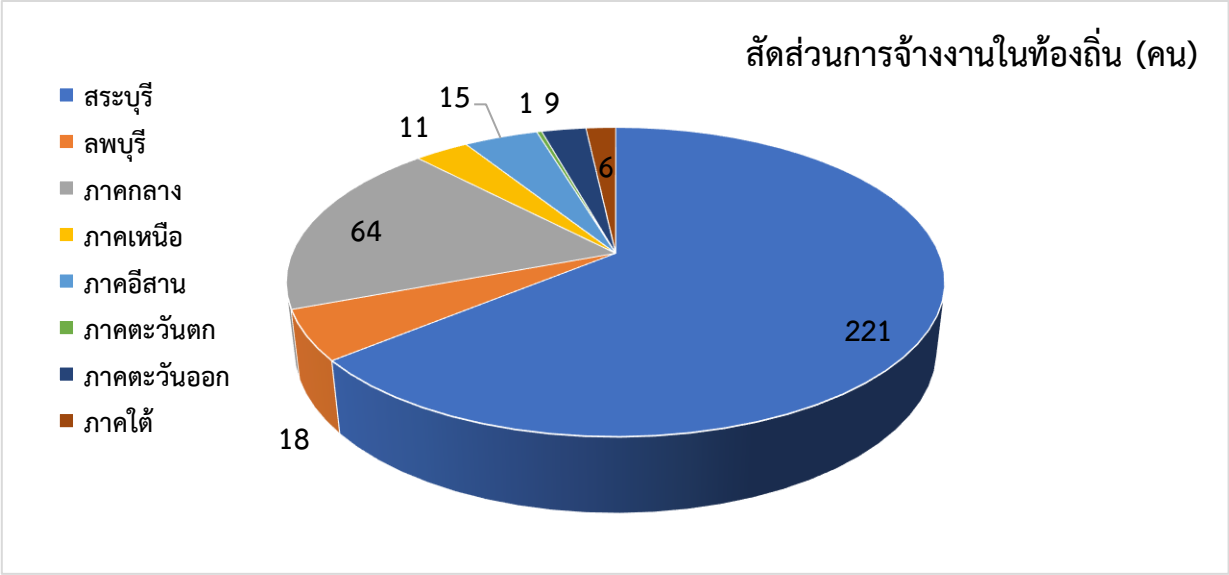
เอกสารข้อมูลสัดส่วนพนักงานท้องถิ่น ประจำปี 2568

บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานเขาวง
สัดส่วนการจ้างงานในท้องถิ่น

STL - Khaowong

สระบุรี	ลพบุรี	ภาคกลาง	ภาคเหนือ	ภาคอีสาน	ภาคตะวันตก	ภาคตะวันออก	ภาคใต้
221	18	64	11	15	1	9	6

345 (คน)



เอกสารแนบที่ 2.17



ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
(EIA Monitoring Committee)
ของบริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

ประกาศปฐนทำหลวง ที่ 005/2567

เรื่อง การแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)
โครงการเพิ่มประสิทธิภาพและขยายกำลังการผลิตปูนซีเมนต์ โรงงานปูนซีเมนต์เขาวง
และโครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานปูนซีเมนต์ขาว เขาวง

เพื่อให้การบริหารจัดการ โครงการเพิ่มประสิทธิภาพและขยายกำลังการผลิตปูนซีเมนต์ โรงงานปูนซีเมนต์เขาวง และโครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานปูนซีเมนต์ขาว เขาวง ตำบลเขาวง อำเภอพระพุทธรบาท จังหวัดสระบุรี เป็นไปตามเงื่อนไขและสอดคล้องกับมาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาผลกระทบสิ่งแวดล้อม จึงเห็นสมควรยกเลิกประกาศที่ 11/2557 และขอแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ในลักษณะไตรภาคี ตามองค์ประกอบที่กำหนดไว้ในเงื่อนไขของโครงการฯ ดังนี้

คณะที่ปรึกษา

1. นายอำเภอพระพุทธรบาท
2. นายกเทศมนตรีตำบลพุทรา่ง
3. นายกองค์การบริหารส่วนตำบลเขาวง

คณะกรรมการ

- | | |
|--|--------------------------|
| 1. ผู้อำนวยการโรงปูนซีเมนต์ เขาวง | เป็น ประธาน |
| 2. ผู้จัดการส่วนผลิต เขาวง | เป็น รองประธาน |
| 3. ผู้จัดการส่วนผลิต ซีเมนต์ขาว | เป็น กรรมการ |
| 4. ผู้จัดการส่วนเหมือง ปูนทำหลวง | เป็น กรรมการ |
| 5. ผู้จัดการพัฒนาองค์กรอย่างยั่งยืน-สระบุรี | เป็น กรรมการ |
| 6. ผู้อำนวยการโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลเขาวง | เป็น กรรมการ |
| 7. ผู้อำนวยการโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลห้วยป่าหวาย | เป็น กรรมการ |
| 8. ผู้อำนวยการโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลพุแค | เป็น กรรมการ |
| 9. ผู้อำนวยการโรงเรียนบ้านเขาดินใต้ | เป็น กรรมการ |
| 10. ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 1 บ้านโคกมะเดื่อ ตำบลเขาวง | เป็น กรรมการ |
| 11. ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 2 บ้านชัยบอน ตำบลเขาวง | เป็น กรรมการ |
| 12. ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 3 บ้านเขาพลัด ตำบลเขาวง | เป็น กรรมการ |
| 13. ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 4 บ้านหนองป่าพง ตำบลเขาวง | เป็น กรรมการ |
| 14. ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 5 บ้านเขาวง ตำบลเขาวง | เป็น กรรมการ |
| 15. ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 6 บ้านน้อย ตำบลเขาวง | เป็น กรรมการ |
| 16. ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 7 บ้านหนองกอง ตำบลเขาวง | เป็น กรรมการ |
| 17. ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 8 บ้านถ้ำมกฏ ตำบลเขาวง | เป็น กรรมการ |
| 18. ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 9 บ้านชัยชะอม ตำบลเขาวง | เป็น กรรมการ |
| 19. ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 2 บ้านพุทรา่ง ตำบลพุทรา่ง | เป็น กรรมการ |
| 20. ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 9 บ้านหนองสามหาง ตำบลหน้าพระลาน | เป็น กรรมการ |
| 21. ผู้อำนวยการฝ่ายบัญชี ปูนทำหลวง | เป็น กรรมการและเหรัญญิก |
| 22. ผู้จัดการรัฐกิจและชุมชนสัมพันธ์ ปูนทำหลวง | เป็น กรรมการและเลขานุการ |

บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

สำนักงานใหญ่ เลขที่ 1 หมู่ 9 ตำบลบ้านควี อำเภอบ้านหมอ จังหวัดสระบุรี 18270
สาขาที่ 00001 เลขที่ 28 หมู่ 4 ตำบลเขาวง อำเภอพระพุทธรบาท จังหวัดสระบุรี 18120
โทรศัพท์ : 0 3621 8400 โทรสาร : 0 3635 1216

เอกสารนี้ถาวรไม่ทราดจากระบบ eSign โดย Waranya Pinruksa, 21/03/2024 08:27:26

The Siam Cement (Ta Luang) Co.,Ltd.

Head Office 1 Moo 9, Bankrua, Banmoh, Saraburi 18270, Thailand
Branch 00001 28 Moo 4, Khao Wong, Phraputtabath, Saraburi 18120, Thailand
Tel : +66 (0) 3621 8400, Fax : +66 (0) 3635 1216



โดยกำหนดให้คณะกรรมการดังกล่าวมีอำนาจหน้าที่ตามที่กำหนดไว้ในแนวทางการบริหารจัดการฯ ตามสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมกำหนด ดังนี้

1. รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการและเผยแพร่ ประชาสัมพันธ์ให้กับชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม
2. เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง
3. เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน
4. รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริงและสรุปหาแนวทางป้องกันและแก้ไข
5. ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน
6. ร่วมพิจารณาค่าชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการและพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามดูแลจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ
7. จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 1 มีนาคม 2567 เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2567
บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด



(นายหัสชัย ประหารภาพ)
ผู้อำนวยการโรงปูนซิเมนต์ สระบุรี

สำเนา : ประกาศผู้มีรายชื่อ



เอกสารแนบที่ 2.18



รายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
(EIA Monitoring Committee) ประจำปี 2568

รายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)

โครงการเพิ่มประสิทธิภาพและขยายกำลังการผลิตปูนซีเมนต์ โรงงานปูนซีเมนต์เขาวง

และโครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานปูนซีเมนต์ขาว เขาวง

ครั้งที่ 1/2568

วันศุกร์ ที่ 4 เมษายน 2568 เวลา 9:00 – 12:00 น.

ห้องประชุมเฉลิมพระเกียรติ องค์การบริหารส่วนตำบลเขาวง ตำบลเขาวง อำเภอพระพุทธบาท จังหวัดสระบุรี

ผู้เข้าร่วมประชุม

1. คุณมนัสพันธ์	ดอนก้อนไพร	นายอำเภอพระพุทธบาท	คณะที่ปรึกษา
2. ส.ต.ต.นรเสฏฐ์	เจริญฤทธิ์ศักดิ์	รักษาการแทน นายกเทศมนตรีตำบลพุทรา	คณะที่ปรึกษา
3. คุณกิตติ	อ่อนศรี	นายกองค์การบริหารส่วนตำบลเขาวง	คณะที่ปรึกษา
4. คุณหัสชัย	ประหารภาพ	ผู้อำนวยการโรงปูนซีเมนต์ เขาวง	ประธาน
5. คุณเจริญมั่ง	เฉลียวเกรียงไกร	ผู้จัดการส่วนผลิต เขาวง	กรรมการ
6. คุณขวัญเขต	กันตังกุล	ผู้จัดการส่วนผลิต ซีเมนต์ขาว	กรรมการ
7. คุณเกียรติเกษม	ณ นคร	ผู้จัดการส่วนเหมือง ปูนท่าหลวง	กรรมการ
8. คุณจามร	อินทฉาย	ผู้จัดการส่วนพัฒนาองค์กรอย่างยั่งยืน-สระบุรี	กรรมการ
9. คุณมารุต	สิงหนพ	ผอ.โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลเขาวง	กรรมการ
10. คุณกาญจนาสุตา	เรียงผา	ผอ.โรงเรียนบ้านเขาดินใต้	กรรมการ
11. คุณสมบุญ	บุญคิว	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 1 บ้านโคกมะเดื่อ ต.เขาวง	กรรมการ
12. คุณเฉลิมศรี	จิวัก	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 2 บ้านชัยบอน ต.เขาวง	กรรมการ
13. คุณสมชาย	ด้วงเงิน	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 3 บ้านเขาพลัด ต.เขาวง	กรรมการ
14. คุณจรรยา	แจ่มกระจ่าง	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 4 บ้านหนองป่าพง ต.เขาวง	กรรมการ
15. คุณलय	มีแก้ว	กำนันตำบลเขาวง / ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 6 บ้านน้อย ต.เขาวง	กรรมการ
16. คุณศุภายุทธ	กองสมิง	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 5 บ้านเขาวง ต.เขาวง	กรรมการ
17. คุณบัวทอง	ประดิษฐ์ภูมิ	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 7 บ้านหนองกอง ต.เขาวง	กรรมการ
18. คุณสุสิทธิ์	จำปาย้อย	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 8 บ้านถ้ำมังกู ต.เขาวง	กรรมการ
19. คุณธงชัย	บุญเปล่ง	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 9 บ้านชัยชะอม ต.เขาวง	กรรมการ
20. คุณนงลักษณ์	ปราบุญเหลือ	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 2 บ้านพุทรา ต.พุทรา	กรรมการ
21. คุณบุญเรือง	ปิงเงิน	ผู้ใหญ่บ้านหมู่ 9 บ้านหนองสามหาง ต.หน้าพระลาน	กรรมการ
22. คุณเกรียงไกร	เดชบำรุง	ผู้อำนวยการฝ่ายบัญชี ปูนท่าหลวง	กรรมการและเหรัญญิก
23. คุณพรศักดิ์	ไพรินทร์	ผู้จัดการรัฐกิจและชุมชนสัมพันธ์ ปูนท่าหลวง	กรรมการและเลขานุการ

รายนามคณะกรรมการที่ไม่ได้เข้าร่วมประชุม

1. คุณสาธิต ศักดิ์นาราโรจน์
2. คุณวีรศักดิ์ พงศ์พิริยะโมตรี

ผอ.โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลห้วยป่าหวาย
ผอ.โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลพุดแค

รายนามผู้เข้าร่วมสังเกตการณ์

1. คุณวรรณ ดีล้อม
2. คุณจินต์ญาดา ตริสุวรรณวัฒน์
3. คุณวรัญญา ปิ่นรักษา

บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด
บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด
บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

เริ่มประชุมเวลา 9:30 น.

วาระที่ 1 เรื่องประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

คุณหัสชัย ประหารภาพ ผู้อำนวยการโรงงานปูนซีเมนต์ เขาวง / ประธานคณะกรรมการ

กล่าวเปิดการประชุมครั้งที่ 1/2568 วันศุกร์ ที่ 4 เม.ย. 2568

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบ

วาระที่ 2 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา

ไม่มีเรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบ

วาระที่ 3 เรื่องเสนอเพื่อทราบ

เรื่องที่ 3.1 การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการเพิ่มประสิทธิภาพและขยายกำลังการผลิตปูนซีเมนต์ โรงงานปูนซีเมนต์เขาวง และ โครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานปูนซีเมนต์ขาว เขาวง

คุณจินต์ญาดา ตรีสุวรรณวัฒน์ (บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด) : ได้นำเสนอผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของ โครงการเพิ่มประสิทธิภาพและขยายกำลังการผลิตปูนซีเมนต์ โรงงานปูนซีเมนต์เขาวง และ โครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานปูนซีเมนต์ขาว เขาวง ที่ได้ดำเนินการระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567 ประกอบด้วย การติดตามตรวจสอบปริมาณสารมลพิษเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน คุณภาพอากาศในบรรยากาศ โดยมีรายละเอียด ดังนี้

ปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายจากปล่องของโรงงาน

ผลการติดตามตรวจสอบปริมาณสารเจือปนที่ระบายออกจากโครงการเพิ่มประสิทธิภาพและขยายกำลังการผลิตปูนซีเมนต์ โรงงานปูนซีเมนต์เขาวง และโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานปูนซีเมนต์ขาว เขาวง มีรายละเอียดดังนี้

มาตรฐาน	โครงการเพิ่มประสิทธิภาพและขยายกำลังการผลิตปูนซีเมนต์ โรงงานปูนซีเมนต์เขาวง (หม้อเผา)					
	ฝุ่นละออง	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์	ก๊าซไฮโดรเจนฟลูออไรด์	โลหะหนัก
ผลตรวจวัด	9	< 1.3	279	0.4337	< 0.0006	0.00033
เกณฑ์ใน EIA	≤ 60	≤ 30	≤ 500	≤ 9	≤ 3	≤ 0.1
หน่วย	mg/m ³	ppm	ppm	ppm	ppm	mg/m ³

มาตรฐาน ฝุ่นละออง	โครงการเพิ่มประสิทธิภาพและขยายกำลังการผลิตปูนซีเมนต์ โรงงานปูนซีเมนต์เขาวง (หม้อบดลิกไนต์)		
	หม้อบดลิกไนต์ 1	หม้อบดลิกไนต์ 2	หม้อบดลิกไนต์ 3
ผลตรวจวัด	7	2	7
เกณฑ์ใน EIA	≤ 120		
หน่วย	mg/m ³		

มาตรฐาน ฝุ่นละออง	โครงการเพิ่มประสิทธิภาพและขยายกำลังการผลิตปูนซีเมนต์ โรงงานปูนซีเมนต์เขาวง (หม้อบดซีเมนต์)		
	หม้อบดซีเมนต์ 1	หม้อบดซีเมนต์ 2	หม้อบดซีเมนต์ 3
ผลตรวจวัด	12	13	13
เกณฑ์ใน EIA	≤ 120		
หน่วย	mg/m ³		

มาตรฐาน ฝุ่นละออง	โครงการเพิ่มประสิทธิภาพและขยายกำลังการผลิตปูนซีเมนต์ โรงงานปูนซีเมนต์เขาวง (หม้อเย็น)	
	หม้อเย็น 1	หม้อเย็น 2
ผลตรวจวัด	7	10
เกณฑ์ใน EIA	≤ 120	
หน่วย	mg/m ³	

มาตรฐาน	โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานปูนซีเมนต์ขาว เขาวง (หน่วยผลิตที่ 1)		
	ฝุ่นละออง	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน
ผลตรวจวัด	17.33	15.40	33.33
เกณฑ์ใน EIA	≤ 108	≤ 450	≤ 450
หน่วย	mg/m ³	ppm	ppm

มาตรฐาน	โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานปูนซีเมนต์ขาว เขาวง (หน่วยผลิตที่ 2)		
	ฝุ่นละออง	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน
ผลตรวจวัด	15	< 1.3	53
เกณฑ์ใน EIA	≤ 108	≤ 450	≤ 450
หน่วย	mg/m ³	ppm	ppm

มาตรฐาน ฝุ่นละออง	โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานปูนซีเมนต์ขาว เขาวง (หม้อบดซีเมนต์)	
	หม้อบดซีเมนต์ 1	หม้อบดซีเมนต์ 2
ผลตรวจวัด	2.33	2.33
เกณฑ์ใน EIA	≤ 120	
หน่วย	mg/m ³	

มาตรฐาน ฝุ่นละออง	โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานปูนซีเมนต์ขาว เขาวง (หม้อบดถ่าน Pet Coke)	
	หม้อบดซีเมนต์ 1	หม้อบดซีเมนต์ 2
ผลตรวจวัด	27.66	2
เกณฑ์ใน EIA	≤ 120	
หน่วย	mg/m ³	

คุณจินต์ญาดา ตรีสุวรรณวัฒน์ (บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด) : ได้นำเสนอผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของ โครงการเพิ่มประสิทธิภาพและขยายกำลังการผลิตปูนซีเมนต์ โรงงานปูนซีเมนต์ขาว และ โครงการขยายกำลังการผลิต โรงงานปูนซีเมนต์ขาว ที่ได้ดำเนินการระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โดยมีรายละเอียด ดังนี้

คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ผลการติดตามตรวจสอบ ทั้งหมด มีรายละเอียดดังนี้

สถานีติดตามตรวจสอบ	โครงการเพิ่มประสิทธิภาพและขยายกำลังการผลิตปูนซีเมนต์ โรงงานปูนซีเมนต์เขาวง			
	ฝุ่นละออง	ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์
บ้านวัง	0.176	0.116	0.014	0.017
บ้านหนองป่าพง	0.205	0.099	0.016	0.013
บ้านเขาวง	0.150	0.091	0.017	0.018
ร.ร.บ้านน้ำพระลาน	0.159	0.098	0.019	0.018
เกณฑ์ใน EIA	≤ 0.33	≤ 0.12	≤ 0.30	≤ 0.17
หน่วย	mg/m ³	mg/m ³	ppm	ppm

สถานีติดตามตรวจสอบ	โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานปูนซีเมนต์ขาว เขาวง			
	ฝุ่นละออง	ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์
บ้านเขาวง	0.150	0.091	0.017	0.018
บ้านหนองป่าพง	0.205	0.099	0.016	0.013
บ้านวัง	0.176	0.116	0.014	0.017
บ้านพักพนักงาน	0.134	0.105	0.020	0.026
เกณฑ์ใน EIA	≤ 0.33	≤ 0.12	≤ 0.30	≤ 0.17
หน่วย	mg/m ³	mg/m ³	ppm	ppm

คุณจินต์ญาดา ตรีสุวรรณวัฒน์ (บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด) : รายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไปทั้ง 5 สถานี พบว่า ทุกรายการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

การตรวจวัดระดับเสียง

ผลการติดตามการตรวจสอบ ทั้งหมดมีรายละเอียดดังนี้

สถานีติดตามตรวจสอบ Leq 24 ชม.	โครงการเพิ่มประสิทธิภาพและขยายกำลังการผลิตปูนซีเมนต์ โรงงานปูนซีเมนต์เขาวง			
	ริมรั้วโรงงาน ด้านทิศใต้	ริมรั้วโรงงาน ด้านทิศตะวันออก	ริมรั้วโรงงาน ด้านทิศตะวันตก	บ้านหนองป่าพง
ผลการตรวจวัด	60.8	59.6	63.5	61.3
ค่ามาตรฐาน	< 70			
หน่วย	เดซิเบล (เอ)			

สถานีติดตามตรวจสอบ Leq 24 ชม.	โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานปูนซีเมนต์ขาว เขาวง			
	ริมรั้วข้าง อาคารบรรจุซีเมนต์	ริมรั้วข้าง อาคารบดซีเมนต์	ริมรั้วข้าง อาคารหม้อเผา	ริมรั้วข้าง อาคารบดลูกไนต์
ผลการตรวจวัด	69.8	66.0	65.6	68.6
ค่ามาตรฐาน	< 70			
หน่วย	เดซิเบล (เอ)			

สถานีติดตามตรวจสอบ L ₉₀	โครงการเพิ่มประสิทธิภาพและขยายกำลังการผลิตปูนซีเมนต์ โรงงานปูนซีเมนต์เขาวง			
	ริมรั้วโรงงาน ด้านทิศใต้	ริมรั้วโรงงาน ด้านทิศตะวันออก	ริมรั้วโรงงาน ด้านทิศตะวันตก	บ้านหนองป่าพง
ผลการตรวจวัด	57.4	53.5	60.8	47.3
ค่ามาตรฐาน	ไม่กำหนด			
หน่วย	เดซิเบล (เอ)			

สถานีติดตามตรวจสอบ L ₉₀	โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานปูนซีเมนต์ขาว เขาวง			
	ริมรั้วข้าง อาคารบรรจุซีเมนต์	ริมรั้วข้าง อาคารบดซีเมนต์	ริมรั้วข้าง อาคารหม้อเผา	ริมรั้วข้าง อาคารบดลูกไนต์
ผลการตรวจวัด	65.9	62.9	63.6	66.2
ค่ามาตรฐาน	ไม่กำหนด			
หน่วย	เดซิเบล (เอ)			

สถานีติดตามตรวจสอบ L _{max}	โครงการเพิ่มประสิทธิภาพและขยายกำลังการผลิตปูนซีเมนต์ โรงงานปูนซีเมนต์เขาวง			
	ริมรั้วโรงงาน ด้านทิศใต้	ริมรั้วโรงงาน ด้านทิศตะวันออก	ริมรั้วโรงงาน ด้านทิศตะวันตก	บ้านหนองป่าพง
ผลการตรวจวัด	93.1	67.6	107.1	86.7
ค่ามาตรฐาน	≤ 115			
หน่วย	เดซิเบล (เอ)			

สถานีติดตามตรวจสอบ L _{max}	โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานปูนซีเมนต์ขาว เขาวง			
	ริมรั้วข้าง อาคารบรรจุซีเมนต์	ริมรั้วข้าง อาคารบดซีเมนต์	ริมรั้วข้าง อาคารหม้อเผา	ริมรั้วข้าง อาคารบดลูกไนต์
ผลการตรวจวัด	100.2	95.2	94.9	92.3
ค่ามาตรฐาน	≤ 115			
หน่วย	เดซิเบล (เอ)			

คุณจินต์ญาดา ตรีสุวรรณวัฒน์ (บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด) : รายงานผลการติดตามตรวจสอบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปทุกสถานี พบว่า ทุกรายการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

การตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ทั้งหมดมีรายละเอียดดังนี้

ดัชนี	หน่วย	ผลการวิเคราะห์		ค่ามาตรฐาน
		Cooling Tower ค่าต่ำสุด-ค่าสูงสุด	Regenerate resin ที่ระบายลงสู่อ่างเก็บน้ำทิ้งรวม ค่าต่ำสุด-ค่าสูงสุด	
1. ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	6.4-8.3	7.5-8.5	5.5 – 9.0
2. อุณหภูมิ (Temperature)	°C	30-32	30-32	≤ 40
3. คลอรีน (Residual Free Chlorine)	Mg/L	< 0.1	< 0.1	≤ 1.0
4. ค่าการนำไฟฟ้า (Electrical Conductivity)	mS/cm	2.97-3.44	2.05-4.33	-
5. ฟอสฟอรัส (Phosphate)	Mg/L as P	0.08-0.15	0.03-0.18	-
6. Total Dissolved Solids	Mg/L	2,552-2,864	1,294-2,836	≤ 3,000
7. สารแขวนลอย (Total Suspended Solids)	Mg/L	5-13	<5	≤ 50

คุณจินต์ญาดา ตรีสุวรรณวัฒน์ (บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด) : รายงานผลการติดตามตรวจสอบผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง พบว่า ทุกรายการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน

ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศการตรวจวัด Total Dust ในสถานที่ทำงานทั้งหมดมีรายละเอียดดังนี้

จุดตรวจวัด	โครงการเพิ่มประสิทธิภาพและขยายกำลังการผลิตปูนซีเมนต์ โรงงานปูนซีเมนต์เขาวง	
	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจวัด
1. บริเวณสำนักงานเหมืองหิน	$\leq 15 \text{ mg/m}^3$	0.12
2. ระหว่าง Clay / Shale Crusher		2.42
3. ยุ้ง Mixed Mat ป้อมยามเหมือง		3.53
4. ทิศตะวันออกของกองหิน KW1		0.76
5. โรงซ่อมรถบนเขา (ลานมะเกลือ)		0.08
6. Cooler และ Kiln จุดที่ 1		0.08
7. Cooler และ Kiln จุดที่ 2		0.64
8. Riser pipe ชั้นที่ 1		0.08
9. ท้ายกองลิกไนต์ (ทิศใต้)		0.15
10. หม้อบดวัตถุดิบ 1		0.38
11. หม้อบดวัตถุดิบ 2		0.31
12. Cement Mill 1		3.61
13. Cement Mill 2		0.06
14. Cement Mill 3		1.42
15. Packer 1-5		0.45
16. Packer 6-10		3.68
17. ห้องเตรียมตัวอย่าง		1.16

จุดตรวจวัด	โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานปูนซีเมนต์ขาว เขาวง	
	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจวัด
18. บริเวณเครื่องย่อยหินปูน	$\leq 15 \text{ mg/m}^3$	0.31
19. บริเวณเครื่องบรรจุผลิตภัณฑ์		2.02
20. บริเวณหม้อบด Pet Coke		0.09

คุณจินต์ญาดา ตริสุวรรณวัฒน์ (บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด) : รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน การตรวจวัด Total Dust จำนวน 20 จุดตรวจวัด พบว่า ปริมาณฝุ่นในสถานที่ทำงานทุกรายการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศการตรวจวัด Respirable Dust ในสถานที่ทำงานทั้งหมดมีรายละเอียดดังนี้

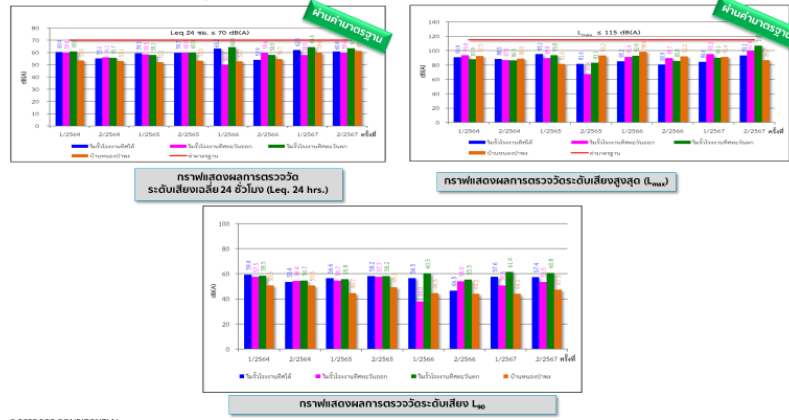
จุดตรวจวัด	โครงการเพิ่มประสิทธิภาพและขยายกำลังการผลิตปูนซีเมนต์ โรงงานปูนซีเมนต์เขาวง	
	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจวัด
1. พนักงานประจำ Crusher (เขาวง)	$\leq 5 \text{ mg/m}^3$	0.07
2. พนักงานประจำหม้อบดวัตถุดิบ 1		0.03
3. พนักงานประจำหม้อบดวัตถุดิบ 2 (ประจำทางเดิน RM)		0.07
4. พนักงานประจำหม้อเผา		0.03
5. พนักงานประจำ Riser pipe ชั้นที่ 1		0.06
6. พนักงานประจำหน้า Main Burner		0.15
7. พนักงานประจำ Cement Mill 1		0.39
8. พนักงานประจำ Cement Mill 2		0.11
9. พนักงานประจำ Packer 1-5		0.04
10. พนักงานประจำ Packer 6-10		0.03

จุดตรวจวัด	โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานปูนซีเมนต์ขาว เขาวง	
	ค่ามาตรฐาน	ผลการตรวจวัด
11. บริเวณเครื่องย่อยหินปูน (พนักงานประจำ Crusher)	$\leq 5 \text{ mg/m}^3$	0.03
12. บริเวณเครื่องบรรจุผลิตภัณฑ์ (พนักงานอาคารบรรจุซีเมนต์)		1.54
13. บริเวณหม้อบด Pet Coke (พนักงานอาคารหม้อบดวัตถุดิบ)		0.09

คุณจินต์ญาดา ตริสุวรรณวัฒน์ (บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด) : รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน การตรวจวัด Respirable Dust จำนวน 13 จุดตรวจวัด พบว่า ความเข้มข้นของฝุ่นที่เข้าถึงและสะสมในถุงลมของปอดได้ ทุกรายการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

การตรวจวัดระดับเสียงรอบรั้วโรงงาน

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม : การตรวจวัดระดับเสียง โรงงานเขาวง



© 2025 SCG CONFIDENTIAL

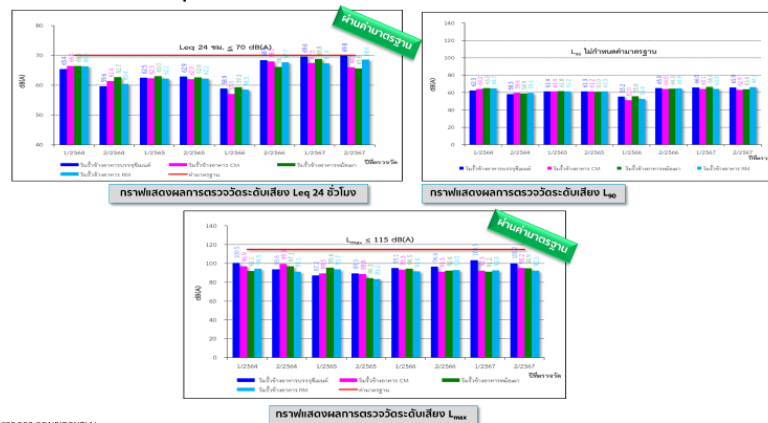
ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม : การตรวจวัดเสียงรบกวน โรงงานเขาวง



ข้อที่ตรวจวัด	วิธีการตรวจวัด	ผลการตรวจสอบ เดซิเบล(เอ)	ค่ามาตรฐาน dB(A)	ผ่าน/ไม่ผ่าน เกณฑ์
เสียงขณะมีการรบกวน		48.2-63.7	-	ผ่าน
เสียงพื้นฐาน (L ₉₀)	Integrated Sound Level Meter	46.3-59.9	-	
ระดับการรบกวน		1.3-5.8	≤ 10	

© 2025 SCG CONFIDENTIAL

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม : การตรวจวัดระดับเสียง โรงงานซีเมนต์ เขาวง

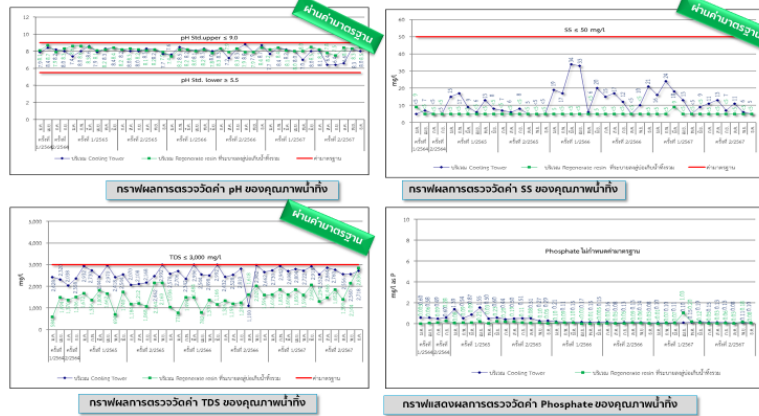


© 2025 SCG CONFIDENTIAL

คุณจินต์ญาดา ตรีสวรรณวัฒน์ (บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด) : รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียงรอบรั้วโรงงานเขาวง และโรงงานซีเมนต์ขาว เขาวง พบว่า ทุกรายการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

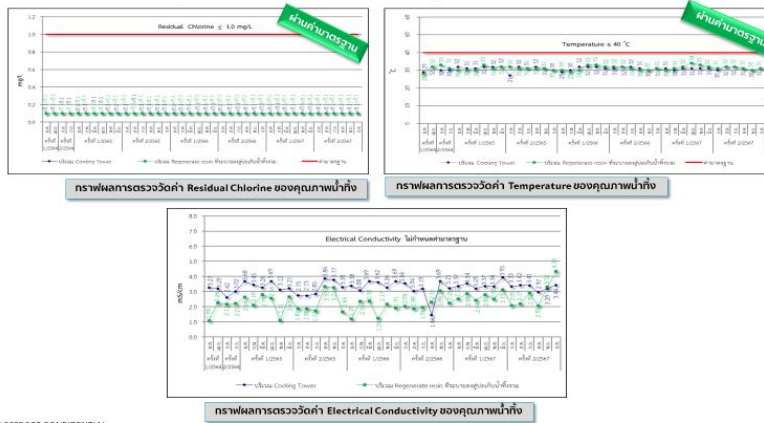
การตรวจวัดคุณภาพน้ำ

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม : การตรวจวัดคุณภาพน้ำ โรงงานเขาวง



© 2025 SCG CONFIDENTIAL

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม : การตรวจวัดคุณภาพน้ำ โรงงานเขาวง

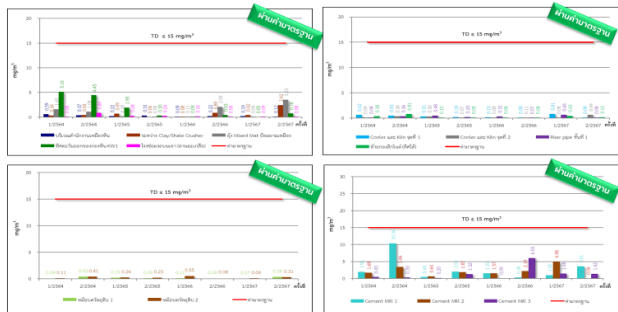


© 2025 SCG CONFIDENTIAL

คุณจินต์ญาดา ตรีสุวรรณวัฒน์ (บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด) : รายงานผลการคุณภาพน้ำของโรงงานเขาวง และโรงงานซิเมนต์ขาว เขาวง พบว่า ทุกรายการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน

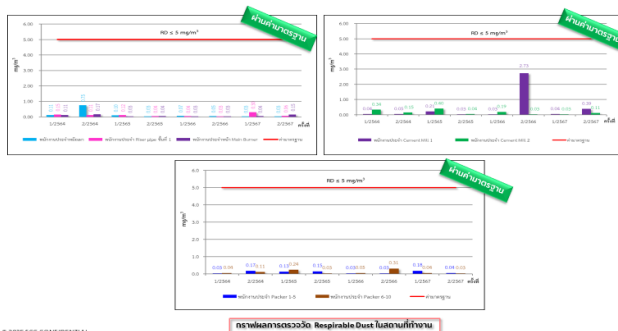
ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม : การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน โรงงานเซาเวง



© 2025 SCG CONFIDENTIAL

กราฟผลการตรวจวัด Total Dust ในสถานที่ทำงาน

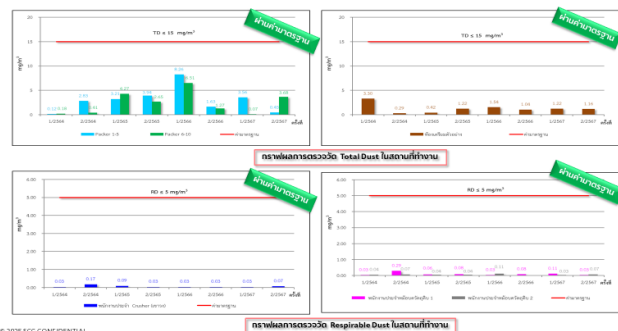
ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม : การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน โรงงานเซาเวง



© 2025 SCG CONFIDENTIAL

กราฟผลการตรวจวัด Respirable Dust ในสถานที่ทำงาน

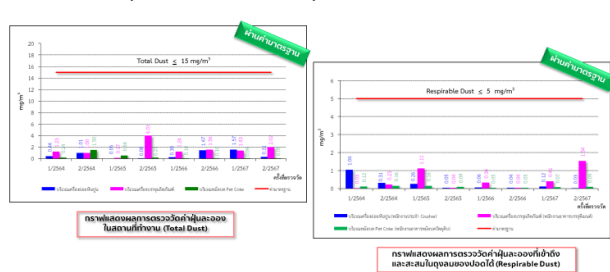
ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม : การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน โรงงานเซาเวง



© 2025 SCG CONFIDENTIAL

กราฟผลการตรวจวัด Respirable Dust ในสถานที่ทำงาน

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม : การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน โรงงานซีเมนต์ขาว เซาเวง



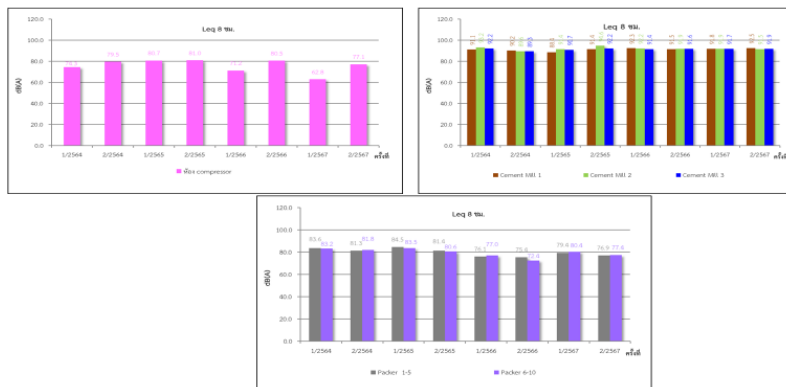
© 2025 SCG CONFIDENTIAL

กราฟผลการตรวจวัดฝุ่นละอองที่ฟุ้งและอาจกลายสภาพเป็นละอองได้ (Respirable Dust)

คุณจินต์ญาดา ตรีสุวรรณวัฒน์ (บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด) : นำเสนอรายงานตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงานของโรงงานเซาเวง และโรงงานซีเมนต์ขาว เซาเวง พบว่า ทุกรายการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

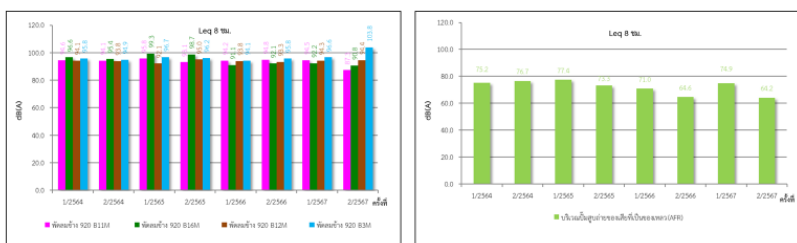
การตรวจวัดตรวจวัดเสียงในสถานที่ทำงาน

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม : การตรวจวัดเสียงในสถานที่ทำงาน โรงงานเยว่ง



กราฟผลการตรวจวัดระดับเสียง Leq 8 hrs.

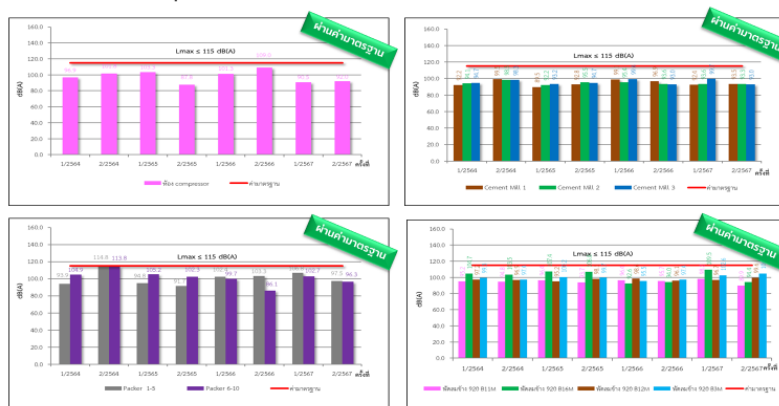
ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม : การตรวจวัดเสียงในสถานที่ทำงาน โรงงานเยว่ง



กราฟผลการตรวจวัดระดับเสียง Leq 8 hrs.

© 2025 SCG CONFIDENTIAL

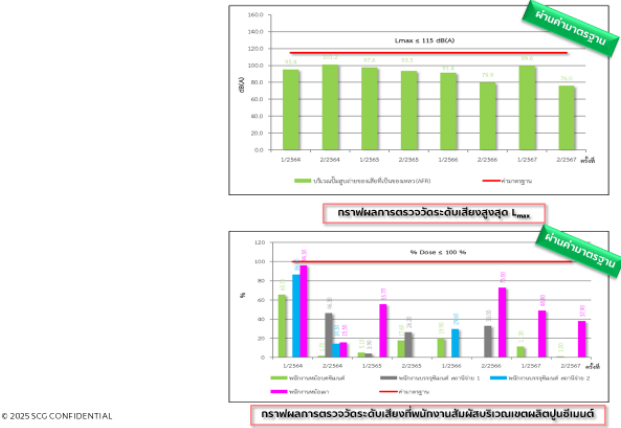
ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม : การตรวจวัดเสียงในสถานที่ทำงาน โรงงานเยว่ง



กราฟผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด L_{max}

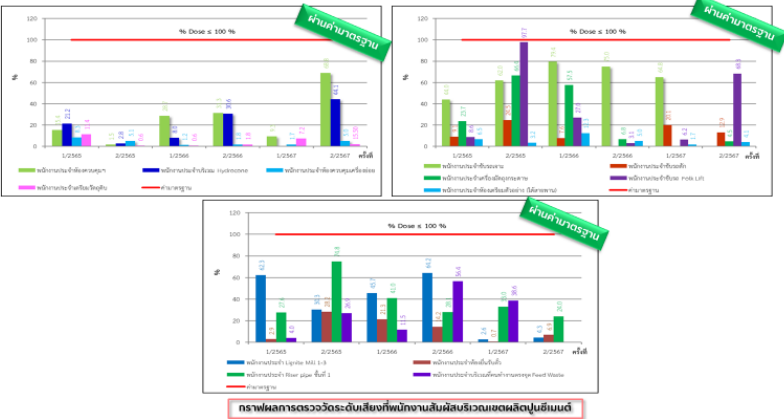
© 2025 SCG CONFIDENTIAL

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม : การตรวจวัดเสียงในสถานที่ทำงาน โรงงานแขวง



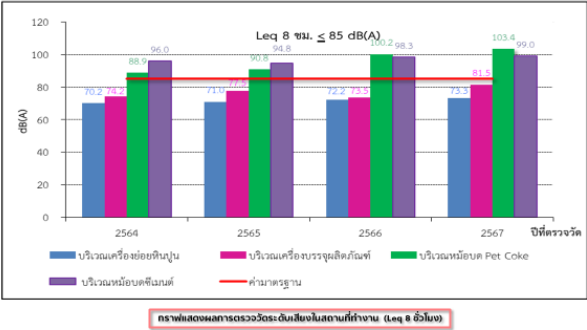
© 2025 SGC CONFIDENTIAL

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม : การตรวจวัดเสียงในสถานที่ทำงาน โรงงานแขวง



© 2025 SGC CONFIDENTIAL

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม : การตรวจวัดเสียงในสถานที่ทำงาน โรงงานซีเมนต์ขาว แขวง



© 2025 SGC CONFIDENTIAL

[illegible]

การตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน

Figure 1: Effect of heat treatment on the weight of the sample.

Left Chart: Weight of the sample after heat treatment at 34 °C.

Condition	Weight (g)
Before heat treatment (0.2564 g)	0.2564
After heat treatment at 34 °C	0.265

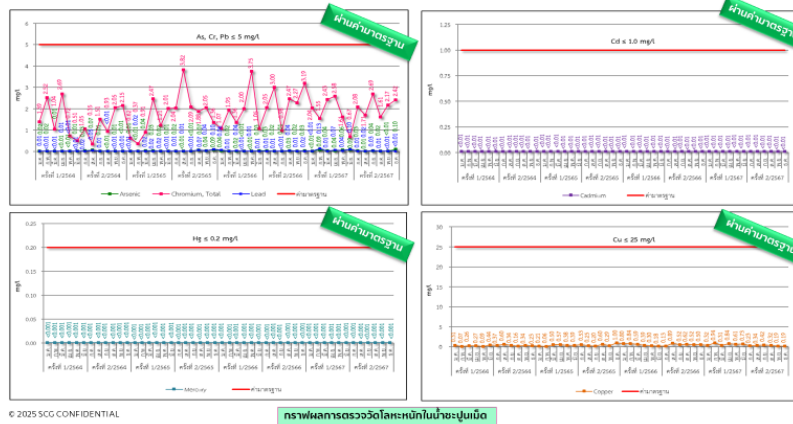
Right Chart: Weight of the sample after heat treatment at 32 °C.

Condition	Weight (g)
Before heat treatment (0.2564 g)	0.2564
After heat treatment at 32 °C (Sample 1)	0.265
After heat treatment at 32 °C (Sample 2)	0.265
After heat treatment at 32 °C (Sample 3)	0.265
After heat treatment at 32 °C (Sample 4)	0.265

คุณจินต์ญาดา ตรีสุวรรณวัฒน์ (บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด) : นำเสนอผลการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงานของโรงงานเขาวง และโรงงานซิเมนต์ขาว เขาวง พบว่า ทุกรายการเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

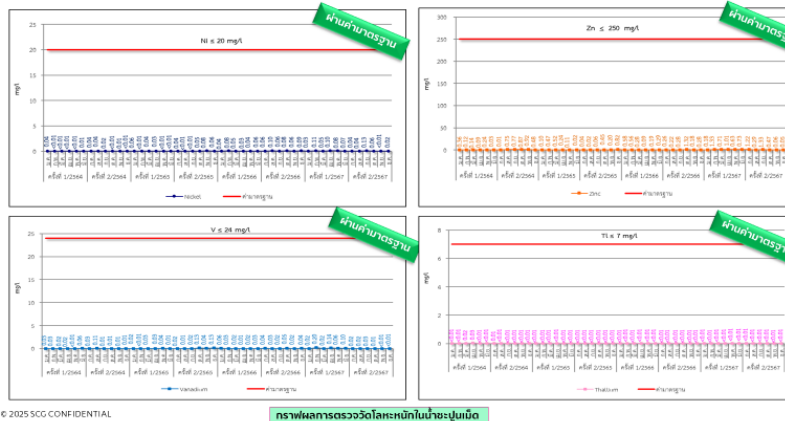
การตรวจวัดโลหะหนักในปูนเม็ด

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม : การตรวจวัดโลหะหนักในปูนเม็ด โรงงานเขาวง



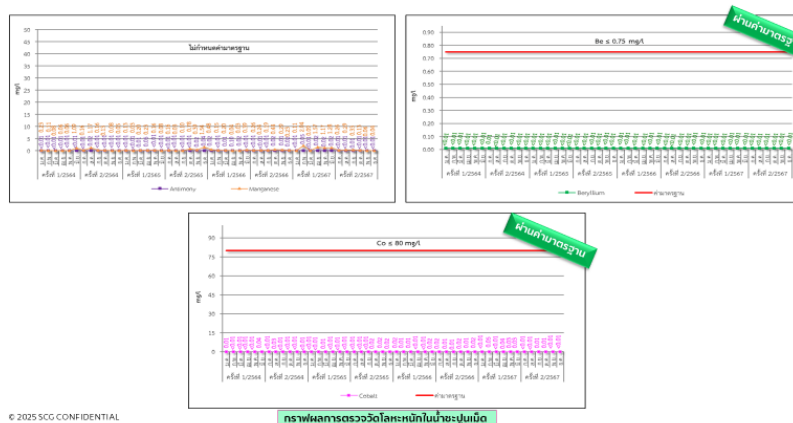
กราฟผลการตรวจวัดโลหะหนักในน้ำปูนเม็ด

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม : การตรวจวัดโลหะหนักในปูนเม็ด โรงงานเขาวง



กราฟผลการตรวจวัดโลหะหนักในน้ำปูนเม็ด

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม : การตรวจวัดโลหะหนักในปูนเม็ด โรงงานเขาวง

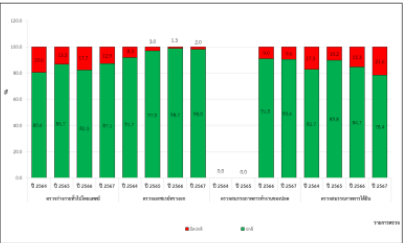


กราฟผลการตรวจวัดโลหะหนักในน้ำปูนเม็ด

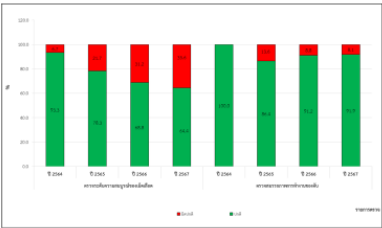
คุณจินต์ญาดา ตรีสุวรรณวัฒน์ (บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด) : นำเสนอผลการตรวจวัดโลหะหนักในปูนเม็ด ของโรงงานเขาวง พบว่า ทุกรายการเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

การตรวจสุขภาพประจำปี

การตรวจสุขภาพประจำปี



กราฟแสดงผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2567



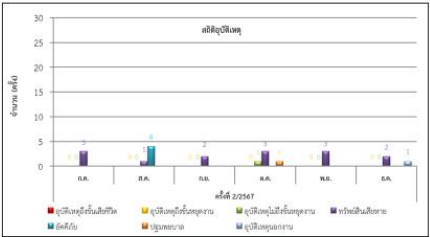
กราฟแสดงผลการตรวจสุขภาพ (สารเคมี) ประจำปี 2567

© 2025 SCG CONFIDENTIAL

คุณจินตญาดา ตรีสสุวรรณวัฒน์ (บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด) : นำเสนอผลการตรวจสุขภาพประจำปี
ของพนักงานและคู่ธุรกิจ ของโรงงานขาว และโรงงานซิเมนต์ขาว ขาวง

การบันทึกสถิติอุบัติเหตุ

การบันทึกสถิติอุบัติเหตุ



กราฟแสดงสถิติอุบัติเหตุ



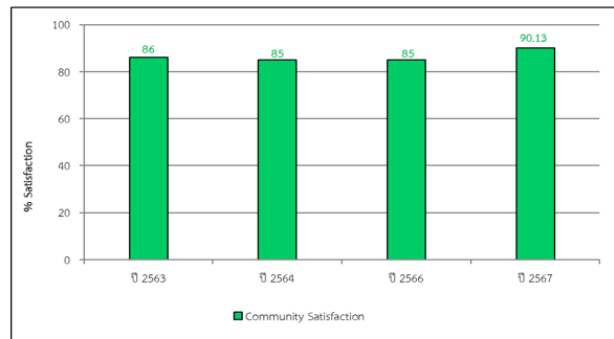
ป้ายแสดงสถิติป้องกันอุบัติเหตุ

© 2025 SCG CONFIDENTIAL

คุณจินตญาดา ตรีสสุวรรณวัฒน์ (บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด) : นำเสนอสถิติการเกิดอุบัติเหตุของ
พนักงานและคู่ธุรกิจ ของโรงงานขาว และโรงงานซิเมนต์ขาว ขาวง

การสำรวจความพึงพอใจของชุมชนต่อโรงงาน (Community Satisfaction Index; CSI)

การสำรวจความพึงพอใจของชุมชนต่อโรงงาน (Community Satisfaction Index; CSI)



© 2025 SGG CONFIDENTIAL

คุณจินต์ญาดา ตรีสสุวรรณวัฒน์ (บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด) : นำเสนอผลการสำรวจความพึงพอใจของชุมชนต่อโรงงาน พบว่า ผลการสำรวจเป็นไปตามเป้าหมายที่โครงการกำหนดไว้ > 80%

ปิดการประชุมเวลา 12:00 น.

วริญญา ปิ่นรักษา

(นางสาววริญญา ปิ่นรักษา)
ผู้บันทึกรายงานการประชุม

จินต์ญาดา ตรีสสุวรรณวัฒน์

(นางสาวจินต์ญาดา ตรีสสุวรรณวัฒน์)
ผู้ตรวจสอบรายงานการประชุม

เอกสารแนบที่ 2.19



นโยบายระบบการจัดการ บริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

ประกาศปูนท่าหลวง ที่ 01/2567
เรื่อง นโยบายคุณภาพ (QUALITY POLICY) ประจำปี 2567

บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด ดำเนินการผลิตและจำหน่าย ปูนซีเมนต์ ปูนซีเมนต์ขาวและปูนซีเมนต์สำเร็จรูปที่ได้คุณภาพ โดยนำมาตรฐานระบบการบริหารงานคุณภาพ ISO 9001:2015 มาใช้เป็นเครื่องมือในการบริหารงานคุณภาพ ด้วยความมุ่งมั่นที่จะเพิ่มความพึงพอใจของลูกค้า ทั้งผลิตภัณฑ์และบริการ เพื่อเพิ่มศักยภาพในการแข่งขันของบริษัทในระยะยาว อันจะนำไปสู่ความเจริญเติบโตและความมั่นคงของบริษัทอย่างยั่งยืน จึงขอยกเลิกประกาศ ที่ 08/2566 และขอประกาศนโยบายคุณภาพ (QUALITY POLICY) ประจำปี 2567 ดังนี้

1. ปูนท่าหลวง จะปฏิบัติตามข้อกำหนดของระบบการบริหารงานคุณภาพ ISO 9001:2015 ให้สอดคล้องกับกฎหมาย กฎระเบียบ และมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง
2. สร้างจิตสำนึกให้กับพนักงานทุกคน ทุกระดับ ในการพัฒนา ปูนซีเมนต์ ปูนซีเมนต์ขาวและปูนซีเมนต์สำเร็จรูป ให้มีคุณภาพสม่ำเสมอ ตรงกับความต้องการของลูกค้า โดยมุ่งเน้นการพัฒนากระบวนการผลิตและผลิตภัณฑ์ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม ลดการปล่อยก๊าซ CO2 ออกสู่ชั้นบรรยากาศสอดคล้องกับนโยบายของประเทศ รวมถึงการปรับปรุงระบบการบริหารงานด้านความรับผิดชอบต่อความปลอดภัยของสินค้าของบริษัทอย่างต่อเนื่อง
3. มุ่งเน้นการพัฒนาการผลิต High Value Added Products and Service ในรูปแบบของ Total Product and Service Solution รวมถึงการพัฒนาการตอบสนองความต้องการของผลิตภัณฑ์และปัจจัยที่อาจส่งผลให้เกิดการร้องเรียนจากลูกค้าได้ แบบเชิงรุก เพื่อให้ลูกค้ามีความพึงพอใจต่อผลิตภัณฑ์และบริการของโรงงานอย่างต่อเนื่อง
4. ยกระดับความพึงพอใจของลูกค้าในการเข้ารับสินค้า รวมถึงการนำระบบ Automation หรือ IT มาใช้ เพื่อบริการให้ลูกค้าได้รับความสะดวก ปลอดภัย และทันต่อความต้องการ
5. จัดสรรทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพ เป็นไปตามระบบการบริหารงานคุณภาพของบริษัท
6. พัฒนาการบริหารงานโดยใช้ TPM (Total Productive Maintenance) ควบคู่กับ IBE (Integrated Business Excellence) เพื่อลด Loss (Zero Accident Zero Breakdown และ Zero Defect) และจะมุ่งดำเนินการสู่การจัดการที่เป็นเลิศ (Operation Excellence)
7. พนักงานทุกคน มีส่วนร่วมในการแสดงความเห็นและร่วมมือในการพัฒนาและปรับปรุงประสิทธิภาพของระบบการบริหารงานคุณภาพอย่างต่อเนื่อง
8. พัฒนาพนักงานในทุกระดับให้มีความรู้ ทักษะ ความชำนาญ และประสบการณ์ที่เหมาะสมในการปฏิบัติงาน

Benjawan B. 

นโยบายคุณภาพนี้มีการนำไปปฏิบัติอย่างจริงจัง มีการรักษา ทบทวนและปรับปรุง ตลอดจนใช้เป็นแนวทางในการกำหนดและทบทวนวัตถุประสงค์ เป้าหมายด้านคุณภาพ ตามระบบบริหารงานคุณภาพ ตามมาตรฐาน ISO 9001:2015 รวมทั้งมีการสื่อสารนโยบายให้พนักงาน คู่ธุรกิจทุกคนรับทราบ

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 เป็นต้นไป

จึงประกาศมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 29 ธันวาคม 2566
บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด



(นายหัสชัย ประหารภาพ)
ผู้อำนวยการโรงงานปูนซิเมนต์ไทย สระบุรี

Benjawan B.



ประกาศโรงงานปูนซิเมนต์ไทย สระบุรี ที่ 02/2567
เรื่อง นโยบายสิ่งแวดล้อม (Environmental Policy) ประจำปี 2567

โรงงานปูนซิเมนต์ไทย สระบุรี ให้ความสำคัญกับสิ่งแวดล้อมและการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ (Environment and Climate Change) มีเป้าหมายในการดำเนินธุรกิจไม่ก่อให้เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และลดการใช้ทรัพยากรตามแนวทางด้านเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) โดยนำระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (ISO 14001:2015) และ SCG Environmental Management Framework มาใช้เป็นเครื่องมือในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศทั่วทั้งองค์กร เพื่อมุ่งสู่ Net Zero ตามเป้าหมายการดำเนินการด้าน ESG ของ SCG จึงขอยกเลิกประกาศโรงงานปูนซิเมนต์ไทย สระบุรี ที่ 10/2566 และขอประกาศนโยบายสิ่งแวดล้อมและสภาพภูมิอากาศ ดังนี้

1. ปกป้องสภาพภูมิอากาศโลก ด้วยการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก (Green House Gas) เน้นการลดการใช้เชื้อเพลิงฟอสซิลเพิ่มการใช้เชื้อเพลิงทดแทนและพลังงานหมุนเวียน (Alternative Fuel and Renewable Energy) และพัฒนาผลิตภัณฑ์ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม (Green Products)
2. ส่งเสริมการใช้ทรัพยากรให้เกิดประโยชน์สูงสุดและเพิ่มการนำทรัพยากรที่หมุนเวียนได้มาใช้งาน (Circular Economy) รวมทั้งบริหารจัดการการใช้ทรัพยากรอย่างเหมาะสมและยั่งยืน
3. ควบคุม ป้องกัน และจัดการผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากกระบวนการผลิต (Green Operation) และการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ (Goods Transportation) เพื่อไม่ให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ชุมชน และผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย
4. ควบคุมระบบการหมุนเวียนน้ำที่ใช้ในกระบวนการผลิต กลับมาใช้ใหม่อย่างมีประสิทธิภาพ และไม่ให้น้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตออกนอกบริเวณโรงงาน (Water Management)
5. ลดของเสียจากกระบวนการผลิต และควบคุมการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้ถูกต้องตามข้อกำหนดของราชการ (Waste Management)
6. ส่งเสริมและสนับสนุนในการจัดหาผลิตภัณฑ์และบริการที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม (Green Procurement) รวมทั้งส่งเสริมและพัฒนาศักยภาพของผู้จัดหาให้เป็นไปตามแนวทาง Green Supplier (Code of Conduct) ให้สอดคล้องกับแนวทางอุตสาหกรรมสีเขียวระดับ 5 (Green Industry Level 5)
7. จัดทำการศึกษาความหลากหลายทางชีวภาพ (Biodiversity) ที่เหมืองหินปูนของบริษัท เพื่อฟื้นฟูพื้นที่การทำเหมือง โดยมุ่งสู่การรักษาระบบนิเวศและความหลากหลายทางชีวภาพ (Green Mining) รวมทั้งการเพิ่มพื้นที่สีเขียวในเขตโรงงานและชุมชน (Green Areas)
8. พนักงานทุกระดับมีส่วนร่วมในการพัฒนาชุมชนอย่างสร้างสรรค์และต่อเนื่อง ผ่านโครงการพัฒนาชุมชนของบริษัท เพื่อสร้างความผูกพันของชุมชนต่อบริษัทอย่างยั่งยืน (Community Engagement)
9. ปฏิบัติตามกฎหมายและข้อกำหนด (Governance) ที่เกี่ยวข้องกับผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย
10. เปิดเผย โปร่งใส และรับผิดชอบการรายงานข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียตามระเบียบข้อบังคับของบริษัท (Transparency)

จิรุตม์ วรรณรัตน์



การมีระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมที่ดี โดยเน้นการปฏิบัติตามแนวทาง ESG 4 Plus (Environment Social and Governance) ร่วมด้วยการปฏิบัติงานอย่างเป็นธรรมและโปร่งใส (Trust and Transparency) เป็นส่วนสำคัญที่ทำให้เกิดความร่วมมือในการนำไปปฏิบัติด้วยความเข้าใจของพนักงานและคู่ธุรกิจ ทุกคน ทุกระดับ โดยถือว่าเรื่องสิ่งแวดล้อมเป็นพื้นฐานที่สำคัญในการดำเนินธุรกิจ

นโยบายนี้จะนำไปเผยแพร่และปฏิบัติตามนโยบายจริงจัง เพื่อให้เกิดประสิทธิภาพและประสิทธิผลในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและสภาพภูมิอากาศ อีกทั้งให้มีการรักษา ทบทวนอย่างต่อเนื่อง และเปิดเผยต่อสาธารณชนทั่วไป รวมถึงปรับปรุงระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมให้เหมาะสมกับองค์กรอยู่เสมอ

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 เป็นต้นไป

จึงประกาศมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 25 ธันวาคม 2566

โรงงานปูนซิเมนต์ไทย สระบุรี



(นายหัสชัย ประหารภาพ)

ผู้อำนวยการโรงงานปูนซิเมนต์ไทย สระบุรี

จิฬณัฐา สวัสดิ์วรรณ



ประกาศโรงงานปูนซิเมนต์ไทย สระบุรี ที่ 001/2567

เรื่อง นโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (Occupational Health & Safety Policy) ประจำปี 2567

โรงงานปูนซิเมนต์ไทย สระบุรี ให้ความสำคัญกับอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และมีเป้าหมายที่ต้องการให้ผู้ปฏิบัติงาน ตลอดจนผู้เกี่ยวข้องทุกคนมีสุขภาพและความปลอดภัย ในการทำงานที่ดี หรือปราศจากการบาดเจ็บ และเจ็บป่วยจากการทำงาน (Injury & Illness Free) โดยนำระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ISO 45001:2018) และ SCG Safety Framework มาใช้เป็นเครื่องมือพื้นฐาน ในการสร้างวัฒนธรรมการทำงานที่ปลอดภัยทั่วทั้งองค์กร (Total Safety Culture) จึงกำหนดนโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ดังนี้

1. ยกระดับประสิทธิภาพการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ตามมาตรฐานของบริษัทฯ โดยใช้ **SCG Safety Framework (Version 2021)** รวมถึงการ**ปฏิบัติตามกฎหมายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย**อย่างเคร่งครัด
2. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานเป็น**หน้าที่และความรับผิดชอบ**ของพนักงานและคู่ธุรกิจทุกคน และให้ถือว่าความปลอดภัยเป็นส่วนหนึ่งของการทำงาน (Line Accountability) และสามารถปฏิบัติงานได้เมื่อเห็นว่าสภาพการทำงานไม่ปลอดภัย
3. ผู้บังคับบัญชาทุกคนมีหน้าที่แนะนำให้ผู้ใต้บังคับบัญชาปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย และเป็นตัวอย่างที่ดีในการ**ปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย (Role Model)** รวมถึงการ**ควบคุมและดูแล**ผู้ใต้บังคับบัญชาให้ปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย (Visible Leadership) ด้วยการสร้างบรรยากาศการทำงานที่มีความห่วงใยซึ่งกันและกัน (Safety Caring)
4. ส่งเสริม พัฒนา และฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยแก่พนักงานและคู่ธุรกิจให้มีความรู้ ความเข้าใจ มีความตระหนัก และมีทัศนคติที่ดี (Safety Awareness) ภายใต้การสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัยในการปฏิบัติ (Safety Culture) อย่างต่อเนื่อง
5. ดำเนินการตาม**มาตรฐานในการป้องกันและการระงับเหตุอัคคีภัย (Fire Prevention & Emergency Response)** เพื่อป้องกันและลดความสูญเสียในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินภายในบริษัทฯ
6. ดำเนินการตาม**มาตรฐานด้านความปลอดภัยในการขนส่งและการใช้ยานพาหนะทางถนนในกิจการของบริษัทอย่างปลอดภัย (Transportation Safety และ Road Safety)**
7. ยกระดับการกำกับดูแลความปลอดภัยของคู่ธุรกิจ โดยดำเนินการตาม**มาตรฐานการบริหารจัดการความปลอดภัยคู่ธุรกิจ (Contractor Safety Management Standard)**
8. กำจัดสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Condition) และพฤติกรรมการทำงานที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Action) เพื่อลดและควบคุมความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ และสุขภาพอนามัย โดยใช้**หลักการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (Job Safety Analysis หรือ JSA) การตรวจสอบและสังเกตความปลอดภัยในการทำงาน (Line walk & Task Observation)** เพื่อควบคุมความเสี่ยงให้อยู่ในระดับที่ยอมรับได้ โดยไม่มีการประนีประนอมในการปฏิบัติ (Uncompromising Safety)
9. พนักงานและคู่ธุรกิจทุกคนมีส่วนร่วมในการปฏิบัติ การแสดงความคิดเห็น และให้คำแนะนำ (Total Involvement) เพื่อการพัฒนาและปรับปรุงระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของบริษัทฯ



10. จัดทำมาตรฐานการทำงาน ข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย พร้อมจัดสรรทรัพยากรสนับสนุน การดำเนินงานทั้งในส่วนของงบประมาณ เวลา บุคลากร และอุปกรณ์ที่จำเป็นให้เพียงพอและเหมาะสม

การมีระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยที่ดีโดยเน้นการจัดการความเสี่ยงในเชิงรุก (Proactive) การสร้างวัฒนธรรมการทำงานที่ปลอดภัยทั่วทั้งองค์กร (Total Safety Culture) เป็นส่วนสำคัญที่ทำให้เกิดความร่วมมือในการนำไปปฏิบัติด้วยความเข้าใจในทุกคน ทุกระดับ โดยถือว่าสุขภาพและความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงานทุกคนเป็นพื้นฐานที่สำคัญในการดำเนินธุรกิจ

นโยบายนี้จะนำไปเผยแพร่และปฏิบัติตามนโยบายอย่างจริงจัง อีกทั้งมีการรักษา ทบทวนอย่างต่อเนื่อง และเปิดเผยต่อสาธารณชนทั่วไป รวมถึงปรับปรุงระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้เหมาะสมกับองค์กรอยู่เสมอ

จึงประกาศมาเพื่อโปรดทราบโดยทั่วกัน

ประกาศนี้มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2567 เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 25 ธันวาคม 2566

โรงงานปูนซิเมนต์ไทย สระบุรี



(นายหัสชัย ประหารภาพ)

ผู้อำนวยการโรงงานปูนซิเมนต์ไทย สระบุรี



เอกสารแนบที่ 2.20



บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุของโครงการ
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

สถิติอุบัติเหตุ 2020-2025

โรงงานซีเมนต์ขาว

Accident	โรงงาน	2020	2021	2022	2023	2024	2025	Total
ขั้นเสียชีวิต (Fatality)	SWCC	-	-	-	-	-	-	-
ขั้นหยุดงาน (Loss Time)	SWCC	-	-	-	1	-	-	1
ขั้นไม่หยุดงาน (No Loss Time)	SWCC	-	-	-	-	1	-	1
ปฐมพยาบาล (First Aid)	SWCC	-	-	-	-	-	-	-
เพลิงไหม้ (Fire)	SWCC	-	-	-	-	1	-	1
ทรัพย์สินเสียหาย (Property Damage)	SWCC	-	-	-	1	-	-	1
เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near-miss)	SWCC	-	-	-	-	-	-	-
อุบัติเหตุนอกงาน (Off The Job)	SWCC	-	-	-	1	-	1	2
โรคจากการทำงาน (Occupational diseases)	SWCC	-	-	-	-	-	-	-
รวม		0	0	0	3	2	1	6

สถิติอุบัติเหตุ : โรงงานซีเมนต์ขาว

รายละเอียด	Case
1. สถิติการเกิดอุบัติเหตุ ระหว่างเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2568	1 (Off the Job : 1)
2. การเจ็บป่วยจากการทำงาน ระหว่างเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2568	0

Accident Report : เดือนมีนาคม 2568

บริษัท	บริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด	ประเภท	<input checked="" type="checkbox"/> พนักงาน หน่วยงาน Clinker & AFR_White (KW) <input type="checkbox"/> คู่ธุรกิจ <input type="checkbox"/> บุคคลที่สาม		
วัน/เวลา	วันอาทิตย์ที่ 23 มีนาคม 2568 เวลา 15:50 น.	สถานที่เกิดเหตุ	ถนนข้างโรงงาน (เขาวง) ซอยอ่อนตัน	ความรุนแรง	<input type="checkbox"/> ไม่หยุดงาน <input type="checkbox"/> ทรัพย์สินเสียหาย <input checked="" type="checkbox"/> หยุดงาน (นอกงาน) จำนวน 35 วัน <input type="checkbox"/> เสียชีวิต
ชื่อ - นามสกุล	นายธนฤต ราชสีห์	อายุตัว	31 ปี 6 เดือน	อายุงาน	10 ปี 8 เดือน

รายละเอียดเหตุการณ์

ภาพประกอบ

รายละเอียดเหตุการณ์

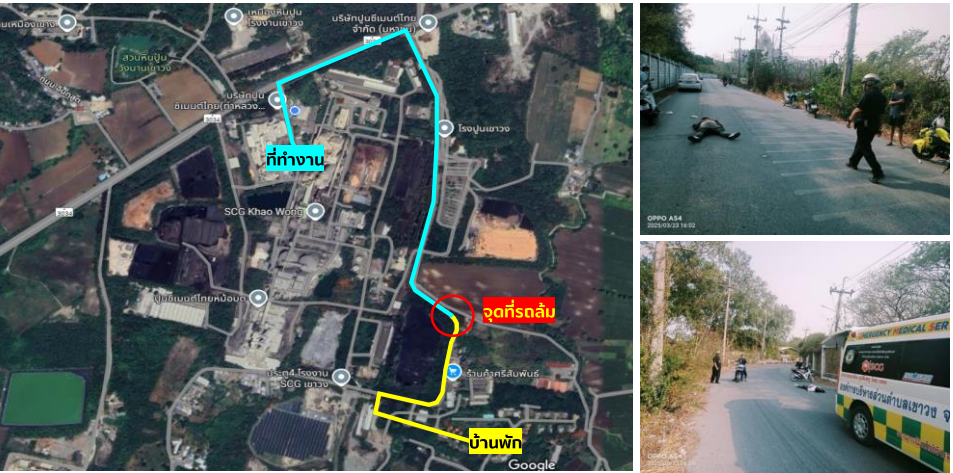
พนักงานขับรถจักรยานยนต์ออกจากบ้านพักเขาวง ตามเส้นทางจะเข้าประตู 1 เพื่อมาทำงานกะบ่ายในเวลา 16.00 น ขณะขี่รถจักรยานยนต์เลี้ยวทางโค้ง บริเวณบ้านยายเชน ทางซอยอ่อนตัน ตามเส้นทาง รถจักรยานยนต์ล้มโดยไม่ทราบสาเหตุ และคนขับหมดสติไป รถขององค์การบริหารส่วนตำบล มาที่เกิดเหตุได้นำตัวไปส่งที่รพ.พระพุทธบาททันทีเพื่อปฐมพยาบาลเบื้องต้นให้มีสติ และได้ไปตรวจรักษาตัวต่อที่ รพ.เกษมราษฎร์สระบุรี ตามลำดับ

การรักษา และอาการบาดเจ็บ

- มีแผลลอกที่โหนกแก้มด้านขวา (หน้าบวมเล็กน้อย)
- โพลาริ์ด้านขวา หักแบบปิด 1 จุด

เพิ่มเติม

- พนักงานสวมใส่หมวกกันน็อคครึ่งใบ กระจกสีเหลือง
- พนักงานมีใบขับขี่รถจักรยานยนต์ตามกฎหมาย
- พนักงานขับรถด้วยความเร็วประมาณ 40 กม./ชม.



สาเหตุ

การแก้ไข/ป้องกัน

เกิดจากสาเหตุที่ควบคุมได้ (☐ มี ☒ ไม่มี)

- ☐ ไม่มีมาตรฐานการทำงาน
- ☐ มาตรฐานไม่ครบถ้วน ไม่สมบูรณ์เพียงพอ
- ☐ ขาดการฝึกอบรมหรือสื่อสารให้กับผู้ปฏิบัติงาน
- ☐ ขาดการกำกับดูแลการปฏิบัติตามมาตรฐาน
- ☐ ผู้ปฏิบัติงานไม่ปฏิบัติตามมาตรฐาน
- ☐ อื่นๆ

เกิดจากสาเหตุที่ควบคุมไม่ได้ (☒ มี ☐ ไม่มี)

- ☐ ผลกระทบบุคคลที่ 3
- ☐ ภัยพิบัติ สภาพถนน (สาธารณะ)
- ☒ อื่นๆ เกิดอาการวูบ ไม่ได้สติ

Preventive actions

- ตรวจวัดความดัน ดูแลสุขภาพสม่ำเสมอ
- เปลี่ยนหมวกกันน็อคให้เป็นแบบเต็มใบกระจกใส

เอกสารแนบที่ 2.21



การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

คำสั่งโรงงานเขาวงที่ 006/2566

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โรงงานเขาวง

เนื่องด้วยคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โรงงานเขาวง ได้อยู่ในตำแหน่งครบวาระแล้ว ดังนั้น เพื่อให้การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โรงงานเขาวง เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและสอดคล้องกับประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม จึงขอยกเลิกคำสั่งที่ 041/2564 และขอแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โรงงานเขาวง ขึ้นใหม่ ดังนี้

1. ผู้อำนวยการโรงงานปูนเขาวง	ผู้แทนนายจ้าง	เป็น ประธาน
2. Operations Manager – KW	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
3. Operations Manager – White	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
4. Quality Assurance Manager – KW	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
5. Quarry Manager	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
6. MRO Manager - KW	ผู้แทนระดับบังคับบัญชา	เป็น กรรมการ
7. นายอดิเรก รอดเสวก	ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ	เป็น กรรมการ
8. นายธีรวัฒน์ เพ็ญสวัสดิ์	ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ	เป็น กรรมการ
9. นายจรรุญ จินศรีคง	ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ	เป็น กรรมการ
10. นางสาวสุพัตรา ทนทาน	ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ	เป็น กรรมการ
11. นางสาวสุทธาสินี วงษ์คำ	ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ	เป็น กรรมการ
12. นายนิสิต จำเนียรแพทย์	ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ	เป็น กรรมการ
13. นางสาวกฤษณา ชาญสมิง	นักวิชาการความปลอดภัยฯ	เป็น กรรมการและเลขานุการ

คณะกรรมการดังกล่าวมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอแนะต่อนายจ้าง
2. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้างผู้รับเหมาและบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้าใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
3. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
4. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือความปลอดภัย รวมทั้งมาตรการด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอแนะต่อนายจ้าง



หน้า 1/2

5. สำนักรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการ อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง
6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปีรวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบ 1 ปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

หมายเหตุ : คณะกรรมการความปลอดภัยฯ ชุดนี้ จะหมดวาระในวันที่ 10 กรกฎาคม 2568

ทั้งนี้ ตั้งแต่ วันที่ 10 กรกฎาคม 2566 เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ 10 กรกฎาคม 2566
บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด



(นายหัสชัย ประหารภาพ)
ผู้อำนวยการโรงงานปูนขาว

เอกสารแนบที่ 2.22



ใบรับรอง มอก.45001 ISO : 14001 และ ISO : 9001

certification

ISO 45001

OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY MANAGEMENT SYSTEM



ใบรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ :

โรงงานท่าหลวง : 1 หมู่ 9 ถนนพัฒนาพงศ์
ตำบลบ้านครัว อำเภอบ้านหมอ จังหวัดสระบุรี 18270

โรงงานเขาวง 1 : 28 หมู่ 4 ถนนหน้าพระลาน-บ้านครัว
ตำบลเขาวง อำเภอพระพุทธบาท จังหวัดสระบุรี 18120

โรงงานเขาวง 2 : 12/2 หมู่ 8 ถนนหน้าพระลาน-บ้านครัว
ตำบลเขาวง อำเภอพระพุทธบาท จังหวัดสระบุรี 18120

ได้รับการรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามมาตรฐานเลขที่
มอก. 45001-2561 (ISO 45001:2018)

สำหรับขอบข่าย :

โรงงานท่าหลวง : การผลิตและจ่ายปูนซิเมนต์

โรงงานเขาวง 1 : การผลิตและจ่ายปูนซิเมนต์ และปูนซิเมนต์ขาว

โรงงานเขาวง 2 : การผลิตและจ่ายปูนซิเมนต์สำเร็จรูป

โดย
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ
อุตสาหกรรมพัฒนามูลนิธิ

ออกให้ ณ วันที่ 23 กรกฎาคม 2567

มีผลถึง ณ วันที่ 22 กรกฎาคม 2570

รับการรับรองจาก
BS OHSAS 18001:2007
ออกให้ครั้งแรก ณ วันที่ 14 มิถุนายน 2562

(นายจรงค์ ไร่นาผลาสิทธิ์)

ผู้อำนวยการสถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ



สอ.



NSC-TISI-TIS 17021-1
OHSMS 001

certification

ISO 45001

OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY MANAGEMENT SYSTEM

**Certificate of Approval**

This is to certify that

The Siam Cement (Ta Luang) Company Limited

Address of premises :

Ta Luang Plant : 1 Moo 9, Patpong Road,
Ban Krua, Ban Moh District, Saraburi 18270, Thailand

Khao Wong Plant 1 : 28 Moo 4, Na Phralan-Ban Krua Road,
Khao Wong, Phraphutthabat District, Saraburi 18120, Thailand

Khao Wong Plant 2 : 12/2 Moo 8, Na Phralan-Ban Krua Road,
Khao Wong, Phraphutthabat District, Saraburi 18120, Thailand

has been assessed and found to be conforming to the requirements of
TIS 45001-2561 (ISO 45001:2018)

for the scope :

Ta Luang Plant : Manufacture and supply of cement

Khao Wong Plant 1 : Manufacture and supply of cement and white cement

Khao Wong Plant 2 : Manufacture and supply of mortar

by
Management System Certification Institute (Thailand),
Foundation for Industrial Development

Date of Issue 23rd July 2024

Valid Until 22nd July 2027

Migration from
BS OHSAS 18001:2007
First Issued Date 14th June 2019

Jongrak Rojpalasatean
(Mr. Jongrak Rojpalasatean)

President

Management System Certification Institute (Thailand)



MASCI

NSC-TISI-TIS 17021-1
OHSMS 001

certification

ISO 14001

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM



ใบรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม
ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ :

- โรงงานท่าหลวง : 1 หมู่ 9 ถนนพัฒนาพงศ์
ตำบลบ้านครัว อำเภอบ้านหมอ จังหวัดสระบุรี 18270
- โรงงานเขาวง 1 : 28 หมู่ 4 ถนนหน้าพระลาน-บ้านครัว
ตำบลเขาวง อำเภอพระพุทธบาท จังหวัดสระบุรี 18120
- โรงงานเขาวง 2 : 12/2 หมู่ 8 ถนนหน้าพระลาน-บ้านครัว
ตำบลเขาวง อำเภอพระพุทธบาท จังหวัดสระบุรี 18120

ได้รับการรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐานเลขที่
มอก. 14001-2559 (ISO 14001:2015)

สำหรับขอบข่าย :

โรงงานท่าหลวง : การผลิตและจำหน่ายปูนซิเมนต์

โรงงานเขาวง 1 : การผลิตและจำหน่ายปูนซิเมนต์ และปูนซิเมนต์ขาว

โรงงานเขาวง 2 : การผลิตและจำหน่ายปูนซิเมนต์สำเร็จรูป

โดย
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ
อุตสาหกรรมพลังงานวัสดุ

ออกให้ ณ วันที่ 12 พฤษภาคม 2567

มีผลถึง ณ วันที่ 11 พฤษภาคม 2570

ออกให้ครั้งแรก ณ วันที่ 12 พฤษภาคม 2543

(นายจรัส ไรจน์พลาสถียร)

ผู้อำนวยการสถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ



สรอ.

NSC-TISI-TIS 17021-1
EMS 005

certification

ISO 14001

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM



Certificate of Approval

This is to certify that

The Siam Cement (Ta Luang) Company Limited

Address of premises :

Ta Luang Plant : 1 Moo 9, Patpong Road,
Ban Krua, Ban Moh District, Saraburi 18270, Thailand

Khao Wong Plant 1 : 28 Moo 4, Na Phralan-Ban Krua Road,
Khao Wong, Phraphutthabat District, Saraburi 18120, Thailand

Khao Wong Plant 2 : 12/2 Moo 8, Na Phralan-Ban Krua Road,
Khao Wong, Phraphutthabat District, Saraburi 18120, Thailand

has been assessed and found to be conforming to the requirements of
TIS 14001-2559 (ISO 14001:2015)

for the scope :

Ta Luang Plant : Manufacture and supply of cement

Khao Wong Plant 1 : Manufacture and supply of cement and white cement

Khao Wong Plant 2 : Manufacture and supply of mortar

by
Management System Certification Institute (Thailand),
Foundation for Industrial Development

Date of Issue 12th May 2024

Valid Until 11th May 2027

First Issued Date 12th May 2000

Jongrak Rojpalasatean

(Mr. Jongrak Rojpalasatean)

President

Management System Certification Institute (Thailand)



MASCI



ISO 9001

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM



ใบรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ

ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ :

โรงงานท่าหลวง

: 1 หมู่ 9 ถนนพินนังพวงศ์

ตำบลบ้านครัว อำเภอบ้านหมอ จังหวัดสระบุรี 18270

โรงงานเขาวง 1

: 28 หมู่ 4 ถนนหน้าพระลาน-บ้านครัว

ตำบลเขาวง อำเภอพะพุตบาท จังหวัดสระบุรี 18120

โรงงานเขาวง 2

: 12/2 หมู่ 8 ถนนหน้าพระลาน-บ้านครัว

ตำบลเขาวง อำเภอพะพุตบาท จังหวัดสระบุรี 18120

ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพตามมาตรฐานเลขที่

มอก. 9001-2559 (ISO 9001:2015)

สำหรับขอบข่าย :

โรงงานท่าหลวง :

การออกแบบและการพัฒนา การผลิตและจ่ายปูนซิเมนต์

โรงงานเขาวง 1 :

การออกแบบและการพัฒนา การผลิตและจ่ายปูนซิเมนต์ ปูนซิเมนต์ขาว และโพลีเมอร์ซีเมนต์

โรงงานเขาวง 2 :

การออกแบบและการพัฒนา การผลิต และจ่ายปูนซิเมนต์สำเร็จรูป ได้แก่ ปูนฉาบ ปูนก่อ ปูนเทพริบพื้น
กาวซีเมนต์ และคอนกรีตแห้ง

โดย
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ
อุตสาหกรรมพัฒนาผลิตภัณฑ์

ออกให้ ณ วันที่ 30 เมษายน 2567

มีผลถึง ณ วันที่ 29 เมษายน 2570

ออกให้ครั้งแรก ณ วันที่ 20 กรกฎาคม 2544

(นายจรงค์ ไร่นาผลาสิทธิ์)

ผู้อำนวยการสถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ



สธอ.



certification

ISO 9001

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM



Certificate of Approval

This is to certify that

The Siam Cement (Ta Luang) Company Limited

Address of premises :

Ta Luang Plant : 1 Moo 9, Patpong Road,
Ban Krua, Ban Moh District, Saraburi 18270, Thailand

Khao Wong Plant 1 : 28 Moo 4, Na Phralan-Ban Krua Road,
Khao Wong, Phraphutthabat District, Saraburi 18120, Thailand

Khao Wong Plant 2 : 12/2 Moo 8, Na Phralan-Ban Krua Road,
Khao Wong, Phraphutthabat District, Saraburi 18120, Thailand

has been assessed and found to be conforming to the requirements of
TIS 9001-2559 (ISO 9001:2015)

for the scope :

Ta Luang Plant :

Design and development, manufacture and supply of cement

Khao Wong Plant 1 :

Design and development, manufacture and supply of cement, white cement and polymer cement

Khao Wong Plant 2 :

Design and development, manufacture and supply of mortar such as plaster mortar,
masonry mortar, floor screed mortar, tile adhesive and dry concrete

by
Management System Certification Institute (Thailand),
Foundation for Industrial Development

Date of Issue 30th April 2024

Valid Until 29th April 2027

First Issued Date 20th July 2001

Jongrak Rojpalasatean

(Mr. Jongrak Rojpalasatean)

President

Management System Certification Institute (Thailand)



MASCI



เอกสารแนบที่ 2.23



เอกสารการอบรมด้านความปลอดภัย

ใบขออนุมัติจัดอบรมและใช้งบประมาณ

ฝึกอบรม VISIBLE SAFETY LEADERSHIP (สร้างผู้นำความปลอดภัย)

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย(ท่าหลวง) จำกัด โรงงานเขาวง

วัตถุประสงค์

1. เพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่และกระบวนการในการสร้างและแสดงออกซึ่งภาวะความเป็นผู้นำด้านความปลอดภัย
2. เพื่อพัฒนาภาวะความเป็นผู้นำด้านความปลอดภัยของกลุ่มผู้บริหาร กลุ่มผู้จัดการ กลุ่มหัวหน้างาน และพนักงาน
3. เพื่อให้เกิดบุคคลากรที่จะเป็นผู้นำในการสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย(Safety Culture) ให้เกิดขึ้นภายในองค์กร
4. เพื่อกำหนดแผนปรับปรุงความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงานเพื่อให้เกิดเป็นวัฒนธรรมความปลอดภัย (Safety Culture) ภายในองค์กรได้อย่างยั่งยืน

กลุ่มเป้าหมาย

พนักงานระดับบังคับบัญชา และ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับบริหาร

กำหนดการจัด

วันที่ 24-25 เมษายน 2568 จำนวน 1 รุ่นๆ ละ 40 ท่าน เวลา 08.30-16.30 น. โรงงานเขาวง

สถานที่ ห้องอบรมศูนย์ควบคุมการผลิต CCR โรงงานเขาวง

งบประมาณ/ ค่าใช้จ่าย

- ค่าอาหารและเครื่องดื่ม CE : 505002 CC : 0131-07400 I/O : 13005000004
จำนวน (40 ท่าน) จำนวนเงิน 15,000 บาท
- ค่าวิทยากรและคู่มือสื่อการเรียน CE : 505001 CC : 0131-07400 I/O : 13005000004
บจก.เวอร์เท่ สมาร์ท โซลูชั่น จำนวนเงิน 57,000 บาท

รวมค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น

72,000

บาท

ผู้เสนอ	ผู้ให้ความเห็นชอบ	ผู้อนุมัติ
 (นางสาวกฤษณา ชาญสมิง) ESG Assistant Manager	 (นางสาววรรณ ดีล้อม) ESG Manager-Saraburi	 (นายจามร อินทฉาย) Sustainable Development Director



ใบอนุญาตอบรม
หลักสูตร อบรมเสริมความรู้เรื่องการจัดการสื่อสารในภาวะวิกฤติ
(Crisis Communication) โรงงานปูนซิเมนต์ สระบุรี

วัตถุประสงค์

1. เพื่อสร้างกระบวนการสื่อสารที่ใช้ตอบสนองในภาวะวิกฤติที่ส่งผลต่อชื่อเสียงขององค์กรพร้อมแผนการรับมือ
2. เพื่อเตรียมพร้อมและรับมือกับสถานการณ์ในภาวะวิกฤติต่างๆ
3. เพื่อสร้างความตระหนักรู้และการจัดการกระบวนการสื่อสารในภาวะวิกฤติอย่างถูกต้อง

ผู้เข้ารับการอบรม

พนักงาน สังกัด ปูนท่าหลวง / ปูนแก่งคอย จำนวนรวม 55 คน

รูปแบบการอบรม

ฟังการบรรยายแบบ (Class room) และการทำทดลองกรณีศึกษา (Workshop)

กำหนดการอบรม

วันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 8:30 – 12:00 น. ณ ศูนย์พัฒนาและฝึกอบรมท่าหลวง

งบประมาณค่าใช้จ่าย

- บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด CE : 505003 CC : 0131-07200 IO : 013050000008
- บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด CE : 505003 CC : 0141-03500

1. ค่าเบรคอาหารว่างและเครื่องดื่ม 4,200 บาท
2. ค่าอาหารกลางวันและเครื่องดื่ม 8,300 บาท

รวมค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น 12,500 บาท

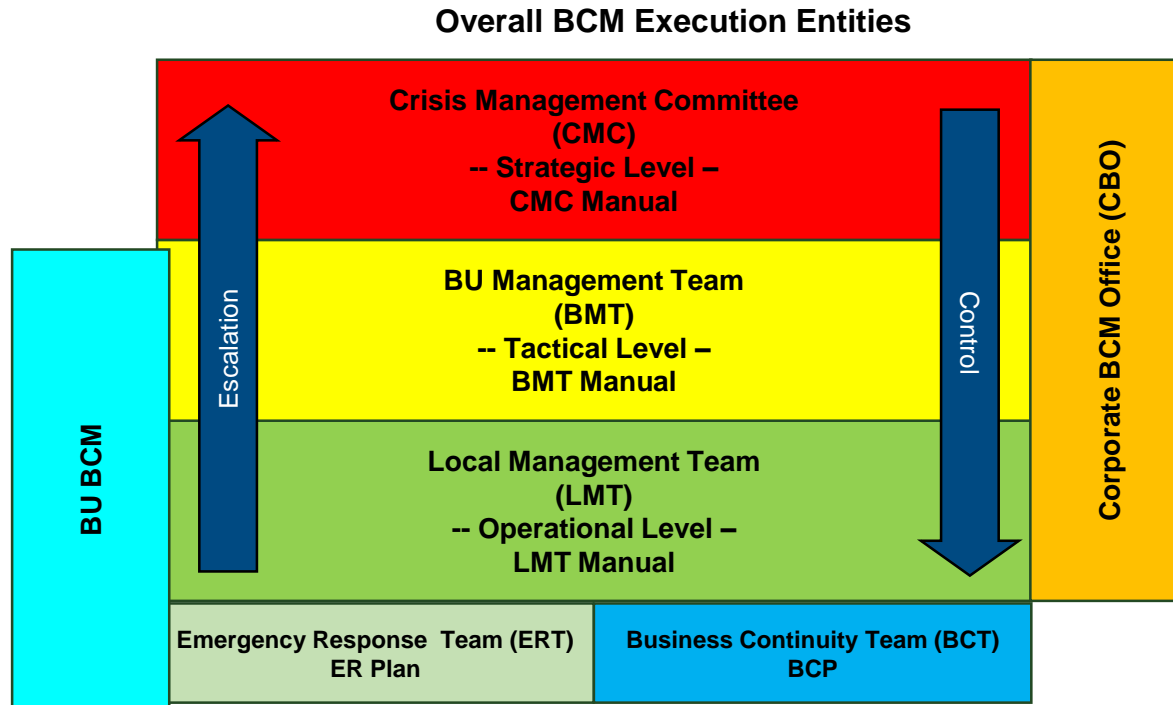
ผู้เสนอ	ผู้ให้ความเห็นชอบ	ผู้อนุมัติ
 (นางสาวกฤษณา ชาญสมิง) ESG Assistant Manager - Saraburi	 (นางสาววรรณัน ดีล้อม) ESG Manager - Saraburi	 (นายจามร อินทฉาย) Sustainable Development Director

1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 2676, 2677, 2678, 2679, 26

Feb 5, 2025

SCG Crisis Management Governance Structure

Crisis Management Team structure aligned with SCG Governance Structure and defines how the crisis and its impact will be addressed and managed by the organization from strategic level down to operational level



Corporate BCM Office (CBO)

- Is a centralized organizational entity to manage compliance to the end-to-end crisis process and provide know-how & expertise when dealing with the crisis. In many organization, It also provides the capability to monitor & alert upcoming security issues / threats.

Crisis Management Committee (CMC)

- Is the top management responsible for making strategic decisions based on the impact and ensure support of rapid response.

BU Management Team (BMT)

- Is comprised of individuals who have **accountability** for custody and control of people, property, information and reputation under their responsible for **Business chain level and Business Unit level**

Local Management Team (LMT)

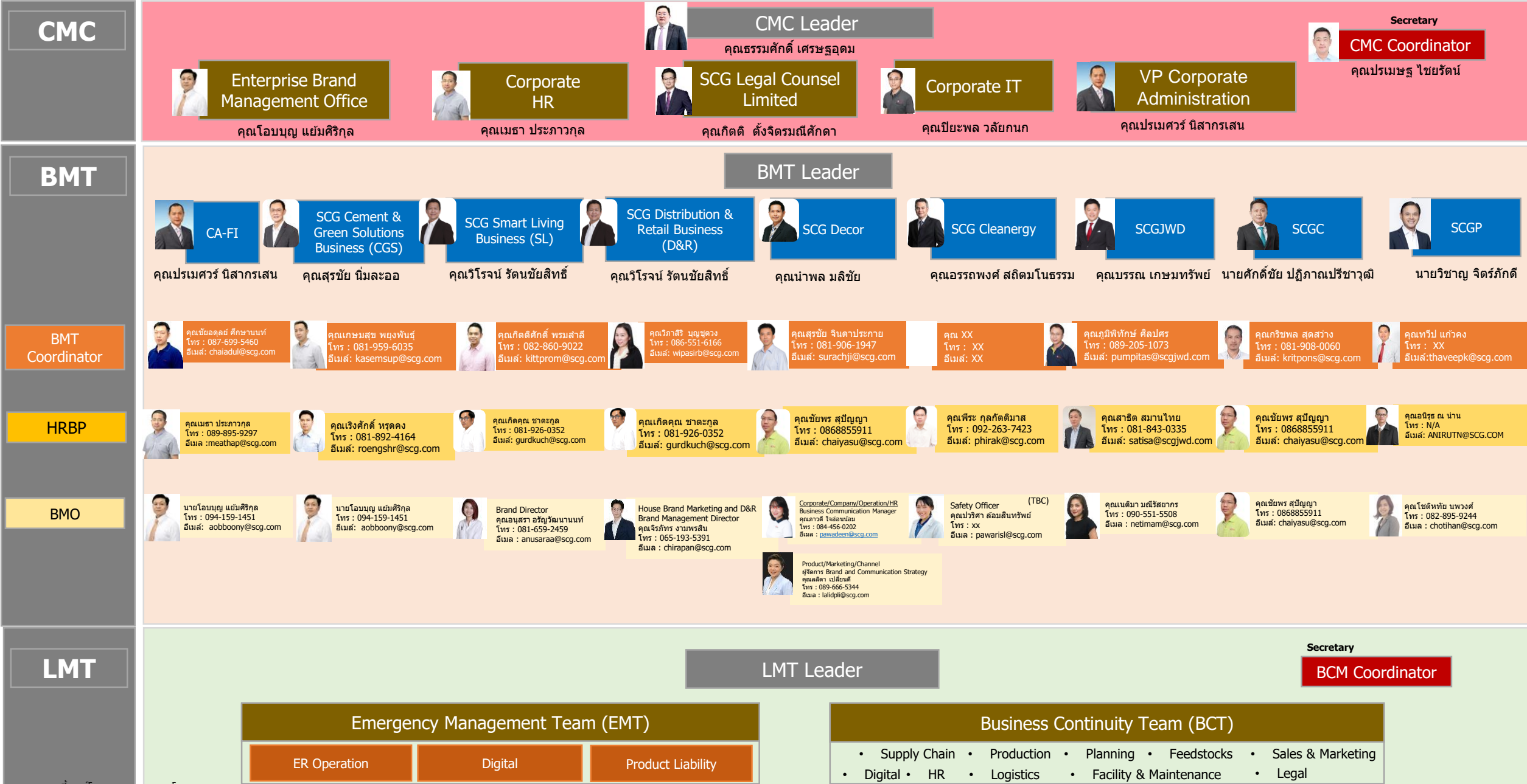
- Is the **local risk owner** responsible for all business functions and people in their specific location(s) where they have responsibility for their custody, control, the property, information and reputation.

Emergency Response & Business Continuity Teams

- Is a working team, on-the-ground personal from relevant supporting functions to execute set of activities required to response to the crisis.

SCG Crisis Management Structure

3 Feb 2025



Level	แนวทางการประเมินระดับเหตุการณ์ (Escalation Guideline)				
	ผลกระทบต่อคุณภาพชีวิต ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (1)	ผลกระทบทางด้านกฎหมาย (2)	ผลกระทบต่อชื่อเสียงขององค์กร (3)	ผลกระทบต่อรายได้และการปฏิบัติงาน (4)	ผลกระทบด้านเทคโนโลยีสารสนเทศ (5)
CMC/ Country	<ul style="list-style-type: none"> • มีผลกระทบอย่างร้ายแรงกับ สุขภาพ, ชีวิต, ปลอดภัยของ พนักงาน, คู่ธุรกิจ, ลูกค้า หรือ supplier และสิ่งแวดล้อมซึ่งลูกกลาม สุขุมชน หรือ • ในระดับร้ายแรงที่กลุ่มธุรกิจไม่สามารถจัดการเองได้ หรือ กระหม กับธุรกิจอื่นใน SCG 	<ul style="list-style-type: none"> • มีประเด็นทางกฎหมายที่อาจจะ นำไปสู่ข้อพิพาททางกฎหมาย หรือ การฟ้องร้องได้ในระดับร้ายแรง เช่น <ul style="list-style-type: none"> - คดีอาญา หรือความคิดกับ กรรมกร หรือ ความเสียหายไม่ อยู่ในความคุ้มครองของ กรมธรรม์ หรือต้องการการ ตัดสินใจอย่างเร่งด่วน - ส่งผลกระทบต่อชื่อเสียงหรือทำ ให้ธุรกิจหยุดชะงักตามเกณฑ์ การประเมิน (3,4) 	<p>Media coverage</p> <ul style="list-style-type: none"> • ได้รับความสนใจจากสื่อมวลชนระดับประเทศเป็นประเด็นที่ ร้ายแรง • มีการรายงานข่าวครอบคลุมเป็นวงกว้างอย่างมีนัยสำคัญใน ระดับประเทศและเกี่ยวข้องกับหลายกลุ่มธุรกิจ หรือ <p>Social media</p> <ul style="list-style-type: none"> • มีการแพร่กระจายข่าวสารที่เกี่ยวข้องอยู่ใน Social Media ระดับท้องถิ่น/ประเทศ และ <p>Impact</p> <ul style="list-style-type: none"> • มีผลกระทบกับภาพลักษณ์และชื่อเสียงขององค์กรอย่าง ร้ายแรง (มีผลกระทบถึงระดับ Enterprise) เช่น <ul style="list-style-type: none"> - ผู้มีส่วนได้เสียสูญเสียความเชื่อมั่นอย่างมาก - ชื่อเสียงเสียหายอย่างรุนแรงและไม่สามารถกู้คืนได้ 	<ul style="list-style-type: none"> • เกิดการหยุดชะงักของกระบวนการทำงานที่สำคัญ ในระยะเวลาที่จำเป็นต้องเรียกใช้แผนความต่อเนื่อง ทางธุรกิจ (Business Continuity Plan) และมีความ จำเป็นในการประสานงานระหว่างกลุ่มธุรกิจ • มีผลกระทบ≥5% ต่อ Planned EBITDA ของ SCG 	<p>ความเสียหายของระบบ</p> <ul style="list-style-type: none"> • มีการหยุดชะงักของระบบปฏิบัติงาน/เครือข่ายที่สำคัญ ในSCG • ระบบสำหรับคู่ธุรกิจหยุดชะงัก และส่งผลกระทบต่อลูกค้าเป็นวง กว้าง • ความเสียหายที่มีผลกระทบต่อระดับ SCG <p>การรั่วไหลของข้อมูล</p> <ul style="list-style-type: none"> • การสูญเสีย/การรั่วไหลของข้อมูลที่เป็นความลับระดับสูงโดยมี ผลกระทบที่สำคัญระดับ SCG • พนการรั่วไหลของข้อมูลที่เป็นความลับระดับสูงของหลายกลุ่มธุรกิจ
BU Mgt. Team (BMT)	<ul style="list-style-type: none"> • มีผลกระทบกับสุขภาพ, ชีวิต,ความ ปลอดภัยของพนักงาน, คู่ธุรกิจ, ลูกค้า หรือsupplier และ สิ่งแวดล้อมซึ่งลูกกลามสุขุมชน หรือ • กลุ่มธุรกิจสามารถจัดการเองได้ หรือ ยังไม่กระทบกับธุรกิจอื่นใน SCG 	<ul style="list-style-type: none"> • มีประเด็นทางกฎหมายที่อาจจะ นำไปสู่ข้อพิพาททางกฎหมาย หรือ การฟ้องร้องได้อย่างมีนัยสำคัญ เช่น <ul style="list-style-type: none"> - ส่งผลกระทบต่อชื่อเสียงหรือทำ ให้ธุรกิจหยุดชะงักตามเกณฑ์ การประเมิน (3,4) 	<p>Media coverage</p> <ul style="list-style-type: none"> • ได้รับความสนใจจากสื่อมวลชนระดับประเทศแต่ไม่ใช่ประเด็น ที่ร้ายแรง • มีการรายงานข่าวครอบคลุมเป็นวงกว้างอย่างมีนัยสำคัญใน ระดับประเทศและจำกัดอยู่ในกลุ่มธุรกิจ หรือ <p>Social media</p> <ul style="list-style-type: none"> • มีการแพร่กระจายข่าวสารที่เกี่ยวข้องอยู่ใน Social Media ระดับท้องถิ่น/ประเทศ และ <p>Impact</p> <ul style="list-style-type: none"> • มีความเสี่ยงที่จะมีผลกระทบทางด้านลบกับภาพลักษณ์และ ชื่อเสียงขององค์กรอย่างร้ายแรง (มีผลกระทบเฉพาะระดับ BU 	<ul style="list-style-type: none"> • เกิดการหยุดชะงักของกระบวนการทำงานที่สำคัญ ในระยะเวลาที่จำเป็นต้องเรียกใช้แผนความต่อเนื่อง ทางธุรกิจ (Business Continuity Plan) และมีความ จำเป็นในการประสานงานระหว่างบริษัทภายใต้กลุ่ม ธุรกิจเดียวกัน • มีผลกระทบ≥5% ต่อ Planned EBITDA ของกลุ่ม ธุรกิจ 	<ul style="list-style-type: none"> • ความเสียหายของระบบ • พนการหยุดชะงักของระบบการปฏิบัติงาน/เครือข่ายบางระบบ ลูกกลามไปยังระบบอื่นๆที่เกี่ยวข้อง • ระบบสำหรับคู่ธุรกิจหยุดชะงัก และส่งผลกระทบต่อลูกค้า • ความเสียหายที่มีผลกระทบต่อระดับหน่วยธุรกิจ <p>การรั่วไหลของข้อมูล</p> <ul style="list-style-type: none"> • การสูญเสีย / การรั่วไหลของข้อมูลที่มีความลับสูงหรือสลับอย่างมี ผลกระทบที่สำคัญระดับกลุ่มธุรกิจ • มีการรั่วไหลของข้อมูลที่มีความลับระดับสูงในระดับกลุ่มธุรกิจ, คู่ค้า และพนักงาน แต่ยังไม่กระทบเป็นวงกว้าง
Location Mgt. Team (LMT)	<ul style="list-style-type: none"> • มีผลกระทบกับสุขภาพ, ชีวิต, ความปลอดภัยของพนักงาน, คู่ธุรกิจ, ลูกค้า หรือ supplier และ สิ่งแวดล้อมซึ่งไม่ลูกกลามไปสู่สุขุมชน หรือ • บริษัท/กลุ่มบริษัทในพื้นที่สามารถ จัดการเองได้ 	<ul style="list-style-type: none"> • มีประเด็นทางกฎหมายที่อาจจะ นำไปสู่ข้อพิพาททางกฎหมาย หรือ การฟ้องร้องได้ในระดับเล็กน้อย เช่น <ul style="list-style-type: none"> - ส่งผลกระทบต่อชื่อเสียงหรือทำ ให้ธุรกิจหยุดชะงักอย่างตาม เกณฑ์การประเมิน (3,4) 	<p>Media coverage</p> <ul style="list-style-type: none"> • ได้รับความสนใจจากสื่อมวลชนท้องถิ่น หรือเป็นข้อพิพาท เล็กน้อยกับหน่วยงานราชการและภาครัฐ หรือ <p>Social media</p> <ul style="list-style-type: none"> • มีการแพร่กระจายข่าวสารที่เกี่ยวข้องอยู่ใน Social Media ที่ เป็นช่องท้องถิ่น หรือ <p>Impact</p> <ul style="list-style-type: none"> • มีผลกระทบด้านลบกับภาพลักษณ์และชื่อเสียงขององค์กร เล็กน้อย (มีผลกระทบเฉพาะระดับบริษัทย่อย) • บริษัทไม่สามารถตอบสนองความต้องการของผู้มีส่วนได้เสีย ในบางเรื่อง แต่ความเชื่อมั่นของผู้มีส่วนได้เสียส่วนใหญ่ไม่ เปลี่ยนแปลง 	<ul style="list-style-type: none"> • เกิดการหยุดชะงักของกระบวนการทำงานที่สำคัญ ในระยะเวลาที่จำเป็นต้องเรียกใช้แผนความต่อเนื่อง ทางธุรกิจ (Business Continuity Plan) และ สามารถจัดการได้ภายในขอบข่ายของผู้บริหารของ บริษัทที่ได้รับผลกระทบ • มีผลกระทบ≥5% ต่อ Planned EBITDA ของ บริษัท 	<p>ความเสียหายของระบบ</p> <ul style="list-style-type: none"> • พนการหยุดชะงักของระบบการปฏิบัติงาน/เครือข่ายบางระบบ โดยมี ผลกระทบเล็กน้อย • พนการโจมตี และมีการเจาะระบบป้องกันของบริษัทได้ • พนรายงานขัดข้องกับระบบสำหรับคู่ธุรกิจ • ความเสียหายที่มีผลกระทบต่อระดับพื้นที่ <p>การรั่วไหลของข้อมูล</p> <ul style="list-style-type: none"> • การสูญเสีย / การรั่วไหลของข้อมูลที่มีความลับสูงหรือสลับอย่างมี ผลกระทบอย่างปานกลาง • มีการรั่วไหลของข้อมูลที่เป็นความลับที่เกี่ยวข้องกับคู่ค้า และ พนักงาน แต่ยังไม่กระทบเป็นวงกว้าง
Initial response units	<ul style="list-style-type: none"> • มีผลกระทบเล็กน้อย และสามารถ ควบคุมได้ภายในหน่วยงาน (Function) 	<ul style="list-style-type: none"> • มีเหตุการณ์ที่อาจทำให้มีประเด็น ทางกฎหมาย แต่ยังสามารถจัดการ แก่ไขได้ภายในหน่วยงาน (Function) 	<ul style="list-style-type: none"> • ยังไม่ได้รับความสนใจจากสื่อมวลชน • ยังไม่เกิดผลกระทบทางด้านลบกับภาพลักษณ์และชื่อเสียง ขององค์กร 	<ul style="list-style-type: none"> • ไม่มีการหยุดชะงักหรือมีการหยุดชะงักของ กระบวนการทำงานที่สำคัญในระยะเวลาที่ยังไม่ จำเป็นต้องเรียกใช้แผนความต่อเนื่องทางธุรกิจ (Business Continuity Plan) 	<p>ความเสียหายของระบบ</p> <ul style="list-style-type: none"> • พนการโจมตี แต่ยังไม่สามารถเจาะระบบป้องกันของบริษัทได้ • ระบบการปฏิบัติงานยังสามารถใช้งานได้ • ความเสียหายที่มีผลกระทบต่อระดับบุคคลหรือยังไม่พบความเสียหายในภาพรวม <p>การรั่วไหลของข้อมูล</p> <ul style="list-style-type: none"> • การสูญเสีย / การรั่วไหลของข้อมูลภายใน ในระดับเล็กน้อย

MS Team Structure

CMC Team

Member: CMC and BMT Lead (all BU)

Set up by Corp BCM

BMT Team

Member: BMT and P'Mhee

Each BU have 1 MS Team

**Set up by
BU BCM Coordinator**

LMT Team

Member: LMT and BU BCM Coordinator

Each Location is 1 channel in main MS Team



Channels in MS Team



CPAC

STL

SKW

SKK

SLP

STS

12

Q MIX

SRIC

SCI Eco

MEE

SLTS

SLSN



KCL

KCC

SJW

SRMI

SPPI

Song Gianh

11

VCM

Mien Trung

Danang Cement

Phu Yen

Buu Long

XXX

Promote to be BCM Model

...**HOPE** FOR THE BEST
PREPARE FOR THE **WORST**...

Thank you



27 มกราคม 2568

เรื่อง ขอแจ้งกำหนดการฝึกอบรม ทบทวนการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดสระบุรี

สิ่งที่แนบส่งมาด้วย 1) กำหนดการฝึกอบรม
2) ประวัติวิทยากรอบรม

ตามกฎกระทรวงและประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักสูตรการฝึกอบรมผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้
สัญญาแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ หรือผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น และการฝึกอบรมทบทวนการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น

ด้วยบริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานเขาวง กำหนดจัดฝึกอบรมทบทวนการปฏิบัติหน้าที่ทำงาน
กับปั้นจั่น จำนวน 5 รุ่นๆ ละ 60 ท่าน ผู้เข้าอบรม 300 ท่าน ดังนี้

รุ่นที่ 1 และ รุ่นที่ 2 วันที่ 11 กุมภาพันธ์ 2568

รุ่นที่ 3 วันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2568

รุ่นที่ 4 และ รุ่นที่ 5 วันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2568

ในการนี้บริษัทฯ จึงขอส่งกำหนดการฝึกอบรมหลักสูตรทบทวนตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ดังกล่าวข้างต้นพร้อมเอกสารต่างๆ ตามที่แนบส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาจักขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด



(นายจามร อินทลาย)

ผู้รับมอบอำนาจ

หน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร(036)218400 หรือ 089-9020566





รายละเอียดหลักสูตรการฝึกอบรม ทบทุนการทำงานกับปูนจัน

กำหนดการและหัวข้อการอบรมทบทวน แบ่งเป็น 2 รุ่น (ช่วงเช้า/ช่วงบ่าย)

ช่วงเช้า รุ่น 1

เวลา 08.00 – 09.00 น.	กฎหมายความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับปูนจัน และมาตรฐานสัญลักษณ์ความปลอดภัย
เวลา 09.00 – 10.00 น.	ความปลอดภัยในการทำงาน สาเหตุและกรณีศึกษาการเกิดอุบัติเหตุของปูนจัน การยกและเคลื่อนย้าย การให้สัญญาณ การผูก มัดการยึดเกาะวัสดุ การวางแผนการยก อย่างปลอดภัยและพิจารณาพิกัดน้ำหนักที่จะทำการยก
เวลา 10.00 – 10.15 น.	พักรับประทานอาหารว่าง
เวลา 10.15 – 11.30 น.	(ต่อ) ความปลอดภัยในการทำงาน สาเหตุและกรณีศึกษาการเกิดอุบัติเหตุของปูนจัน การยกและเคลื่อนย้าย การให้สัญญาณ การผูก มัดการยึดเกาะวัสดุ การวางแผนการยก อย่างปลอดภัยและพิจารณาพิกัดน้ำหนักที่จะทำการยก
เวลา 11.30 – 12.00 น.	รายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานในการประกอบ การติดตั้ง การทดสอบ การใช้ การซ่อมแซม การบำรุงรักษา การตรวจสอบ การรื้อถอนปูนจัน หรืออุปกรณ์อื่นของปูนจัน

ช่วงบ่าย รุ่น 2

เวลา 13.00 – 14.00 น.	กฎหมายความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับปูนจัน และมาตรฐานสัญลักษณ์ความปลอดภัย
เวลา 14.00 – 15.00 น.	ความปลอดภัยในการทำงาน สาเหตุและกรณีศึกษาการเกิดอุบัติเหตุของปูนจัน การยกและเคลื่อนย้าย การให้สัญญาณ การผูก มัดการยึดเกาะวัสดุ การวางแผนการยก อย่างปลอดภัยและพิจารณาพิกัดน้ำหนักที่จะทำการยก
เวลา 15.00 – 15.15 น.	พักรับประทานอาหารว่าง
เวลา 15.15 – 16.00 น.	(ต่อ) ความปลอดภัยในการทำงาน สาเหตุและกรณีศึกษาการเกิดอุบัติเหตุของปูนจัน การยกและเคลื่อนย้าย การให้สัญญาณ การผูก มัดการยึดเกาะวัสดุ การวางแผนการยก อย่างปลอดภัยและพิจารณาพิกัดน้ำหนักที่จะทำการยก
เวลา 16.00 – 16.30 น.	รายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งานในการประกอบ การติดตั้ง การทดสอบ การใช้ การซ่อมแซม การบำรุงรักษา การตรวจสอบ การรื้อถอนปูนจัน หรืออุปกรณ์อื่นของปูนจัน

ประวัติวิทยากร

- ชื่อ-นามสกุล นายฤทธิ์รงค์ นาคติกล อายุ 58 ปี
- ตำแหน่งหน้าที่ปัจจุบัน ESG Assistance Manager บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด
- ประวัติการศึกษา

วุฒิการศึกษา	ปีที่จบการศึกษา	สถาบัน
ประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง	พ.ศ. 2527	รร.เทคโนโลยีช่างกล พาณิชยการนครราชสีมา

4. ประวัติการอบรม

หลักสูตร/เรื่องอบรม	สถานที่/หน่วยงานที่จัดอบรม
1. วิทยากรความปลอดภัยในการทำงานที่อับอากาศ	บก.เอ็นพีซีเซฟตี้เอ็นไวรอนเมนทอล
2. Pre-Fire Plan	NPC จ.ระยอง
3. เทคนิคการเป็นวิทยากรป็นจันเหนือศีรษะ ขาสอง อยู่กับที่ชนิดอื่น	Siam Safety Co.ltd.
4. Advance Fire Fighting	การไฟฟ้าบางปะกง
5. ครุฝึกป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย	วิทยาลัยป้องกันสาธารณภัย ปราจีนบุรี

5. ประสบการณ์ทำงาน

ตำแหน่งหน้าที่	หน่วยงาน	ระหว่างปี
1.พนักงานซ่อมจักรกลหนัก	บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง)	2533-2547
2.เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง)	2547-2564
3.ESG Assistance Manager	บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง)	2564-ปัจจุบัน

6. ประสบการณ์อื่นๆ

- วิทยากรอบรมหลักสูตรดับเพลิงขั้นต้น
- วิทยากรอบรมหลักสูตรดับเพลิงก้าวหน้า
- วิทยากรอบรมหลักสูตร ปั่นจันเหนือศีรษะ ปั่นจันขาสอง และปั่นจันชนิดอยู่กับที่ชนิดอื่น
- วิทยากรอบรมหลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานผู้ปฏิบัติงานอับอากาศ

ประวัติวิทยากร

- ชื่อ-นามสกุล นายวิวัฒน์ สุทธิธนานันท์ อายุ 56 ปี
- ตำแหน่งหน้าที่ปัจจุบัน Quality Control Manager - OC White บริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด
- ประวัติการศึกษา**

วุฒิการศึกษา	ปีที่จบการศึกษา	สถาบัน
ศิลปศาสตรบัณฑิต	พ.ศ. 2541	ราชภัฏพระนครศรีอยุธยา

6. ประวัติการอบรม

หลักสูตร/เรื่องอบรม	สถานที่/หน่วยงานที่จัดอบรม
1. วิทยากรความปลอดภัยในการทำงานที่อับอากาศ	บจก.เอ็นพีซีเซฟตี้เอนไวรอนเมนทอล
2. Pre-Fire Plan	NPC จ.ระยอง
3. เทคนิคการเป็นวิทยากรป็นจันเหนือศีรษะ ขาสูง อยู่กับที่ชนิดอื่น	Siam Safety Co.ltd.
4. Advance Fire Fighting	การไฟฟ้าบางปะพง
5. ครุฝึกป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย	วิทยาลัยป้องกันสาธารณภัย ปราจีนบุรี

7. ประสบการณ์ทำงาน

ตำแหน่งหน้าที่	หน่วยงาน	ระหว่างปี
ช่างซ่อมเครื่องจักรกลหนักงานเหมือง	ส่วนเหมือง ปูนท่าหลวง โรงงานเขาวง	2532
หน.ขนส่งบนเหมือง	ส่วนเหมือง ปูนท่าหลวง โรงงานเขาวง	2538
จนท.ควบคุมกรรมวิธีการผลิต	ส่วนส่งเสริม ปูนท่าหลวง โรงงานเขาวง	2539
ผจก.ควบคุมกรรมวิธีการผลิตปูนซีเมนต์	ส่วนส่งเสริม ปูนท่าหลวง โรงงานเขาวง	2543
ผจก.ส่งเสริมการผลิต	ส่วนส่งเสริม ปูนท่าหลวง โรงงานเขาวง	2561
Job Controller – Chonbur	Green Solution Business	2563
Project Manager – Chonburi	Green Solution Business	2565
QA Manager –SWCC	Green Solution Business	ปัจจุบัน

6. ประสบการณ์อื่นๆ

เป็นวิทยากรอบรมและ ผจญเพลิงให้กับต้นสังกัด ปี2533-2561

เป็นวิทยากร Confined Space ปี2555-2567

เป็นวิทยากรเครนและปั้นจั่น ปี2556-2567

ประวัติวิทยากร

- ชื่อ-นามสกุล นายสมบัติ แก้วเลิศ อายุ 56 ปี
- ตำแหน่งหน้าที่ปัจจุบัน ESG Officer บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด
- ประวัติการศึกษา

วุฒิการศึกษา	ปีที่จบการศึกษา	สถาบัน
นิติศาสตรบัณฑิต	พ.ศ. 2559	มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมิกราช

8. ประวัติการอบรม

หลักสูตร/เรื่องอบรม	สถานที่/หน่วยงานที่จัดอบรม
1. ดับเพลิงก้าวหน้า	บจก.ซานโต้ประเทศไทย
2. พนักงานดับเพลิงขั้นต้น	วิทยาลัยป้องกันสาธารณภัย ปราจีนบุรี
3. พนักงานดับเพลิงก้าวหน้า	วิทยาลัยป้องกันสาธารณภัย ปราจีนบุรี
4. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับเทคนิค	สมาคมส่งเสริมความปลอดภัยฯ
5. เทคนิคการเป็นวิทยากร ปั่นจั่น/เครน	สมาคมส่งเสริมความปลอดภัยฯ
6. เทคนิคการเป็นวิทยากร การทำงานพื้นที่อับอากาศ	สมาคมส่งเสริมความปลอดภัยฯ
5. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยขนส่ง TSM	สมาคมส่งเสริมความปลอดภัยฯ

9. ประสบการณ์ทำงาน

ตำแหน่งหน้าที่	หน่วยงาน	ระหว่างปี
พนักงานสายสินค้า (ขับรถไฟ)	กระจายสินค้าท่าหลวง	2538
พนักงานบดซีเมนต์ Z5-9	หม้อบดปูนซีเมนต์ท่าหลวง	2549
พนักงานบดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง	หม้อบดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง	2559
ปฏิบัติงานที่ประเทศอินโดนีเซีย	หม้อบดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง	มีย-กค.2559
ปฏิบัติงานที่ สปป.ลาว	หม้อบดวัตถุดิบและเชื้อเพลิง	พย.59-เมย.60
พนักงานกระจายถ่านหิน(โครงการวัดบันได)	โครงการวัดไทรเตรียมวัตถุดิบ	2560
พนักงานบดซีเมนต์ Z1-10	หม้อบดปูนซีเมนต์ท่าหลวง	2567
พนักงาน ESG Officer	หน่วยงานความปลอดภัย	ปัจจุบัน

6. ประสบการณ์อื่นๆ

- เป็นวิทยากรอบรมและ ผจญเพลิงให้กับต้นสังกัด ปี2548-2568
- เป็นวิทยากร Confined Space ปี2567-2568
- เป็นวิทยากรเครนและปั่นจั่น ปี2567-2568

Siam
safety.com

บริษัท คัด เพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม จำกัด

มอบประกาศนียบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

โอวัฒน สุทธิธนาพันธ์

ผ่านการอบรมและฝึกปฏิบัติหลักสูตร

“เทคนิคการเป็นวิทยากรปั้นจั่น ชนิดปั้นจั่นเหนือศีรษะ ปั้นจั่นขาสูง
และปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่ชนิดอื่น”

เมื่อวันที่ 1 - 5 เมษายน พ.ศ. 2556 ระยะเวลาการอบรม 30 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 5 เมษายน พ.ศ. 2556



นางสาวอัญญา บัววรรณนท์

ผู้จัดการฝ่ายบริการวิชาการ

Certificate No. 13/01454

Siam
safety.com

บริษัท คัด เพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม จำกัด

มอบประกาศนียบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า


อุทธีรงค์ นาคติโสภ

ผ่านการอบรมและฝึกปฏิบัติหลักสูตร

“เทคนิคการเป็นวิทยากรปั้นจั่น ชนิดปั้นจั่นเหนือศีรษะ ปั้นจั่นขาสูง
และปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่ชนิดอื่น”

เมื่อวันที่ 1 - 5 เมษายน พ.ศ. 2556 ระยะเวลาการอบรม 30 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 5 เมษายน พ.ศ. 2556



นางสาวอัญญา บัววรรณนท์

ผู้จัดการฝ่ายบริการวิชาการ

Certificate No. 13/01455



ใบขออนุมัติจัดอบรมและใช้งบประมาณ

ฝึกอบรมทำงานกับसानพาน

บริษัทปูนซีเมนต์ไทย(ท่าหลวง) จำกัด โรงงานเขาวง

วัตถุประสงค์

1. ปฏิบัติตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
2. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมมีความรู้ มีทักษะ ทราบขั้นตอน ความชำนาญในการควบคุม แนวทางปฏิบัติการ แต่งกายที่รัดกุมสำหรับผู้ปฏิบัติงานทำงานเกี่ยวกับสายพาน
3. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมทราบเครื่องหมายสัญลักษณ์ห้ามเปิดสวิตช์การแขวนป้ายของเครื่องจักร

กลุ่มเป้าหมาย

พนักงาน/คู่ธุรกิจ หน่วยงานผลิต Operation และ MRO

กำหนดการจัด

- วันที่ 1 เมษายน 2568 จำนวน 2 รุ่นๆ ละ 60 ท่าน รอบเช้า เวลา 08.30-12.00 น.
รอบบ่าย เวลา 13.00-16.30 น.
- วันที่ 2 เมษายน 2568 จำนวน 2 รุ่นๆ ละ 60 ท่าน รอบเช้า เวลา 08.30-12.00 น.
รอบบ่าย เวลา 13.00-16.30 น.
- วันที่ 3 เมษายน 2568 จำนวน 2 รุ่นๆ ละ 60 ท่าน รอบเช้า เวลา 08.30-12.00 น.
รอบบ่าย เวลา 13.00-16.30 น.

สถานที่ ห้องอบรมศูนย์กลางคู่ธุรกิจ โรงงานเขาวง

งบประมาณ/ ค่าใช้จ่าย เลขที่งบประมาณ CE : 505002 CC : 0131-07400

IO : 13005000004

ค่าเครื่องดื่ม (360 ท่าน) จำนวนเงิน 3,600 บาท

รวมค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น

3,600 บาท

ผู้เสนอ	ผู้ให้ความเห็นชอบ	ผู้อนุมัติ
 (นายไชยา ลีพุด) ESG Manager KW/TL	 (นางสาวกฤษณา ชาญสมิง) ESG Assistant Manager	 (นายจามร อินทฉาย) Sustainable Development Director

ใบขออนุมัติจัดอบรมและใช้งบประมาณ

ฝึกอบรมหลักสูตรดับเพลิงขั้นต้น บริษัทปูนซิเมนต์ไทย(ท่าหลวง) จำกัด

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมมีความรู้ มีทักษะ ทราบขั้นตอน ความชำนาญในการควบคุม แนวทางปฏิบัติการตอบโต้ เหตุฉุกเฉิน สาเหตุการเกิดเพลิง การควบคุมเพลิง และสามารถควบคุมและการดับเพลิงได้อย่างปลอดภัย
2. ปฏิบัติตามกฎหมาย ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างไม่น้อยกว่าร้อยละสี่สิบของจำนวนลูกจ้างในแต่ละหน่วยงาน ของสถาน ประกอบกิจการรับการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น โดยให้ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการ และคุ้มครอง แรงงานเป็นผู้ดำเนินการฝึกอบรม
3. เพื่อให้ผู้ทำงานที่้อบอากาศ เป็นผู้ผ่านการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้นตามกฎหมาย

กลุ่มเป้าหมาย

พนักงาน/ คู่ธุรกิจ หน่วยงานผลิต และ MRO, ทีมดับเพลิงกะ/ทีมดับเพลิงโรงงาน
และ ผู้ปฏิบัติงานพื้นที่้อบอากาศ และผู้เข้าร่วมฝึกซ้อมฯ

กำหนดการจัด - วันที่ 19 มิถุนายน 2568 เวลา 08.00-16.00 น. ร.ขว. จำนวน 1 รุ่นๆละ 60 ท่าน
- วันที่ 20 มิถุนายน 2568 เวลา 08.00-16.00 น. ร.ขว. จำนวน 1 รุ่นๆละ 60 ท่าน

สถานที่ พื้นที่ ภาคทฤษฎีและปฏิบัติ โรงงานเขาวง

งบประมาณ/ ค่าใช้จ่าย เลขที่งบประมาณ CE : 505001 และ 505002 CC : 0131-07400

IO : 013005000005/013005000238

ค่าอาหารและเครื่องดื่ม (120 ท่าน) จำนวนเงิน 12,000 บาท

รวมค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น 12,000 บาท

ผู้เสนอ	ผู้ให้ความเห็นชอบ	ผู้อนุมัติ
 (นายไชยา ลิ้มพุด) ESG Manager - KW/TL	 (นางสาวกฤษณา ชาญสมิง) ESG Assistant Manager - Saraburi	 (นายจามร อินทนาย) Sustainable Development-Director

ใบขออนุมัติจัดอบรมและใช้งบประมาณ

ฝึกอบรมตรวจสอบและติดตั้งนั่งร้าน

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย(ท่าหลวง) จำกัด

วัตถุประสงค์

1. ปฏิบัติตามประกาศ กฎกระทรวง พรบ.วิชาชีพวิศวกรรม กระทรวงมหาดไทยและกระทรวงแรงงาน และสวัสดิการสังคม ความปลอดภัยในการทำงานก่อสร้าง ว่าด้วยนั่งร้าน กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
2. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมมีความรู้ มีทักษะ ทราบขั้นตอน ความชำนาญในการควบคุม แนวทางปฏิบัติการ สำหรับผู้ปฏิบัติงานทำงานเกี่ยวกับนั่งร้านได้อย่างปลอดภัย
3. เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานได้มีความรู้ความเข้าใจในเรื่องการปฏิบัติงานอย่างไรให้ความปลอดภัยในการทำงานบนนั่งร้าน
4. เพื่อให้รู้จักวิธีการค้นหาอันตรายและป้องกันอันตรายในการทำงานบนนั่งร้าน
5. เพื่อฝึกปฏิบัติในการติดตั้งนั่งร้านและตรวจสอบนั่งร้านให้ถูกวิธีและปลอดภัย

กลุ่มเป้าหมาย

พนักงาน/คู่ธุรกิจ หน่วยงานผลิต และ MRO, และ ผู้ปฏิบัติงานนั่งร้าน

กำหนดการจัด

วันที่ 10-11 มิถุนายน 2568 เวลา 08.00-16.00 น.

สถานที่ ภาคทฤษฎี : ห้องอบรม CCR โรงงานเขาวง ภาคปฏิบัติ : จุดติดตั้งนั่งร้าน

งบประมาณ/ ค่าใช้จ่าย เลขที่งบประมาณ CE : 505001/505002 C/C : 0131-07400

I/O : 013005000004 ผู้เข้าอบรม 60 ท่าน

- ค่าอาหารเครื่องดื่ม จำนวนเงิน 8,000 บาท
- ค่าวิทยากรฝึกอบรม จำนวนเงิน 70,000 บาท

รวมค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น 78,000 บาท

ผู้เสนอ	ผู้ให้ความเห็นชอบ	ผู้อนุมัติ
 (นายไชยา ลีพุด) ESG Manager- KW/TL	 (นางสาวกฤษณา ชาญสมิง) ESG Assistant Manager-Saraburi	 (นายจามร อินทฉาย) Sustainable Development-Director

บริษัท ครัวเสื่อเซฟตี้เทรนนิ่ง แอนด์ คอนซัลติง จำกัด
116/17 หมู่6 ถนนพระราม 2 ต.พันท้ายนรสิงห์ อ.เมืองสมุทรสาคร จ.สมุทรสาคร 74000
034-112-549,061-561-9695,064-952-5262
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี0745563009029 สำนักงานใหญ่
ลูกค้า ป018
ถึง คุณนิติ
บจก. ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) โรงงานเขาวง
28 หมู่ที่4
ตำบลเขาวง อำเภอพระพุทธรบาท
จังหวัดสระบุรี 18120
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105541068630 สาขาที่ 00001
โทร. 089-902-0566
อ้างอิง

ใบเสนอราคา
เลขที่ใบเสนอราคา QT68042509
วันที่ 25/04/68
ยื่นราคา 30 วัน ถึงวันที่ 25/05/68
เงื่อนไขชำระเงิน โอนเข้าบัญชีบริษัท

บริษัทฯ มีความยินดีที่จะเสนอราคาสินค้า ดังต่อไปนี้ :

No.	รหัสสินค้า/รายละเอียด	จำนวน	หน่วยละ	จำนวนเงิน
1	หลักสูตรผู้ติดตั้งผู้ตรวจสอบนั่งร้านอังกฤษ แบบอินเฮาส์ อบรม2วัน ผู้เข้าอบรม 30 ท่าน/รุ่น พร้อมเกียรติบัตรรายบุคคล รวมค่าเดินทางแล้ว หัก ณ ที่จ่าย 3%	2.0 ครั้ง	35,000.00	70,000.00
หมายเหตุ ชำระเงินก่อนอบรม 7 วัน				70,000.00
รวมเป็นเงิน				70,000.00
หักส่วนลด				0.00
จำนวนเงินหลังหักส่วนลด				70,000.00
จำนวนภาษีมูลค่าเพิ่ม 7.00%				4,900.00
(เจ็ดหมื่นสี่พันเก้าร้อยบาทถ้วน).				74,900.00
จำนวนเงินรวมทั้ง				74,900.00
หมายเหตุ:krusueasafetytraining4289@gmail.com โอนเงินเข้าบัญชี บริษัท ครัวเสื่อเซฟตี้เทรนนิ่ง แอนด์ คอนซัลติง จำกัด เลขที่บัญชี 086-380-3365 ออมทรัพย์ ธนาคารกสิกรไทย จำกัด มหาชน พิมพ์โดย BIT9 วันที่ 25/04/68 14:00:10พิมพ์ครั้งที่ 1 บันทึกโดย BIT9				

ใบขออนุมัติจัดอบรมและใช้งบประมาณ

ฝึกอบรมหลักสูตรที่มระดับเหตุฉุกเฉิน

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย(ท่าหลวง) จำกัด

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้ผู้เข้าอบรมมีความรู้ มีทักษะ ทราบขั้นตอน ความชำนาญในการควบคุม แนวทางปฏิบัติการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน สาเหตุการเกิดเพลิง การควบคุมเพลิง และสามารถควบคุมและการดับเพลิงได้อย่างปลอดภัย
2. เพื่อจัดเตรียมทีมงานปฏิบัติการตอบโต้เหตุฉุกเฉินและสนับสนุนจุดงานที่เกิดเหตุได้อย่างต่อเนื่องตลอดเวลา
3. เพื่อปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎหมายที่ให้สถานประกอบการต้องจัดเตรียมบุคลากรและอุปกรณ์เครื่องมือให้พร้อมปฏิบัติหากเกิดเหตุฉุกเฉินที่อาคารหรือสถานที่ที่มีความเสี่ยงเกิดอัคคีภัย

กลุ่มเป้าหมาย

พนักงาน/คู่ธุรกิจ หน่วยงานผลิต ทีมดับเพลิงกะ/ทีมดับเพลิงโรงงาน

กำหนดการจัด - วันที่ 4-6 กุมภาพันธ์ 2568 เวลา 08.00-16.00 น. **ร.ขว.** จำนวน 3 รุ่นๆ ละ 30 ท่าน

- วันที่ 4-5 มีนาคม 2568 เวลา 08.00-16.00 น. **ร.ทล.** จำนวน 2 รุ่นๆ ละ 30 ท่าน

สถานที่ ภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ ณ โรงงานท่าหลวง/เขาวง และห้องฝึกอบรมศูนย์กลางคู่ธุรกิจ

งบประมาณ/ ค่าใช้จ่าย เลขที่งบประมาณ CE : 505001 และ 505002 CC : 0131-07400

IO : 013005000005/013005000238

ค่าเครื่องดื่ม (150 ท่าน) จำนวนเงิน 15,000 บาท

รวมค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น 15,000 บาท

ผู้เสนอ	ผู้ให้ความเห็นชอบ	ผู้อนุมัติ
 (นายไชยา ลิ้มพุด) ESG Manager - KW/TL	 (นางสาวกฤษฎณา ชาญสมิง) ESG Assistant Manager - Saraburi	 (นายจามร อินทฉาย) Sustainability Development Director

เอกสารแนบที่ 2.24



ตัวอย่างสำเนابันทึกการตรวจสอบ
อุปกรณ์ป้องกัน และระงับอัคคีภัย

การตรวจสอบระดับเพลิง บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

เลือก Plant: KW#2 (เก่า), KW#1 (ใหม่) (2) ▾

พร้อมใช้งาน (คัน)

2

ชำรุด (คัน)

0

ระบบทั่วไปก่อนสตาร์ทเครื่อง

ระดับเพลิง ▲	LastDateCheck	ระดับน้ำในหม้อ น้ำและถังพักน้ำ	ระดับน้ำมัน เครื่องยนต์	ระดับน้ำมันปั้ม น้ำดับเพลิง	ระดับน้ำมัน เบรค-คัสท์	ระดับน้ำกลั่น แบตเตอรี่	สภาพยาง, กะทะล้อ และนอตล้อ	การรั่วซึมของน้ำ และน้ำมัน	ระดับน้ำดับเพลิง เต็มถัง	เบาะนั่งและ เข็มขัดนิรภัย
KW#1 (ใหม่)	14 ม.ค. 2026 07:51:...	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
KW#2 (เก่า)	14 ม.ค. 2026 07:56:...	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ

ระบบทั่วไปขณะสตาร์ทเครื่อง

ระดับเพลิง ▲	เลขมิเตอร์ชั่วโมง ทำงาน	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิง	ไฟและเกาต์บนแผง หน้าปัทม์	การทำงานของชุด PTO	ระบบเกียร์ เบรค และ บังคับเลี้ยว	ระบบสัญญาณไฟเบรค, ไฟ เลี้ยว และไฟถอย	กระจกมองข้าง	ไฟหน้า แตร ไซเลน
KW#1 (ใหม่)	3302.1	มากกว่าครึ่ง	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
KW#2 (เก่า)	2367.9	มากกว่าครึ่ง	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ

ตรวจเช็คหลังเลิกใช้งาน

ระดับเพลิง ▲	จอดรถประจำที่	ปลดเกียร์ว่าง ใส่เบรคมือ และหมุน ล้อ	ดับเครื่องยนต์ ดึงกุญแจออก	สรุปสถานะระดับเพลิง	มีการตรวจในรอบ 7 วัน	วันที่ตรวจเช็คล่าสุด
KW#1 (ใหม่)	ปกติ	ปกติ	ปกติ	พร้อมใช้งาน	เกิน 7 วัน	14/1/2569
KW#2 (เก่า)	ปกติ	ปกติ	ปกติ	พร้อมใช้งาน	เกิน 7 วัน	14/1/2569

วันที่พิมพ์รายงาน :

27 ม.ค. 2026

Report By : Pornsak Pairin

การตรวจสอบ Fire Pump บริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

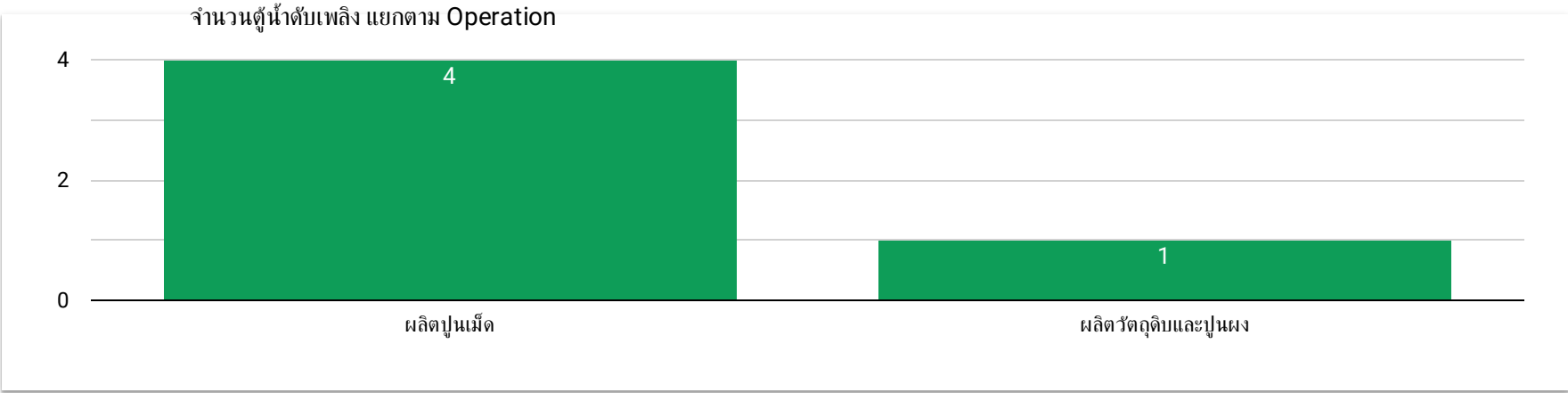
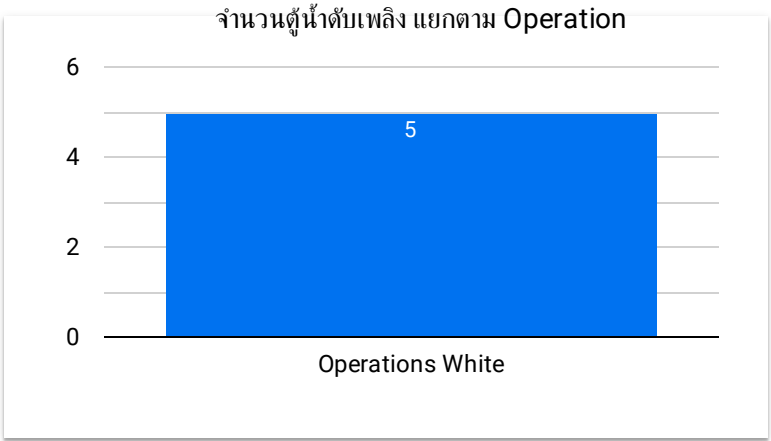
Location ▾

พร้อมใช้งาน
8

ต้องแก้ไข
0

	Location ▾	Last_Date_Check	สรุปผลการทดสอบ	ชื่อผู้ตรวจสอบ	ระบุชั่วโมงทำงานมิเตอร์ (ถ้ามี)	เวลาเริ่มทดสอบเดินเครื่อง	เวลาหยุดทดสอบเดินเครื่อง	ข้อบกพร่อง
1.	โรงผลิตลูกกระดาด	23 ธ.ค. 2025	พร้อมใช้งาน	sarayoos	0	1:45:00 PM	2:15:00 PM	null
2.	มอร์ต้า	23 ม.ค. 2026	พร้อมใช้งาน	teerasth	null	11:00:00 AM	11:30:00 AM	null
3.	ประปา	23 ธ.ค. 2025	พร้อมใช้งาน	sombak	null	8:30:00 AM	9:00:00 AM	null
4.	บ่อน้ำซีเมนต์ขาว	23 ธ.ค. 2025	พร้อมใช้งาน	peerapoj	343.6	9:00:00 AM	9:30:00 AM	null
5.	บ่อน้ำ CM3	12 พ.ค. 2025	พร้อมใช้งาน	sombak	0	9:40:00 AM	10:10:00 AM	null
6.	หุงฟ้ายีส	25 ธ.ค. 2025	พร้อมใช้งาน	Sompopbo	14.4	1:50:00 PM	2:22:00 PM	null
7.	คลังแอมโมเนียมไนเตรท	12 พ.ค. 2025	พร้อมใช้งาน	sombak	0	1:00:00 PM	1:30:00 PM	null
8.	คลองอุทุม	14 ก.ค. 2025	พร้อมใช้งาน	sombak	608.5	10:00:00 AM	10:30:00 AM	null

รายละเอียด จุดติดตั้ง Hydrant ปูนท่าหลวง



โรงงานเซาวง



โรงงานท่าหลวง



เอกสารแนบที่ 2.25



รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิง และหนีไฟ ประจำปี 2568

รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ชื่อหน่วยงานงานที่ได้รับการขึ้นใบอนุญาต.....บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด.....

หมายเลขใบอนุญาต.....๐๑๐๒-๐๓-๒๕๖๖-๐๐๕๖.....หมดอายุ.....๑๐ ตุลาคม ๒๕๖๙.....

อ้างอิงหนังสือแจ้งการฝึกซ้อมที่ ESPSIA๐๐๒-๐๐๐๐๐๐๐๐๗๐๓๓๗๗.. ลงวันที่.....๑๑ กันยายน ๒๕๖๘

ส่วนที่ ๑ รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการที่เข้ารับการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ชื่อสถานประกอบกิจการ.....บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย(ท่าหลวง) จำกัด โรงงานเซเว่น.....

ประเภทกิจการ.....อุตสาหกรรมปูนซิเมนต์.....

เลข.....๒๘.....หมู่ที่.....๔.....ตำบล.....เซเว่น.....อำเภอ.....พระพุทธรบาท.....จังหวัด.....สระบุรี..

๒. วัน เดือน ปี ที่ฝึกซ้อม.....๑๖ กันยายน ๒๕๖๘.....

๓. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมดับเพลิง....๒๖....คน หญิง.....-....คน ชาย...๒๖...คน

๔. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ...๖๖...คน หญิง...๕...คน ชาย...๖๑...คน

๕. ระยะเวลาในการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ.....๕.....นาที

(เริ่มตั้งแต่สัญญาณอพยพหนีไฟ จนถึงคนสุดท้ายมาถึงจุดรวมพล)

๖. ชื่อวิทยากรผู้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๖.๑นายฤทธิรงค์ นาคติลล.....

๖.๒นายวิวัฒน์ สุทธิธินานนท์

๖.๓นายนิทัศน์ ประมั่งคะตา.....

ชื่อผู้ดูแลการฝึกซ้อม.....นายพิชิต ทองอร่าม.....

ผู้บริหารจัดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ.....นางสาวพรรณพิดา โมยะ.....

ลงชื่อ..........

(นางนวินดา ชื่นกลิ่น)

ผู้จัดทำรายงาน

วัน/เดือน/ปี ที่รายงาน ๑๕ ตุลาคม ๒๕๖๘

ลงชื่อ..........

(นายจามร อินทฉาย)

ผู้รับมอบอำนาจกระทำแทนหน่วยงาน

ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ส่วนที่ ๒ การรับรอง

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟตามรายละเอียดข้างต้นจริง



ลงชื่อ.....

(นายฤทธิรงค์ นาคคิลก) วิทยาการ



ลงชื่อ.....

(นายวิวัฒน์ สุทธิธนานันท์) วิทยาการ

Nitus Pramungkata

ลงชื่อ.....

(นายนิทัศน์ ประมั่งคะตา) วิทยาการ

เจริญมั่ง

ลงชื่อ.....

(นายเจริญมั่ง เฉลียวเกรียงไกร)

ผู้อำนวยการ โรงงานเขาวง

นายจ้าง/เจ้าของสถานประกอบกิจการที่ได้รับการฝึกซ้อมดับเพลิง
ดับเพลิงขั้นต้น หรือ ผู้อำนวยการกระทำแทน



แบบ กภ.บุญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๓-๒๕๖๖-๐๐๕๖

อนุญาตให้ บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๕๕๔๑๖๘๖๒๑

ตั้งอยู่ เลขที่ ๓๑/๔ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ เป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีวิทยากร จำนวน ๓ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๑ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๐ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๑ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា ជាតិ សាសនា ព្រះមហាក្សត្រ

(នាយកដ្ឋាន ក្រសួងយុត្តិធម៌)

(ក្រសួងយុត្តិធម៌)

(ក្រសួង)

ឧត្តម-វិស័យ-យុត្តិធម៌-ក្រសួង-យុត្តិធម៌

រដ្ឋមន្ត្រីក្រសួងយុត្តិធម៌

รายชื่อวิทยากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
ของบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๓-๒๕๖๖-๐๐๕๖

- | | |
|-----------------|----------------|
| ๑. นายฤทธิ์รงค์ | นาคดิลก |
| ๒. นายนันทน์ | ประมั่งคะตา |
| ๓. นายวิวัฒน์ | สุทธิธินานันท์ |

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๑ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๐ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๑ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๖



(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



แบบ กภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๑-๐๓-๒๕๖๖-๐๐๕๔

อนุญาตให้ บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๕๕๔๑๐๖๘๖๒๑

ตั้งอยู่ เลขที่ ๓๑/๔ หมู่ที่ ๓ ตำบลบ้านป่า อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานตามกฎหมายกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ เป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น
ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีวิทยากร จำนวน ๓ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๑ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๐ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๑ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

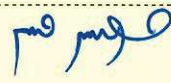
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ក្រសួងកសិកម្ម រុក្ខាប្រមាញ់ និងនេសាទ

(នាយកដ្ឋាន ព្រៃឈើ)

(ក្រសួងកសិកម្ម)



(ក្រសួង)

ចុះ-ចុះ-ចុះ-ចុះ-ចុះ-ចុះ

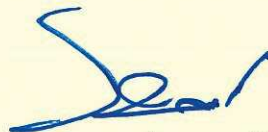
រដ្ឋមន្ត្រីក្រសួងកសិកម្ម

รายชื่อวิทยากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น
ของบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๑-๐๓-๒๕๖๖-๐๐๕๔

- | | |
|----------------|--------------|
| ๑. นายฤทธิรงค์ | นาคดิลก |
| ๒. นายนิทัศน์ | ประมั่งคะตา |
| ๓. นายวิวัฒน์ | สุทธินานันท์ |

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๑ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ถึงวันที่ ๑๐ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๑ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๖



(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



ศูนย์ฝึกอบรมและซ้อมดับเพลิง:

จากการขออนุญาตศูนย์ฝึกอบรมและซ้อมดับเพลิงโรงงานแก่งคอย
วันที่ 26 ต.ค. 2566 เข้ารับใบอนุญาต
มีผล 11 ต.ค.2566 หมดอายุ 10 ต.ค. 2569



สถานะผลเข้าคณะกรรมการ : **ได้รับการรับรองศูนย์ฝึกอบรมและซ้อมดับเพลิง**

1 พฤศจิกายน 2566 สามารถจัดอบรมดับเพลิงขั้นต้นและฝึกซ้อมดับเพลิง และสามารถรับรองการอบรม/ฝึกซ้อมตามกฎหมาย

ศูนย์ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ เลขที่ 0102-03-2566-0056
ศูนย์ฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น เลขที่ 0101-03-2566-0054
โรงงานแก่งคอย



กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕		
12	หน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น	20,000
13	หน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ	20,000

**ใบรับรอง
มีอายุ 3 ปี**

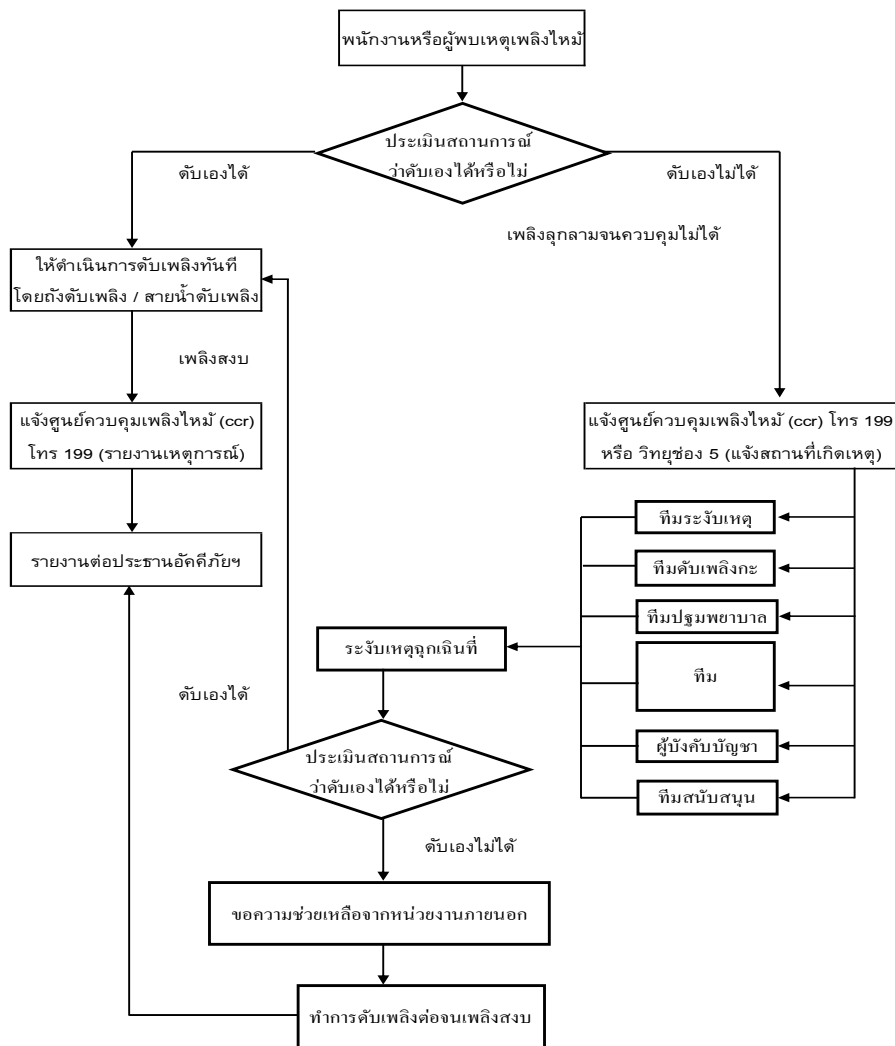
ผังบริการ : บุคลากร ประจำศูนย์ฝึก SCG แท่งคอย & 1SRB



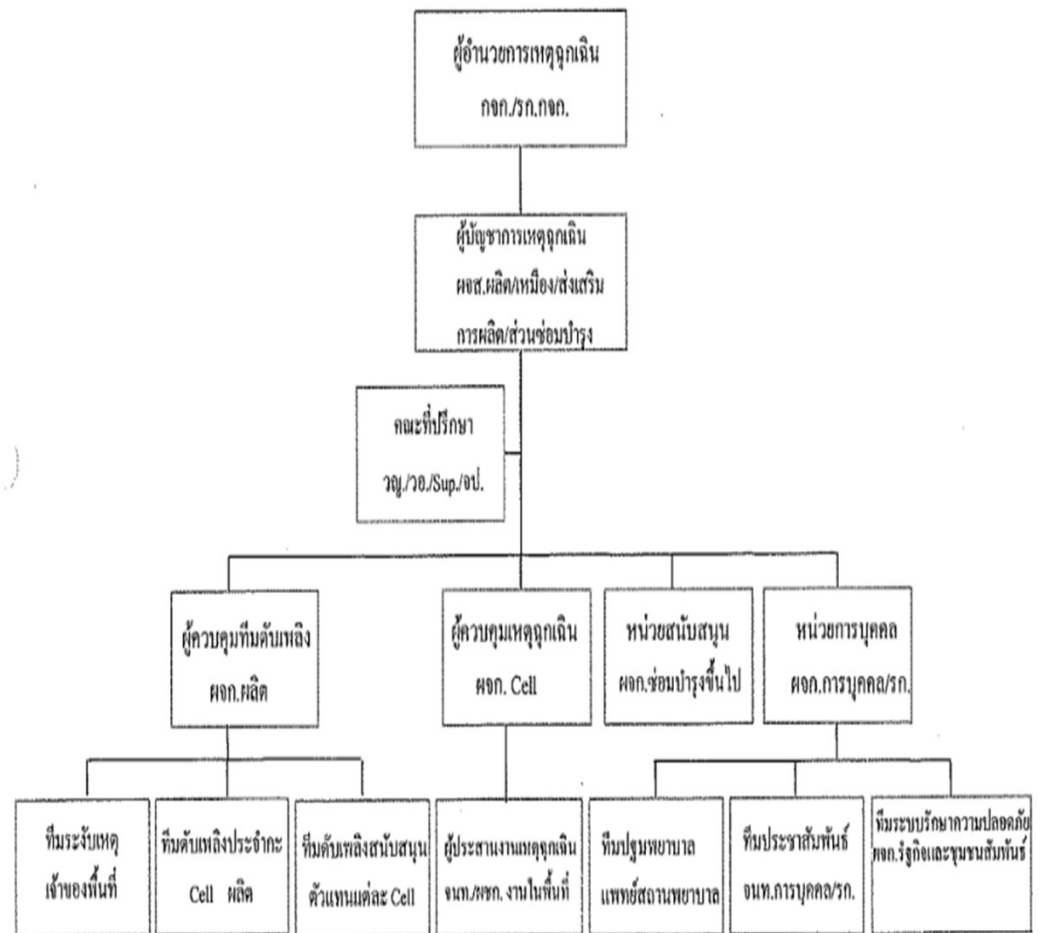
บุคลากรผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้นและฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตำแหน่ง	รายชื่อ	สังกัดหน่วยงาน
บุคลากรผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้นและฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ	1.พรธณภิดา โยมะ	ESG SRB
ครูฝึก	1.นายนิทัศน์ ประมิ่งคะตะ 2.นายฤทธิรงค์ นาคิลล 3.นายวิวัฒน์ ลูกธรรณานันท์	ESG - SKK ESG STL & SKW SKW
ผู้ช่วยครูฝึก	1.นายวิภาส เอื้อศิริประชา 2.นายศราวุธ จัฒของ 3.นายภักสินธุ์ คนรัชต์อนันต์ 4.นายบุญรอด โยนันทะ 5.นายอภิวัฒน์ สุขขี 6.นายสมบัติ แก้วเลิศ 7.นายวินส น้อยจ้อย 8.ไกรสน การเกตุ 9.นายอภิชาติ วิเศษศักดิ์ 10.นายพิเชษฐ์ ทองห้อย	SKK SKK SKK SKK SKK STL STL STL STL STL
ที่ปรึกษา	1.นายพิชิต ทองอร่าม	ESG - SKK
ธุรการ	1.นางบุญเสริม ชื่นกลิ่น	ESG - SKK

แผนผังขั้นตอนดำเนินการเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้

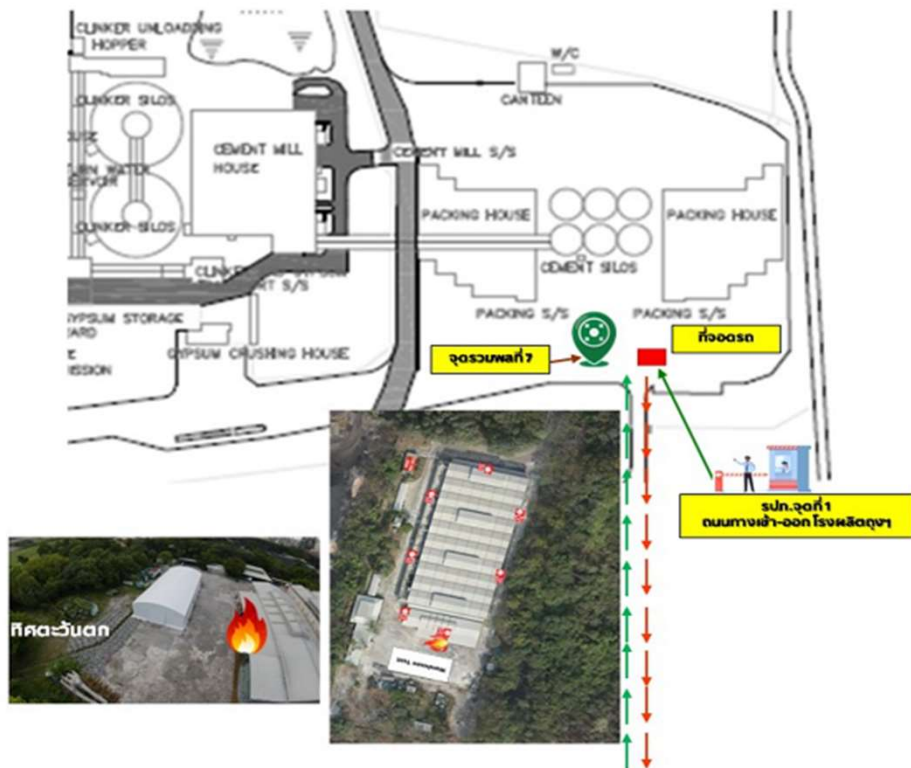


ผังองค์กรควบคุมเหตุฉุกเฉิน



**Layout แผนการซ้อมสถานการณ์ฉุกเฉิน
ณ อาคารโรงผลิตถุงปูนซีเมนต์-ประจำปี 2568**

เอกสารแนบ 1



จุดที่เกิดเหตุเพลิงไหม้
กองเก็บถุงกระดาษาสำเร็จรูป A1 และ A2

Department : Customer Fulfillment-PPB

จำลองสถานการณ์เพลิงไหม้ กรณีเกิดเหตุไฟไหม้รถ E-Forklift

วันอังคารที่ 16 กันยายน 2568



สถานที่เกิดเหตุเพลิงไหม้ : ไฟไหม้รถโฟล์คลิฟท์ไฟฟ้าโรงผลิตถุง โรงงานเขาวง
วันอังคารที่ 16 กันยายน 2568 เวลา 11.00น.



สถานที่เกิดเหตุเพลิงไหม้ : ไฟไหม้รถโฟล์คคลิฟไฟฟ้าโรงผลิตถุง โรงงานเขาวง
วันอังคารที่ 16 กันยายน 2568 เวลา 08.00-16.00น.

CGS



สถานที่เกิดเหตุเพลิงไหม้ : ไฟไหม้รถโฟล์คลิฟท์ไฟฟ้าโรงผลิตถุง โรงงานเขาวง
วันอังคารที่ 16 กันยายน 2568 เวลา 08.00-16.00น.

CGS

ดับเพลิงกะ
ทีมดับเพลิงโรงงาน

ดับเพลิง
เจ้าของพื้นที่

จุดเกิดเหตุเพลิงไหม้

รถดับเพลิงท่าหลวง

รถดับเพลิงโรงงานเขาวง



สถานที่เกิดเหตุเพลิงไหม้ : ไฟไหม้รถโฟล์คลิฟท์ไฟฟ้าโรงผลิตถุง โรงงานเขาวง
วันอังคารที่ 16 กันยายน 2568 เวลา 11.00น.



สถานที่เกิดเหตุเพลิงไหม้ : ไฟไหม้รตโพลีคลิฟท์ไฟฟ้าโรงผลิตถุง โรงงานเขาวง

วันอังคารที่ 16 กันยายน 2568 เวลา 08.00-16.00น.

Layout plan Mortar KW

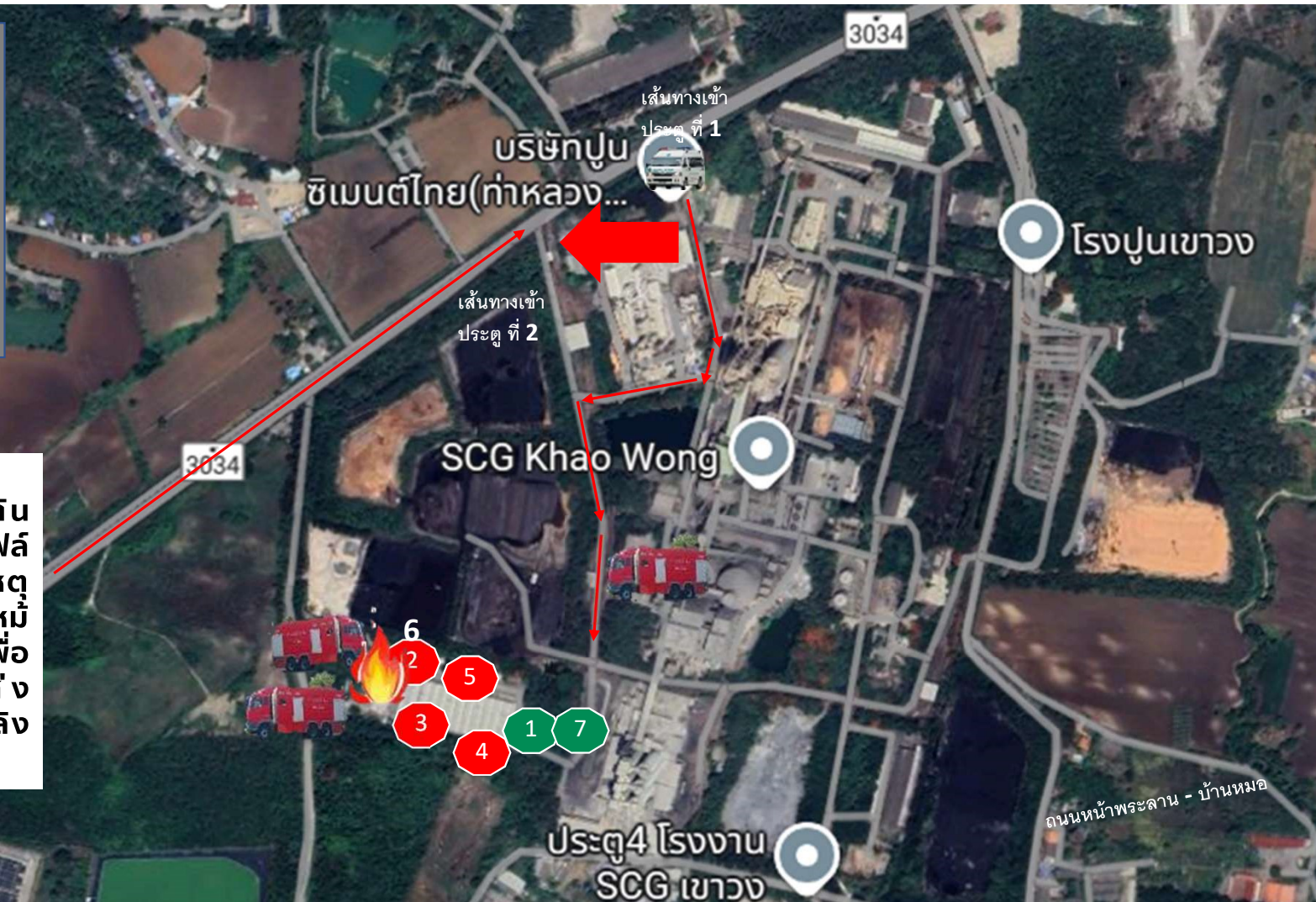
1. ศูนย์บัญชาการเหตุ
2. หัวจ่ายน้ำดับเพลิง
3. หัวจ่ายน้ำดับเพลิง
4. หัวจ่ายน้ำดับเพลิง
5. หัวจ่ายน้ำดับเพลิง
6. จุดเกิดเหตุเพลิงไหม้
7. จุดรพพยาบาลวิ่งมารับคนป่วย

← เส้นทางจราจร

สมมุติเหตุการณ์

พนักงานขับรถโพลีคลิฟท์ เดินตรวจหน้างานพบเพลิงไหม้ที่รตโพลีคลิฟท์ ใช้ถังดับเพลิงเข้าระงับเหตุเบื้องต้น และได้รับบาดเจ็บไฟไหม้ร่างกายระดับ2 เรียกรถพยาบาลเพื่อปฐมพยาบาลเบื้องต้น นำส่งโรงพยาบาล แจ้งทีมดับเพลิงโรงงานและผู้เกี่ยวข้อง

บริษัท คาร์กิลส์ฟู้ด
ส์ (ไทยแลนด์) จำกัด



สถานที่เกิดเหตุเพลิงไหม้ :ไฟไหม้รตโพลีคลีฟไฟฟ้าโรงผลิตถุง โรงงานเขาวง
วันอังคารที่ 16 กันยายน 2568 เวลา 08.00-16.00น.

- นายเจริญรัตน์ เจริญกิจ (ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน)
- นายทนทวัฒน์ เข้มแข็ง (ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน)
- นายสันติ โพธิ์พิจารณ์ (ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินเจ้าของพื้นที่)
- นายสมชาย เพ็ชรร้อนทอง (หัวหน้าทีมดับเพลิงโรงงานเขาวง)
- นายณัฐต มงคล (ผู้พบเหตุและระงับเหตุเบื้องต้น)
- นายบุญส่ง พิมสอน (ผู้พบเหตุและระงับเหตุเบื้องต้น ได้รับบาดเจ็บไฟลวกตามตัว 50%)
- นายฤทธิรงค์ นาคดีลก (ครูฝึกหัวหน้าทีมดับเพลิงโรงงาน)
- นายสมบัติ แก้วเลิศ (หัวหน้าทีมดับเพลิงโรงงาน ผู้ประสานงานและควบคุมการฝึกซ้อม)
- นายวิมล น้อยจ้อย (หัวหน้าทีมดับเพลิงโรงงานท่าหลวง)
- นายทองธานี พรหมน้อย (ทีมดับเพลิงโรงงาน)
- นายอนุชา นาคน้ำ (ทีมดับเพลิงโรงงาน)
- นายณฤพล พุทธิวร (ทีมดับเพลิงโรงงาน)
- นายอนันตชัย ตาลอิน (ทีมดับเพลิงโรงงาน)
- นายสหรัฐ สุพานิช (ทีมดับเพลิงโรงงาน)
- นายชูชัย จำปาย้อย (ทีมดับเพลิงอบต.เขาวง)
- นายณัฐพล ศรีสง (ทีมดับเพลิงอบต.เขาวง)
- นายเอกพล งามอน (ทีมดับเพลิงอบต.เขาวง)
- นายธีรภัทร เกษอำ (ทีมดับเพลิงอบต.เขาวง)

สถานที่เกิดเหตุเพลิงไหม้ :ไฟไหม้รถโพลีคลิฟไฟฟ้าโรงผลิตถุง โรงงานเขาวง
วันอังคารที่ 16 กันยายน 2568 เวลา 08.00-16.00น.

- นายสมชาย เพ็ชรร้อนทอง (หัวหน้าทีมดับเพลิงโรงงานเขาวง)
- นายกรวิชาน์ ต่อสุวรรณ (ทีมดับเพลิงโรงงานเขาวง)
- นายณัฐพงษ์ เอี่ยมรอด (ทีมดับเพลิงโรงงานเขาวง)
- นายนฤชิต มงคล (ทีมดับเพลิงโรงงานเขาวง)
- นายเอกชัย บุตรดี (ทีมดับเพลิงโรงงานเขาวง)
- นายภูฤกษ์ ภูมิตร์ธนาวิสิ (ทีมดับเพลิงโรงงานเขาวง)
- นายประจักษ์ ชัยต้น (ทีมดับเพลิงโรงงานเขาวง)
- นายพีรณัฐ พุทธะ (ทีมดับเพลิงโรงงานเขาวง)

รายชื่อตามบทบาทหน้าที่ของการเข้าจัดการเหตุฉุกเฉิน โรงงานเซเว่น
รายชื่อผู้ร่วมซ้อมแผนเผชิญเหตุฉุกเฉินและอพยพหนีไฟ วันอังคารที่ 16 กันยายน 2568

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	สังกัดหน่วยงาน	บริษัท/หอก.	ตำแหน่งหน้าที่			ลายเซ็น
				ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน	ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน	ควบคุมเหตุฉุกเฉิน	
1	นายประสกลี ทรัพย์นิรม	License to Operate KW/TL	STL			✓	สกลี
2	นางสาวกนก คุ้ม	HA	STL				กนก
3	นางสาว ใจนิรม	HK	STL			✓	ใจนิรม
4	นายสมชาย ทรัพย์	ESG	STL				สมชาย
5	นางสาว ใจนิรม	ESG	STL				ใจนิรม
6	นายสมชาย ทรัพย์	นิรมสกลี	STL				สมชาย
7	นาย ใจนิรม	ท.สกล.	SD3			✓	ใจนิรม
8	นายสมชาย ทรัพย์	ร.สกล.	SAS				สมชาย
9	นายสมชาย ใจนิรม	ผู้บังคับ การ	อ.สกล.ขาว				สมชาย
10	นายสมชาย (ใจนิรม)	อ.สกล.ขาว	อ.สกล.ขาว				ใจนิรม
11	นายสมชาย ใจนิรม	อ.สกล.ขาว	อ.สกล.ขาว				ใจนิรม
12	นายสมชาย ใจนิรม	อ.สกล.ขาว	อ.สกล.ขาว				ใจนิรม
13	นายสมชาย ใจนิรม	PPB	STL				สมชาย
14	นายสมชาย ใจนิรม	PPB	STL				สมชาย
15	นายสมชาย ใจนิรม	PPB	STL				สมชาย
16	นายสมชาย ใจนิรม	PPB	STL				สมชาย
17	นายสมชาย ใจนิรม	PPB	STL				สมชาย
18	นายสมชาย ใจนิรม	PPB	STL				สมชาย
19	นายสมชาย ใจนิรม	PPB	STL				สมชาย
20	นายสมชาย ใจนิรม	PPB	STL				สมชาย
21	นายสมชาย ใจนิรม	PPB	STL				สมชาย
22	นายสมชาย ใจนิรม	ID4.0	STL			✓	สมชาย
23	นายสมชาย ใจนิรม	Operation White	STL			✓	สมชาย
24	นายสมชาย ใจนิรม	ESG	สมชาย			✓	สมชาย
25							

สถานที่เกิดเหตุเพลิงไหม้ :ไฟไหม้รศโพล์คลิฟท์ไฟฟ้าโรงผลิตตุง โรงงานเขาวง
วันอังคารที่ 16 กันยายน 2568 เวลา 08.00-16.00น.

Group	Name	Last Name (Thai)	Position (English)	Email Address Business	รุ่น	ลายเซ็น
พนักงาน	นาย สิลลา	ชาวหลิน	Customer Fulfillment Staff - SRILAC@SCG.COM		4	
พนักงาน	นาย ชีราทร	เดชา	Electrical Repairing Technician THIRATHD@SCG.COM		4	Vsing a.
พนักงาน	นาย อุดลย์	นนท์โดพันธ์	Electrical Repairing Technician ADUNN@SCG.COM		4	
พนักงาน	นาย บุญยงค์	สามกองงาม	Electrical Repairing Technician BOONYOSA@SCG.COM		4	[Signature]
พนักงาน	นาย สุรศักดิ์	ไชโย	Electrical Repairing Technician SURCHAIY@SCG.COM		4	Sutad S.
พนักงาน	นาย บรรณพด	ขจรนาม	Mechanical Repairing Technic BUNPOTKH@SCG.COM		4	Bunnam N.
พนักงาน	นาย จิตรมงคล	มาโต	Mechanical Repairing Technic CHATMOMA@SCG.COM		4	Jitmongkol M.
พนักงาน	นาย มนต์วีร์	ทองรี	Mine Maintenance Technician MONTHON@SCG.COM		4	Manat W.
พนักงาน	นาย ไชยา	จิตรกริ์	Mine Maintenance Technician CHAICHI@SCG.COM		4	
พนักงาน	นาย ศรายุทธ	ชำดี	Mine Maintenance Technician SARAYUTC@SCG.COM		4	[Signature]
พนักงาน	นาย ณรงค์ศักดิ์	ชาญสมัย	Mine Planning and Rehabilitation NAROCHAN@SCG.COM		4	
พนักงาน	นาย พศติภาพ	แกนโลหิต	Mine Processing Operator PHUEKTIK@SCG.COM		4	Pattiphan K.
พนักงาน	นาง พงษ์กิติ์	ออนละมัย	Quality Control Staff - QC CONTROL PONGSAON@SCG.COM		4	[Signature]
พนักงาน	นางสาว นัฏกาญจน์	บุญเทียน	Quality Control Staff - QC MANAGEMENT NATAKBU@SCG.COM		4	Natana J.
พนักงาน	นาย พงษ์ตะวัน	กลั่นพิบูลย์	Raw Material and Alternative PONGTAWG@SCG.COM		4	Pongtaw T.
พนักงาน	นาย สนธญา	เสียดุม	Raw Material and Alternative SONTAYSU@SCG.COM		4	[Signature]
พนักงาน	นาย ชัยวัฒน์	ไพฑูริย์ชัย	Raw Material chaimanyassachon		4	[Signature]
พนักงาน	นาย ปัทม์วิภา	ทังวิญ	Raw Material and Alternative		4	[Signature]
พนักงาน	นาย สมพงษ์	สินธุเกียร	Plant maintenance Thanasas		4	[Signature]
พนักงาน	นาย กัม	แสนหาญ	Customer fulfillment staff poornv@scg.com		4	[Signature]
พนักงาน	นาย วิไลลักษณ์	ทิพย์วรรณ	customer fulfilments unit chwivati@scg.com		4	[Signature]
พนักงาน	นาย โสภะ	ภิรมณ์				[Signature]
พนักงาน	นาย ภิกษุณี	เคสิวัน	(ไม่มีข้อมูลตำแหน่ง)		C1	[Signature]
M		นิพนธ์	โอดมนต์	sangthapod@scg.com	3	[Signature]

SARABURA @ scg.com

เอกสารแนบที่ 2.26



หนังสือรับรองการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น
และซ้อมอพยพหนีไฟ

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ 0102-03-2566-0056

ขอรับรองว่า

บ.ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานเขาวง
เลขที่ 28 หมู่ 4 ต.เขาวง อ.พระพุทธบาท จ.สระบุรี 18120

ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ.๒๕๕๕

เมื่อวันที่ 16 กันยายน 2568 จำนวน 66 คน

ให้ไว้ ณ วันที่ 16 กันยายน 2568



(นายจามร อินทชัย)

Sustainable Development Director

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ 0102-03-2566-0056

ขอรับรองว่า

บ.ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานเขาวง
เลขที่ 28 หมู่ 4 ต.เขาวง อ.พระพุทธบาท จ.สระบุรี 18120

ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ.๒๕๕๕

เมื่อวันที่ 16 กันยายน 2568 จำนวน 66 คน

ให้ไว้ ณ วันที่ 16 กันยายน 2568



(นายจามร อินทชัย)

Sustainable Development Director

เอกสารแนบที่ 2.27



แผนผังพื้นที่สีเขียวภายในโครงการ

LEAN & RESPONSIVE

งานปลูกต้นไม้ 2020

รวมต้นไม้ที่จะปลูก 2020 = 1,190 ต้น

- ต้นยางนา 440 ต้น
- ต้นรวงผึ้ง 510 ต้น
- ต้นไทรเกาหลี 215 ต้น
- ต้นกระดังงา 25 ต้น

Project Timeline

Item	Project Task	May W3	May W4	Jun W1	Jun W2	Jun W3
1	พื้นที่ A : ลานตรงข้ามประตู 4 - บ่อ WHG4					
2	พื้นที่ B : ประตู 4 ฝั่งขาออก					
3	พื้นที่ C : แนวรั้วไทรอินโด (ปลูกซ่อม)					
4	พื้นที่ D : ริมรั้ว Biomass ด้านทิศเหนือ+ทิศตะวันตก					
5	พื้นที่โรงงานท่าหลวง					

